

FastMig M

EXCELLENTE PERFORMANCES DE SOUDAGE MIG/MAG
DANS UN ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL





FastMig M



EXCELLENTE PERFORMANCES DE SOUDAGE MIG/ MAG DANS UN ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

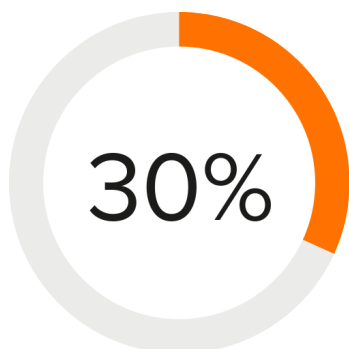
La série FastMig M allie modularité, facilité d'utilisation et une large gamme d'usages. Ces postes à souder présentent un excellent facteur de marche malgré leur format compact et léger, ce qui permet d'améliorer la productivité et la mobilité sur le lieu de travail.

Pour le soudage MIG/MAG industriel, le modèle FastMig M est une alternative haute technologie renommée aux systèmes classiques. Sa technologie de commande garantit un excellent amorçage de l'arc et des performances de soudage de pointe. Vous pouvez donc passer plus de temps à souder et moins de temps à nettoyer les projections.

Sélectionnez, parmi les deux versions disponibles, la plus adaptée à votre application de soudage : le pack synergique pour les utilisations poussées et exigeantes, et le pack regular pour une utilisation de base. Chaque fois que vos besoins évoluent, vous pouvez modifier la configuration de votre FastMig M en fonction du nouveau type de production.



PRINCIPAUX AVANTAGES



UNE VITESSE DE SOUDAGE 30 % PLUS ÉLEVÉE

Grâce au logiciel d'application WiseFusion



UNE MEILLEURE ADAPTABILITÉ

Grâce à une vaste sélection de logiciels de soudage



PORTÉE SUPPLÉMENTAIRE DE LA TORCHE MIG DE 25 M

avec le dévidoir SuperSnake

AVANTAGES

- Design modulaire
- Deux versions : Regular et Synergic
- Version à tension d'alimentation réglable disponible
- Option WiseFusion™ pour un soudage facile et efficace hors position
- Tous les produits d'optimisation Wise™
- Dévidoir auxiliaire SuperSnake pour une plus grande portée
- Chariot de soudage MagTrac F 61 pour une productivité accrue



OPTIONS



FastMig M 320 Power source

FastMig M 320 est une source d'énergie polyvalente, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité assure des opérations de soudage fiables au quotidien.



FastMig M 420 Power source

Le FastMig M 420 est une source d'énergie polyvalente délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité est parfaite pour les utilisateurs qui cherchent à optimiser la productivité et la qualité de leurs soudures.



FastMig M 520 Power source

Le FastMig M 520 est une source d'énergie polyvalente délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications.



FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Le FastMig M 420 (400 V) MV est une source d'énergie multi-tensions délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité est parfaite pour les utilisateurs qui cherchent à optimiser la productivité et la qualité de leurs soudures.



MXF 65 EL Wire feeder

Les versions EL des dévidoirs sont adaptées aux panneaux de commande MS Synergic. Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en aluminium.



MXF 67 EL Wire feeder

Les versions EL des dévidoirs sont adaptées aux panneaux de commande MS Synergic. Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en plastique.



MXF 63 Wire feeder

Une flexibilité inégalée pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 200 mm et est enveloppée dans un boîtier en plastique.



MXF 67 Wire feeder

Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en plastique.



MXF 65 Wire feeder

Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en aluminium.



WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



WisePenetration

Une fonction de soudage qui assure une bonne pénétration des soudures synergiques MIG/MAG. Applique une puissance constante au bain de soudure malgré les changements d'orientation de la torche de soudage ou de la distance entre la torche et la pièce à souder.



WiseRoot

Procédé de soudage à l'arc court optimisé pour le soudage des passes de fond avec FastMig M. Une excellente qualité des soudures grâce à l'ajustement automatique des paramètres de soudage. Vitesse plus élevée qu'avec le soudage à l'arc court MMA, TIG ou MIG/MAG. Également disponible pour le soudage automatisé.



