

# McHale

## V6

*FUSION*  
VARIO

GAMME DE  
PRESSES À  
CHAMBRE  
VARIABLE



[WWW.MCHALE.NET](http://WWW.MCHALE.NET)

Le choix des  
professionnels



50

McHale

www.mchale.com

V6  
740



# LA GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE MCHALE

Durant la dernière décennie, la gamme de presses McHale a fait ses preuves sur plus de six continents, dans les conditions les plus difficiles. **GRÂCE AU RENDEMENT ÉLEVÉ, À L'EXCELLENTE FIABILITÉ, AU CONFORT D'UTILISATION ET À LA HAUTE VALEUR DE REVENTE DE SES MACHINES, MCHALE A SU DÉVELOPPER UNE SOLIDE NOTORIÉTÉ.**

## SOMMAIRE

<b>INTRODUCTION</b> .....	<b>1 - 2</b>
La gamme de presses à chambre variable .....	3 - 6
Mécanisme interne .....	7 - 8
Pick-up .....	9 - 10
Ameneur et boîtier d'entraînement .....	11 - 12
Unité de coupe .....	13 - 14
Fond de canal escamotable .....	15 - 16
La chambre de pressage .....	17 - 19
Lubrification et graissage .....	20
Liage haute performance .....	21 - 22
Le boîtier de contrôle Expert plus .....	23 - 24
Options .....	25 - 26
<b>COMBINÉ PRESSE-ENRUBANNEUSE</b> ....	<b>27 - 31</b>
Caractéristiques standards .....	28
Brevet / système d'enrubannage .....	29 - 30
Le boîtier de contrôle i Touch/ Caractéristiques techniques .....	31 - 32

# TROIS MODÈLES - UNE GAMME POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS

La gamme de presses à balles rondes à chambre variable a été conçue en tenant compte **DES EXIGENCES DES AGRICULTEURS ET DES ENTREPRENEURS d'aujourd'hui. CETTE APPROCHE DANS LA CONCEPTION GARANTIT QUE LEUR FONCTIONNEMENT EST TOUJOURS SIMPLE ET INTUITIF.**

L'ensemble des presses à chambre variable McHale peuvent réaliser des balles de **0.6m à 1.68m** de diamètre. La gamme de presses à chambre variable se décline en trois modèles:

**V6740** – Presse sans système de coupe

**V6750** – Presse avec système de coupe

**Fusion Vario** – Presse enrubanneuse

Proposant des idées novatrices pour vous permettre de travailler plus intelligemment, tout en obtenant plus de rendement, la marque McHale est devenue synonyme de conception de machines robustes et fiables, ce qui fait de cette dernière le choix numéro 1 pour les utilisateurs professionnels.

McHale fabrique une presse à haute performance pour répondre aux besoins de chacun. Qu'il s'agisse d'une presse V6740 sans système de coupe, d'une presse V6750 avec un système de coupe composé de 15 couteaux, ou d'un combiné presse-enrubanneuse Fusion Vario, il y a de nombreuses options pour répondre à vos besoins.

**Déplier cette page pour accéder au résumé des modèles dans la gamme de presses à chambre variable.**



LA V6740 est une presse à chambre variable McHale sans système de coupe qui est équipée d'un ameneur rotatif de haute capacité pour assurer un flux de fourrage uniforme vers la chambre de pressage. La McHale V6740 est équipée d'un système à simple entraînement des courroies pour une formation optimale des balles. Des graisseurs centralisés sont installés sur la machine pour le graissage, tandis que la lubrification se fait par un système en continu. Le nombre de tours de filet et la densité de la balle peuvent être ajustés depuis la cabine grâce au boîtier de contrôle Expert Plus. La machine est équipée en standard de pneus 460/65-20.

## TAILLE DE LA BALLE

Non enrubannée  
Tous types de fourrages

0.6m

1.68m



**01 PICK-UP DE 2,1m**  
Pick-up haute capacité avec des bandes galvanisées

**02 AMENEUR ROTATIF**  
Rotor haute capacité

**03 UNITÉ DE COUPE**  
Sans couteau

**04 SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT**  
Simple entraînement

**05 SYSTÈME DE CONTRÔLE**  
Boîtier Expert Plus

**06 Graissage**  
Blocs de graissage centralisé

# V6 750

LA MCHALE V6750 est une presse à chambre variable équipée d'un ameneur rotatif haute résistance muni de 15 couteaux. Elle est équipée d'un système de double entraînement des courroies qui permet à la machine de travailler dans les conditions les plus difficiles. Le système de double entraînement aide à la rotation de la courroie et la formation de la balle. La machine est équipée du graissage centralisé en standard. Le graissage automatique est disponible en option sur toutes les machines V6750. Le nombre de tours de filet et la densité de la balle peuvent être ajustés depuis la cabine grâce au boîtier de contrôle Expert Plus. La machine est équipée en standard de pneus 500/50-22.5.

## TAILLE DE LA BALLE

Non enrubannée  
Tous types de fourrages

0.6m

1.68m



**01 PICK-UP DE 2,1m**  
Pick-up haute capacité avec des bandes galvanisées

**02 AMENEUR ROTATIF**  
15 couteaux  
ameneur rotatif robuste

**03 UNITÉ DE COUPE**  
15 couteaux

**04 SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT**  
Double entraînement

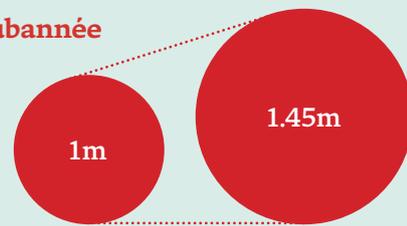
**05 SYSTÈME DE CONTRÔLE**  
Boîtier Expert Plus

**06 Graissage**  
Blocs de graissage centralisé

En standard sur les V6750 et Vario

### Balle enrubannée

Enrubannage

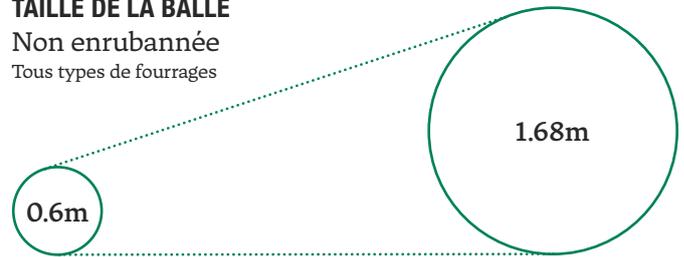


**LA MCHALE FUSION VARIO** est une presse-enrubanneuse, ce qui offre un certain nombre d'avantages car le pressage et l'enrubannage peuvent être effectués à l'aide d'une seule machine. Cela permet également une économie de main-d'œuvre, car les tâches de pressage et d'enrubannage peuvent être accomplies par un seul opérateur et une seule machine. Deux brevets uniques: un système de transfert de balle breveté et un anneau d'enrubannage vertical breveté. Grâce au contrôle par la console I Touch, l'opérateur a la capacité de faire des balles de différentes tailles à travers différents types de cultures.

