



DRY TECH



ALTA TECNOLOGIA NELLA DEUMIDIFICAZIONE
HIGH TECHNOLOGY IN DEHUMIDIFICATION
ALTA TECNOLOGIA EN LA DESUMIDIFICACIÓN



DD

80-110-180

Doppia Torre Double tower Torre doble

Con la **DOPPIA TORRE** ed un giusto dimensionamento dell'impianto si raggiungono punti di rugiada anche di -60°C . La costruzione compatta della macchina, la posizione ergonomica dei comandi e la facilità di programmazione rendono queste macchine le più versatili ed economiche della serie dei Deumidificatori. Sulla scheda di comando, sono state programmate ed implementate, secondo la **FUNZIONE EMS**, le temperature di processo, i cicli e le temperature di rigenerazione di 35 materiali per cui l'operatore sceglie il materiale da processare ed automaticamente la macchina applica il ciclo più economico di lavoro rapportato alla quantità di materiale da trattare.

- Archivio con cicli di deumidificazione personalizzati secondo i materiali Funzione **EMS** (Easy Material Selection), selezione rapida dei materiali e del ciclo di deumidificazione più economico.

- **PRE COOLER** dell'aria di ritorno
- Soffianti di portate e prevalenze elevate
- Termostati di sicurezza sulle temperature
- Filtri a cartuccia sull'aria di ritorno
- Orologio programmatore settimanale
- Contatore di funzionamento con indicazione del cambio dei silicati

OPTIONAL

- Sonda per la visualizzazione del **DEW POINT**
- Versioni speciali per **DEW POINT** elevati (-65°C .)

*With the **DOUBLE TOWER** and the correct plant sizing, dew points are reached even as far as -60°C . The compact design of the machine, the ergonomic position of controls and ease of programming make these machines the most versatile and economical of the family of dehumidifiers. On the **PLC** control board, the process temperatures can be programmed, as well as temperature and cycles of regeneration of many materials. This way, the operator can choose the material to be processed and the machine automatically selects the cheapest cycle of work compared to the amount of material to be treated.*

- Archive with 35 specific work-programs for each material through **EMS** (Easy Material Selection)

- Return air **PRE COOLER**;
- Powerful blower;
- Safety thermostats on temperatures;
- Cartridge filters return on air;
- Control board with weekly time switch;
- Operating hour meter indicating the change of silicates;

OPTIONAL

- Probe for the display of **DEW POINT**;
- Special versions for high **DEW POINT** (-65°C .);

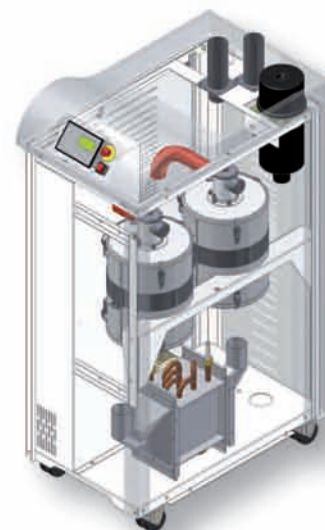
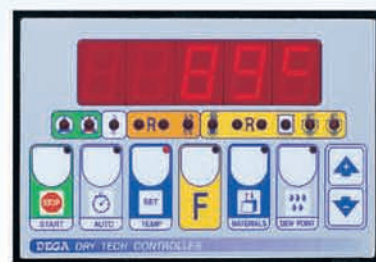
Con la **Torre Doble** e un giusto dimensionamento de la planta se alcanzan puntos de rocío también de -60°C . Su construcción compacta, la posición ergonómica de los mandos y la facilidad de programación hacen de estas maquinas de las más versátiles y económicas de la serie de deshumidificadores. Las tarjetas de mando hecha a PLC, están programadas las temperatura de proceso y los ciclos y las temperaturas de de regeneración de los materiales (Función **EMS** -Easy Material Selection - Selección Rápida De Material de Procesar) por donde el operador escoge el tipo de material de procesar y automáticamente la maquina escoge el ciclo más económico de proceso, según la calidad de material de procesar.

- Archivo de 35 programas de proceso específicos por tipo de material, función **EMS** - (Easy Material Selection)

- PRE - COOLER del aire de regreso
- Sopladores con flujos y presiones elevadas
- Termostatos de Seguridad en las temperaturas
- Filtros de Cartucho en el aire de regreso
- Reloj programador semanal
- Contador de horas de funcionamiento para el cambio de la malla silica

OPCIONALES

- Sonda para la visualización de Dew Point (Punto de Rocío)
- Versiones especiales para DEW POINT elevados a -65°C



| Modello - Model | DD 80 | DD 110 | DD 180 |
|---|-------|--------|--------|
| Aria Pompa m ³ /h - Air flow rate m ³ /h | 180 | 210 | 270 |
| Aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h | 90 | 110 | 177 |
| Potenza soffiante processo kW - Process pump kW | 1,3 | 1,35 | 1,6 |
| Potenza riscaldamento kW - Heating power kW | 4 | 4 | 8 |
| Potenza totale installata kW - Total power kW | 9,3 | 9,35 | 13,6 |
| Temperatura max processo °C - Max process temperature °C | 190 | 190 | 190 |
| Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Max cooling absorption Kcal/h | 3100 | 3100 | 5500 |
| Consumo H2O (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C) | 7,5 | 7,5 | 13 |