WiseThin

Soudage à l'arc court pour le soudage de tôles fines. WiseThin produit un arc aisément contrôlable et sans projection, grâce à la commande numérique des paramètres de soudage dans toutes les positions, même dans le cas de bouchons plus larges et de variations d'écart. Également disponible pour le soudage automatisé.



MatchLog

MatchLog comprend l'activation des fonctions Minilog et MatchChannel pour les dévidoirs WFX (Minilog ne peut être utilisé qu'avec des dévidoirs MXF). MatchChannel permet de changer de canal mémoire pendant le soudage, et Minilog vous permet de modifier l'alimentation des soudures du même canal de mémoire.



MatchPIN

Verrouillage des paramètres en mémoire. Vous pouvez empêcher toute modification non autorisée ou non souhaitée de vos paramètres de soudage en définissant un code PIN.



FastMig MR 200 control panel

Le panneau de commande MR permet de régler les paramètres de soudage. Cette version est adaptée aux applications de soudage industriel professionnel de base et pour une configuration FastMig M Regular avec dévidoir MXF 63.



FastMig MR 300 control panel

Le panneau de commande MR permet de régler les paramètres de soudage. Cette version est adaptée aux applications de soudage industriel professionnel de base et pour une configuration FastMig M Regular avec dévidoir MXF 65 et MXF 67.



FastMig MS 200 control panel

Le panneau de commande MS, doté de fonctionnalités synergiques faciles à utiliser et de nombreuses fonctions supplémentaires pour optimiser le soudage. Les deux versions sont adaptées à une utilisation professionnelle dans les applications industrielles les plus difficiles. Ce panneau convient au dévidoir MXF 63 EL.

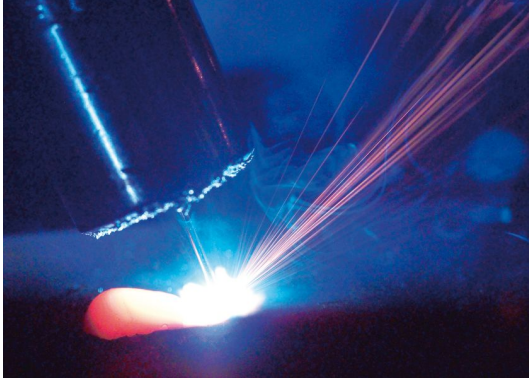


FastMig MS 300 control panel

Le panneau de commande MS, doté de fonctionnalités synergiques faciles à utiliser et de nombreuses fonctions supplémentaires pour optimiser le soudage. Les deux versions sont adaptées à une utilisation professionnelle dans les applications industrielles les plus difficiles. Ce panneau convient aux dévidoirs MXF 65 EL et MXF 67 EL.



CARACTÉRISTIQUES



Soudage plus rapide, de meilleure qualité, grâce à un arc focalisé

WiseFusion est un procédé spécialement conçu pour le soudage MIG/MAG synergique et à l'arc pulsé. Il permet de maintenir la focalisation de l'arc de soudage afin de concentrer sa densité sur une zone étroite. Le résultat : une meilleure pénétration et une plus grande vitesse de déplacement.



À meilleure portée, meilleure productivité

SuperSnake augmente la portée des torches de soudage MIG Euro standard en permettant de dévider différents fils d'apport. Avec SuperSnake GT02S/GT02SW, plus besoin de transporter de gros et lourds dévidoirs, ce qui réduit la fatigue des soudeurs, améliore la sécurité et augmente la productivité.



Panneau de commandes MR pour FastMig M Regular

Les FastMig M en version Regular comprennent le panneau de commande MR qui permet de contrôler les paramètres de soudage de la façon habituelle. Cette version est adaptée aux applications de soudage industriel professionnel de base.



Panneau de commandes MS pour FastMig M Synergic

Les FastMig M en version Synergic comprennent le panneau de commande MS, doté de fonctionnalités synergiques faciles à utiliser et de nombreuses fonctions supplémentaires pour optimiser le soudage. Les deux versions sont adaptées à une utilisation professionnelle dans les applications industrielles les plus difficiles.



ACCESSOIRES



FastCool 10

Le FastCool 10 est un refroidisseur destiné aux équipements de soudure FastMig M qui permet de refroidir la torche.