### TAILLE DE LA BALLE

Non enrubannée

Tous types de fourrages



#### Anneau d'enrubannage intégré

Les caractéristiques de l'anneau d'enrubannage vertical;

- Système d'enrubannage à haute vitesse
- Capteurs de déchirure de film
- Positionnement de la balle breveté
- 2 extenseurs de film 750 mm

#### 01 PICK-UP DE 2,1m

Pick-up haute capacité avec des bandes galvanisées

#### 02 AMENEUR ROTATIF

15 couteaux  
ameneur rotatif robuste

#### 03 UNITÉ DE COUPE

15 couteaux

#### 04 SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT

Double entraînement

#### 05 SYSTÈME DE CONTRÔLE

Boîtier i Touch

#### 06 Graissage

Système de graissage automatique

En standard sur les **V6750 et Vario**

Standard sur **Vario uniquement**

# LA CINÉMATIQUE INTERNE

## CÔTÉ DE LA MACHINE ENTRAÎNÉ

Les capots de la gamme de presses à chambre variable sont composés d'une double coque en matière composite. Une fois le capot de la machine ouvert, l'opérateur a facilement accès aux composants de la machine.

**01** **Système de lubrification continu**  
Une fois la prise de force enclenchée, toutes les chaînes reçoivent continuellement de l'huile pour assurer des performances élevées de fiabilité.

**04** **Liage filet haute performance**  
Un système de liage simple, mais efficace, permet au rouleau de filet de tourner pendant qu'il est appliqué pour assurer une application nette.

**02** **Stockage possible de 2 rouleaux de filet**  
L'opérateur libère simplement la sangle du rouleau de filet puis positionne le rouleau dans le système de liage. 2 emplacements de stockage sont prévus sur la plateforme de la machine.

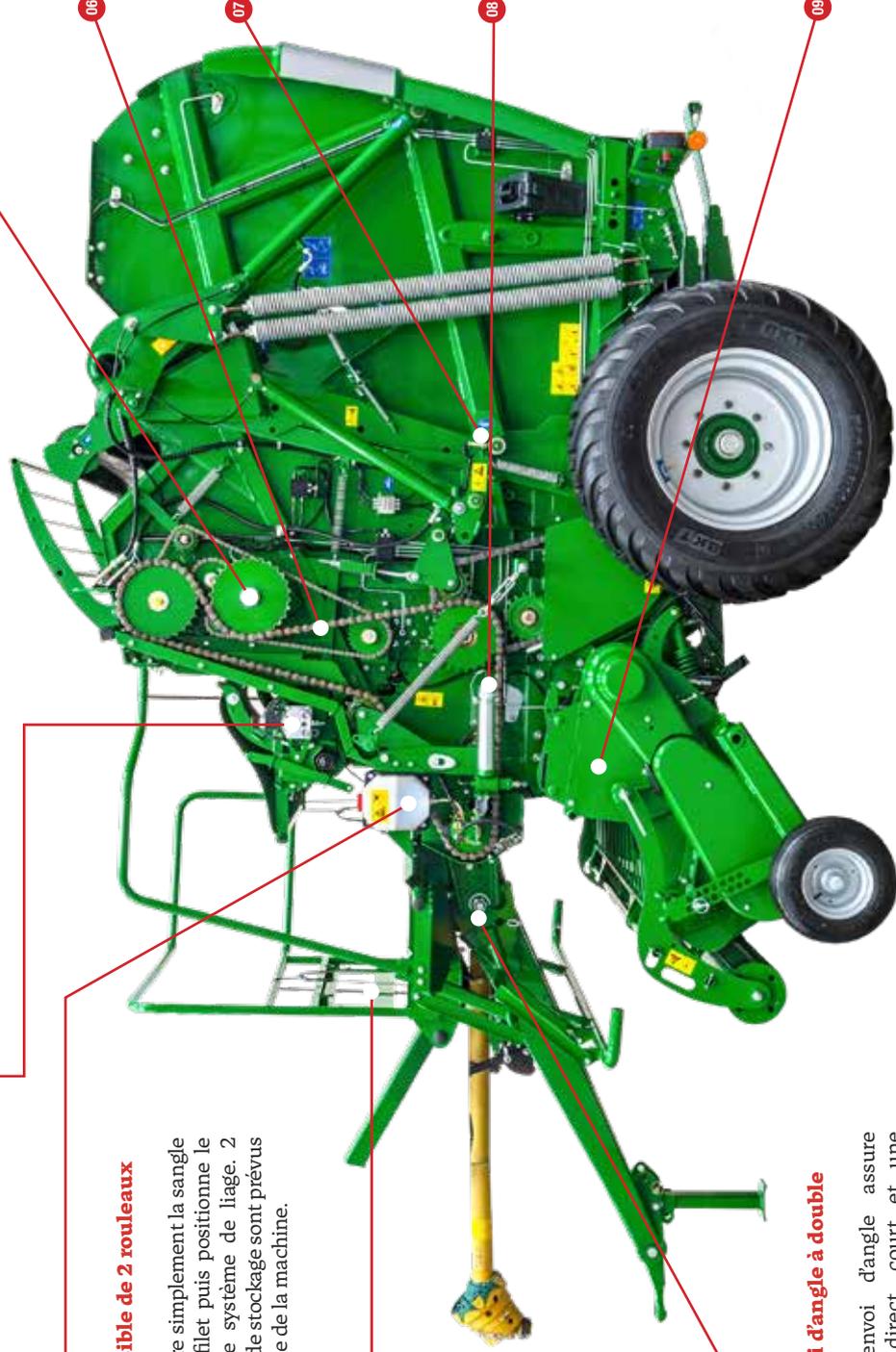
**05** **Double entraînement de la chambre de pressage**  
Sur les McHale V6750 et la fusion Vario, le double entraînement des courroies aide à la rotation des courroies et du fourrage dans les conditions les plus difficiles.

**06** **Chaîne haute résistante**  
Les chaînes d'entraînement robustes ont une longue durée d'utilisation avec un minimum d'entretien.

**07** **Système de verrouillage de porte mécanique**  
La chambre de pressage est maintenue solidement fermée avec des verrous mécaniques qui s'ouvrent seulement pour libérer la balle. Cela permet d'avoir une densité maximale des balles.

**08** **Graissage**  
Tous les roulements côté entraînés et non entraînés de la chambre, ainsi que les roulements du rotor, sont graissés lors d'un cycle de graissage. Il y a un certain nombre de blocs de graissage centralisés en standard sur toutes les V6740 et V6750. Sur la Fusion Vario, le graissage automatique est en standard. Sur la V6750, le graissage automatique est disponible en option.

**09** **Unité de coupe à 15 couteaux**  
Sur les machines V6750 et Fusion Vario, l'unité de coupe standard est composée de 15 couteaux. Un jeu de 15 couteaux permet une longueur de coupe théorique de 65 mm.