DDK

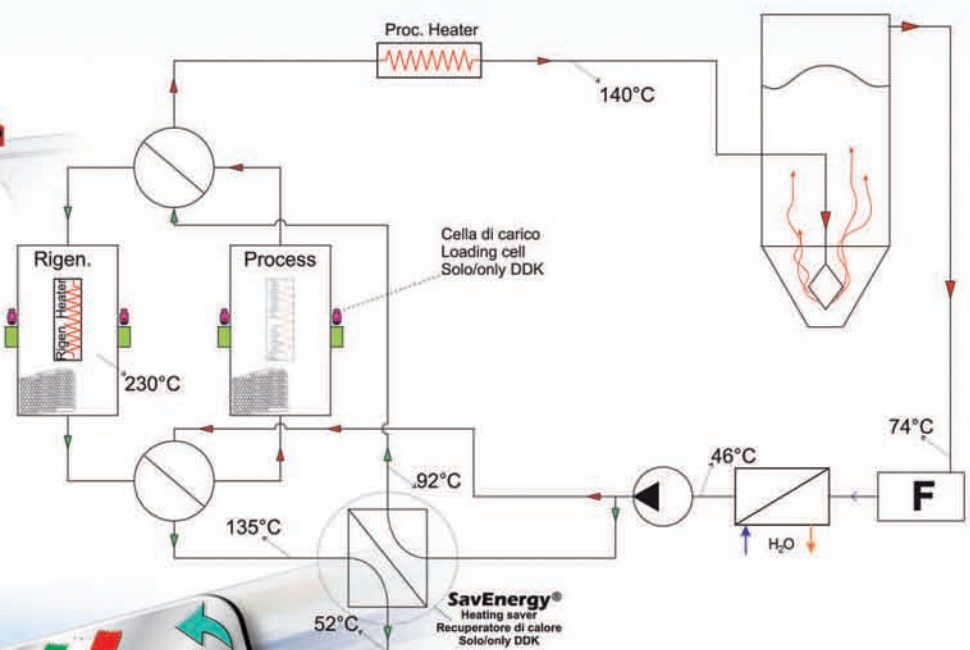
Gestione del ciclo con celle di carico *Cycle management with load cell* Manejo del ciclo con celda de carga

La serie **DDK** è una creazione esclusiva della **DEGA**. I setacci molecolari hanno la capacità di assorbire l'umidità fino al 20 % del proprio peso, partendo da questo principio abbiamo posizionato i setacci molecolari su celle di carico che durante il processo di deumidificazione verificano l'aumento di peso del setaccio e iniziano la rigenerazione quando è raggiunto il massimo peso consentito. Con questo sistema i costi di gestione della macchina sono effettivamente i costi necessari alla deumidificazione del materiale processato ed alla quantità di umidità contenuta

*The **DDK** series is an exclusive creation of **DEGA** (under patenting). The molecular sieves have the ability to absorb moisture up to 20% of their weight, starting from this principle, we placed the molecular sieves on load cells that register the weight increase during the drying process and begin the regeneration of the sieve when it reached the maximum weight allowed. With this system the operating costs of the machine are the real costs effectively needed to dry the processed material and to absorb the total amount of moisture.*

La serie **DDK** es una creación EXCLUSIVA de **DEGA**. La contenedores de la malla silica tienen capacidad de absorber la humedad hasta el 20% de su peso, empezando por este principio hemos mocionado los contenedores de malla silica sobre celda de carga que durante el proceso de deshumidificación tienen constantemente bajo control el aumento del peso de los mismos y empiezan la regeneración cuando se alcanza el máximo peso admitido. Con este sistema los costos de gestión de la maquina son solamente los costos necesarios a la deshumidificación de el material de procesar y a las alta cantidad de humedad contenida.

Progetto e funzionamento secondo il protocollo SavEnergy
Design and operation thanks to the SavEnergy software
Proyecto y funcionamiento de acuerdo al protocolo SavEnergy



savEnergy
inside

-25%



DD

80-110-180

Nelle versioni **K** o **R**, le ridotte dimensioni e la ergonomicità dei comandi, unite alle grandi prestazioni sono la risposta ideale per la deumidificazione di medie quantità di materiali.

Il controllo a microprocessore in entrambi gli allestimenti consente di:

- Programmare ad orari prestabiliti l'accensione e lo spegnimento della macchina
- Archivio con cicli di deumidificazione personalizzati secondo i materiali
- Funzione **EMS** (Easy Material Selection), scelta automatica del miglior ciclo di deumidificazione, secondo il materiale da trattare
- Visualizzazione del **DEW POINT** (Solo con sonda installata)
- Collegamento seriale con protocollo **RS 232**
- Stampa diretta dei dati su stampante termica
- Depressostato per segnalazione filtro sporco

OPTIONAL

- Sonda per la visualizzazione del **DEW POINT**
- Stampante industriale termica

*Versions **K** or **R**: the small size and the ergonomic controls, combined with high performance, are the ideal for drying medium quantities of material.*

The microprocessor control in both compositions allows:

- *Planning of a schedule to switch the machine on and off;*
- *Selection a specific work program for the processed material, with the automatic setting of the ideal temperature for process and regeneration;*
- *View of the **DEW POINT** (Only with the installed probe);*
- *Serial connection to protocol **RS 232**;*
- *Direct printing of data on thermal printer;*
- *Pressure switches signalling dirty filter;*

OPTIONAL

- *Probe for the display of **DEW POINT**;*
- *Industrial Thermal Printer.*

En las versiones **K** o **R**, sus reducidas dimensiones y la ergonomía de los mandos, juntos a las prestaciones, son la respuesta ideal para la deshumidificación de mediana cantidades de materiales

El control de microprocesador en ambos los modelos permite:

- Programar las horas de encendido y de apagado de la maquina
- Seleccionar el programa de proceso específico para el material que se está procesando con la impostación automática de la temperatura ideal para el proceso y la regeneración
- Función EMS (Easy Material Selection)
- Visualización de **Dew Point** (Con sonda instalada)
- Conexión serial **RS 232**
- Impresión directa a impresora térmica
- Sensor de Vacío para señalación de filtro sucio

