FICHE PRODUIT

VITRINE RÉFRIGÉRÉE RD60F



Caractéristiques

Référence	RD 60 F
Dimensions	600 x 630 x 1850 mm
Poids	133 Kgs
Puissance	0.69 KW
Volts	230V
Volume	360 L

Argumentaire

Entièrement panoramiques et tout inox, équipées d'un éclairage led sur les montants intérieurs, ces vitrines mettent en valeur vos gâteaux, tartes, cocktails, boissons fraîches ! Système de réfrigération ventilée pour une température homogène de +2° à +10°C pour une meilleure conservation des aliments (test en température ambiante à 29°). Parfaite réfrigération grâce à l'évaporateur placé en partie supérieure de la vitrine. Dégivrage automatique avec thermostat électronique.
Modèle avec 5 grilles fixes (535 x 495 mm) et 7 niveaux.
Équipement : parois à double-vitrage pour une parfaite isolation, régulation par thermostat électronique, porte à fermeture magnétique, compresseur Tecumseh France, gaz R134A sans CFC, Unité Hermétique Danfoss. Montée sur 4 roues à double patins.
Disponible en 3 coloris : inox, doré, noir.
Fabriqué en France.