**03** **Boîtier renvoi d'angle à double sortie**  
Le boîtier renvoi d'angle assure un transfert direct, court et une transmission optimale de la puissance pour l'entraînement de la chambre de pressage et de l'unité rotor/pick up.

# LA CINÉMATIQUE INTERNE

## CÔTÉ DE LA MACHINE NON ENTRAÎNÉ

10

### Vis de nettoyage

Une vis de nettoyage est montée au niveau du double entraînement, ce qui empêche l'accumulation de fourrages. Lorsque la machine travaille dans des cultures humides et sucrées, la vis de nettoyage maintient le double entraînement propre. (option V6740)

11

### Ressorts très résistants

Les quatre ressorts très solides compriment la récolte dès le début de la formation du cœur. La tension exercée sur les courroies par les ressorts permet un début de balle parfait, même avec une vitesse d'avancement élevée. La tension des ressorts sur les courroies assure la formation de la balle, ainsi qu'un noyau bien formé.

12

### Réglage du centrage des courroies

Les courroies peuvent être réglées à l'arrière de la machine pour assurer une formation optimale de la balle.

13

### Essieu robuste à 8 axes

La conception de l'essieu permet une grande garde au sol et assure une résistance aux conditions les plus extrêmes.

14

### Indicateur de chargement

Les indicateurs de chargement indiquent au conducteur, via le boîtier de contrôle, quel côté de la chambre doit être rempli pour réaliser la meilleure forme de balle dans des petits andains.

15

### Graissage centralisé pour les têtes de vérin et l'articulation de la porte

Un bloc de graissage centralisé permet à l'opérateur de graisser facilement les vérins de porte et l'articulation.

16

### Capteur de trappe de débouillage et de position des couteaux

Deux capteurs assurent que la machine offre toujours une bonne qualité de coupe. Le capteur de trappe de débouillage indique à l'opérateur si la trappe est ouverte par l'intermédiaire du boîtier de commande, tandis que le capteur de position des couteaux surveille la distance entre la pointe du couteau et le centre de l'amenneur.

17

### Pick-up de 2.1 mètre

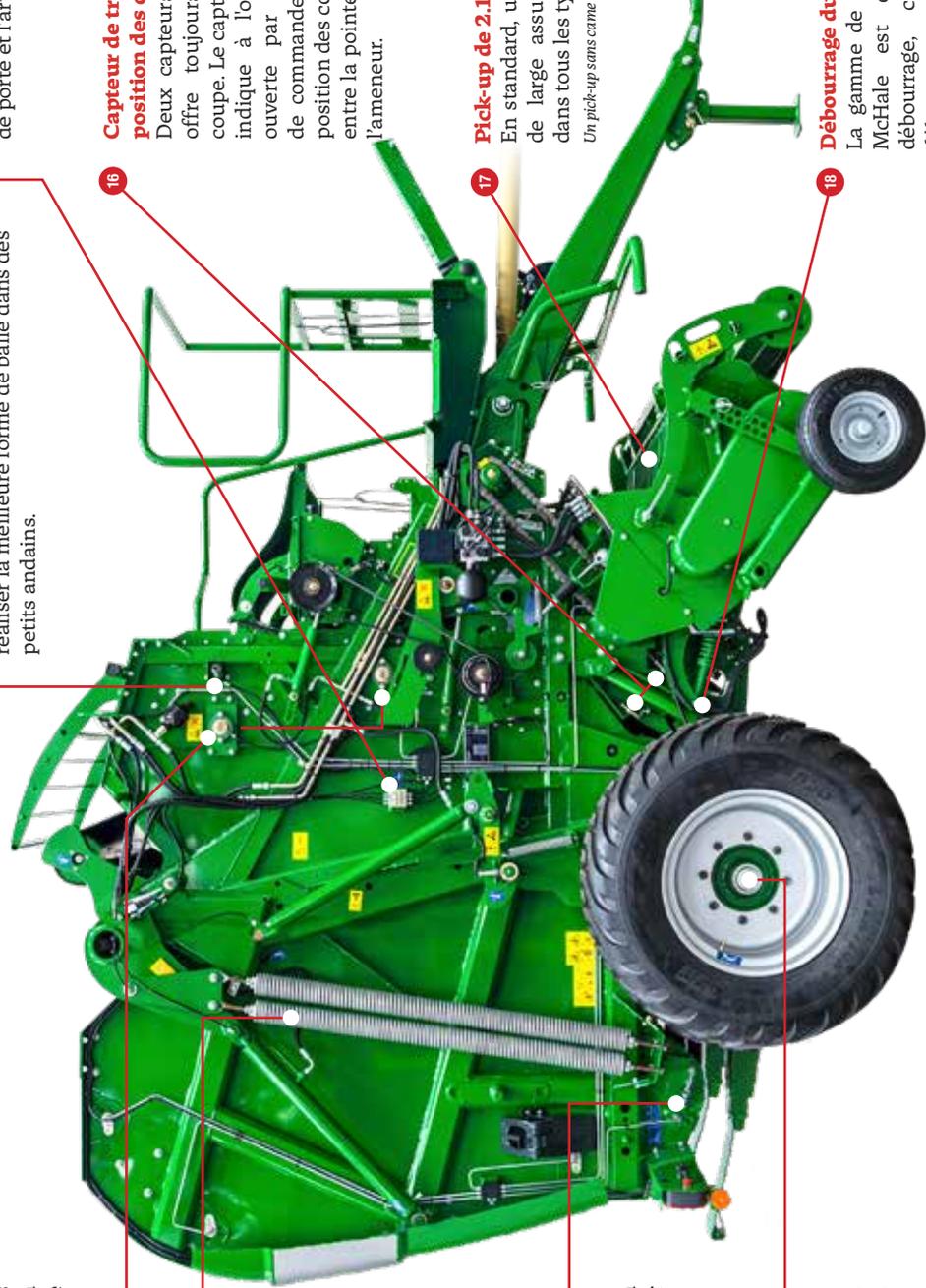
En standard, un pick-up galvanisé de 2,1m de large assure un excellent ramassage dans tous les types de cultures.

*Un pick-up sans came est également disponible en option.*

18

### Débouillage du rotor

La gamme de presses à chambre variable McHale est équipée d'une trappe de débouillage, ce qui signifie que les débouillages peuvent être réalisés en trois étapes simples.



