

CISAILLE HYBRIDE SAFANDARLEY M-SHEAR



DESCRIPTIF

Cisaille hybride Safan Darley standard

La technique de cisaillement supérieure avec entraînement hybride

Longueur de coupe: de 2050 à 6100mm

Epaisseur tole acier: de 0 à 16 mm

Epaisseur tole inox: de 0 à 10mm

L'hydraulique robuste dans le SafanDarley M-Shear est commandée par de l'électronique moderne.

De la sorte la technique de réglage a évolué de l'hydraulique à l'électronique.

Une É-volution réussie qui augmente aussi bien la productivité que la qualité de votre produit cisailé.

Peu bruyant et économique en énergie

Le moteur servo-électronique de l'entraînement hybride ne tourne que lorsque le faisceau des lames est en mouvement.

Vous bénéficiez du coup de deux avantages : vous réalisez d'importantes économies d'énergie et le cycle de découpe est quasi insonore.

Le système d'entraînement hybride a déjà amplement démontré sa souplesse et sa fiabilité.

En combinaison avec la solide construction et un montage modulaire astucieux, le SafanDarley M-Shear représente une cisaille guillotine supérieure.

Equipements standards

- Dispositif de commande Touch Screen, type TS200 avec écran couleurs TFT; monté sur le bras pivotant
- Butée arrière avec commande CNC
- Réglage automatique de l'entaille et de l'angle de découpe
- Retrait automatique de la butée arrière pour les largeurs de ruban plus étroites
- Point de départ et point d'arrivée réglables pour le faisceau des lames sur toute la longueur
- Supports de la butée arrière avec arbres de réglage à roulements et guides droits linéaires à roulements et sans jeu
- Guide du faisceau des lames sans entretien
- Réglage précis pour le parallélisme de la butée arrière
- Supports réglables pour le rabaissement de la tôle
- Pieds Adiprène en superposition pour le rabaissement de la tôle
- Lames à quadruple tranchant pour le découpage d'acier inoxydable (force de traction max. 750 N/mm²)
- Éclairage de la ligne de découpe et indication de la ligne de découpe
- 2 bras de pose, réglables sur toute la largeur de la table (longueur d'environ 1200 mm. à partir de la ligne de découpe)
- 2 guides perpendiculaires, du côté gauche et droit de la table (sur toute la largeur de la table)
- 2 règles graduées dans la table
- Fentes en T et fentes pour main réparties sur la largeur de la table
- 1 fente en T à l'avant de la table
- 2 cames de butée avec ressort
- Commutateur à clé (3 positions)
- Dispositifs de sécurité d'après la directive européenne pour les machines
- Protection des doigts
- Réservoir d'huile rempli

Equipements optionnels

- Large gamme de bras de support et de bras equerre
- Support tôle fine
- Système de triage de pièce
- Fonction retour de la tôle par l'avant
- Bac de récupération des chutes
- Allongement de la butée arrière
- Butée arrière escamotable pneumatique
- Recouvrement Trespa
-

Caractéristiques techniques



