

Machine de soudage de plaques



Les machines de soudage de plaques WIDOS, modèles PSM 10 / 15 / 20 se distinguent par une construction solide, simple et compacte. Une gamme d'options extensives peut être adaptée de manière optimale à l'usinage de plaques les plus différents.

La construction des versions de base permet l'usinage de plaques jusqu'à une épaisseur de 20 mm et se limite seulement par les forces de soudage disponibles de 300 daN pour la version manuelle ou 590 daN pour la version hydraulique. L'application de la force est effectuée par roue à main avec échelle de force du ressort pour les petits modèles ou hydrauliquement avec affichage de pression pour la PSM 20. Le serrage des pièces de travail est effectué manuellement par broches ou levier à serrage rapide dans la version de base et peut être augmenté optionnellement au système pneumatique avec interrupteurs à pied. Les surfaces à friction spéciales des outils de serrage permettent la réduction de la force de serrage nécessaire pour que pas de empreinte puisse être visible sur les pièces de travail.

Les éléments chauffants sans torsion en construction optimisée concernant le poids sont élevés manuellement entre les pièces de travail par le bas. L'utilisation de régulateurs électroniques, de métal léger avec bonne conductivité de chaleur et un revêtement anti-adhésif permettent les profils idéales de température et préviennent l'adhérence de la fonte.

Les machines ne deviendraient pas de WIDOS si elles n'offraient pas une variation d'options pour supporter les différentes applications ou même pour les permettre pas du tout. Encore la version de base permet l'usage des barres de serrage comme détendeur pour soudures verticales par le remplacement facile du côté de la machine sans outils spéciaux supplémentaires.

Une autre version manuelle simplifiée l'usinage de panneaux à double paroi si loin qu'une limitation de force facile à manier mais à niveaux multiples fournit les correctes forces de soudage automatiquement pour les dimensions standards.



Une qualité spéciale équipe les versions de tables de serrage pivotantes à réglage continu. Ce dispositif permet la soudure de plaques en manière segmentée laquelle p.e. permet les profils d'angle continus. Cette configuration est aussi idéale pour l'usinage de panneaux dont la structure à double paroi est automatiquement cachetée par la soudure segmentée et donc revient à devenir un élément d'appui de nouveau. L'ajustement de plusieurs angles standards est simplifié par les détendeurs simples, indépendamment de ceux-ci, il est possible d'ajuster et bloquer tous les autres angles à réglage continu jusqu'à 45° sur chaque côté.

Et si cela n'est pas encore assez, vous pouvez obtenir la machine aussi en degré Fahrenheit et échelle livre ou dans une autre couleur.

Et tout cela selon la devise: solide – manie le plus simple – haute efficacité!