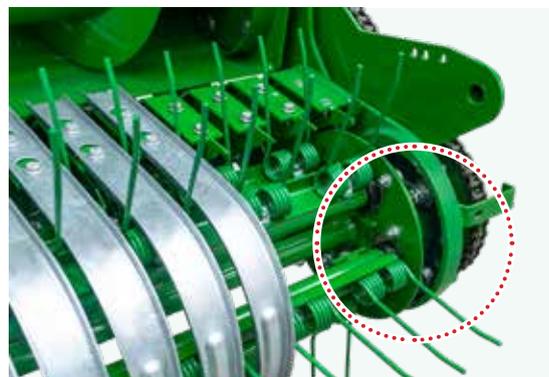
# PICK-UP

Au cours de la dernière décennie, McHale a développé différents types de pick-up. Après des tests approfondis, McHale a décidé d'offrir aux clients **LE CHOIX ENTRE 2 TYPES DE PICK-UP** en fonction de leurs conditions de travail:

## 1 Pick-up à cames

En standard, un pick-up galvanisé à haut rendement de 2,1m assure un excellent ramassage dans tous les types de cultures. Le pick-up fonctionne avec un chemin de came qui est équipé de roulements à cames double rangée, pour résister à la plupart des conditions extrêmes. Tous les pick-up de la gamme de presses à chambre variable McHale sont équipés de 5 rangées de dents pour un excellent acheminement de la récolte vers la chambre de pressage. Le pick-up galvanisé de 2,1 mètres ramassera même le fourrage le plus court.

Une trappe de visite latérale permet à l'opérateur de vérifier et de changer rapidement les roulements de came.



## 2 Pick-up sans came

Un pick-up sans came de 2,1m est disponible en option sur toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable. Six rangées de dents sont montées sur tous les pick-up sans came McHale, pour fournir un excellent ramassage et un flux rapide de la récolte vers la chambre. Le nouveau pick-up sans came a été conçu pour un rendement élevé. Ce pick-up se compose de moins de pièces mobiles et nécessite donc moins d'entretien.

Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter aux gammes d'options disponibles en [page 25](#).



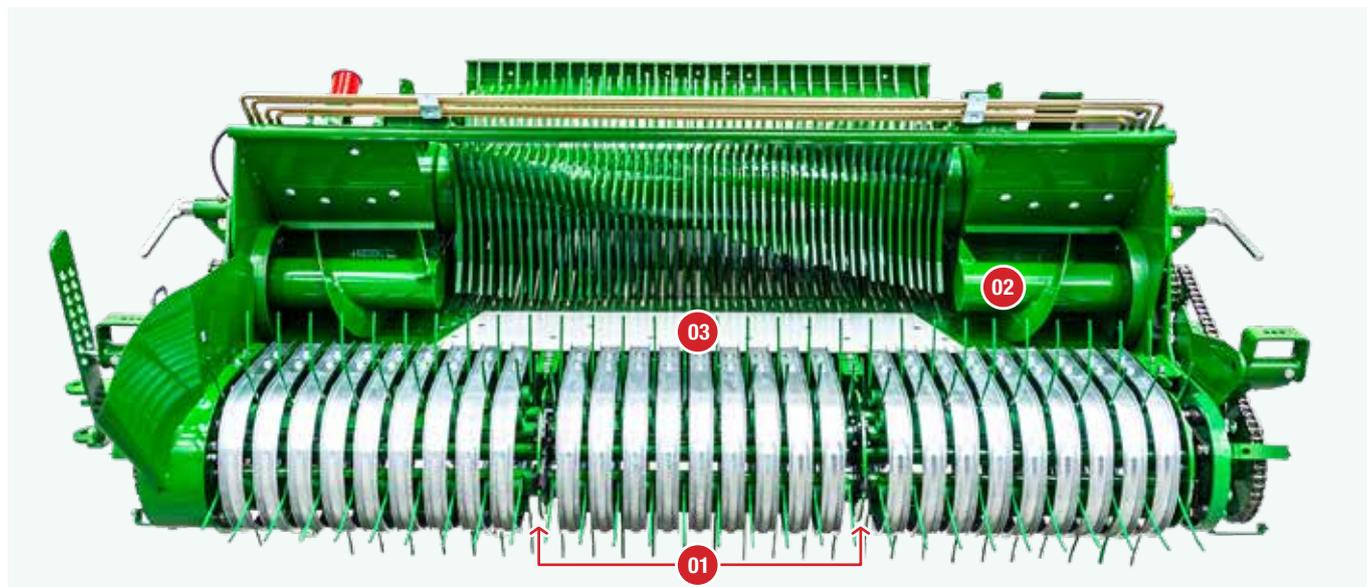
Tous les pick-up McHale sont conçus avec un **NOMBRE DE CARACTÉRISTIQUES STANDARDS INCLUANT:**

### 01 *Pick-up robuste*

Tous les pick-up sont dotés de renfort au niveau des barres porte-dents pour assurer une longue durée d'utilisation. La partie essentielle du pick-up est la dent, McHale ayant développé une dent de Pick-up conçue pour ramasser même le fourrage le plus court.

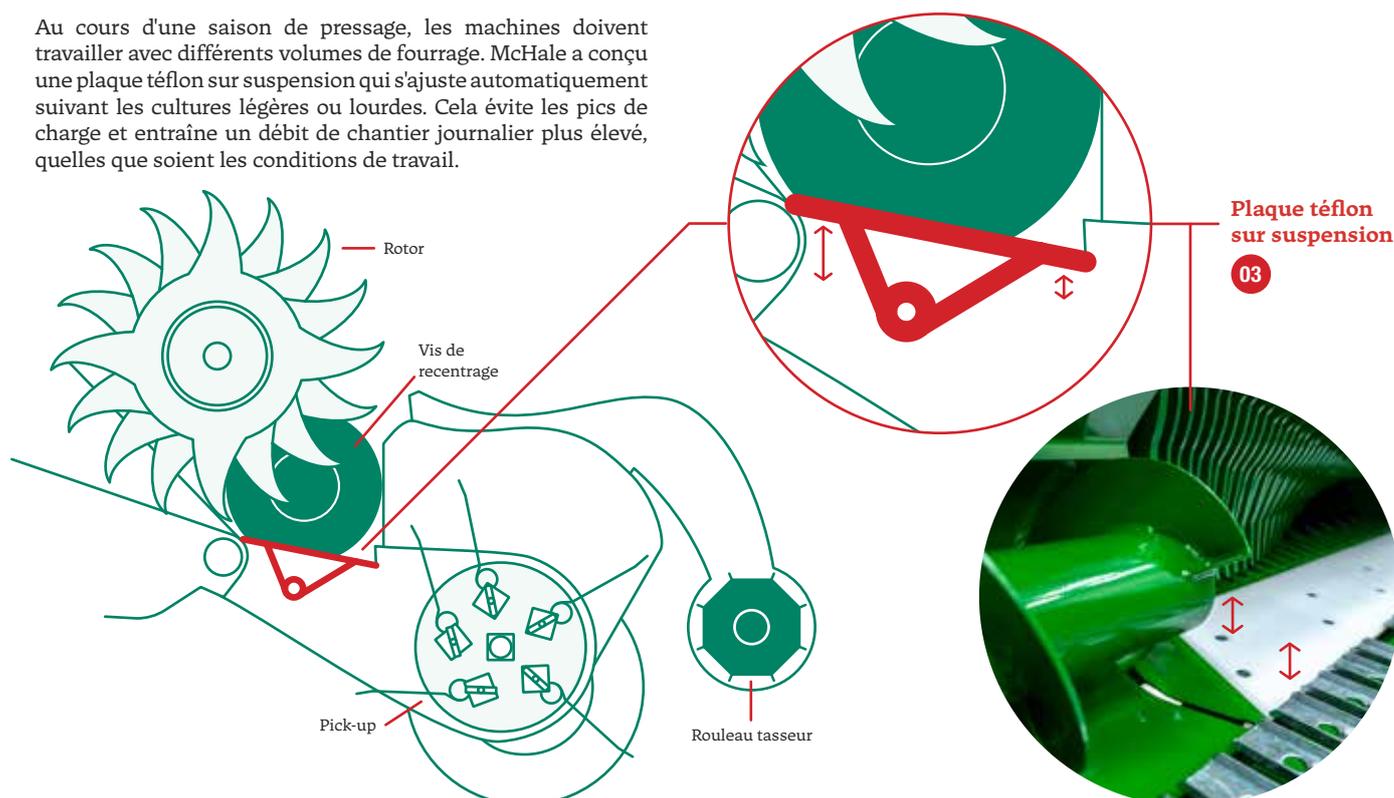
### 02 *Efficacité d'acheminement du fourrage*

