

AR 75^ES

Poids de service:

6280 kg

Puissance:

54 kW (73 CV)

Capacité:

0,8 m³



ATLAS
WEYCOR

AR 75^ES





economique et puissante elle a tout d'une grande



Les chargeuses sur pneus ATLAS weycor représentent des valeurs importantes de notre Société. Le reflet de notre passion, le développement technologique et la qualité Allemande

La nouvelle série de chargeuses sur pneus de l'e-génération est issue à la fois d'une volonté d'innovation de notre société, d'une passion et d'une technologie de motorisation.

Le e minuscule est le symbole

- d'émission réduite: dépasse toutes les directives légales d'émission des gaz d'échappement*
- d'efficacité: plus de puissance avec moins de consommation
- d'évolution: des solutions optimisées et éprouvées dans les moindres détails

ATLAS WEYCOR: PUISSANTE.



Technologie de moteurs Deutz

TD 2.9 L4

La nouvelle génération de moteurs Deutz dispose d'une technologie de pointe au niveau du système d'injection et d'échappement. Le système de gestion du moteur limite l'émission de particules de suie et de NOx de telle façon que seul un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) soit nécessaire. Ce système DOC ouvert ne nécessite pas de maintenance supplémentaire, ce qui a l'avantage pour l'utilisateur d'éviter le changement d'un filtre à particules.



Attache rapide hydraulique

Qui permet d'échanger les accessoires en quelques secondes, ainsi la chargeuse devient un engin universel.



Cinématique la plus avancée

La cinématique ATLAS weycor reconnue, avec des grandes puissances d'arrachement et des hauteurs de levage importantes. La définition de la charpente permet une excellente vue sur l'outil.



Direction articulée

Combinée avec le train-arrière pendulaire, elle garantit un comportement en tout-terrain et une manœuvrabilité remarquables. Le centre de gravité bas permet une stabilité exceptionnelle même dans des conditions de terrain difficile.

PRECISE. FIABLE.



Maintenance

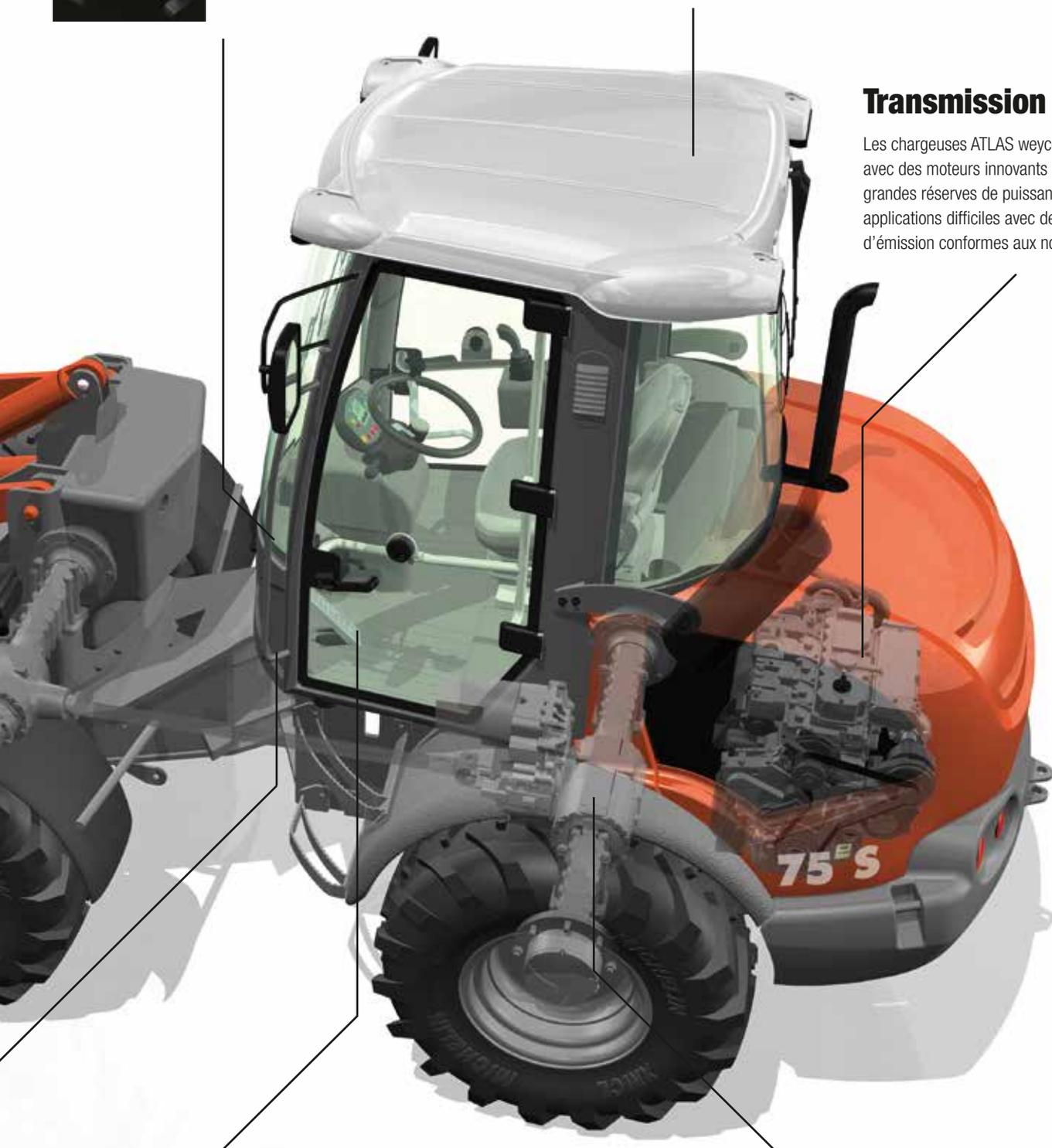
Les points de service centralisés sont aisément accessibles pour un entretien rapide et facile.