OPCIONALES

- Sonda para la visualización de **Dew Point** (Punto de Rocío)
- Impresora térmica de tipo industrial



| Modello - Model | DD 80-K | DD 110-K | DD 110-R | DD 180-K | DD 180-R |
|---|---------|----------|----------|----------|----------|
| Aria Pompa m ³ /h - Air flow rate m ³ /h | 140 | 210 | 210 | 270 | 270 |
| Aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h | 90 | 110 | 140 | 177 | 200 |
| Potenza soffiante processo kW - Process pump kW | 1,3 | 1,35 | 1,35 | 1,6 | 1,6 |
| Potenza riscaldamento kW - Heating power kW | 3 | 4 | 4 | 8 | 6 |
| Potenza totale installata kW - Total power kW | 7,3 | 9,35 | 8,55 | 13,6 | 10,8 |
| Temperatura max processo °C - Max process temperature °C | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 |
| Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Max cooling absorption Kcal/h | 3100 | 3100 | - | 5500 | - |
| Consumo H2O (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C) | 4 | 7,5 | - | 13 | - |

DD

260 - 350 - 500

I nostri deumidificatori della serie **K**, pesando la quantità d'acqua accumulata durante il processo di deumidificazione passano alla fase di rigenerazione del setaccio SOLO quando i silicati non sono più in grado di assorbire ulteriore umidità, e grazie alla riduzione dei cicli di rigenerazione si hanno i seguenti vantaggi:

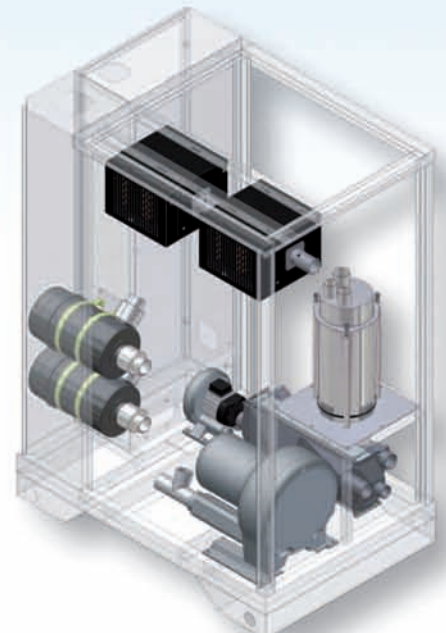
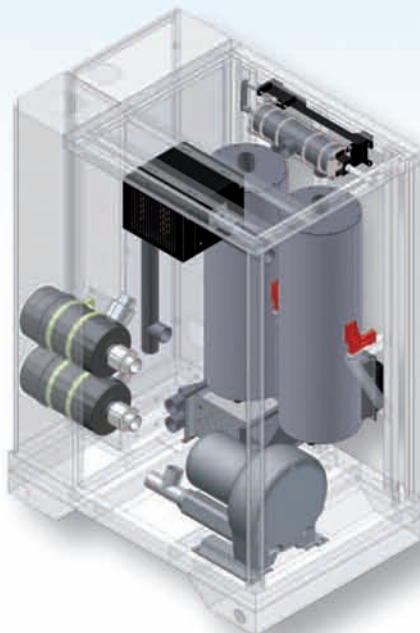
- Grande risparmio di energia elettrica
- Funzione di stand-by automatica, con parzializzazione del riscaldamento al non incremento del peso del setaccio
- Maggior durata dei setacci
- Visualizzazione dei Kg. di acqua estratta durante la deumidificazione, quindi valutazione della qualità del materiale acquistato.
- Avviso di materiale pronto all'inizio produzione, per il non incremento peso del setaccio (estrazione totale dell'umidità)

*Our **K** series dehumidifiers, weighing the amount of water accumulated during the drying process pass to the stage of regeneration of the sieve ONLY once the silicates are no longer able to absorb more moisture; by reducing the regeneration cycles we have the following advantages:*

- *Large electricity savings;*
- *Automatic Stand-by function, reducing the heating as the weight of the sieve stops increasing;*
- *Longer sieve use;*
- *Display of quantity of water (in Kg.) absorbed during process, enabling assessment of the quality of purchased material;*
- *Signal of ready material at the beginning of production, because of non-increase of the weight of the sieve (total separation of humidity).*

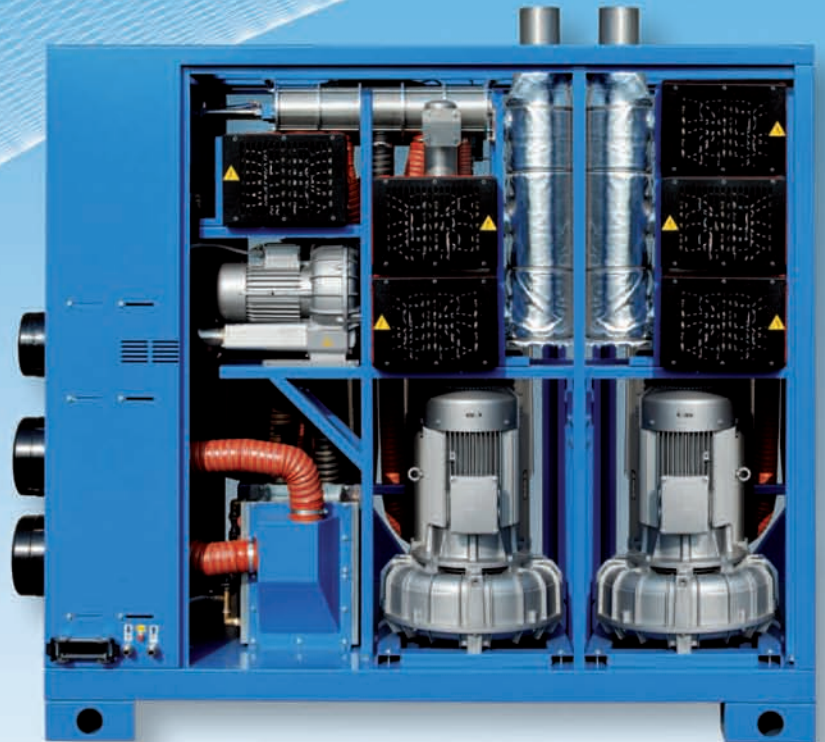
Nuestros deshumidificadores de la Serie **K**, pesan la cantidad de agua acumulada durante el proceso de deshumidificación y pasan a la fase de regeneración SOLAMENTE cuando la malla silica no está en grado de absorber mas humedad, y gracias a la reducción de lo ciclos de regeneración se obtienen las siguientes ventajas:

- Alto Ahorro Energético
- Función de Stand-by automática, con parcializado de el calentamiento en caso no incremente el peso de la malla silica
- Mayor duración de la malla silica
- Visualización de los kg de agua acumulada durante la deshumidificación, y entonces evaluación de la calidad del material adquirido
- Alarma de material listo al empezar de la producción, para el no incremento del peso de la malla silica (extracción total de la humedad)



| Modello - Model | DD 260-K | DD 260-R | DD 350-K | DD 350-R | DD 500-K | DD 500-R |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Aria Pompa m ³ /h - Air flow rate m ³ /h | 315 | 315 | 450 | 450 | 580 | 580 |
| Aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h | 255 | 285 | 380 | 405 | 530 | 550 |
| Potenza soffiante processo kW - Process pump kW | 2,2 | 2,2 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Potenza riscaldamento kW - Heating power kW | 14 | 10 | 19 | 13 | 28 | 19 |
| Potenza totale installata kW - Total power kW | 20,87 | 17 | 30,3 | 22,3 | 41,8 | 33,8 |
| Temperatura max processo °C - Max process temperature °C | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 |
| Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Max cooling absorption Kcal/h | 8000 | - | 12500 | - | 17000 | - |
| Consumo H2O (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C) | 27 | - | 42 | - | 57 | - |

DD 900 - 1500



Con la serie **R** il processo di deumidificazione raggiunge facilmente un alto livello qualitativo e grazie al rotore lo mantiene costante durante tutta la fase produttiva, senza le oscillazioni di rendimento che producono i sistemi a due torri. Inoltre potendo inserire DUE RECUPERATORI DI CALORE anche la economia di esercizio è al massimo livello. L'uso dei ZEOLITI nel rotore evita il Pre Cooler e quindi il consumo di acqua, ed anche questo contribuisce ad una ulteriore economia, inoltre gli Zeoliti hanno una durata pressocchè illimitata, e normalmente non necessitano di sostituzione.

- Non necessita di alcun allacciamento di acqua ne di aria compressa
- Archivio delle temperature di processo e di rigenerazioni ottimali dei vari materiali
- Funzione **EMS** (Easy Material Selection), selezione rapida dei materiali da deumidificare
- Pompa dedicata per la rigenerazione, quindi nessun spreco di aria deumidificata
- Bassissima temperatura dell'aria espulsa dalla rigenerazione (miglior ambiente)

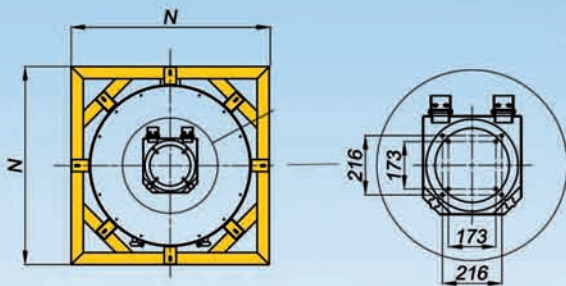
*With the **R** series, the drying process easily reaches a high level of quality thanks to the rotor remaining constant throughout the production phase, without oscillations produced by the performance of double-tower systems. Being able to insert two heating savers also means operating at the highest economy level. The use of rotors in ZEOLITE avoids water Pre Cooling and contributes also to a further economy; the Zeolites also have an almost unlimited duration, so they do not require replacing.*

- Do not require any connection to water and compressed air;
- Specific pump is for the regeneration, so no waste of dehumidified air;
- Very low temperature of exhaust air from the regeneration (better environment)

Con la serie **R** el proceso de deshumidificación alcanza fácilmente un alto nivel de calidad y gracias al tambor de malla silica de tipo rotativo lo mantiene constante en toda la fase de producción, sin ninguna oscilación de rendimiento que producen los sistemas de doble torre. Además se pudo insertar en la maquina DOS RECUPERADORES DE CALOR aumentando la economía de ejercicio al máximo nivel. El uso de ZEOLITA en la malla molecular evita el Pre-Cooler y también en consumo de agua, esto también contribuye a una economía extra, además la zeolita tiene una duración casi ilimitada y normalmente no se necesita de su remplazo.