Le pick-up McHale spécialement conçu est positionné à proximité du rotor pour améliorer le transfert de la récolte à travers le rotor jusqu'à la chambre de pressage. Les vis latérales de grand diamètre aident à recentrer le fourrage vers la chambre de pressage, assurant ainsi un flux constant et homogène du fourrage pour produire des balles à haute densité.



### 03 *Plaque téflon sur suspension*

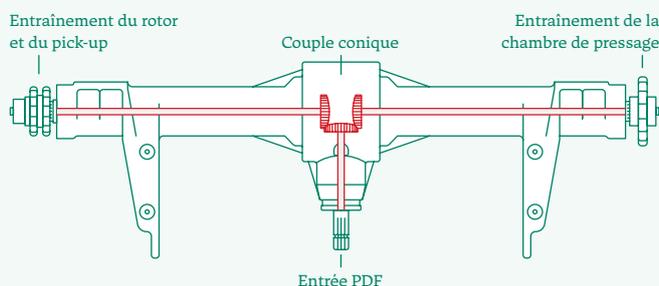
Au cours d'une saison de pressage, les machines doivent travailler avec différents volumes de fourrage. McHale a conçu une plaque téflon sur suspension qui s'ajuste automatiquement suivant les cultures légères ou lourdes. Cela évite les pics de charge et entraîne un débit de chantier journalier plus élevé, quelles que soient les conditions de travail.



# BOÎTIER RENVOI D'ANGLE

*Le boîtier renvoi d'angle à double sortie équipe l'ensemble des presses à chambre variable McHale.*

La conception du boîtier renvoi d'angle permet une transmission de la puissance uniforme des deux côtés de la presse. Le côté gauche de la machine entraîne les courroies et les rouleaux de la chambre, alors que le pick-up et l'unité de coupe sont entraînés depuis le côté droit de la machine. Ce système assure un transfert direct, court et une transmission optimale de la puissance.



## ROTOR

*La forme du rotor assure un flux de fourrage régulier et **UN TRÈS GRAND DÉBIT.***

Les étoiles du rotor sont positionnées en forme hélicoïdale avec 4 pointes pour obtenir un flux de fourrage régulier. Lorsque la récolte entre dans l'ameneur rotatif, les dents dirigent celle-ci dans la chambre de pressage. Les étoiles du rotor assurent un débit de chantier élevé, tandis que la forme hélicoïdale réduit les pics de charge lors du pressage de gros andains. **McHale a conçu trois rotors pour la gamme de presses à chambre variable:**

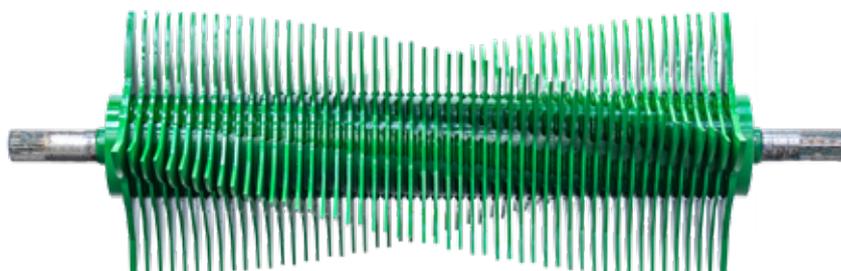
**1** *Ameneur rotatif double doigt sans couteau*



**2** *Ameneur rotatif 15 couteaux*



**3** *Ameneur rotatif 25 couteaux*





## LES BÉNÉFICES DU FOURRAGE COUPÉ

À travers le monde, les avantages de l'enrubannage sont reconnus. Si l'enrubannage est coupé, les bénéfices obtenus sont :

### MEILLEURE QUALITÉ

La qualité du fourrage est améliorée lorsqu'il est coupé, la récolte coupée étant plus facile à compresser et formant alors des balles plus lourdes et plus denses en raison de l'expulsion de l'air. Cela entraîne également une réduction du coût du transport et du coût de filet.

### MEILLEURE FERMENTATION

Couper permet au fourrage une meilleure fermentation et les sucres de la culture sont plus facilement disponibles pour la fermentation. Cela se traduira par une production de fourrage de qualité supérieure, facile à digérer pour vos animaux.

### LA FACILITÉ DE DISTRIBUTION

Le fourrage coupé est plus facile à distribuer avec les mélangeuses et les pailleuses. Les brins courts peuvent être traités et distribués avec les mélangeuses et pailleuses beaucoup plus rapidement que les brins longs.

L'ameneur rotatif ou l'unité de coupe dispose d'un rotor et d'un peigne renforcés. Les étoiles sont soudées des deux côtés pour une plus grande robustesse. De plus du côté entraîné, le rotor est équipé d'un roulement à double rangée pour une longue durée de vie.



Type de rotor	Machine	Forme du rotor	Épaisseur des étoiles	Nombre de couteaux	Couteaux sélectionnables	
Sans couteau	Standard: V6740	Hélicoïdale	Intérieur: 8mm Extérieur: 12mm	0	Non disponible	
Rotor 15 couteaux	Standard: V6750 et Fusion Vario	Hélicoïdale	Intérieur: 8mm Extérieur: 12mm	15	V6750: Option	Fusion Vario: Non disponible
Rotor 25 couteaux	Optionnel : V6750 et Fusion Vario	Hélicoïdale	Intérieur: 6mm Extérieur: 12mm	25	Option	

# V6750 ET FUSION VARIO

## UNITÉ DE COUPE

Pour assurer une qualité uniforme et homogène de coupe, deux rotors ont été développés pour les machines à chambre variable McHale V6750 et Fusion Vario.