Cabine confortable

Elle permet de travailler en toute sécurité et sans fatigue grâce à la visibilité 360°, un tableau de bord bien disposé et ergonomique.

Transmission puissante

Les chargeuses ATLAS weycor sont équipées avec des moteurs innovants assurant des grandes réserves de puissance pour des applications difficiles avec des valeurs d'émission conformes aux normes.



Seul constructeur avec une pédale Inch séparée

Evite le risque de rouler avec le frein de service en fonction.



Frein négatif

Permet de maintenir une position stable quand la chargeuse est conduite en pente avec la fonction frein ou Inch engagée. Les quatre roues sont automatiquement bloquées quand le moteur s'arrête.

AR 75^E S

FICHE TECHNIQUE

Moteur

Marque: _____ TD 2.9 L4
Refroidissement: _____ eau
Puissance*:** _____ 54 kW (73 CV)
 à 2200 min⁻¹
Couple max.: _____ 260 Nm à 1800 min⁻¹
Cylindrée: _____ 2920 cm³
Nombre de cylindres: _ 4 en ligne

Moteur diesel Phase 3B. Système d'injection Common Rail, recirculation externe des gaz d'échappement refroidis et catalyseur d'oxydation diesel (DOC). Ne nécessite pas de régénération.

Installation électrique

Tension de service _____ 12 V
Batterie _____ 12 V/100 Ah
Alternateur _____ 14 V/95 A
Démarrateur _____ 12 V/2,6 kW

Chaîne cinématique

- Transmission hydrostatique avec circuit fermé sur les 4 roues
- Vitesses avec pneus standard:
 Vitesse de travail 0–6,5 km/h
 Vitesse de route 0–20 km/h
 Version grande vitesse en option 0–40 km/h
- 1^{ère} et 2^{ème} vitesses hydrauliques embrayables sous charge, ainsi que marche avant/arrière
- Commande de marche avant/arrière et des gammes de vitesse par un seul levier (Joystick ATLAS)
- Entraînement par l'accélérateur et la pédale extra lente pour une répartition optimale de la puissance hydraulique de traction et de levage

Freins

Frein de service: Frein à disques multiples à bain d'huile agissant sur les quatre roues. Fonction de freinage supplémentaire agissant sur les quatre roues par la pédale d'approche lente et la transmission hydrostatique.

Frein de stationnement: frein négatif à accumulation agissant sur les quatre roues. Le frein à accumulation est automatiquement activé lorsque le moteur s'arrête.

Essieux

Essieux rigides avec réduction planétaire dans les moyeux de roue en avant. Essieux pendulaire en arrière. Blocage du différentiel à 100 % dans essieux en avant et arrière, peut être mis en circuit électriquement.