Earth return cable 5 m, 50 mm²



Earth return cable 5 m, 70 mm²



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²



Remote control extension cable 10 m



Interconnection cable 1.8 m



Interconnection cable 5 m



Interconnection cable 10 m



Interconnection cable 15 m



Interconnection cable 20 m



Interconnection cable 30 m



Interconnection cable, water cooled 1.8 m



Interconnection cable, water cooled 5 m



Interconnection cable, water cooled 10 m



Interconnection cable, water cooled 15 m



Interconnection cable, water cooled 20 m



Interconnection cable, water cooled 30 m



Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kemppi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



Remote control R20

Convient au soudage MIG avec les équipements de soudage Kemppi FastMig M. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



Remote control R30

Convient pour une utilisation avec les équipements Kemppi FastMig X et FastMig M avec le dévidoir MXF. Disponible en longueur 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



GH 30 Gun holder

Le porte-torche GH 30 confère une plus grande praticité dans tout l'atelier. Le porte-torche peut être monté sur une machine de soudage, une unité de transport ou une table de soudage.



KV 401 Swing Boom Arm

Le bras support torche KV 401 est idéal pour travailler dans l'atelier avec une portée contrôlée.

Cette unité est adaptée aux modèles MXF 65,67, MXP 37 PIPE, MXP 38 et ArcFeed.



Gas Guard 200/300

Pour éviter de souder en l'absence d'un approvisionnement en gaz de protection.

Le dispositif sécurité-gaz peut être ajouté aux modèles MXF 63, 65,67, MXP 37 PIPE et MXP 38.



MXF SuperSnake synchronisation kit



PM500

Le PM500 est une unité de transport à 4 roues adaptée à la gamme FastMig M et FastMig X ainsi qu'à l'équipement KempArc.



KV 200

Plaque de montage KV 200 pour deux dévidoirs.

Cette unité est uniquement adaptée aux modèles MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE, MXP 38 et ArcFeed.



KFH 1000

KFH 1000 est un élément en option pour les câbles en suspension. Cette solution permet de créer des espaces de travail plus polyvalents dans l'atelier.

Cette unité convient aux modèles MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE, MXP 38, WFX 200, 200 P, 200 AMC, WFX 300, 300 P, 300 AMC et ArcFeed.



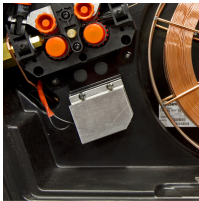
MXF 65 hanging kit

Le kit de suspension MXF 65 est destiné à la suspension des sources d'alimentation. Cette solution permet de créer des espaces de travail plus polyvalents dans l'atelier. Cette unité est uniquement adaptée au modèle MXF 65.



MXF 63 hanging frame

Le cadre de suspension MXF 63 est un cadre métallique destiné à la suspension de vos sources d'alimentation. Cette solution permet de créer des espaces de travail plus polyvalents dans l'atelier. Cette unité est uniquement adaptée au modèle MXF 63.



KWF 200/300 cabinet heater

Le réchauffeur de boîtier maintient un niveau de température à l'intérieur de l'armoire du dévidoir dans les cas où les cycles de température ambiante sont variables.

Cette unité est uniquement adaptée aux modèles MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE et MXP 38.



MXF 63 Protection sliders

Le cadre de protection MXF 63 confère sécurité et stabilité à votre source d'alimentation. Cette unité est uniquement adaptée au modèle MXF 63.



Remote control RMT10

Commande avec les doigts compatible avec la gamme de torche de soudage Kempfi PMT pour le soudage MIG/MAG.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kempfi adaptées et faciles à utiliser.



MatchLog

MatchLog comprend l'activation des fonctions Minilog et MatchChannel pour les dévidoirs WFX (Minilog ne peut être utilisé qu'avec des dévidoirs MXF).

MatchChannel permet de changer de canal mémoire pendant le soudage, et Minilog vous permet de modifier l'alimentation des soudures du même canal de mémoire.



MatchPIN

Verrouillage des paramètres en mémoire.

Vous pouvez empêcher toute modification non autorisée ou non souhaitée de vos paramètres de soudage en définissant un code PIN.