### 1 Rotor 15 couteaux

Le rotor 15 couteaux est l'unité de coupe standard sur les machines **McHale V6750 et Fusion Vario**. Le jeu de 15 couteaux permet une longueur de **coupe théorique de 65mm**.



### 2 Rotor 25 couteaux

Le rotor 25 couteaux est disponible en option sur les machines à chambre variable McHale V6750 et Fusion Vario. Le jeu de 25 couteaux permet une longueur de **coupe théorique de 46mm**.

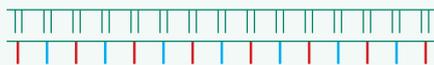
Pour plus d'informations vous pouvez vous reporter à la gamme d'options disponibles en **page 25**.

## Système de couteaux sélectionnables

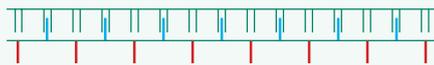
Toutes les machines McHale V6750 et Fusion Vario peuvent être équipées en option du système de **couteaux sélectionnables**. Différentes configurations peuvent être choisies en fonction du groupe de couteaux choisi, comme indiqué dans ces tableaux avec des lignes **rouges** et **bleues** indiquant les groupes;

### 15 couteaux option - 0, 7, 8, 15

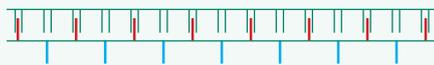
Pas de couteau: 0 couteau



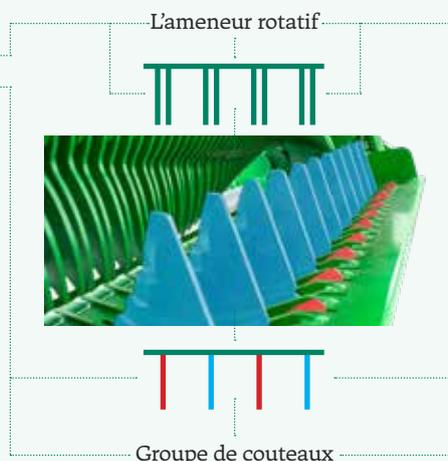
Groupe 1: 7 couteaux



Groupe 2: 8 couteaux



Groupe 1 et 2: 15 couteaux



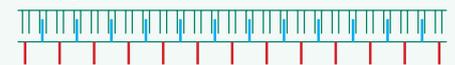
Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la gamme d'options disponibles en **page 25**.

### 25 couteaux option - 0, 12, 13, 25

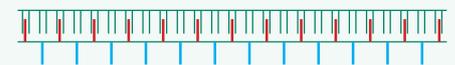
Pas de couteau: 0 couteau



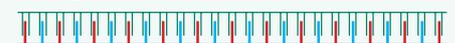
Groupe 1: 12 couteaux



Groupe 2: 13 couteaux



Groupe 1 et 2: 25 couteaux



## Couteaux

Les couteaux de l'unité de coupe sont fabriqués en acier trempé, ce qui garantit une longue durée de vie et une productivité maximale, en réduisant les temps d'arrêt associés à l'affûtage des couteaux.

## Qualité de coupe

De la cabine du tracteur, les couteaux de l'unité de coupe peuvent être engagés et désengagés. Lorsqu'ils sont engagés, les couteaux se positionnent entre les dents du rotor, ce qui garantit une qualité de coupe régulière. Un premier système de protection hydraulique protège le(s) groupe(s) de couteaux s'il rencontre un corps étranger. Un second système de protection est installé sur chaque couteau.

## Résultats assurés

Pour s'assurer que la machine offre toujours une bonne qualité de coupe, deux systèmes de surveillance ont été mis en place sur la V6750 et la Fusion Vario. Tout d'abord, la pression de travail est surveillée et affichée sur le boîtier de commande. Deuxièmement, un capteur surveille la distance entre le haut du couteau et la dent du rotor.

# AVANTAGES DES COUTEAUX SÉLECTIONNABLES

## CHOIX DE LA LONGUEUR DE COUPE

Avec les couteaux sélectionnables, l'opérateur peut faire varier la longueur de coupe en engageant ou en désengageant les groupes de couteaux. Si une coupe fine est demandée, l'opérateur peut choisir d'engager les deux groupes de couteaux. Une réduction de la longueur de coupe peut être réalisée rapidement et facilement sans que l'opérateur ait besoin d'enlever les couteaux manuellement.

## DES COUTEAUX TOUJOURS AFFUTÉS

Lorsque l'opérateur n'utilise qu'un groupe de couteaux, l'autre groupe peut être facilement engagé pour que les couteaux restent aiguisés. En ayant des couteaux aiguisés, la machine a moins de difficulté à couper le fourrage et la consommation de carburant est réduite.

## CONFORT DE L'OPÉRATEUR

Un nouveau groupe de couteaux peut être engagé sans l'intervention physique de l'opérateur. Cela garantit une qualité de coupe et un débit de chantier optimum. Si différentes longueurs de brins sont demandées, l'opérateur peut engager les groupes de couteaux souhaités sans avoir à les déplacer.



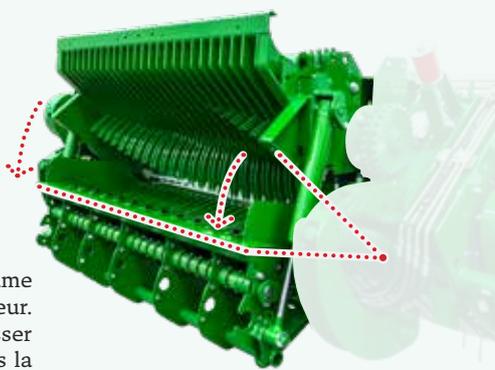
# TRAPPE DE DÉBOURRAGE ESCAMOTABLE TROIS ÉTAPES SIMPLES

Depuis plus de dix ans, toutes les machines de la gamme de presses McHale à chambre variable **SONT EQUIPÉES D'UNE TRAPPE DE DÉBOURRAGE**, une caractéristique que les opérateurs apprécient pour sa simplicité d'utilisation et son cycle de débouillage efficace et rapide.

Les conditions de pressage ne sont pas toujours idéales, des andains inégaux peuvent se présenter, ce qui peut entraîner des bourrages. La gamme de presses à chambre variable McHale est munie d'un système de trappe de débouillage, ce qui signifie que la machine peut être débouillée en **trois étapes simples**.

## 1 Abaisser la trappe de débouillage

En cas de bourrage, le limiteur à came se déclenche et alerte l'opérateur. Ce dernier peut ainsi abaisser hydrauliquement la trappe depuis la cabine du tracteur.



