



# ProJet® 3500 DP & MP

## Imprimantes 3D Professionnelles

**Précision**  
Productivité  
Compatibilité



# Les imprimantes 3D CAO/CFAO dentaire grande capacité les plus productives

## ProJet® 3510 DP

Cette imprimante 3D professionnelle produit de façon constante et économique des wax-ups précis, aux surfaces extrêmement lisses, pour les laboratoires dentaires.

Le système peut générer des centaines d'unités par cycle d'impression, pouvant ensuite être coulées ou pressées en utilisant les techniques conventionnelles. Et bénéficiez d'une consommation en alliages réduite de 20 % en moyenne sur les coiffes et d'un temps de finition réduit de 50 % sur les armatures.

HAUTE FIDÉLITÉ • CAPACITÉ • COMPATIBILITÉ

## ProJet® 3510 MP

L'imprimante de modèles ProJet® 3510 MP est conçue pour une utilisation en laboratoire 24h/24 et 7 jours/7. Elle traite les fabrications le jour même, vous permettant de réduire les coûts et les délais.

Le système peut produire des modèles de toutes tailles avec deux matériaux et deux modes d'impression au choix, lisse ou mat. Jusqu'à 24 quadrants peuvent être produits en même temps.

PRÉCISION • PRODUCTIVITÉ • COMPATIBILITÉ



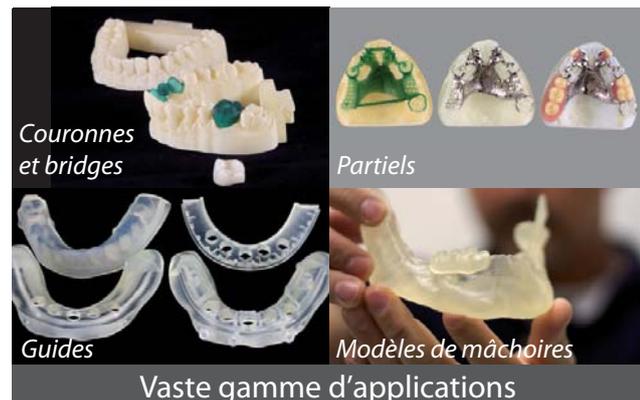
# Matériaux VisiJet® pour imprimantes ProJet® DP & MP

La ligne de matériaux plastiques VisiJet® offre de nombreuses possibilités pour répondre aux besoins d'une grande variété d'applications. Utilisant la technologie de Modelage à Jets Multiples (MJM), les imprimantes 3D ProJet® de 3D Systems utilisent les matériaux VisiJet® pour produire de façon constante et économique des wax-ups fins et des modèles dentaires précis, notamment des couronnes et des bridges, des modèles de prothèses dentaires partielles et orthodontiques, ainsi que des guides-foret et des modèles médicaux.

Propriétés	Conditions	VisiJet® Dentcast	VisiJet® PearlStone	VisiJet® Stoneplast	VisiJet® S300
Composition		----- Plastique acrylate durcissable aux UV -----			Supports en cire
Couleur		Vert foncé	Blanc	Naturel	Blanc
Quantité par bouteille, kg		2	2	2	2
Densité à 80 °C (liquide), g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4164	1,02	1,04	1,02	N/A
Résistance en traction, MPa	ASTM D638	32	40	41	N/A
Elasticité en traction, MPa	ASTM D638	1724	1794	1850	N/A
Allongement à la rupture, %	ASTM D638	12,3	7,7	17	N/A
Résistance en flexion, MPa	ASTM D638	45	N/A	51	N/A
Temp. de fléchissement sous charge à 0,45 MPa, °C	ASTM D648	N/A	88	56	N/A
Teneur en cendres, %		0,01	N/A	N/A	N/A
Point de fusion, °C		N/A	N/A	N/A	60
Point de ramollissement, °C		N/A	N/A	N/A	40
Certification USP Classe VI*		Non	Non	Oui	N/A
Compatibilité ProJet		DP	MP	MP	DP, MP
Description		Matériau pour wax-ups à couler	Aspect plâtre jaune opaque	Finition transparente, incolore ou plâtre jaune**	Cire fusible non toxique pour une suppression des supports automatisée

\* Avertissement : Il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau VisiJet® certifié USP classe VI est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer que tel est le cas.

\*\* Post-traitement nécessaire pour ce choix de finitions.





ProJet® 3510 DP



ProJet® 3510 MP

Modes d'impression	HD - Haute Définition UHD - Ultra Haute Définition	HDX - Haute Définition Lisse (guides-foret, modèles de mâchoires et modèles de thermoformage orthodontique) HDP - Haute Définition Plâtre (apparence du plâtre pour modèles de couronnes, bridges, prothèses partielles et orthodontie)
Volume de fabrication net (xyz)		
Mode HD	298 x 185 x 203 mm	-
Mode UHD	203 x 178 x 152 mm	-
Modes HDX et HDP	-	298 x 185 x 203 mm
Résolution		
Mode HD	375 x 375 x 790 DPI (xyz), couches de 32µ	-
Mode UHD	750 x 750 x 890 DPI (xyz), couches de 29µ	-
Modes HDX et HDP	-	375 x 375 x 790 DPI (xyz), couches de 32µ
Précision (typique)	0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.	
Fonction de notification par Email	Oui	Oui
Connectivité tablette/smartphone	Oui	Oui
Tête d'impression garantie 5 ans	Standard	Standard
Matériaux de fabrication	VisiJet® Dentcast	VisiJet® PearlStone VisiJet® Stoneplast
Matériau pour supports	VisiJet® S300	VisiJet® S300
Conditionnement des matériaux	En bouteilles propres de 2 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)	
Matériau de fabrication	En bouteilles propres de 2 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)	
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A ; 200-240* VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A	
Dimensions (LxPxH)		
Imprimante 3D en caisse	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm
Imprimante 3D hors caisse	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm
Poids		
Imprimante 3D en caisse	434 kg	434 kg
Imprimante 3D hors caisse	323 kg	323 kg
Logiciel ProJet® Accelerator	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Possibilités d'empilage et d'imbrication des pièces Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications	
Application Print3D	Surveillance et contrôle à distance, depuis une tablette, un ordinateur ou un smartphone	
Compatibilité réseau	Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100	
Matériel client recommandé	1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus	
Système d'exploitation	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7	
Formats de fichiers supportés	STL et SLC	STL et SLC
Température de fonctionnement	18-28 °C	18-28 °C
Bruit	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)
Certifications	CE	CE

\* Petit transformateur externe requis, fournit par 3D Systems dans le kit d'installation local.