- No necesita de ninguna conexión de agua ni tampoco de aire comprimido
- Bomba dedicada a la regeneración, no hay ningún desgaste de aire deshumidificada
- Muy Baja temperatura de el aire expulsa en la regeneración (Mejor ambiente)

| Modello - Model | DD 900-K | DD 900-R | DD 1500-K | DD 1500-R |
|---|----------|----------|-----------|-----------|
| Aria Pompa m ³ /h - Air flow rate m ³ /h | 1050 | 1050 | 1050x2 | 1050x2 |
| Aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h | 930 | 960 | 2000 | 2000 |
| Potenza soffiante processo kW - Process pump kW | 8,5 | 8,5 | 8,5x2 | 8,5x2 |
| Potenza riscaldamento kW - Heating power kW | 50 | 40 | 82 | 35x2 |
| Potenza totale installata kW - Total power kW | 75,7 | 65,7 | 129 | 108 |
| Temperatura max processo °C - Max process temperature °C | 190 | 190 | 190 | 190 |
| Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Max cooling absorption Kcal/h | 30000 | - | 47500 | - |
| Consumo H2O (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C) | 100 | - | 158 | - |

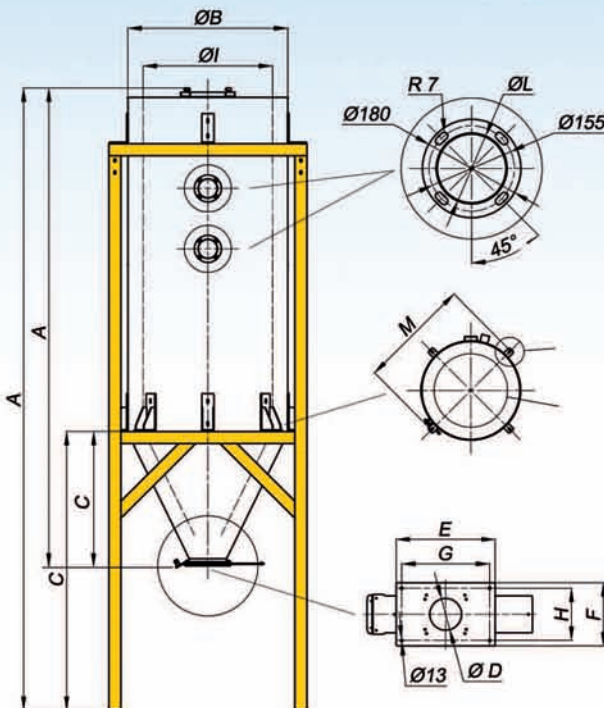


TRAMOGGE DI PROCESSO

Il processo di deumidificazione raggiunge i massimi livelli se il materiale è stoccato in contenitori adeguati, le nostre tramogge sono costruite in acciaio INOX AISI 304 e coibentate per tutta la superficie con fibra di vetro ad alta densità e rivestite da laminerino in alluminio.

PROCESS HOPPERS

The dehumidification process reaches the highest levels if the material is stored in suitable containers; our hoppers are constructed of AISI 304 stainless steel and insulated with high density fibreglass and coated with a sheet of aluminium for all the surfaces.

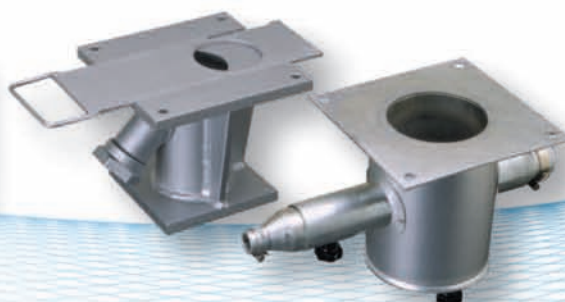


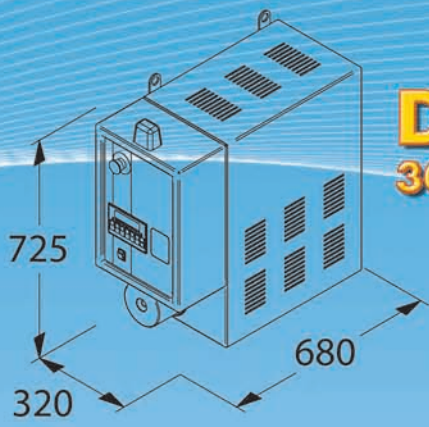
TOLVAS DE PROCESO

El Proceso de deshumidificación llega a los máximos niveles si el material es almacenado en contenedores adecuados, nuestras tolvas son construidas en acero INOXIDABLE AISI 304 y aisladas en toda su superficie con fibra de vidrio de alta densidad y forradas con lamina de aluminio

| TI | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| 30 | 675 | 485 | - | 55 | 180 | 140 | 150 | 110 | 380 | 60 | - |
| 60 | 950 | 485 | - | 55 | 180 | 140 | 150 | 110 | 380 | 60 | - |
| 100 | 1320 | 579 | - | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 473 | 60 | - |
| 150 | 1390 | 579 | - | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 473 | 60 | - |
| 200 | 1440 | 656 | 398 | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 550 | 60 | 756 |
| 250 | 1690 | 656 | 398 | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 550 | 60 | 756 |
| 300 | 1890 | 656 | 398 | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 550 | 60 | 756 |
| 350 | 1840 | 736 | 469 | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 630 | 60 | 836 |
| 400 | 1940 | 736 | 469 | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 630 | 70 | 836 |
| 500 | 2190 | 736 | 469 | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 630 | 70 | 836 |
| 600 | 2040 | 886 | 565 | 85 | 240 | 180 | 210 | 150 | 780 | 70 | 985 |
| 700 | 2215 | 886 | 565 | 116 | 360 | 230 | 320 | 190 | 780 | 70 | 985 |
| 800 | 2365 | 886 | 565 | 116 | 360 | 230 | 320 | 190 | 780 | 70 | 985 |
| 1000 | 2790 | 886 | 565 | 116 | 360 | 230 | 320 | 190 | 780 | 70 | 985 |

