

TD 4210 / TD 4210 DIGI

TOURS INDUSTRIELS DE PRÉCISION



FIG. : TD 4210

Description	TD 4210	TD 4210 DIGI	ACCESSOIRES EN STANDARD
Distance entre pointes	1.000 mm	1.000 mm	
Hauteur de pointes	205 mm	205 mm	
Diamètre usinable au-dessus du banc	580 mm	580 mm	
Alésage de la broche	52 mm	52 mm	
Cône morse de broche	CM 6	CM 6	
Cône morse de poupée mobile	CM 4	CM 4	
Plage de vitesses	16	16	
Vitesses	45 - 1.800 tr/min	45 - 1.800 tr/min	
Avance longitudinale	0,05 - 1,7 mm/rév	0,05 - 1,7 mm/rév	
Avance transversale	0,025 - 0,85 mm/rév	0,025 - 0,85 mm/rév	
Filetage métrique	0,2 - 14 mm/rév	0,2 - 14 mm/rév	
Filetage en pouce	2 - 72 fils/1"	2 - 72 fils/1"	
Filetage diamétral	8 - 44 D.P.	8 - 44 D.P.	
Filetage au module	0,3 - 3,5 mm	0,3 - 3,5 mm	
Course du chariot transversale	140 mm	140 mm	
Course du chariot longitudinale	210 mm	210 mm	
Mandrin 3 mors concentriques	200 mm	200 mm	
Mandrin 4 mors	300 mm	300 mm	
Faux plateau	300 mm	300 mm	
Puissance moteur	400 V / 4,5 kW	400 V / 4,5 kW	
Dimensions avec le socle	2.025 x 915 x 1.375 mm	2.025 x 915 x 1.375 mm	
Poids de la machine	1.550 kg	1.560 kg	
	TD 4210	TD 4210 DIGI	
EAN	4260364295894	4260364295900	
Référence	245 0421	245 2420	

TD 4210 / TD 4210 DIGI

- » Construction solide en fonte
- » Banc primitique trempé par induction et rectifié avec précision
- » Banc largement dimensionné
- » Glissières munies de lardons en V ajustables
- » Lubrification centralisée des chariots au tablier
- » Inversion gauche/droite du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- » Banc rompu amovible pour le travail de grandes pièces
- » Contre pointe réglable pour la réalisation de filetages
- » Précision de concentricité du nez de broche < 0,015 mm
- » Arbres et engrenages trempés et rectifiés
- » Panneau de commande clairement disposé avec un gros levier pour faciliter la sélection de vitesse
- » Transmission par engrenages trempés et rectifiés, lubrifiés par bain d'huile
- » Volant avec avance micrométrique ajustable
- » Broche trempée et rectifiée, montée sur roulements coniques très précis, lubrifiée par bain d'huile
- » Avance longitudinale automatique avec 4 cames d'actionnement réglables
- » Frein de broche mécaniques au pied
- » Ressort spirale de protection de vis à billes assurant une longue durée de vie ainsi qu'une haute précision pour de nombreuses années
- » Certificat de contrôle
- » Fabriqué conformément à la norme "DIN 8606"

ACCESSOIRES EN OPTION

- » Pieds de machine réglables M 16
- » Liquide de refroidissement

Livré avec une tourelle à changement rapide d'outils MULTIFIX Type "B"



Disponible avec ou sans la visualisation numérique