MACCAFERRI

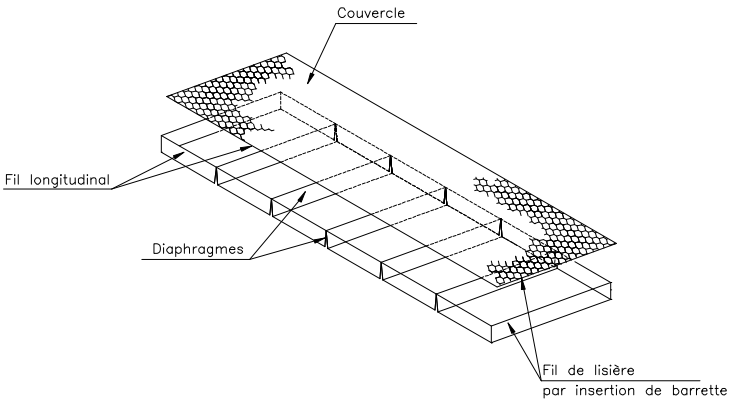
FICHE TECHNIQUE

Rev. 02- 03/01/2011

GABION MATELAS GALFAN

STRUCTURE

Structure parallélépipèdique plate constituée de cellules séparées par doubles diaphragmes (intervalles 1 m), fabriquées par pliage d'une seule nappe de grillage constituant le fond, les côtés et les diaphragmes. Le couvercle, indépendant, peut être pour de grandes longueurs, constitué d'un rouleau de grillage double torsion ou d'une géogrille tridimensionnelle renforcée par grillage double torsion (type Macmat RM) pour une végétalisation de l'ouvrage.



COMPOSITION

Grillage métallique à mailles hexagonales double torsion, en fil acier revêtu de Galfan ou ZG (alliage eutectique 95% zinc et 5% d'aluminium + Mischmetal).
Pour des ouvrages en eau, le fil GalfanÒest plastifié avec un revêtement PVC gris clair.

AVANTAGES

- Monolithisme et souplesse
- Sécurité et longévité optimales avec le GALFAN
- Souplesse d'adaptation et facilité de mise en oeuvre
- Réduction par 3 de l'épaisseur par rapport à de l'enrochement libre
- Faible rugosité
- Augmentation de la section mouillée en comparaison d'une protection en enrochements
- Kit prêt à l'emploi : matelas, agrafes, agrafeuse, entretoises

DIMENSIONS COURANTES

Longueur (m)	Largeur (m)	Épaisseur (m)	Tolérances
3	2	0.23	Long ± 3%
4	2	0.30	Larg.± 3% Ép.± 2.%

COMBINAISONS MAILLE– FILS STANDARD			
Maille	Type D (mm) (NF EN 10223-3)	Tolérances	Ø fil (mm)
60 X 80	60	+16% -4%	2.20 2.20/3.20 (plastifié)

CONFORMITE

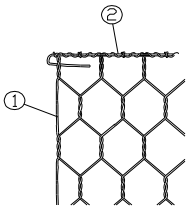
Fabrication conforme aux normes européennes et internationales les plus restrictives, notamment :

- Charge de rupture et d'allongement NF EN 10016 & EN 10223-3
- Tolérances dimensionnelles du fil NF EN 10218-2, classe T1
- Revêtement Galfan NF EN 10244-2
- Tolérances mailles hexagonales NF EN 10223-3
- Revêtements organiques NF EN 10245-2
- Certification CE sur les gabions à mailles double torsion

AUTRES CARACTERISTQUES

Ø de fil	mm	2.20	2.70	3.40
Tolérance du fil Ø	mm	0.06	0.06	0.07
Masse de revêtement Zg	g/m²	230	245	265

Fil de maille	Ø mm	2.20
Fil de bordure	Ø mm	2.70
Fil de lisière	Ø mm	3.40
Agrafes	Ø mm	3.00



1) Fil de bordure latérale

2) Fil de lisière

MISE EN ŒUVRE & RENDEMENT

Dans des conditions normales, une équipe de 5 personnes disposant d'une pelle mécanique réalisera 150 à 200 m² de matelas/jour. La consommation d'agrafes est d'environ 25 à 30 unités/m². En cas de manutention, prévoir environ 35 u/m².

