

Deficar Solvent

Paint and clearcoat
Peintures et vernis



FICHE TECHNIQUE

MJ90 BASE MATE METALLISÉE-NACRÉE (BI-COUCHE)

La série BASE MATE à Revernir est obtenue avec les pates-pigmentaires du système DEFICAR SOLVENT et le Liant MJ90, elle donne des formules de couleurs métallisées et/ou nacrées, pour la finition bicouche des voitures européennes, américaines, japonaises, coréennes (environ 70.000 formules).

Séchage à cœur rapide, bon arrondi, excellent pouvoir garnissant, brillant élevé et bonne élasticité.

COMPOSITION

Les références de chaque couleur sont disponibles sur les lèches de notre Nuancier, couleurs constamment mises à jour.

Dilution de la base mate MJ90 avec 60 à 70% en volume avec le diluent MJD2 acrylique

SUPPORTS

Il s'applique directement sur les anciennes couches de laque poncées, ou sur les apprêts.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Appliquer sur support propre, dégraissé et sec.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température : +5°C<T<40°C

Hydrométrie:<85%

Selon la température de l'endroit, observer un temps d'évaporation de 10 à 15 mn entre les couches.

Appliquer une voile d'accrochage, puis deux couches croisées.

TEMPS DE SECHAGE

12 min. à 30°C et 35 % d'hydrométrie.

CONDITIONNEMENT

Carton de 3x3.75L.

STOCKAGE

Dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur.

SECURITE- ENVIRONNEMENT

Produit non nocif, non irritant, non inflammable. Ne pas rejeter dans le milieu naturel. Consulter la fiche de données de sécurité.

Recouvrable

- Vernis UHS Brillant séchage Air MJ84 (1/1 durcisseur MJ83)
- Vernis UHS Brillant Platinium (2/1 durcisseur MJ82)
- Vernis Mat MH09

Siège social et facturation: 24 bis rue du Pré des Aulnes, Bâtiment B7, 77340 Pontault Combault

☎: 33 (0)1 64 88 10 85, 📠: 33 (0)1.64.88.10.81

SASU. au capital de 1 000 € Siren 451 158 521 00018 - APE 4690Z @mail : contact@dip-france.fr

Deficar Solvent

Paint and clearcoat
Peintures et vernis



FICHE TECHNIQUE

MJ90 BASE MATE METALLISÉE-NACRÉE (BI-COUCHE)

	Nature du Produit	acrylique modifié		Epaisseur du film sec	40-50 micron
	Aspect	brillant		Couleur	toutes les teintes pastel
	Hors poussière à 20°C	20'		Sec au toucher à 20°C	60'
	Viscosité de vente	100'' Ford 4		Poids spécifique	0.9 - 1.3 selon la teinte
	Sec en profondeur	24 h à 20°C. 40' à 60°C. après 20' séchage à l'air		Pronto al montaggio Dry to assemble Montage fertig Dur pour assemblage	12 h
	Proportion de mélange	2:1 (vol)			
 	- Produit Diluant	Base MJ90B 100 (vol) 60 (vol))		Recouvrable	
	Vie en pot (20° C)	Plusieurs heures		Orbital mouille	
	Viscosité d'application	17-18'' Ford 4 , 15-16'' Din 4 18-20'' Afnor 4		Orbital sec	
	Projecteur - buse	1,25 ou 1.3 mm		Polissage	
	Projecteur - buse	1,25 ou 1.3 mm		Rendement m ² /kg	8-9
	Pression d'application	pistolet standard 4 BAR HLVP 2- 2,5 BAR		Produits Complémentaires	Diluant rapide, Diluant lent Durcisseur rapide, Durcisseur lent
	Nombre des couches	2-3 à intervalle de 10'- 15'			

Les informations contenues dans cette notice ne sont données qu'à titre indicatif. Notre Service Technique reste à la disposition des utilisateurs pour tous renseignements ou conseils supplémentaires

Siège social et facturation: 24 bis rue du Pré des Aulnes, Bâtiment B7, 77340 Pontault Combault

☎: 33 (0)1 64 88 10 85, 📠: 33 (0)1.64.88.10.81

SASU. au capital de 1 000 €uros Siren 451 158 521 00018 - APE 4690Z @mail : contact@dip-france.fr