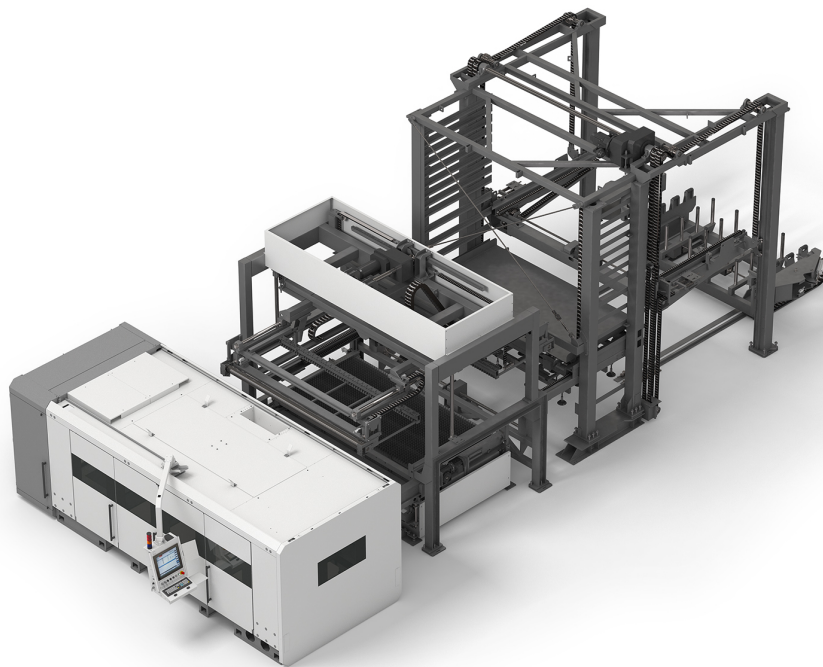


BLM LS5



LS5 Système de découpe laser tôle de BLM GROUP

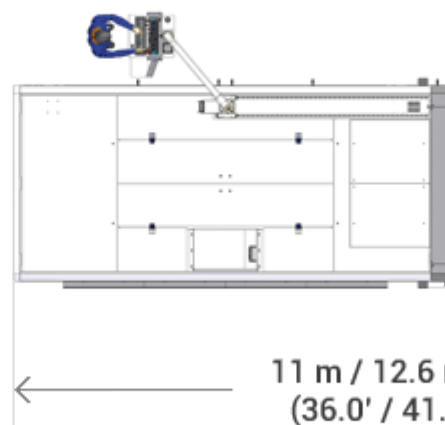
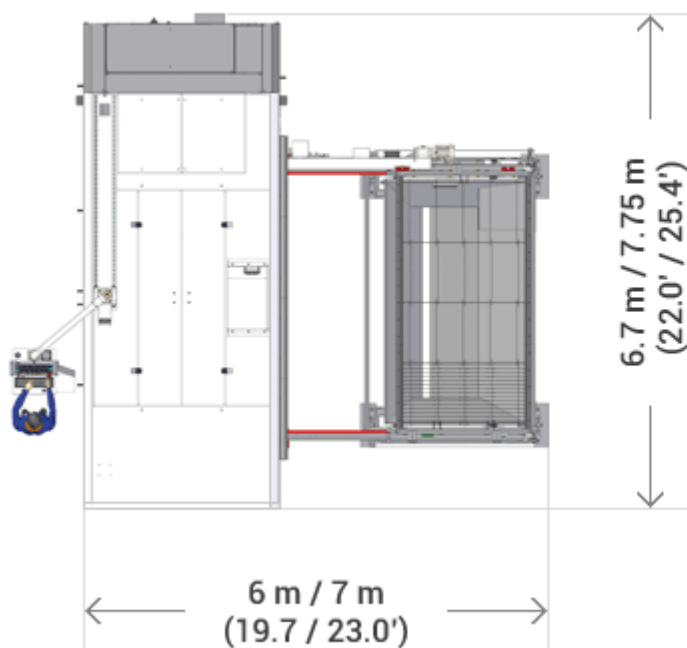
- Configurations et dimensions disponibles :

- Zone de travail de la tôle : 3,000 x 1,500 mm - 4,000 x 2,000 mm - 6,000 x 2,000 mm

- Puissance de la source : de 2 à 12 kW

- Dimensions de la configuration transversale : Côté court: 6 ou 7 m - Côté long: 6,7 ou 7,75 m

- Dimensions de la configuration longitudinale : Côté court: 4,2 ou 6,3 m - Côté long: 11 ou 12,6 ou 16,



- Performances de coupe parfaitement équilibrées.