Nota bene : les rendements sont donnés à titre indicatif et devront être réajustés au cas par cas par chantier en fontion des particularités du site et des moyens de mise en oeuvre.

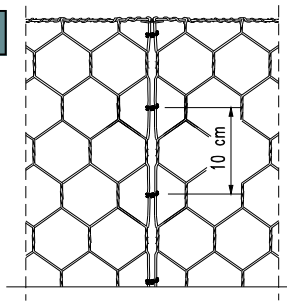
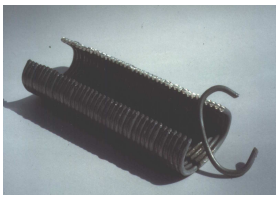


Fig.2

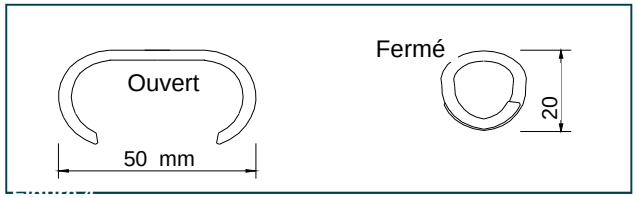


OUTILLAGE

L'assemblage et le montage de gabions matelas requièrent l'utilisation d'agrafes (fig. 1), ainsi que d'entretoises de renfort si nécessaire (fig.3).

La mise en oeuvre des gabions matelas est accélérée et facilitée avec l'utilisation de l'agrafeuse pneumatique (fig. 4) et la pince de rapprochement proposée par FRANCE MACCAFERRI (fig.5).

Fig.1



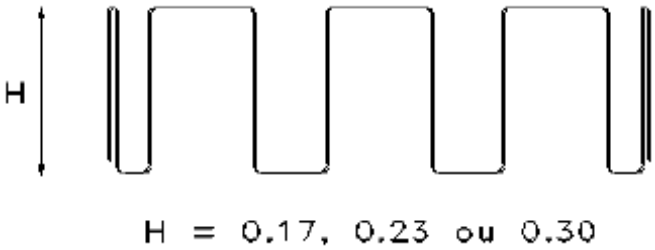


Fig.3

DESCRIPTIF D'UNE DEMANDE D'OFFRE DE PRIX

Nous vous remercions de bien spécifier :

- les quantités pour chaque dimension
- les dimensions géométriques des matelas (L x l x Ep)
- la maille, le diamètre et le revêtement du fil
- le nombre d'agrafeuses pneumatiques et d'agrafes
- le nombre de kits de démarrage chantier FRANCE MACCAFERRI
- les pièces dessinées du marché (plan, coupe, élévation)
- les pièces écrites du marché (CCTP, détail estimatif, bordereau prix unitaire).

Exemple d'une commande type :

- 1000 entretoises de 0.30
- 100 matelas 5.00 x 2.00 x 0.30 m. maille 60x80 en fil Galfan 2.20 mm.
- 1 kit de démarrage, 1 agrafeuse pneumatique
- 16 boîtes d'agrafes GalfanÒ (25600 pièces)

Fig.4

Fig.5

FRANCE MACCAFERRI - S.A.S
8 rue P.Méchain – Plateau de Lautagne
BP 8 - 26901 VALENCE CEDEX 9
Tel. (+33) 04 75 86 30 11- Fax (+33) 04 75 86 22 91
E-mail: commercial@maccaferri.fr - Web site: www.maccaferri.fr

FRANCE MACCAFERRI se réserve le droit de modifier ou de faire évoluer les caractéristiques techniques des produits en conformité aux normes en vigueur sans communication préalable. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les spécifications qu'il exige.