



## COMBINE AIR / AZOTE SERIE ANG / ZANG

Le combiné Air / Azote élimine le besoin de coûteux et peu pratique de bouteille de gaz à haute pression dans le laboratoire. Equipé d'un compresseur d'air sans huile intégré en option, le combiné Air / Azote produit un flux continu d'azote pur > 99,9995% et de l'air purifié avec une teneur en HC <0,1 ppm, idéal pour les applications, telles que, le gaz vecteur et make up, GC-FID.

L'azote est produit par adsorption par balancement de pression (PSA) pour éliminer l'oxygène, le dioxyde de carbone et l'eau de l'air comprimé. L'air pur est produit en utilisant une colonne d'alumine activée.



Application :

- GC-FID , gaz vecteur et make up

### AVANTAGES ET ECONOMIES

#### Amélioration de l'efficacité du laboratoire

Une alimentation en gaz d'une pureté garantie constante et ininterrompue élimine les interruptions d'analyses requises pour changer les bouteilles et réduit le nombre de réétalonnage de l'instrument nécessaire.

#### Économies plus importantes

Production en continu de gaz azote pur.

#### Sécurité renforcée

L'azote pur produit à basse pression et à température ambiante éliminent les dangers associés aux bouteilles à haute pression.

#### Sécurité de l'alimentation

Un compresseur sans huile intégré garantit une alimentation en gaz continue, indépendante de l'alimentation en air comprimé du laboratoire.

#### Installation simple

Les générateurs de gaz peuvent être installés dans le laboratoire, sous une paillasse, éliminant ainsi les longs tuyaux de raccordement de gaz aux bouteilles installées ailleurs.

**Possibilité d'extension de garantie et de contrat de maintenance**

### CARACTERISTIQUES

- \* Différents débits à différente pureté
- \* Options:
  - Compresseur d'air sans huile intégré
  - Analyseur d'oxygène
  - Catalyseur pour supprimer les HCs à < 0.05ppm
- \* Démarrage automatique
- \* Affichage diagnostique de panne en cas d'alarme
- \* Alarme sonore
- \* Indicateur de débit d'azote de sortie
- \* Graphe des tendances dans le cadre de votre démarche qualité.
- \* Economie d'énergie
- \* Alarme de température sur le compresseur
- \* Accès internet à distance de l'écran via internet ou GSM

#### MODE ECONOMIE D'ENERGIE

Le générateur possède un calendrier et une horloge qui peuvent être réglés facilement en fonction de votre localisation dans le monde. En utilisant le mode automatique vous pouvez sélectionner les plages de fonctionnement de votre générateur et contrôler ainsi votre production d'azote en faisant des économies d'énergie.

Exemple: Si le laboratoire travaille de 8h à 18h : réglez le générateur pour qu'il démarre à 5H pour vous assurer un azote de haute pureté à 8h et vous l'éteindrez à 19h, cela réduit ainsi le temps de fonctionnement et vous fait économiser de l'ordre de 55% d'énergie. running time and energy by some 55%.

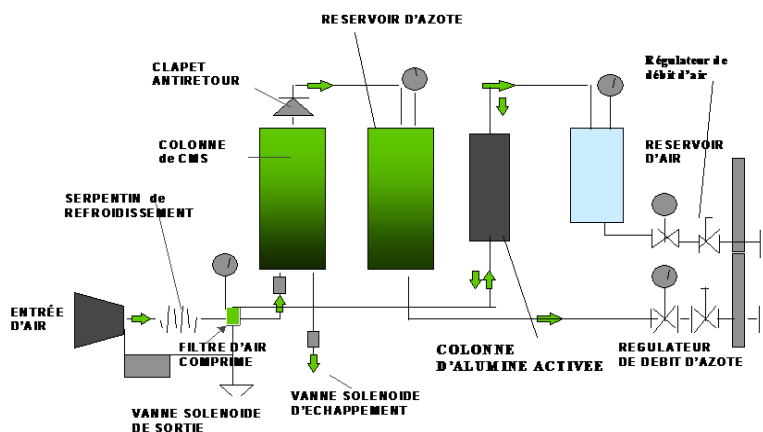


# COMBINE AIR / AZOTE

## SERIE ANG / ZANG

Le générateur combiné azote/air utilise la technologie d'absorption à balancement de pression (PSA) pour produire de l'azote haute pureté, associé à une colonne d'alumine activée pour purifier l'air.

Cette technique utilise un lit de tamis moléculaire à charbon (CMS) pour éliminer sélectivement l'oxygène et les autres contaminants de l'air ambiant. Le lit alterne entre les modes de purification et de régénération pour assurer une production d'azote continue. Le générateur de gaz est conçu pour recevoir de l'air comprimé à 8 bar fourni par un compresseur d'air sans huile intégré et il est pré-filtré. Ce flux d'air filtré et comprimé passe alors dans le lit de CMS qui se trouve en mode de purification. C'est alors que l'oxygène, le gaz carbonique, l'humidité et certains hydrocarbures sont éliminés de l'air comprimé, produisant un flux de gaz azote propre, sec et de haute pureté.



### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

| Spécifications  | ANG1/1   | ANG1/0 | ANG3/1 | ANG3/0 |
|---|----------|--------|--------|--------|
| Débit d'azote Max. > 99,9995%                           | 1L/min   |        | 3L/min |        |
| Débit d'air pur (HCs < 0,1 ppm et point de rosé - 55°C) | 1.5L/min |        | 3L/min |        |
| Pression de sortie                                      | 5,5 bars |        |        |        |
| Compresseur d'air intégré <55 dB                        | yes      | no     | yes    | no     |
| Raccordement  | 1/4" BSP |        |        |        |

\* option AZOTE ZERO (ZANG) : comprenant un catalyseur : HC< 0.05 ppm (uniquement sur la partie azote)

### Données Techniques

#### Dimensions and Weights

| Dimensions       | Hauteur mm (ins) | Largeur mm (ins) | Profondeur mm (ins) | Poids Kg (*) |
|------------------|------------------|------------------|---------------------|--------------|
| Sans compresseur | 650 (25)         | 320 (12.5)       | 650 (25.5)          | 45           |
| Avec compresseur | 725 (28.5)       | 450 (17.7)       | 665 (26.1)          | 80           |

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Temperature de fonctionnement                           | 5-35°C (41-95°F)          |
| Pression max d'entrée d'air                             | 8 barg (116 psig)         |
| Qualité d'entrée d'air requis (unités sans compresseur) | Dewpoint: -40°C (-40°F)   |
|   | Particulate: <1 micron    |
|   | Oil: <0.01 mg/m³          |
| Alimentation électrique                                 | 220v a.c. / 1ph / 50Hz or |
|   | 110v a.c. / 1ph / 50-60Hz |