

Member of



erie water treatment
a division of **Aquion, Inc.**

Lammerdries-Oost 30c
B-2250 Olen - Belgium
T +32 (0)14 28 51 71

infobelgium@eriewatertreatment.com
www.eriewatertreatment.com



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

O₂xydizer

Modèle	O ₂ xydizer
Pression de fonctionnement min/max (bar)	2,0 / 8,3
Température de fonctionnement min/max (°C)	2 / 48
Connexion électrique (V/Hz)	230 / 50 ⁽¹⁾
Consommation d'électricité maximale (VA)	12
Connexion hydraulique entrée/sortie	1" BSP Mâle

⁽¹⁾ Livré avec transformateur à 24V

PERFORMANCES⁽²⁾

Modèle	O ₂ xydizer	
Élément filtrant (Cuft - Ltr)	1 - 28	2 - 56
Débit de service max. recommandé (m ³ /hr) ⁽³⁾	1,1	1,6
Débit nominal de rinçage (à écouler) (Ltr/min)	23	30
Utilisation d'eau de rinçage par régénération (Ltr)	352	444

⁽²⁾ Valeurs indicatives, performances dépendent des conditions de fonctionnement

⁽³⁾ Débits de service continu; plus élevées (jusqu'à x2) des débits de pointe de courte période sont possibles

DIMENSIONS & POIDS

Modèle	O ₂ xydizer	
Élément filtrant (Cuft - Ltr)	1 - 28	2 - 56
Largeur (mm)	268	317
Hauteur (mm)	1185±10	1503±10
Profondeur (mm)	290	317
Profondeur, avec by-pass (mm)	371	376
Hauteur entrée/sortie (mm)	1.047	1.356
Poids (kg)	30,6	55,1

LIMITATIONS D'APPLICATION

Modèle	O ₂ xydizer
pH pour la suppression du Fer	6,8 - 9,0
pH pour la suppression du Manganèse	8,0 - 9,0
pH pour la suppression du Fer et du Manganèse	8,0 - 8,5
Niveau maximum de contaminant du Fer (Fe ²⁺)	15 mg/Ltr
Niveau maximum de contaminant du Manganèse (Mn ²⁺)	2 mg/Ltr
Niveau maximum de contaminant du Sulfure d'hydrogène (H ₂ S)	5 mg/Ltr
Matière organique	max. 4,0 mg/Ltr; un niveau plus élevé pouvant entraver le fonctionnement correct du système
Chlore	max. 1,0 mg/Ltr
Ferrobactéries	en présence de ferrobactéries, un entretien fréquent peut être nécessaire et la durée de vie du système peut s'en trouver limitée ; en limitant correctement les ferrobactéries avec du chlore ou une autre méthode approuvée, le système fonctionnera correctement

Votre distributeur:

O₂xydizer

AÉRATION & OXYDATION:
PROCÉDÉ PROUVÉ, EFFICACE,
ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE
POUR TRAITER L'EAU!

Fe
Mn
H₂S



Fer, manganèse et sulfure d'hydrogène: des problèmes communs de l'eau de source!

Les propriétaires de sources d'eau privées doivent souvent faire face à des niveaux élevés de fer et/ou de manganèse dans l'eau. Dans l'eau de source, le fer/manganèse apparaît souvent dans l'état dissous, donc invisible. Lorsque l'eau coule du robinet, elle paraît claire. Mais dès que l'eau est exposée à l'air, le fer/manganèse dissous est oxydé et forme des particules insolubles.

Voici les signes de la présence de fer et/ou de manganèse dans votre eau :

- > Une **coloration rougeâtre/brunâtre**;
- > Un **mauvais goût**;
- > **Tâches** rougeâtres/brunes (fer) ou brunâtres/noirs (manganèse) sur le linge, la porcelaine, la vaisselle, etc.



Un autre problème de l'eau de source est le sulfure d'hydrogène - il s'agit d'un gaz qui apparaît naturellement dans les eaux souterraines et qui est produit par la décomposition de matières organiques et de bactéries réductrices de soufre.

Voici les signes de la présence de sulfure d'hydrogène dans votre eau :

- > **Odeur ou goût désagréable** d'œuf pourris;
- > **Décoloration** des couverts et ustensiles en cuivre/laiton;
- > **Des tâches** jaunes ou noires **sur la cuisine et la sanitaire**;
- > Le café, thé, et autres boissons à base de l'eau contaminée par du sulfure d'hydrogène, peuvent être décolorés, l'apparence et le **goût de la nourriture cuite peuvent être affectés**.



La méthode d'oxydation est une solution simple, mais néanmoins efficace et écologique, pour éliminer le fer et le manganèse de l'eau.

Birm®, l'élément filtrant utilisé dans tous les systèmes de filtration O₂xydizer, a une **double fonction** :

1. Il agit comme un catalyseur entre l'oxygène dissous et les fer/manganèse présents dans l'eau; il améliore considérablement la réaction d'oxydation qui transforme le fer/manganèse dissous en particules insolubles.
2. Grâce à sa surface extrêmement active, il est très efficace pour capturer ces particules insolubles et les éliminer de l'eau.

Périodiquement le système effectue un lavage à contre-courant pour éliminer tous les contaminants de la masse filtrante.

L'O₂xydizer: des performances supérieures pour les meilleurs résultats!

En plus du processus prouvé d'oxydation la particularité révolutionnaire de l'O₂xydizer réside dans sa '**chambre d'aération à air comprimée**' intégrée dans le système de filtration lui-même.

1. Lors de chaque régénération de l'air est aspiré dans la bouteille à pression par la vanne de commande, formant une chambre d'air dans la section supérieure de la bouteille à pression.
2. En service, l'eau non traitée entrant dans la bouteille à pression est mise en contact, en premier lieu, avec l'air dans cette 'chambre d'aération à air comprimé', où elle se retrouve super-oxygénée; cette aération accélère grandement le processus d'oxydation du fer/manganèse dissous, et se charge également du sulfure d'hydrogène en l'oxydant en particules de sulfure insolubles.

L'O₂xydizer supprime complètement le besoin de dispositifs externes d'injection d'air, simplifiant grandement l'installation et la maintenance !

caractéristiques & avantages

- > Vanne de commande 1" pour des débits élevés/pertes de pression réduites;
- > Equipé d'un microprocesseur avancé, avec mémoire NOVRAM®, alimentation de secours et display rétroéclairé;
- > EAZY software pour une programmation simplifiée et flexible;
- > Bouteille à pression de haute qualité, entièrement résistant à la corrosion;
- > Haute qualité de la masse filtrante;
- > Système à bouteille unique, pas de dispositif d'aération, pas d'injecteurs d'air ni de compresseurs;
- > Pas besoin de produits chimiques pour la régénération;
- > Pas de maintenance ou nettoyage systématiques;
- > Facile et pratique à installer;
- > Pas d'impact négatif pour les stations d'épuration.

