

CLAPET SIMPLE BATTANT – CS50

3114

CARACTERISTIQUES

ENCOMBREMENT REDUIT

Particulièrement réduit. Il permet de résoudre de nombreux problèmes de montage, surtout dans le cas de circuits complexes et d'accès difficile.

ETANCHEITE PARFAITE

Réalisée par joint annulaire intégré, l'étanchéité est assurée de façon parfaite même dans le cas de très faible contre pression.

ROBUSTESSE

Les tests, ainsi que les résultats d'exploitation, le choix des matériaux ont permis d'obtenir une résistance remarquable des éléments mécaniques composant le clapet modèle CS 50.

FAIBLES PERTES DE CHARGES

L'articulation mécanique, la faible inertie du battant permettent d'obtenir des pertes de charge d'une très faible valeur (voir diagramme fluides-gaz).

RESISTANCE MECANIQUE DE L'ARTICULATION

Conçue pour des régimes pulsatoires à fréquence élevée, l'articulation du battant est dimensionnée et conçue mécaniquement de façon à obtenir une durée de vie extrême dans les conditions d'exploitations les plus difficiles.

PRIX COMPETITIFS

Grâce à des moyens de fabrication adaptés, le clapet CS 50 est proposé à des prix extrêmement compétitifs permettant d'obtenir un excellent coût d'exploitation pour un faible investissement.

CONDITIONS DE SERVICE MAXIMALES

- PN 6 = 6 kg/cm² PN 16 = 16 kg/cm²
- PN 10 = 10 kg/cm² PN 25 = 25 kg/cm²
 - ASA 150 = 20 kg/cm²

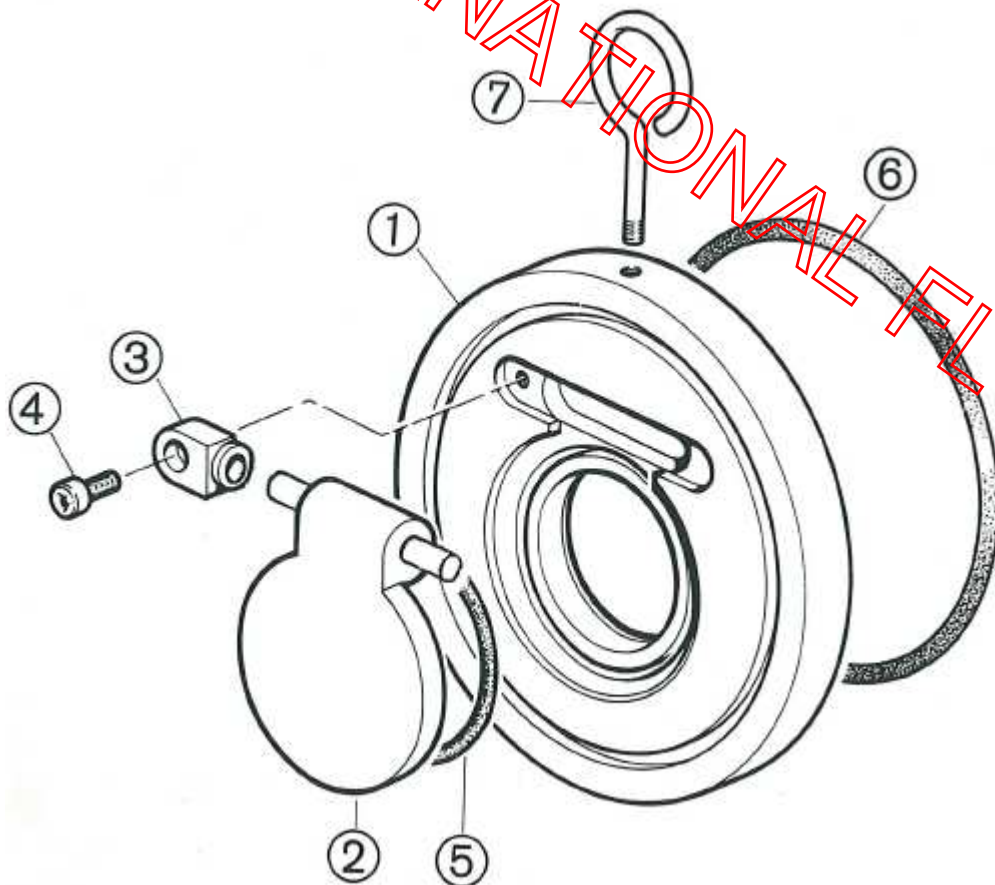
TEMPERATURES MAXIMALES

- Etanchéité amont-aval - par élastomères : -50°C+2 50°C
- Etanchéité amont-aval - métal/métal : -185°C+400°C

CLAPET SIMPLE BATTANT – CS50

3114

NOMENCLATURE



REP.	DESIGNATION	MATIERE
1	CORPS	
2	BATTANT	ACIER ZINGUE, BRONZE D'ALUMINIUM, ALUMINIUM, ACIER INOX, ETC.
3	PAVES D'AXE	
4	VIS DE PAVE	
5	JOINTS DE SIEGE	PERBUNAN, ETHYLENE PROPYLENE, NEOPRENE, SILICONE, BUTYL, HYPALON, VITON, TEFLON, KALREZ, ETC.
6	JOINT DE CORPS	
7	ANNEAU DE LEVAGE	ACIER ZINGUE, BRONZE D'ALUMINIUM, ALUMINIUM, ACIER INOX, ETC.

