



Capteur de mesure de bruit pour "Smart Cities"

PRESENTATION

Le bruit est un facteur essentiel dans nos villes.

Cesva, riche de ses 40 années d'expérience dans la conception et la fabrication de sonomètres, a concentré tout son savoir dans le capteur de mesure de bruit TA420, spécifiquement conçu pour le bruit urbain (Smart Cities).

Le TA120 réunit dans un espace minimum, la précision d'un sonomètre de classe 1, un kit intempérie professionnel IP65 (pluie, vent, neige, poussière, oiseaux) et une connectivité totale avec les principales plateformes "open source" et protocoles industriels.

Le TA120 nécessite un entretien annuel minimal et peut être vérifié avec un calibre acoustique (CEI 60942).

Le TA420 offre une grande précision et fiabilité dans vos mesures acoustiques pour les "Smart Cities" à un coût inégalé.

APPLICATIONS

- Détection du bruit pour villes connectées (Smart Cities)
- Réseau de surveillance de bruit (surveillance permanente) :
 - Infrastructures routières et portuaires
 - Activités industrielles
 - Collecte des ordures
 - Contrôle des chantiers
- Surveillance du bruit :
 - Concerts, festivals, événements et expositions
 - Activités sportives et courses de voitures
 - Zones silencieuses protégées
- Cartographie du bruit et présentation en temps réel des niveaux de bruit



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Capteur de précision de classe 1 selon la norme 61672-1
- Kit intempéries contre les éléments extérieurs : pluie, neige, vent, oiseaux. Maintient sa précision de classe 1. Protection IP 65.
- Peut être complètement intégré dans les plateformes ouvertes pour divers capteurs.
- Compacte et facile à installer sur l'éclairage public, chapiteaux, panneaux d'affichage, abris, kiosques et panneaux publicitaires.
- Alimentation sur secteur, POE (Power over Ethernet), 12V DC (panneaux solaires, batteries externes).
- Mesure en continu 24h/24, 7j/7.
- Entretien annuel minimal. Les matériaux utilisés dans la fabrication du TA120 lui assurent une utilisation pérenne.
- Kit intempérie amovible pour une vérification rapide et réglage avec un calibre acoustique (CEI 60942).
- Réseau avec un nombre illimité de capteurs
- Communication par Ethernet (RJ45), Wi-Fi*, modem 3G*

TA120

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Capteur de mesure de bruit pour "Smart Cities"

MESURE ACOUSTIQUE SELON NORME CIE 61672

DETECTEUR : Niveau de pression sonore continu équivalent

PONDERATION FREQUENTIELLE : A

FONCTION MESUREE : Niveau équivalent avec un temps d'intégration programmable de 10s à 60min avec la pondération fréquentielle A : LAeqT

RESOLUTION 0,1 dB

PRECISION SELON LA NORME 61672-1 : classe 1

PLAGE DE MESURE en 1 échelle : de 35 à 120 dBA

GAMME DE LINEARITE a 1kHz : de 35 à 120 dBA

CALIBRAGE : avec calibreur acoustique (CEI 60942)

MICROPHONE

TYPE : Microphone à condensateur de 1/2"

POLARISATION : 0 V

SENSIBILITE NOMINALE : 25,0 mV/Pa

PROTECTION CONTRE ELEMENTS EXTERIEURS

KIT EXTERIEUR:

PROTECTION CONTRE : Pluie, neige, vent et oiseaux

DEGRE DE PROTECTION DU BOITIER

INDICE DE PROTECTION : IP65

CONNECTIVITE

COMMUNICATION USB pour configuration :

TYPE : Conforme USB rev. 2.0 (type B)

COMMUNICATION ETHERNET pour le transfert des données :

CONNECTEUR: RJ45

BOUCLE DE COURANT 4-20 mA :

Nécessite le module CL120*

Type : Analogique

COMMUNICATION 3G/GPRS pour le transfert des données :

Nécessite le module MR120*

COMMUNICATION Wi-Fi pour le transfert des données :

Nécessite le module WF120*

OPTIONS*

WF120 Module Wi-Fi pour le transfert des données

MR120 Module 3G/GPRS pour le transfert des données.

PROTOCOLES DE TRANSMISSION

PROTOCOLE : HTTP (Hyper Text Transfer Protocol)

IP ADRESSE : Statique ou dynamique (DHCP)

FORMAT : Ultralight 2.0, Sentilo JSON, Autres (nous consulter)

TELECOMMANDE

FONCTIONNALITES : Configuration du capteur à distance

Mise à jour automatique du firmware (via OTA)

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

SECTEUR : 100/240 V~ 0,6 A / 50/60 Hz

CONSOMMATION TYPIQUE D'ENERGIE : 1 W

CONSOMMATION ELECTRIQUE charge batterie BA120* : 18 W

ECLAIRAGE RESEAU URBAIN : Nécessite batterie BA120*

Eclairage par le réseau public avec batterie de secours..

PoE (Power over Ethernet)

Alimentation sans interruption via le câble Ethernet.

12 VDC INPUT

Alimentation en provenance de panneaux solaires, batteries externes 12 V, etc.

CRITERES ENVIRONNEMENTAUX

INFLUENCE DE LA TEMPERATURE :

CONDITIONS OPTIMALES de -10 to +50 °C

D'UTILISATION :

CONDITIONS CORRECTES CHARGE de 0 to +40 °C

ET DECHARGE DE LA BATTERIE :

HUMIDITE :

CONDITIONS OPTIMALES de 25 to 90 %

D'UTILISATION :

DIMENSIONS ET POIDS

DIMENSIONS : 395 x 120 x 91 mm

POIDS : sans batterie 860 g

avec batterie* 1010 g

MARQUAGE : MARQUE  WEEE MARQUE 

BA120 Batterie lithium pour cycles de 24h

BA120 Sortie analogique pour boucle de courant 4-20 mA.

Les caractéristiques, spécifications techniques et accessoires peuvent changer sans notification de notre part.



*Option