Direction

- Direction articulée centrale, entièrement hydraulique.
- Roues avant et arrière suivant toujours la même trace.
- Braquage de direction de chaque côté 40°, mouvement pendulaire $\pm 10^\circ$ dans l'arrière-train
- Pression d'hydraulique de direction: 175 bar
- Priorités à la direction en cas d'urgence

Pneus

Standard: 16/70 R20 MPT 14 PR – Pneus polyvalents pour engins de terrassement, bonne traction, auto-nettoyage et bonne stabilité

Autres pneus disponibles sur demande

Système hydraulique

- Pompe à engrenage pour l'hydraulique d'équipement et de direction
- Soupape de priorité privilégie la direction
- Frein de descente indépendant de la charge
- 3^{ème} section hydraulique en série
- Commandée hydrauliquement par Joystick ATLAS (position flottante incluse)
- Pression hydraulique: 230 bar, Débit de la pompe: 64,5 l/min

Dispositif de chargement

- Cinématique parallèle
- Châssis de benne robuste pivotante de 180°
- Arrêt de pivoter en cas de danger de détruire les pneus. Surveillance par détecteurs
- Attache rapide hydraulique
- Actionnement de toutes les fonctions par Joystick ATLAS
- Mouvement parallèle lors de l'utilisation des fourches à palettes
- Retour automatique du godet
- Verrouillage selon code de la route allemand pour marche sur route
- Lever 5,6 s**
- Descente 4,3 s**
- Cavage 1,2 s**

Capacités

Carburant: 80 l
 Huile hydraulique: 75 l Huile du moteur: 11 l
 Essieu avant: 4,5 l Essieu arrière: 4,2 l
 Boîte de vitesses: 2,5 l Liquide de refroidissement: 15 l

Masse volumiques t/m³

CONSTRUCTION

Béton _____ 1,9
 Sol (sec) _____ 1,5
 Sol (mouillé) _____ 2,0
 Roc (brisé) _____ 2,4
 Granit _____ 1,8
 Pierre à chaux _____ 1,6
 Cailloux (secs) _____ 1,9
 Cailloux (mouillés) _____ 2,1
 Terre glaise _____ 1,7
 Mortier _____ 2,2
 Sable (sec) _____ 1,9
 Sable (mouillé) _____ 2,1

Grès _____ 2,4
 Schiste _____ 2,2
 Bourbe _____ 2,1
 Pierres concassées _____ 1,5
 Sel _____ 1,3
 Argile _____ 1,6
 Ciment _____ 1,7
 Brique (emplée) _____ 1,8

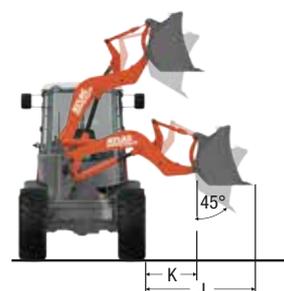
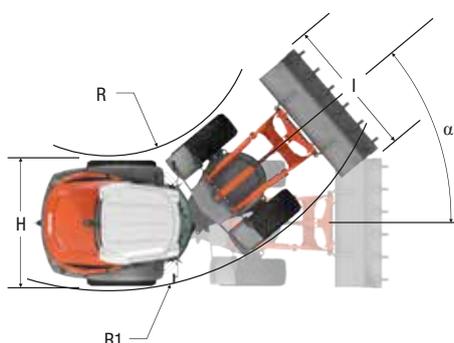
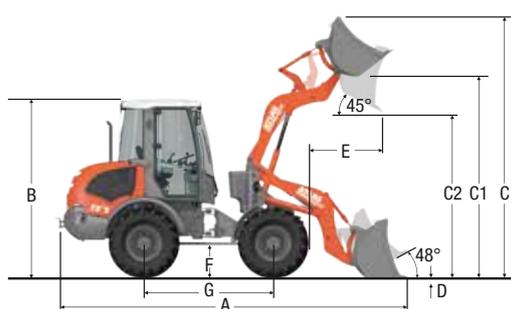
INDUSTRIE

Cendre _____ 0,7
 Lignite (brique) _____ 0,8
 Fer _____ 7,8
 Minerai de fer _____ 2,3
 Verre (brisé) _____ 1,9
 Coke _____ 0,4
 Bois _____ 0,8
 Charbon _____ 1,2
 Papier _____ 0,9
 Scories (sable) _____ 1,0
 Scories _____ 2,7

HORTICULTURE, AGRICULTURE

Fruits (betteraves, etc.) _____ 0,7
 Céréales _____ 0,6
 Foin _____ 0,3
 Potasse _____ 1,1
 Compost _____ 1,0
 Farine _____ 0,5
 Marne (mouillée) _____ 2,3
 Tourbe (mouillée) _____ 1,1
 Tourbe (sèche) _____ 0,4
 Engrais _____ 1,0

Caractéristiques techniques AR 75 e S avec godet standard.