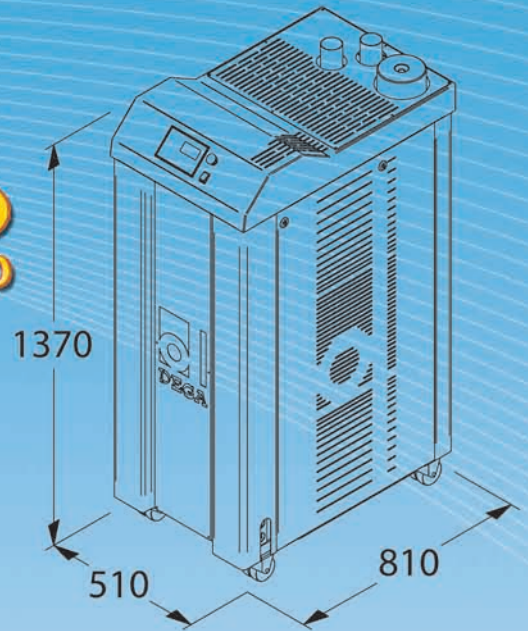
| TI | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | N |
|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|
| 1500 | 4140 | 1042 | 1310 | 180 | 300 | 300 | 270 | 270 | 936 | 129 | 1310 |
| 2000 | 3590 | 1193 | 1460 | 180 | 300 | 300 | 270 | 270 | 1087 | 129 | 1460 |
| 2500 | 4140 | 1193 | 1460 | 180 | 300 | 300 | 270 | 270 | 1087 | 129 | 1460 |
| 3000 | 4190 | 1470 | 1810 | 180 | 300 | 300 | 270 | 270 | 1270 | 129 | 1725 |
| 5000 | 5270 | 1600 | 1930 | 180 | 300 | 300 | 270 | 270 | 1400 | 129 | 1853 |



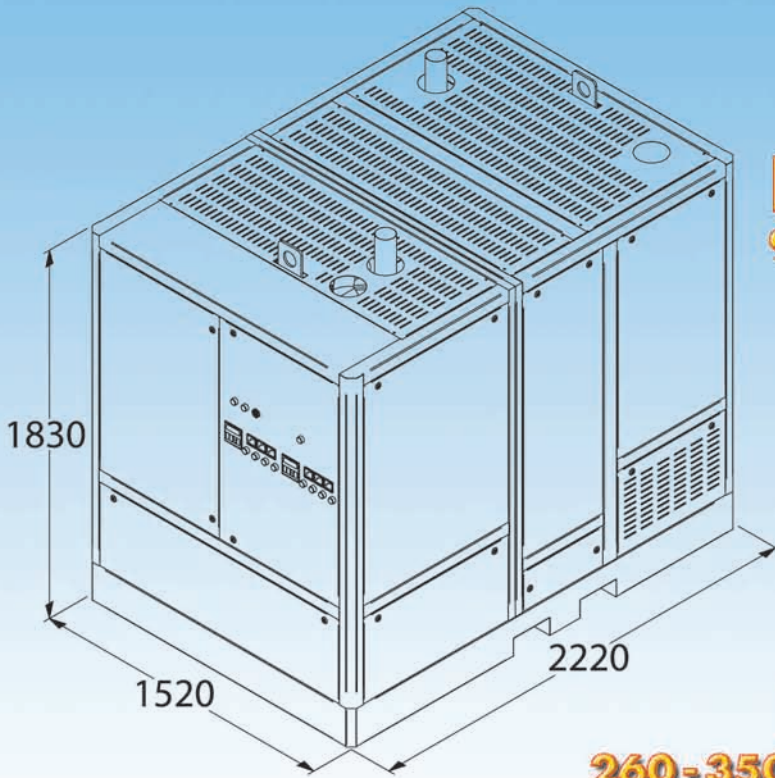


DD
30-60-70

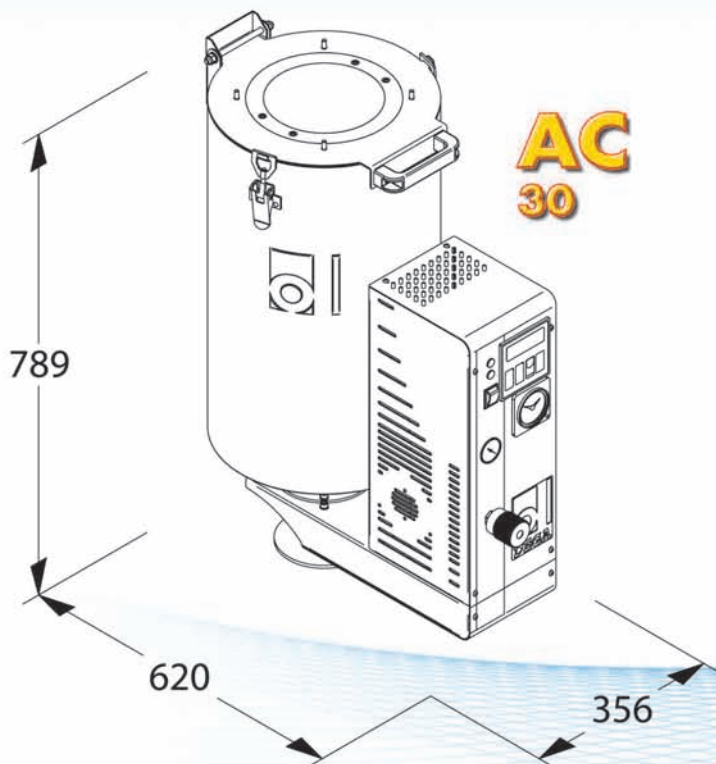
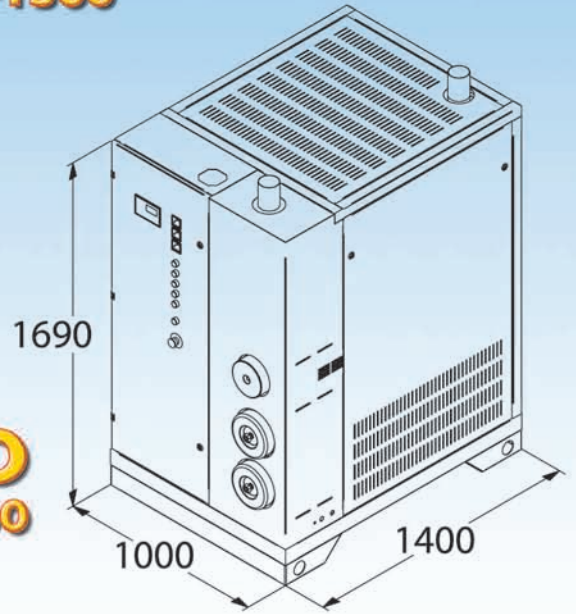
DD
80-110-180



