DIABLE MONTE-ESCALIER ÉLECTRIQUE AVEC FREIN



UTILISATION:

Diable monte-escalier électrique polyvalent grâce a une multitude d'options

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Ce diable monte-escalier est équipé d'un timon ajustable et inclinable
- Bavette en aluminium rabattable
- Châssis aluminium avec bloc motorisation IP54
- Système de connexion rapide de la batterie
- Oreilles de protection en polypropylène et dispose d'un système de freinage
- Livré de série avec des roues increvables, un chargeur, une batterie et une sangle de maintien

Tableau des mesures

Code	СМИ	Dimensions hors tout LxPxh	Dimensions replié LxPxh	Taille bavette	Vitesse de montée	Type de batterie	Batterie	Poids Batterie	Temps de charge	Indice de protection	Roues	Poids
	kg	mm	mm	mm	min		V/Ah	kg	h		Ø mm	kg
DEMG170	170	545x540x 1590	308x545x 1195	400x240	24 à 34 marches	Lithium	48/10	3	3	IP 54	260	26
DEMG200	200	545x540x 1590	308x545x 1195	400x240	24 à 34 marches	Lithium	48/10	3	3	IP 54	260	29

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.





ACCESSOIRES ET APPAREILS DE LEVAGE 01 76 21 07 46 - www.tlm77.com 1000 rue du Maréchal Juin - 77000 VAUX-LE-PENIL

GALLERIE PHOTOS







Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



ACCESSOIRES ET APPAREILS DE LEVAGE 01 76 21 07 46 - www.tlm77.com 1000 rue du Maréchal Juin - 77000 VAUX-LE-PENIL

ACCESSOIRES EN OPTION



· Chargeur standard



· Béquille brancard



· Batterie supplémentaire



· Porte-bouteilles



· Sangle de sécurité



· Porte-bombonnes



Bavette



· Chassis roulant



· Extensions latérales



· Chassis roulant 2 niveaux

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effect<mark>uer toute modific</mark>ation sans préavis.