## 2 Ré-engrayer la prise de force

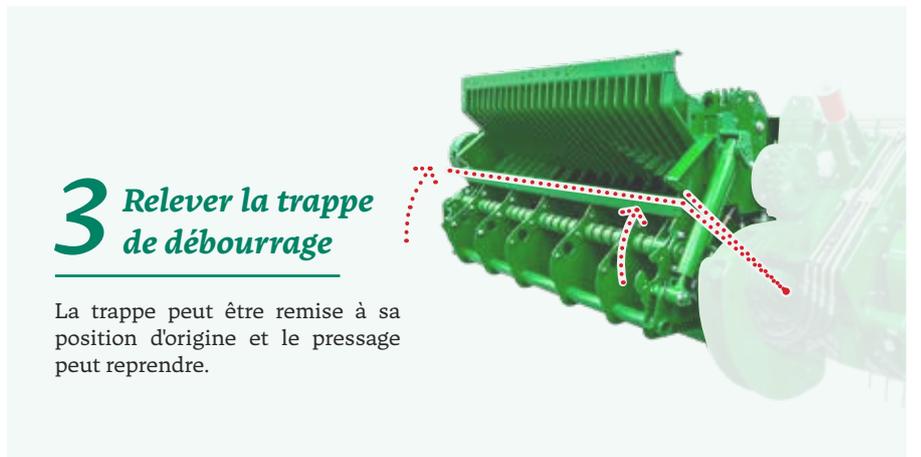
Cette opération permet d'augmenter l'ouverture du canal d'alimentation et d'éliminer l'obstacle lors du réenclenchement de la prise de force.





### 3 Relever la trappe de débouillage

La trappe peut être remise à sa position d'origine et le pressage peut reprendre.



### Les caractéristiques de la trappe de débouillage

Lors de l'utilisation de la trappe de débouillage sur la gamme de presses à chambre variable, les couteaux et le fond de canal s'abaissent ensemble pendant le processus de débouillage, ce qui donne encore plus de dégagement pour permettre à l'obstacle d'être éliminé.

Sur les machines à chambre variable, la trappe de débouillage est équipée d'un capteur de position pour garantir une qualité de coupe. Le boîtier de commande indique à l'opérateur si la trappe de débouillage est ouverte et si les couteaux sont abaissés.



Capteur de trappe de débouillage

# CHAMBRE DE PRESSAGE ET TAILLES DE BALLE

La chambre de pressage des gammes de presses à chambre variable McHale est composée de courroies sans fin, haute résistance.

Les courroies sont extrêmement résistantes et sont renforcées avec un composant synthétique. Cela assure ainsi une absorption et l'application d'une pression importante sur le fourrage dans la chambre.



## V6740 et V6750

Les presses V6740 et V6750 peuvent réaliser des balles de 0.6m à 1.68m

### Non enrubannée

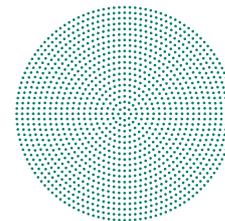
Tous types de fourrages

0.6m

1.68m

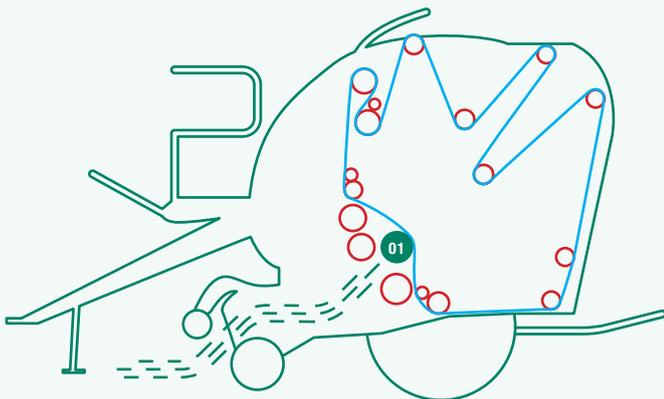
### Réglage du diamètre

La taille de la balle sur les trois machines peut être réglée à partir de leur valeur minimum par étape de 10mm

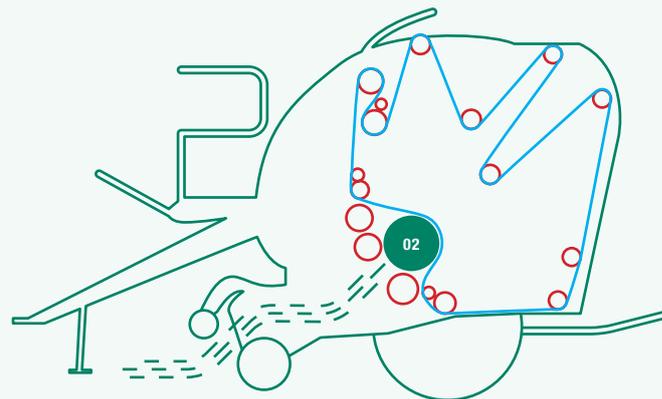


## CHAMBRE DE PRESSAGE FORMATION DE LA BALLE

01 McHale a développé une presse qui entraîne le fourrage en rotation dès le début. L'opérateur peut commencer la balle à pleine vitesse, le système de réglage progressif s'adapte automatiquement en fonction du réglage sélectionné et du diamètre. La pression du noyau est gérée indépendamment de la pression de la balle (noyau mou).



02 Ceci est réalisé par quatre ressorts résistants qui pressurisent le fourrage dès le début de formation de la balle. La tension exercée sur le fourrage par ces larges ressorts permet un démarrage parfait de la balle. La tension des ressorts sur les courroies assure une formation aisée de la balle et un noyau correctement formé.



## Fusion Vario

La **McHale Fusion Vario** a également la capacité de réaliser des balles de **foin et de paille de 0,6 à 1,68m**, **en enrubanné**, elle produit des balles de **1m à 1,45m**.

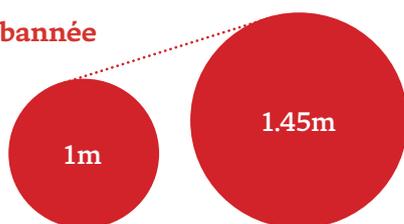
### Non enrubannée

Tous types de fourrages

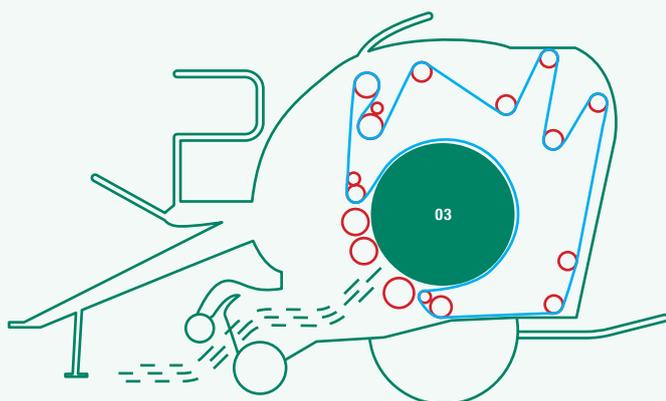


### Balle enrubannée

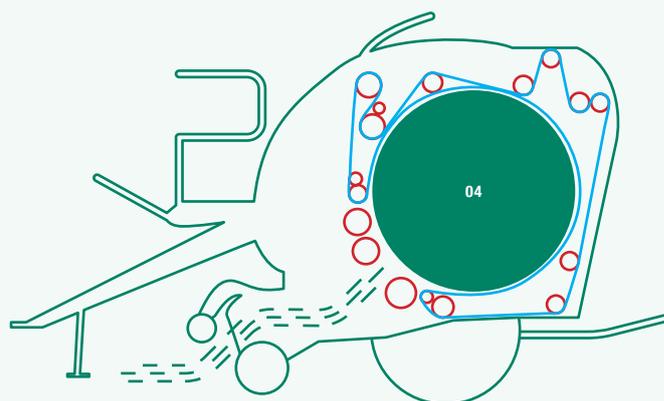
Enrubannage



03 Au fur et à mesure que la balle se forme à l'intérieur de la chambre, le système de densité hydraulique prend le relais par rapport aux ressorts. Deux vérins hydrauliques contrôlent la tension sur la ou les courroie(s) de la chambre.