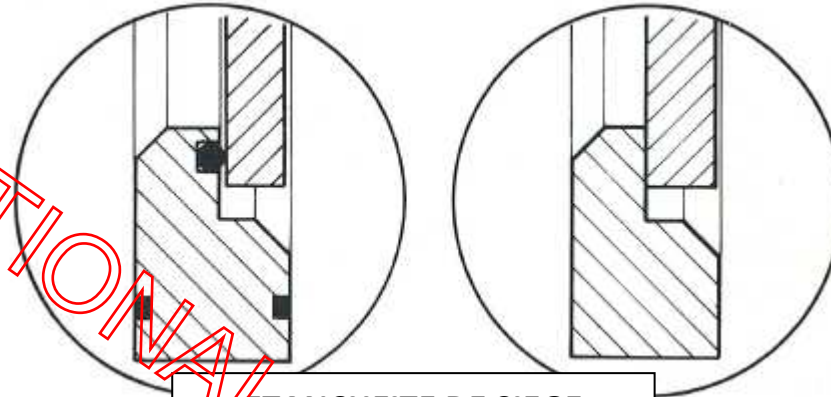
CLAPET SIMPLE BATTANT – CS50

3114

ÉTANCHEITES

AMONT – AVAL

JOINT TORIQUE LOGE DANS LE CORPS



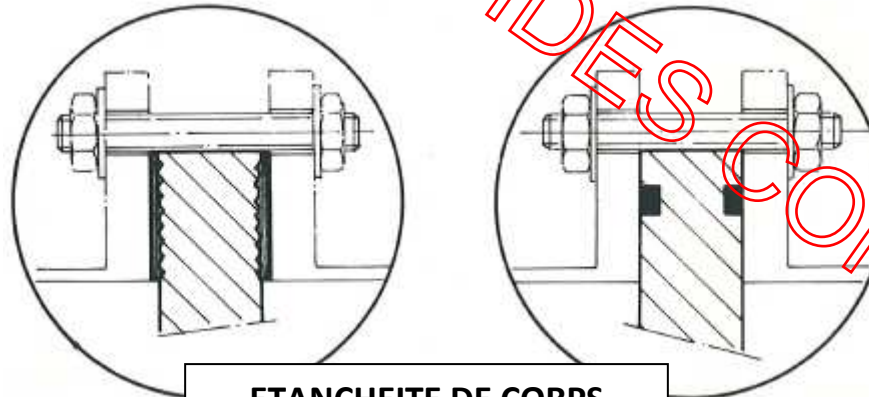
AMONT – AVAL

METAL/METAL

ÉTANCHEITE DE SIEGE

ENTRE BRIDES

FACES STRIEES



ENTRE BRIDES

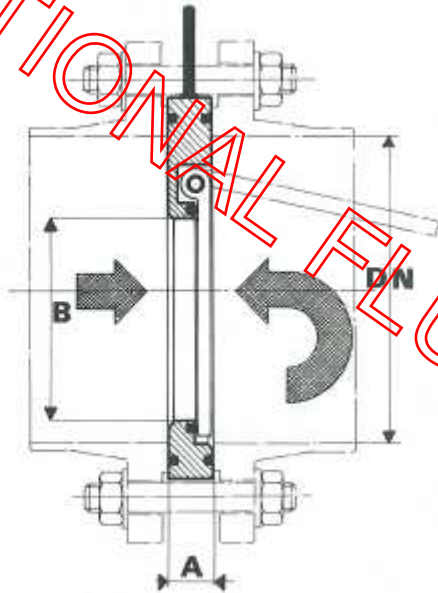
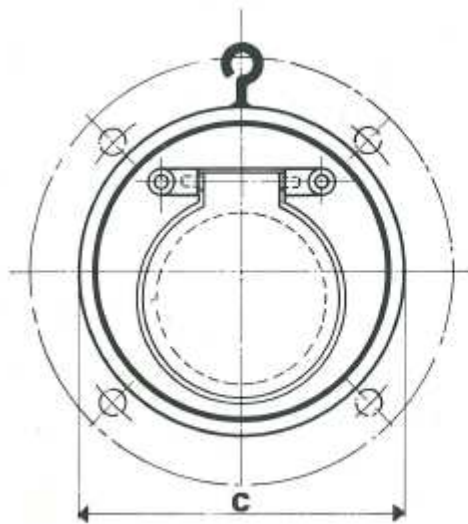
JOINT TORIQUE

ÉTANCHEITE DE CORPS

CLAPET SIMPLE BATTANT – CS50

3114

COTES D'ENCOMBREMENT

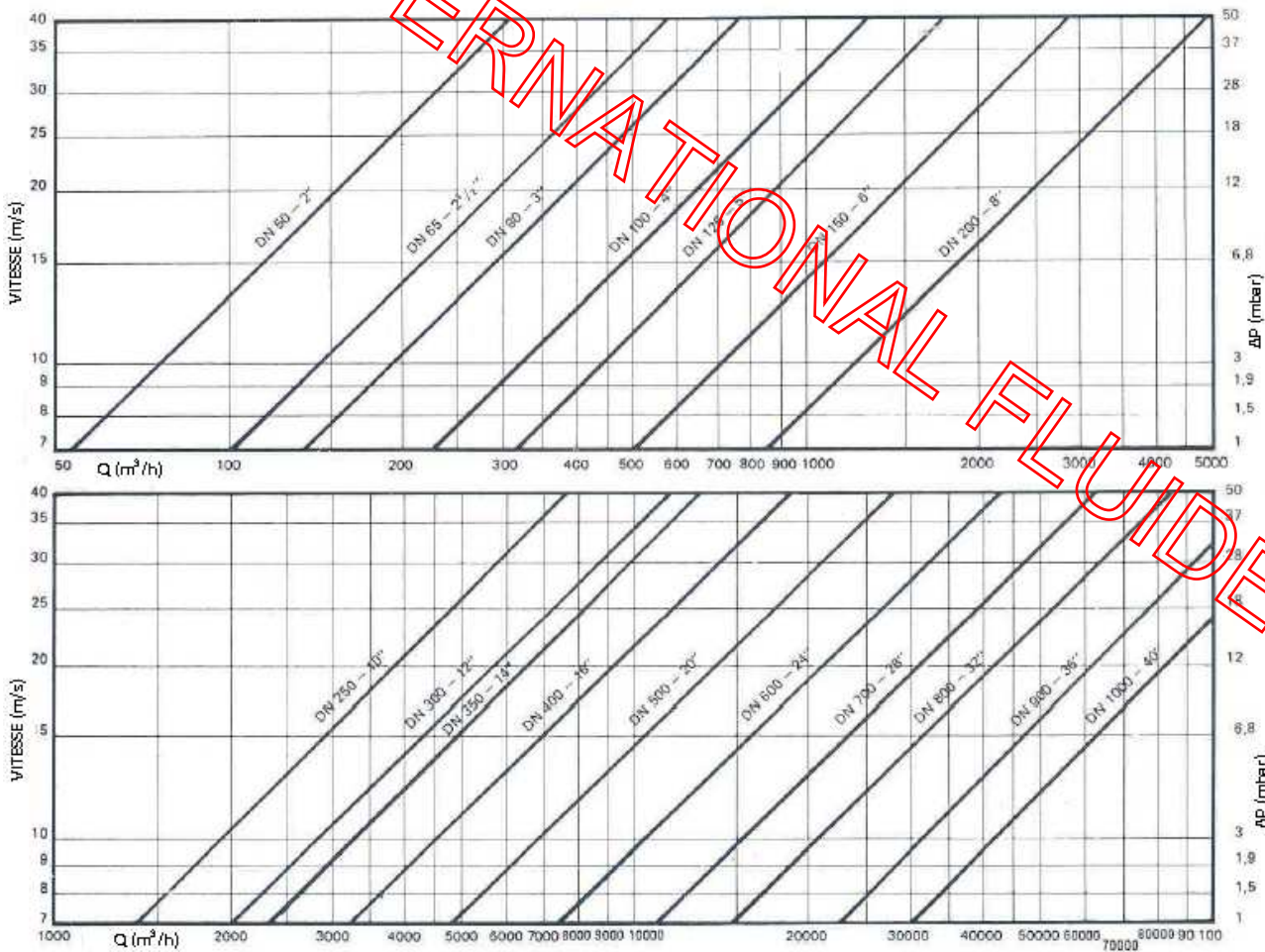


DN	DIMENSIONS							
	A	B	C					
			PN6	PN10	PN16	PN25	ASA 150	ASA 300
40	16	20	88	94	94	94	82	94
50	16	25	98	109	109	109	105	111
65	16	38	118	129	129	129	124	130
80	16	46	134	144	144	144	137	149
100	16	71	154	164	164	170	175	178
125	16	95	184	195	195	196	197	216
150	19	114	209	221	221	226	222	248
175	19	130	250	250	250	256	-	-
200	28	140	264	276	276	286	279	308
250	32	188	319	330	331	343	340	362
300	38	216	375	380	386	403	410	422
350	38	263	425	440	446	460	451	489
400	48	305	475	491	498	517	514	540
450	48	356	530	541	558	567	549	596
500	58	406	580	596	620	627	606	653
600	68	482	681	698	737	734	717	774
700	76	588	786	813	807	-	832	898
800	89	680	893	920	914	-	940	1006
900	95	705	993	1020	1014	-	1047	1116
1000	118	813	1093	1127	1131	-	1161	1114
1200	147	1000	1310	1344	1345	-	1383	1324

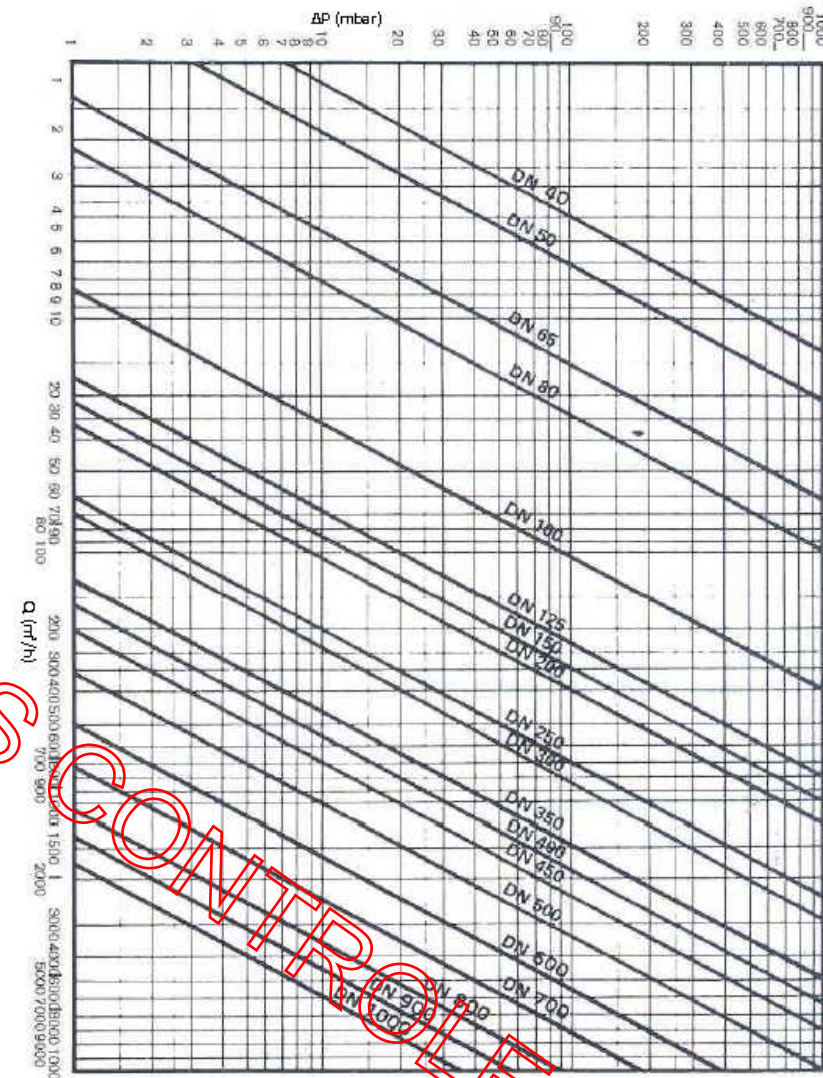
CLAPET SIMPLE BATTANT – CS50

3114

PERTES DE CHARGES



GAZ - POIDS SPECIFIQUE 1KG



EAU - 20°C

CLAPET SIMPLE BATTANT – CS50

3114

COEFFICIENTS DE DEBIT

Pour liquide de densité «d»=1, multiplier le ΔP par «d».
Pour liquide de viscosité «v» différente de celle de l'eau, multiplier «p» par le coefficient K qui s'obtient par interpolation entre les valeurs indiquées ci-après.

mm Ø	50 2"	65 2"1/2	80 3"	100 4"	125 5"	150 6"
Kv	19	42	70	240	550	725
Cv	22	49	78	275	635	841
200 8"	250 10"	300 12"	350 14"	400 16"	450 18"	500 20"
1025	1900	2120	4150	5130	6800	9500
1190	2200	2460	4816	5950	7200	11000
600 24"	700 28"	800 32"	900 36"	1000 40"		
14000	17300	28000	36300	45650		
16200	20100	32500	42000	53000		

Viscosité K

200 CST 1.10

300 CST 1.23

400 CST 1.33

1000 CST 1.52