La vitesse élevée et l'accélération rapide des axes, combinées avec une structure mécanique rigide, fournissent d'excellents résultats de découpe et de précision.

- **Changeur de palettes, transversal ou longitudinal.**

Choisissez la configuration de changeur de palette en adéquation avec la surface au sol disponible et le flux logistique de votre production. LS5 est aussi disponible en configuration longitudinale avec toutes les options de dimension de changeur de palettes.

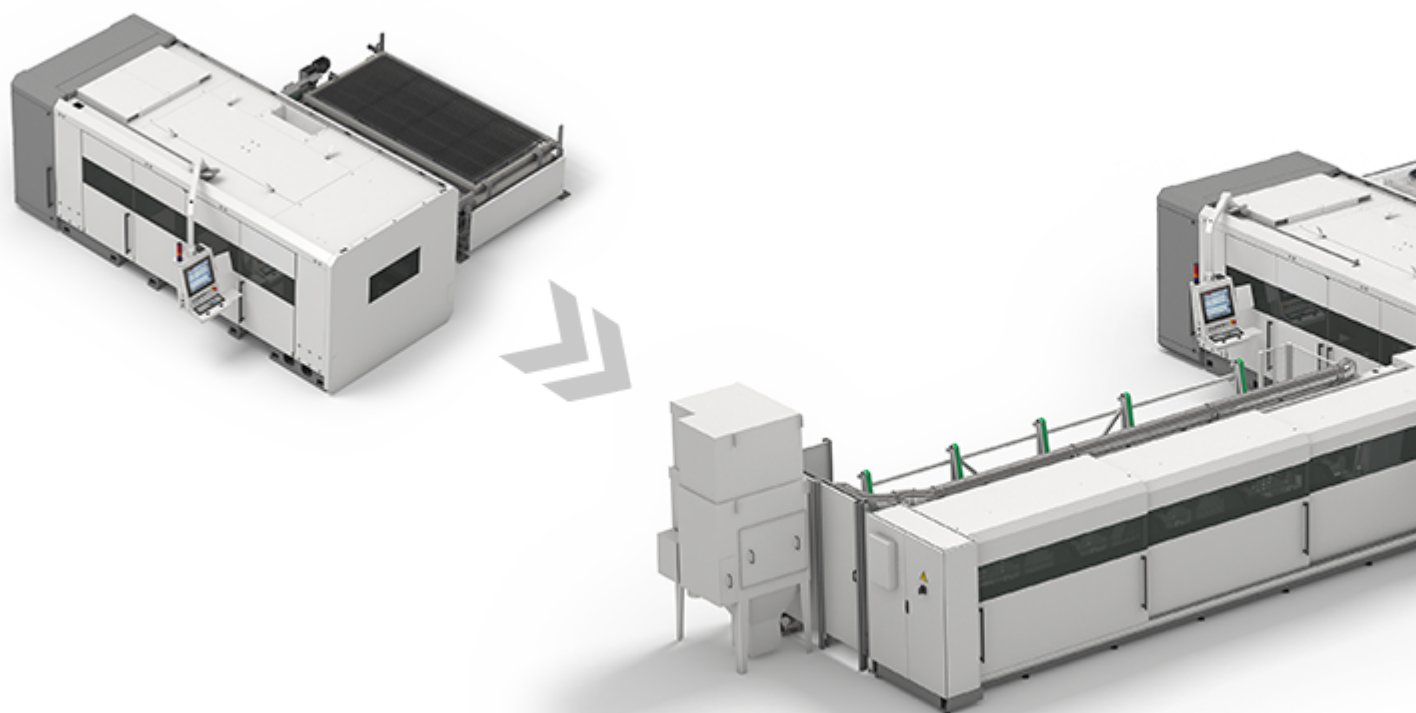
- **Ergonomie : la valeur que vous apprécierez tous les jours.**

Chaque fois que vous souhaitez vérifier votre production, les larges ouvertures frontales vous permettront un accès facile à toute la zone de travail.

Positionnez la console de l'opérateur dans la position que vous préférez : le panneau opérateur est déplaçable et orientable le long du côté avant de la machine pour une visibilité optimale et une supervision constante du process de découpe en toutes conditions.

- **Un système laser qui évolue avec vos besoins.**

Sur le LS5 vous avez la possibilité d'intégrer une machine de découpe tube : un module pour la découpe de tôles et un pour la découpe de tubes. Le deuxième module peut être installé rapidement par la suite suivant l'évolution de vos besoins. Avec l'option de chargement et de déchargement automatique de tôles et les tours de stockage, utiles pour un changement rapide de production entre divers matériaux et épaisseurs, vous disposez de la solution la plus complète sur le marché. Vous pouvez diviser les coûts et assurer un plan d'investissement cohérent avec vos stratégies de développement.



• Choisissez la puissance laser la mieux adaptée.

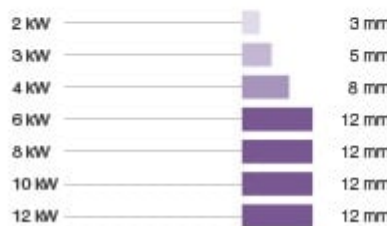
Tôles en acier, acier inoxydable, fer, cuivre, laiton, aluminium, de petite ou grande épaisseur – réalisez toujours des découpes de la meilleure qualité.

Vous pouvez équiper la LS5 avec une source laser à fibre de 2 à 12 kW de puissance selon vos besoins de production.

Mild steel (N₂)



Copper



Brass



Mild Steel (Air)



Mild steel (O₂)



Stainless steel



Aluminum



Aluminum (Air)



Active Tools: productivité, sécurité, qualité, automatisation et facilité d'utilisation.

Adapte parfaitement et automatiquement les paramètres de production pour des résultats optimaux en un temps minimal, indépendamment de l'expérience de l'opérateur.

Active Nozzle Changing : Changement automatique de buse et fonction de contrôle d'usure.

Changement de matériau et d'épaisseur entièrement automatisé pour une production plus rapide et sans erreurs, même sans supervision. Un dispositif à 18 positions remplacera la buse lorsqu'un nouveau lot en aura besoin. Avec le même dispositif, l'usure et l'intégrité sont contrôlés et calibrés, le tout concentré en un seul endroit pour des résultats fiables et un démarrage rapide de vos découpes.

- **Active Piercing : Améliore la productivité sur des matériaux d'épaisseur moyenne ou élevée.**

Contrôle de manière continue la qualité et la progression de chaque opération de perçage jusqu'à la perforation pour vous fournir des résultats constants et fiables à travers l'intégralité du processus. Dans le cas de conditions critiques et de risques d'erreur de découpe, la fonctionnalité intervient pour donner des indications pour reprendre l'opération dans des conditions optimales.

- **Active Focus : Changements de production sans interruptions.**

La focalisation s'ajuste automatiquement selon le type de matériau et l'épaisseur pour produire des résultats de découpe optimaux. Aucun ajustement manuel n'est requis, Active Focus s'en occupe pour vous.

- **Fly Cut Gain de 70% sur le temps de découpe de grilles.**

Réaliser des séquences de géométries carrées et rectangulaires alignées au lieu d'une à la fois vous permet de grands gains de productivité. Le contrôle du laser active et désactive celui-ci pour se synchroniser de manière précise avec les positions de départ et de fin de lignes à découper, ainsi réalisées en séquence. Cela vous permet de produire des séries entières de géométries très rapidement.

- **Active Cool : L'utilisation d'eau améliore la qualité.**

Lorsque vous découpez des matériaux épais, de l'eau est injectée directement depuis la buse pour dissiper la chaleur pendant la découpe.

- **Active Zoom : À chaque épaisseur son faisceau laser.**

La capacité de changer le diamètre du faisceau laser automatiquement permet des performances optimales sur toutes les épaisseurs. U

- **Active Speed : Une découpe optimale quelles que soient les conditions.**

Active Speed produit rapidement les meilleures découpes possibles dans toutes les conditions. Grâce à l'ajustement automatique de to

- **Active Nozzle Center : Centrage assisté de la buse.**

Toute l'assistance dont vous avez besoin pour la vérification occasionnelle du centrage de la buse. Chaque déviation de la position opti

- **Active Camera : Utilisez chaque centimètre de matériau.**

Vous pouvez rapidement découper de nouvelles pièces même dans vos plus petites chutes de production. Visualisez la chute depuis la

- **Active Mail : Les informations dont vous avez besoin directement dans votre boîte mail.**

Obtenez des informations sur l'état de la machine, des comptes rendus sur les besoins périodiques de maintenance, des notifications s

Caractéristiques techniques