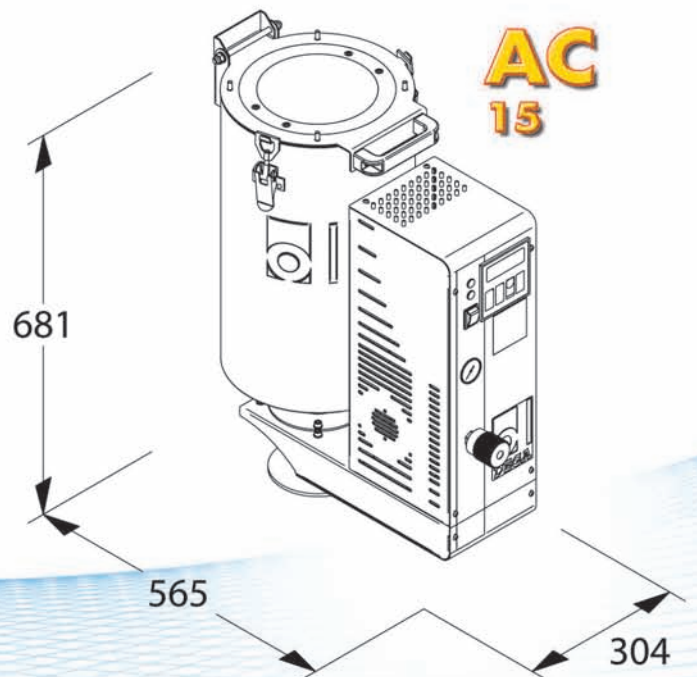
DD
900-1500



DD
260-350-500



AC
30



AC
15

| | AC15 | | AC30 | | DD30 | | DD60 | | DD70 | | DD80 | | DD110 | | DD180 | | DD260 | | DD350 | | DD500 | | DD900 | | DD1500 | |
|----------|------|------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|--------|-----|
| | Kg/h | Kg/h | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. | Kg/h | Lt. |
| ABS | 3 | 6 | 20 | 150 | 40 | 250 | 47 | 300 | 53 | 250 | 73 | 350 | 120 | 600 | 173 | 900 | 233 | 1200 | 333 | 1600 | 600 | 3000 | 1000 | 5000 | | |
| CA | 3 | 5 | 14 | 100 | 28 | 200 | 33 | 250 | 37 | 250 | 51 | 300 | 84 | 500 | 121 | 700 | 163 | 1000 | 233 | 1400 | 419 | 2500 | 698 | 4200 | | |
| CAB | 3 | 5 | 13 | 100 | 26 | 200 | 30 | 250 | 34 | 200 | 47 | 300 | 77 | 500 | 111 | 700 | 149 | 900 | 213 | 1300 | 383 | 2300 | 638 | 3800 | | |
| CP | 3 | 6 | 13 | 80 | 26 | 200 | 30 | 200 | 35 | 200 | 48 | 250 | 78 | 400 | 113 | 600 | 152 | 800 | 217 | 1000 | 391 | 2000 | 652 | 3200 | | |
| LCP | 2 | 5 | 23 | 200 | 46 | 400 | 54 | 500 | 62 | 400 | 85 | 600 | 138 | 900 | 200 | 1300 | 269 | 1800 | 385 | 2600 | 692 | 4600 | 1154 | 7700 | | |
| PA | 2 | 3 | 15 | 200 | 31 | 350 | 36 | 400 | 41 | 400 | 56 | 500 | 92 | 900 | 133 | 1200 | 179 | 1700 | 256 | 2400 | 462 | 4300 | 769 | 7100 | | |
| PBT | 3 | 5 | 20 | 150 | 40 | 300 | 47 | 350 | 53 | 300 | 73 | 400 | 120 | 700 | 173 | 1000 | 233 | 1300 | 333 | 2000 | 600 | 3400 | 1000 | 5700 | | |
| PC | 4 | 7 | 23 | 150 | 46 | 250 | 54 | 300 | 62 | 250 | 85 | 400 | 138 | 600 | 200 | 900 | 269 | 1200 | 385 | 1600 | 692 | 3000 | 1154 | 5000 | | |
| PE | 9 | 18 | 20 | 60 | 40 | 100 | 47 | 100 | 53 | 100 | 73 | 150 | 120 | 200 | 173 | 300 | 233 | 400 | 333 | 600 | 600 | 1000 | 1000 | 1700 | | |
| PE (BL) | 3 | 6 | 13 | 100 | 26 | 200 | 30 | 200 | 35 | 200 | 48 | 250 | 78 | 400 | 113 | 600 | 152 | 800 | 217 | 1200 | 391 | 2000 | 652 | 3300 | | |
| PEEK | 2 | 5 | 20 | 200 | 40 | 350 | 47 | 400 | 53 | 350 | 73 | 500 | 120 | 800 | 173 | 1200 | 233 | 1600 | 333 | 2200 | 600 | 4000 | 1000 | 6700 | | |
| PEI | 2 | 5 | 23 | 200 | 46 | 400 | 54 | 500 | 62 | 400 | 85 | 600 | 138 | 900 | 200 | 1300 | 269 | 1800 | 385 | 2500 | 692 | 4600 | 1154 | 7700 | | |
| PEN | 3 | 5 | 14 | 100 | 29 | 200 | 33 | 250 | 38 | 250 | 52 | 300 | 86 | 500 | 124 | 700 | 167 | 1000 | 238 | 1400 | 429 | 2500 | 714 | 4200 | | |
| PES | 3 | 5 | 19 | 150 | 39 | 300 | 45 | 350 | 52 | 300 | 71 | 400 | 116 | 700 | 168 | 1000 | 226 | 1300 | 323 | 1900 | 581 | 3300 | 968 | 5500 | | |
| PET (IN) | 3 | 6 | 25 | 150 | 50 | 300 | 58 | 350 | 67 | 300 | 92 | 400 | 150 | 700 | 217 | 1000 | 292 | 1400 | 417 | 2000 | 750 | 3500 | 1250 | 5900 | | |
| PET (EX) | 2 | 4 | 14 | 150 | 29 | 300 | 33 | 300 | 38 | 300 | 52 | 400 | 86 | 600 | 124 | 900 | 167 | 1200 | 238 | 1700 | 429 | 3000 | 714 | 5000 | | |
| PETG | 2 | 3 | 18 | 250 | 35 | 500 | 41 | 500 | 47 | 500 | 65 | 700 | 106 | 1100 | 153 | 1600 | 206 | 2100 | 294 | 3000 | 529 | 5300 | 882 | 8800 | | |
| PI | 3 | 6 | 25 | 150 | 50 | 350 | 58 | 400 | 67 | 350 | 92 | 500 | 150 | 800 | 217 | 1100 | 292 | 1500 | 417 | 2100 | 750 | 3800 | 1250 | 6300 | | |
| PMMA | 3 | 7 | 19 | 100 | 39 | 250 | 45 | 300 | 52 | 250 | 71 | 350 | 116 | 600 | 168 | 800 | 226 | 1100 | 323 | 1500 | 581 | 2700 | 968 | 4500 | | |
| POM | 3 | 6 | 21 | 150 | 41 | 300 | 48 | 300 | 55 | 300 | 76 | 400 | 124 | 600 | 179 | 900 | 241 | 1200 | 345 | 1800 | 621 | 3100 | 1034 | 5200 | | |
| PP | 8 | 15 | 20 | 60 | 40 | 100 | 47 | 150 | 53 | 100 | 73 | 150 | 120 | 250 | 173 | 350 | 233 | 500 | 333 | 700 | 600 | 1200 | 1000 | 2000 | | |
| PPO | 4 | 8 | 21 | 100 | 43 | 250 | 50 | 250 | 57 | 250 | 79 | 350 | 129 | 500 | 186 | 800 | 250 | 1000 | 357 | 1500 | 643 | 2600 | 1071 | 4300 | | |
| PPS | 2 | 5 | 23 | 200 | 46 | 400 | 54 | 500 | 62 | 400 | 85 | 600 | 138 | 900 | 200 | 1300 | 269 | 1800 | 385 | 2500 | 692 | 4700 | 1154 | 7700 | | |
| PS | 8 | 15 | 25 | 60 | 50 | 150 | 58 | 150 | 67 | 150 | 92 | 200 | 150 | 300 | 217 | 450 | 292 | 600 | 417 | 800 | 750 | 1500 | 1250 | 2500 | | |
| PSU | 2 | 5 | 22 | 200 | 44 | 350 | 52 | 400 | 59 | 400 | 81 | 500 | 133 | 800 | 193 | 1200 | 259 | 1600 | 370 | 2300 | 667 | 4100 | 1111 | 6900 | | |
| PUR | 4 | 7 | 16 | 100 | 37 | 200 | 3 | 200 | 42 | 200 | 58 | 250 | 95 | 400 | 137 | 600 | 184 | 800 | 263 | 1200 | 474 | 2000 | 789 | 3400 | | |
| PVC | 8 | 15 | 23 | 60 | 46 | 100 | 54 | 150 | 62 | 150 | 85 | 200 | 138 | 300 | 200 | 400 | 269 | 500 | 385 | 800 | 692 | 1400 | 1154 | 2300 | | |
| SAN | 3 | 5 | 22 | 200 | 44 | 350 | 52 | 400 | 59 | 350 | 81 | 500 | 133 | 800 | 193 | 1200 | 259 | 1600 | 370 | 2200 | 667 | 4000 | 1111 | 6700 | | |
| SB | 5 | 9 | 22 | 100 | 44 | 200 | 52 | 250 | 59 | 200 | 81 | 300 | 133 | 500 | 193 | 700 | 259 | 900 | 370 | 1200 | 667 | 2200 | 1111 | 3700 | | |
| TPE | 4 | 7 | 14 | 100 | 29 | 150 | 33 | 200 | 38 | 200 | 52 | 250 | 86 | 400 | 127 | 500 | 167 | 700 | 238 | 1000 | 429 | 1800 | 714 | 3100 | | |
| TPU | 4 | 8 | 9 | 100 | 18 | 150 | 24 | 250 | 27 | 200 | 33 | 250 | 52 | 400 | 75 | 600 | 107 | 800 | 152 | 1100 | 272 | 2000 | 478 | 3500 | | |



DEGA s.p.a.
Your Partner in Plastic Processing

Largo del Lavoro, 4, 6, 8
25040 Clusane sul Lago (BS) ITALY
Tel. (030) 989595 - Fax 030 989596
<http://www.dega-plastics.com>
E-mail: info@dega-plastics.com