Boom WP 6000

Le bras support articulé « WP 6000 » porte un dévidoir et crée une zone de travail semi-circulaire de 6 mètres de rayon. Le bras support se plie au milieu et pivote à 180 degrés, permettant d'atteindre les zones proches du mur, contrairement aux bras télescopiques. Il peut supporter une charge maximale de 50 kg.

Pour le suspendre, un crochet adapté pour dévidoir Kempfi doit être utilisé : X8 Wire Feeder : X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.



Flexlite GX

La gamme de produits Flexlite GX comprend des torches de soudage destinées aux processus de soudage MIG/MAG. Toutes les torches de soudage Flexlite GX bénéficient des fonctionnalités Flexlite en termes de confort d'utilisation, d'efficacité de soudage et de durée de vie allongée des consommables.



Digital Connectivity Module

Un accessoire permettant une intégration avec le service cloud WeldEye. Recueille les données de soudage provenant du poste à souder et les transfère sans fil à l'application mobile WeldEye via Bluetooth. La connexion peut nécessiter un adaptateur selon le modèle de poste à souder utilisé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POSTES À SOUDER

FastMig M 320 Power source

| | |
|---|--|
| Code du produit | 6132320 |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 400 V -15 à +20 % |
| Fusible à retard | 25 A |
| Puissance minimum générateur | 15 kVA (100 %) |
| Plage de courants de soudage | MMA : 15 A/20 V à 320 A/45 V MIG : 20 A/12 V à 320 A/45 V |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 320 A |
| Puissance nominale à facteur de charge 100 % | 15 kVA |
| Tension de soudage max. | 45 V |
| Tension à vide en MMA | U ₀ = 48 à 53 V U _{av} = 50 V |
| Tension à vide en MIG/MAG | U ₀ = 50 à 58 V |
| Puissance au ralenti | 25 W |
| Rendement à courant max. | 88% |
| Facteur de puissance à courant max. | 0.80 |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 20 A/12 V à 320 A/45 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/20 V à 320 A/45 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 590 x 230 x 430 mm |
| Poids (sans accessoires) | 34 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10 |
| Températures de stockage | -40 à +60 °C |



FastMig M 420 Power source

| | |
|---|--|
| Code du produit | 6132420 |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 400 V -15 à +20 % |
| Fusible à retard | 35A |
| Puissance minimum générateur | 20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %) |
| Plage de courants de soudage | MMA : 15 A/20 V à 420 A/44 V MIG : 20 A/12 V à 420 A/44 V U ₀ = 50 à 58 V |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 420 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 380 A |
| Puissance nominale à facteur de charge 60 % | 20 kVA |
| Puissance nominale à facteur de charge 100 % | 18 kVA |
| Tension de soudage max. | 45 V |
| Tension à vide en MMA | U ₀ = 48 à 53 V U _{av} = 50 V |
| Tension à vide en MIG/MAG | U ₀ = 80 à 98 V |
| Puissance au ralenti | 25 W |
| Rendement à courant max. | 89 % |
| Facteur de puissance à courant max. | 0.87 |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 20 A/12 V à 420 A/44 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/20 V à 420 A/44 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 590 x 230 x 430 mm |
| Poids (sans accessoires) | 35 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10 |
| Températures de stockage | -40 à +60 °C |



FastMig M 520 Power source

| | |
|---|--|
| Code du produit | 6132520 |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 400 V -15 à +20 % |
| Fusible à retard | 35A |
| Puissance minimum générateur | 27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %) |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 520 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 430 A |
| Courant de sortie (MMA) | 520 A/43 V (100 %) |
| Puissance nominale à facteur de charge 60 % | 27 kVA |
| Puissance nominale à facteur de charge 100 % | 20 kVA |
| Tension à vide en MMA | U ₀ = 48 à 53 V U _{av} = 50 V |
| Tension à vide en MIG/MAG | U ₀ = 80 à 98 V |
| Puissance au ralenti | 25 W |
| Rendement à courant max. | 89% |
| Facteur de puissance à courant max. | 0.90 |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 20 A/12 V à 520 A/43 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A/20 V à 520 A/43 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 590 x 230 x 430 mm |
| Poids (sans accessoires) | 36 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10 |
| Températures de stockage | -40 à +60 °C |