- A 5400 mm
- B 2796 mm
- C 4015 mm
- C1 3210 mm
- C2 2550 mm
- D 80 mm
- E 610 mm
- F 500 mm
- G 2000 mm
- H 1950 mm
- I 1970 mm
- J 510 mm
- K 250 mm
- R 1772 mm
- R1 3761 mm
- α 40°

ÉQUIPEMENT EN SÉRIE OPTIONS

Compris

- Rétroviseurs extérieurs escamotables
- Chauffage de la lunette arrière
- Accès libre des deux côtés
- Joystick avec commande proportionnelle intégrée pour la 3ème section ou rotation
- Système diagnostique Atlas (ADS)
- Indicateur de gamme de vitesses, marche avant et arrière
- Eclairage selon StVZO (régulation allemande)
- Siège du conducteur réglable dont l'accoudeur droit est ajustable
- Chauffage avec échangeur de chaleur et soufflerie à 4 vitesses
- Ventilation du pare-brise réglable
- Cabine ROPS, anti-sonique
- Essuie-glace parallèle et lave-glaces à l'avant et à l'arrière
- Pare-soleil, plafonnier, patère, espace de rangement
- Colonne de direction réglable en continu
- Vitres panoramiques teintées protégeant de la chaleur
- Indicateurs pour pression d'huile, température du moteur, température d'huile hydraulique, niveau de charge de la batterie, frein de stationnement, filtre à air
- Tableau de bord central avec indicateurs pour préchauffage, température du moteur, niveau du réservoir, compteur d'heures de marche
- Pré-séparateur cyclonique avec surveillance du filtre à air

Options techniques

- Dispositif d'amortissement
- Version grande vitesse 40 km/h
- Climatiseur
- Clapets de sécurité
- Coupe de batterie
- Anti-corrosif
- Peintures et huiles spéciales
- Attelage de remorque
- Sièges chauffés à suspension pneumatique
- Chauffage auxiliaire, cabine de confort
- Strapontin
- Radio
- Gyrophare
- Portes avec fenêtres coulissantes
- Système antivol codé
- Toit FOPS
- Toit vitré ouvrant

Options supplémentaires sur demande

CARACTÉRISTIQUES D'EXPLOITATION

Capacité du godet selon SAE: _____ 0,8 m³
 Écartement des roues: _____ 1520 mm
 Rayon de braquage, extérieur: _____ 4226 mm
 Puissance d'arrachement: _____ 4000 daN
 Poussée: _____ 4312 daN
 Charge de basculement en ligne: _____ 3750 kg
 Charge de basculement, articulé: _____ 3250 kg
 Capacité de levage au niveau du sol: _____ 3900 daN
 Poids de service: _____ 6280 kg

Caractéristiques d'exploitation avec fourches à palettes (écart de charge 500 mm)*

Charge de basculement statique, fléchi et tendue: _____ 2600 kg
 Puissance de levage: _____ 2710 daN
 Charge utile sur terrain plan 80%** : _____ 2080 kg
 Charge utile sur terrain accidenté 60%*** : _____ 1560 kg

Niveau de bruit

Niveau moyen de puissance acoustique L_{WA}⁽¹⁾: _____ 100,0 dB(A)

Niveau de puissance acoustique garanti L_{WA}⁽²⁾: _____ 101,0 dB(A)

Niveau de pression acoustique L_{pA}⁽³⁾: _____ 77,0 dB(A)

Valeurs de vibration Vibrations du main / bras / de tout le corps⁽⁴⁾: _____ < 2,5 / 0,5 m/s²

* Le déplacement de charges ne doit se faire qu'à proximité du sol.

** Selon ISO 8313 et EN 474-3.

*** Selon ISO 14396, EU RL97/68/EC.

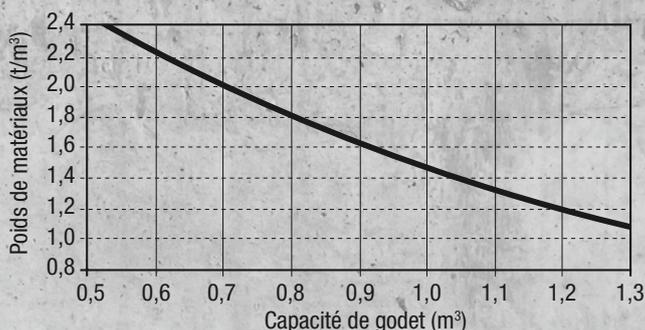
(1) Selon 2000/14/EG et les attachements.

