

TIP TRIMMER

Breveté,
affûte et coupe les électrodes tungstène
en milieu humide.



AP TIGNOLOGY

- Un désigne unique pour permettre de tripler la durée de vie du disque diamant.
- La précision de l'affûtage évite toute concavité de la pointe de l'électrode.
- TIP-TRIMMER est capable de couper et d'affûter les électrodes d'une dimension de 10 mm de long.
- Avec un ajustement très précis on minimise la consommation de l'électrode lors du meulage.
- Pas besoin d'un système d'échappement supplémentaire.
- Conforme aux réglementations de l'U.E. qui garantie une protection complète de l'environnement contre les dangers des poussières de meulage.

Tip Trimmer 2 en 1 : affûtage et coupage intégrés pour électrode tungstène

TIP-TRIMMER est la première machine d'affûtage par voie humide avec la capacité de couper les électrodes dans la même chambre.

L'affûtage par voie humide produit un bout poli sans bleuissement, tandis que dans le même temps les poussières dangereuses sont récupérées dans le container à déchets remplaçable. Aucun outil n'est nécessaire pour retirer le container de déchets pour son élimination en toute sécurité. TIP-TRIMMER a été développée pour répondre à toutes les directives de l'UE concernant l'affûtage des électrodes de tungstène.

Dans le TIP-TRIMMER l'électrode est sur le côté du disque diamant et garantie une finition parfaitement droite et longitudinale qui garantit un affûtage sans concavité de la pointe.

Le guide porte électrode peut être réglé sur trois positions différentes sur le disque diamant, ce qui triple la durée de vie de celle-ci.

TIP-TRIMMER est facile d'utilisation, après avoir défini l'angle d'affûtage requis et la sécurité de l'électrode dans son support en utilisant le dispositif de verrouillage, l'électrode peut maintenant être affûtée ou coupée dans sa longueur aussi courte que 10 mm.

Conforme aux règlements de l'EU qui garantit une protection totale pour les soudeurs ainsi que l'environnement contre les dangers de la poussière de meulage.

Affûtage longitudinale d'une grande précision évite toute concavité de la pointe de l'électrode.

TIP-TRIMMER est capable d'affûter et de couper les électrodes aussi courtes que 10 mm de long, idéal pour le soudage orbital.

La précision d'ajustement minimise la consommation d'électrode tungstène.

Aucun système d'échappement complémentaire n'est nécessaire.

* Brevet en instance

Données Technique:

Alimentation: 230 V/ 50 - 60 Hz

Vitesse: 10.000 Rpm.

Vitesse d'affûtage: 60 m/s

Electrodes: 1,0 mm to 4,0 mm

Disque diamant: 100 mm diamètre

Poids: 12,8 Kg

Accessoires:

Équipement pour affûtage de 4,8 mm to 8,0 mm électrodes



L'angle d'affûtage s'affiche.



Un design unique, une durée de vie multipliée par trois du disque diamant.



TIP-TRIMMER est capable de couper et d'affûter des électrodes d'une dimension de 10 mm



Le container de déchets s'enlève facilement par l'avant.



La pointe est facilement aplatie en réglant l'angle d'affûtage sur 90°



Distributeur: