

PRM 100 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. Avec commande déportée. Pour l'usinage des pleins, tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

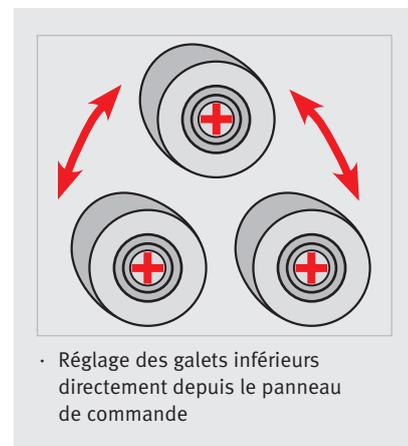
- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par un moteur hydraulique et engrenage planétaire
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement hydraulique de la matière par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Réglage manuel des rouleaux d'appui latéraux, possibilité de réglage hydraulique piloté par le panneau de commande : **nous consulter**
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livraison de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté avec écran de contrôle des galets inférieurs
- Fabriquée selon les normes CE

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !



Fig.: PRM 100 FH en position verticale

Modèle	PRM 100 FH
Code article	381 2100 ①
Spécifications techniques	
Ø des galets	315 mm
Ø d'arbre supérieur	100 mm
Ø d'arbres inférieurs	100 mm
Vitesse d'avance	7 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	7.5 kW
Dimensions (L x l x h)	2000 x 1450 x 1700 mm
Poids net (brut)	3650 kg (3750 kg)

Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Panneau de commande au pied déporté
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter

- Rouleaux d'appui latéraux hydrauliques
- Galets de cintrage pour tubes
- Galets de cintrage pour profilés
- Galets de cintrage pour cornières
- Galets synthétiques pour matières tendres
- Pilotage numérique

Accessoires PRM 100 FH	Code Art.
Ajustement hydraulique des guides latéraux	388 0180 ①
Contrôle numérique (nous consulter)	388 0181 ①
Variateur de vitesse en continu	388 0182 ①

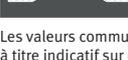
Capacités PRM 100 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm

Capacités avec galets fournis de série :

	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10* 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

Capacités PRM 100 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm

Capacités avec galets optionnels :

	80 x 5 25 x 2	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	75 15	800 450
	4" x 6.02 1/2" x 2.77	1000 450
	125 x 2.5 15 x 1	1400 450
	100 x 12 40 x 4	1000 700
	100 x 10 40 x 4	1000 550

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur de 0.7.
 *Des entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires



Fig.: PRM 100 FH
en position horizontale


Information

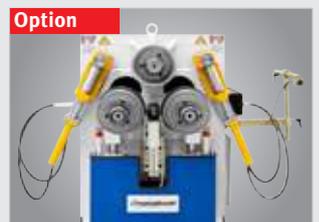
- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter


Option

- Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)


Option

- Ajustement hydraulique des guides latéraux (optionnel)


Option

- Commande hydraulique des rouleaux d'appui (optionnel)



- Idéale pour réaliser des arcs de cercle



- Idéale pour réaliser des arcs de cercle



- Exemples de réalisation

**Machines de
capacité
supérieure :
nous consulter**