FastMig M 420 (400 V) MV Power source

| | |
|---|--|
| Code du produit | 6132423 |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 220 V -10 % à 440 V +10 % |
| Fusible à retard | 35A |
| Puissance minimum générateur | 22 kVA (60 %) 19 kVA (100 %) |
| Plage de courants de soudage | MMA : 15 A/20 V à 420 A/44 V MIG : 20 A/12 V à 420 A/44 V U ₀ = 53 à 58 V |
| Courant de sortie | 380 A (100 %) 420 A (60 %) |
| Tension à vide | U ₀ = 48 à 53 V U _{av} = 50 V |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 590 x 230 x 580 mm |
| Poids (sans accessoires) | 49 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10 |



DÉVIDOIRS

MXF 65 EL Wire feeder

| | |
|---|--------------------|
| Code du produit | 6152100EL |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 520 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 440 A |
| Dévidoir | 4 roulettes |
| Fils d'apport, Ss | 0,6 à 1,6 mm |
| Fils d'apport, Al | 1,0 à 2,4 mm |
| Fils d'apport, Fe | 0,6 à 1,6 mm |
| Vitesse de dévidage | 0 à 25 m/min |
| Diamètre des galets d'entraînement | 32 mm |
| Fils d'apport, fil fourré | 0,8 à 2,0 mm |
| Poids de la bobine de fil, max. | 20 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 300 mm |
| Dimensions externes | 620 x 210 x 445 mm |
| Poids | 11,1 kg |

MXF 67 EL Wire feeder

| | |
|---|--------------------|
| Code du produit | 6152200EL |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 520 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 440 A |
| Dévidoir | 4 roulettes |
| Fils d'apport, Ss | 0,6 à 1,6 mm |
| Fils d'apport, Al | 1,0 à 2,4 mm |
| Fils d'apport, Fe | 0,6 à 1,6 mm |
| Vitesse de dévidage | 0 à 25 m/min |
| Diamètre des galets d'entraînement | 32 mm |
| Fils d'apport, fil fourré | 0,8 à 2,0 mm |
| Poids de la bobine de fil, max. | 20 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 300 mm |
| Dimensions externes | 625 x 243 x 476 mm |
| Poids | 12,5 kg |



MXF 63 Wire feeder

| | |
|---|-------------------------------|
| Code du produit | 6152300 |
| Courant de sortie | 440 A (100 %) 520 A (60 %) |
| Dévidoir | 4 roulettes |
| Réglage de la vitesse d'alimentation en fil | 0 à 25 m/min |
| Connecteur de torches | Euro |
| Tailles de fil d'apport (Fe plein) | 0,6 à 1,6 mm |
| Tailles de fil d'apport (Fe fourré) | 0,8 à 1,6 mm |
| Tailles de fil d'apport (Ss) | 0,6 à 1,6 mm |
| Tailles de fil d'apport (Al) | 1,0 à 1,6 mm |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 510 x 200 x 310 mm |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-5 |
| Poids de la bobine de fil, max. | 5 kg |
| Poids à vide | 9,4 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 200 mm |

MXF 67 Wire feeder

| | |
|---|-------------------------------|
| Code du produit | 6152200 |
| Courant de sortie | 440 A (100 %) 520 A (60 %) |
| Dévidoir | 4 roulettes |
| Réglage de la vitesse d'alimentation en fil | 0 à 25 m/min |
| Connecteur de torches | Euro |
| Tailles de fil d'apport (Fe plein) | 0,6 à 1,6 mm |
| Tailles de fil d'apport (Fe fourré) | 0,8 à 2,0 mm |
| Tailles de fil d'apport (Ss) | 0,6 à 1,6 mm |
| Tailles de fil d'apport (Al) | 1,0 à 2,4 mm |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 625 x 243 x 476 mm |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-5 |
| Poids de la bobine de fil, max. | 20 kg |
| Poids à vide | 12,5 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 300 mm |



MXF 65 Wire feeder

| | |
|---|-------------------------------|
| Code du produit | 6152100 |
| Courant de sortie | 440 A (100 %) 520 A (60 %) |
| Dévidoir | 4 roulettes |
| Réglage de la vitesse d'alimentation en fil | 0 à 25 m/min |
| Connecteur de torches | Euro |
| Tailles de fil d'apport (Fe plein) | 0,6 à 1,6 mm |
| Tailles de fil d'apport (Fe fourré) | 0,8 à 2,0 mm |
| Tailles de fil d'apport (Ss) | 0,6 à 1,6 mm |
| Tailles de fil d'apport (Al) | 1,0 à 2,4 mm |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 620 x 210 x 445 mm |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-5 |
| Poids de la bobine de fil, max. | 20 kg |
| Poids à vide | 11,1 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 300 mm |

LOGICIEL

WiseFusion

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X) |
|-----------------|---|

WisePenetration

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | 9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder) |
|-----------------|---|

WiseRoot

| | |
|-----------------|---------------------|
| Code du produit | 6265011 (FastMig M) |
|-----------------|---------------------|

WiseThin

| | |
|-----------------|---------------------|
| Code du produit | 9991013 (FastMig M) |
|-----------------|---------------------|

MatchLog

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 9991017 |
|-----------------|---------|

MatchPIN

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6265026 |
|-----------------|---------|



PANNEAUX

FastMig MR 200 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6136100 |
|-----------------|---------|

FastMig MR 300 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6136200 |
|-----------------|---------|

FastMig MS 200 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6136300 |
|-----------------|---------|

FastMig MS 300 control panel

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6136400 |
|-----------------|---------|

ACCESSOIRES

FastCool 10

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Code du produit | 6068100 |
| Liquide de refroidissement | 20 % – 40 % éthanol/eau |
| Tension de fonctionnement | 400 V -15 % à +20 % |
| Puissance d'alimentation | 250 W (100 %) |
| Pression max. au démarrage | 0,4 MPa |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Indice de protection | IP23S |
| Volume du réservoir | Env. 3 l |
| Dimensions externes | 570 x 230 x 280 mm |
| Classe CEM | A |
| Puissance de refroidissement | 1 kW |
| Températures de stockage | -40 à +60 °C |
| Poids | 11 kg |

Earth return cable 5 m, 50 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6184511 |
|-----------------|---------|

Earth return cable 5 m, 70 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6184711 |
|-----------------|---------|

Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6184501 |
|-----------------|---------|



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6184701 |
|-----------------|---------|

Remote control extension cable 10 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185481 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 1.8 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260401 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 5 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260405 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 10 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260326 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 15 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260325 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 20 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260327 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable 30 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260330 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 1.8 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260410 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 5 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260407 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 10 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260334 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 15 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260335 |
|-----------------|---------|

Interconnection cable, water cooled 20 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260337 |
|-----------------|---------|



Interconnection cable, water cooled 30 m

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6260340 |
|-----------------|---------|

Remote control R10

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | R10, 5 m - 6185409 R10, 10 m - 618540901 |
|-----------------|---|

Remote control R20

| | |
|-----------------|--|
| Code du produit | R20, 5 m - 6185419 R20, 10 m - 6185419E |
|-----------------|--|

Remote control R30

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | R30, 5 m - 6185420 R30, 10 m - 618542001 |
|-----------------|---|

GH 30 Gun holder

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6256030 |
|-----------------|---------|

KV 401 Swing Boom Arm

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185248 |
|-----------------|---------|

Gas Guard 200/300

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6237406 |
|-----------------|---------|

MXF SuperSnake synchronisation kit

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | W004030 |
|-----------------|---------|

PM500

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185291 |
|-----------------|---------|

KV 200

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185249 |
|-----------------|---------|

KFH 1000

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185100 |
|-----------------|---------|

MXF 65 hanging kit

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | W001694 |
|-----------------|---------|



MXF 63 hanging frame

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185285 |
|-----------------|---------|

KWF 200/300 cabinet heater

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185288 |
|-----------------|---------|

MXF 63 Protection sliders

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185286 |
|-----------------|---------|

Remote control RMT10

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6185475 |
|-----------------|---------|

MatchLog

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 9991017 |
|-----------------|---------|

MatchPIN

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6265026 |
|-----------------|---------|

Digital Connectivity Module

| | |
|-----------------|---------|
| Code du produit | 6265051 |
|-----------------|---------|

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