(2) Selon 2000/14/EG et les attachements.

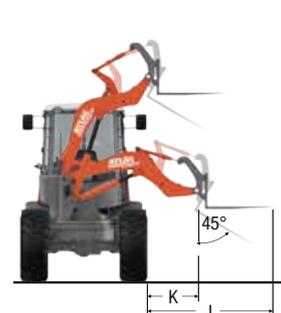
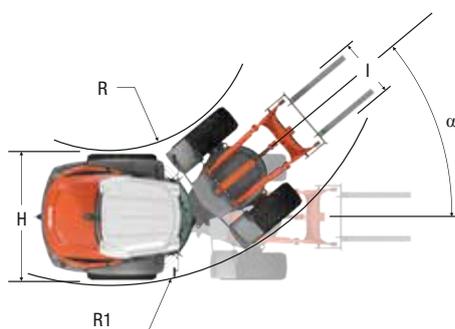
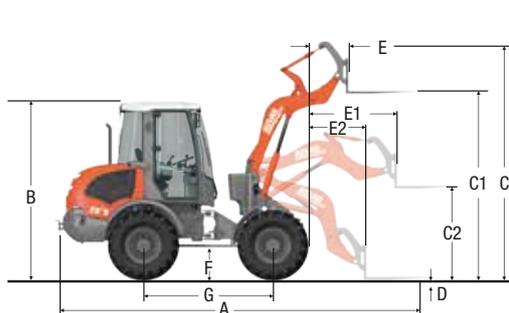
(3) Selon ISO 6396.

(4) Selon ISO 8041.

Tableau de choix de godets



Caractéristiques techniques AR 75 e S avec fourches à palettes.



A	5820 mm
B	2796 mm
C	3465 mm
C1	3035 mm
C2	1375 mm
D	50 mm
E	510 mm
E1	1350 mm
E2	900 mm
F	500 mm
G	2000 mm
H	1950 mm
I	1030 mm
L	1010 mm
M	750 mm
R	1772 mm
R1	3761 mm
α	40°

Gamme de produits



AR 30

Poids de service 2150 kg
Puissance 24,6 kW/33,5 CV
Capacité 0,32 m³



AR 35 / AR 35 Super

Poids de service 2500 kg/2875 kg
Puissance 24,6 kW/33,5 CV
 29,4 kW/40 CV
Capacité 0,34 m³/0,40 m³



AR 40

Poids de service 3300 kg
Puissance 29,4 kW/40 CV
Capacité 0,50 m³



AR 60

Poids de service 4300 kg/4650 kg
Puissance 36,5 kW/49,7 CV
Capacité 0,80 m³



AR 65 e

Poids de service 5150 kg
Puissance 54 kW/73 CV
Capacité 0,8 - 1,00 m³



AR 75 e

Poids de service 5760 kg
Puissance 54 kW/73 CV
Capacité 1,00 m³



AR 75 e S

Poids de service 6280 kg
Puissance 54 kW/73 CV
Capacité 0,80 m³



AR 75 e T

Poids de service 6000 kg
Puissance 54 kW/73 CV
Capacité 1,00 m³



AR 80 e

Poids de service 6220 kg
Puissance 70 kW/95 CV
Capacité 1,00 - 1,20 m³



AR 85 e

Poids de service 7000 kg
Puissance 80 kW/109 CV
Capacité 1,30 - 1,40 m³



AR 95 e / AR 95 e Super

Poids de service 7900 kg/8200 kg
Puissance 85 kW/115,5 CV
 95 kW/129 CV
Capacité 1,40 m³/1,60 m³



AR 105 e

Poids de service 9450 kg
Puissance 105 kW/143 CV
Capacité 1,60 - 1,80 m³

Respecter les directives en vigueur sur l'émission des gaz d'échappement est une chose. Pouvoir dans le même temps obtenir des avantages tangibles pour nos clients en est une autre. Nous sommes fiers d'avoir réussi l'un et l'autre avec le développement de notre nouvelle génération de chargeuses sur pneus: plus de puissance tout en consommant moins et toute une série d'innovations apportant un véritable avantage sur les chantiers. Ces valeurs, vous pouvez les reconnaître grâce au «e» minuscule et au nouveau nom du produit „ATLAS weycor“.

*ATLAS WEYCOR est une marque d'ATLAS WEYHAUSEN GMBH

ATLAS weycor