04 Tout comme le noyau de la balle, les couches extérieures sont comprimées à pression constante en utilisant les ressorts et l'hydraulique jusqu'à ce que la densité et la taille de la balle soient atteintes.



# CHAMBRE DE PRESSAGE DOUBLE ENTRAÎNEMENT

Un système d'entraînement robuste entraîne les courroies et la rotation des balles sur toutes les machines de la gamme de presses à chambre variable. Un simple entraînement entraîne la (les) courroie (s) sur toutes les machines McHale V6740.

## Double entraînement

Dans les conditions les plus difficiles, par exemple pour de l'herbe humide et lourde, en cas de patinage de l'entraînement principal, le double entraînement s'enclenche afin d'assister la rotation des courroies et du fourrage dans la chambre. Ce double entraînement permet de faciliter la formation de la balle, une pression constante étant maintenue sur les courroies pour réaliser une balle dense et uniforme, même lorsqu'il s'agit d'une culture humide et lourde.

Une vis de nettoyage est montée sur le système de double entraînement afin de diminuer l'accumulation de fourrage et permettre au double entraînement d'assister la rotation de la balle, lorsque l'on travaille dans des fourrages humides ou sucrées. (option V6740)

## L'indicateur de chargement

Toutes les machines de la gamme de presses McHale à chambre variable sont équipées d'indicateurs de chargement à ultra-son, qui indiquent à l'opérateur, via le boîtier de commande, le côté de la presse qui doit être alimenté.

## Système de verrouillage de la porte mécanique

La porte de toutes les presses McHale à chambre variable est munie d'un ensemble de verrous mécaniques qui maintiennent la chambre de pressage fermée. Ces verrous restent activés jusqu'à ce que la taille et la densité de la balle réglées soient atteintes et que la bonne quantité de filet soit appliquée.

Sur toutes les machines **MCHALE V6750 ET FUSION VARIO**, un système **DE DOUBLE ENTRAÎNEMENT** est installé pour assurer la rotation des courroies et la formation de la balle.

Double entraînement



Système de verrouillage de la porte mécanique



# CHAMBRE DE PRESSAGE - OPTIONS DE COURROIE

## Trois courroies sans fin

Toutes les presses à chambre variable V6 sont équipées, en standard, de 3 courroies sans fin résistantes. Ces courroies exercent une pression élevée sur la balle afin de former une balle dense dans la chambre. Ces courroies sont fabriquées en répondant aux normes les plus élevées et en utilisant des matériaux synthétiques pour former une courroie sans fin.

## Mono-courroie

Toutes les machines McHale Fusion Vario sont équipées d'une mono-courroie sans fin. Cette mono-courroie réduit la perte de récolte, particulièrement dans la luzerne, et a une meilleure adhérence au niveau de la courroie par rapport à plusieurs courroies sans fin.

Une mono-courroie sans fin est également disponible en option sur les presses à chambre variable V6740 et V6750.

Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options disponibles en [page 25](#).

# LUBRIFICATION ET GRAISSAGE

## Systeme de lubrification en continu

Les presses à chambre variable McHale sont équipées du système de lubrification en continu. Une fois la prise de force enclenchée, le système de lubrification continu **lubrifie constamment les chaînes** pour assurer une longue durée de vie. Le système de lubrification continu sur la machine est entraîné par le boîtier renvoi d'angle et assure une lubrification **des chaînes suivantes**:

**1** Chambre de pressage  
Chaînes côté gauche

**2** Ameneur rotatif  
Chaînes d'entraînement

**3** Pick-Up  
Chaîne d'entraînement

**4** Pick-Up  
Chemin de came

**5** Pick-Up  
Pignon d'entraînement



## Graissage

Toutes les machines sont équipées d'un certain nombre de points de graissage manuel qui sont facilement accessibles sur toute la presse, soit individuellement, soit à travers un bloc de graissage centralisé.

**Les roulements suivants mis en évidence ci-dessous sont graissés:**

## Graissage automatique

Le graissage automatique est en standard sur les Fusions Vario, mais il est disponible en option sur la V6750. Un système pressurisé fournit une quantité mesurée de graisse à chaque fois qu'une balle est éjectée de la chambre de pressage. Le graissage automatique économise du temps à l'opérateur par rapport au graissage manuel. Une alarme retentit après la réalisation de 300 balles pour informer l'opérateur que la cartouche de graisse doit être changée.

*Pour plus d'informations, vous pouvez vous reporter à la liste des options disponibles en page 25.*

**1** Chambre de pressage  
Côté entraîné

**2** Chambre de pressage  
Côté non entraîné

**3** Roulements de rotor  
Côté entraîné

**4** Roulements de rotor  
Côté non entraîné

Machine	V6740	V6750	Fusion Vario
Blocs de graissage centralisé	Standard	Standard	Standard
Graissage automatique	Non disponible	Option	Standard

# LIAGE HAUTE PERFORMANCE

Un liage haute performance a été conçu et développé pour la gamme de presses à chambre variable McHale. Ce liage est très fiable et se caractérise par:



## Réglage sans fin

Réglage infini de la tension qui garantit une utilisation **optimale du filet** et la formation de belles balles



## Jusqu'à 1300 mm

Capacité d'utiliser des rouleaux de filet jusqu'à **1300 mm** de largeur et **4500 mm** de longueur (avec l'option système de liage 1300 mm)



## Enroulement de 180°

L'enroulement de 180° autour du rouleau d'alimentation en caoutchouc, **éliminant tout risque de patinage** du filet pendant l'alimentation





### ***Système d'étirement du filet***

Le système de liage est simple et très efficace, comprenant un rouleau mobile qui permet au rouleau de filet de tourner pendant qu'il est appliqué pour assurer une application uniforme. Le filet est étiré grâce à un frein hydraulique.

Le système réduit la vitesse de rotation de déroulement du rouleau de filet. Plus le freinage est élevé, plus l'étirement est important sur le filet. L'opérateur peut ajuster la tension du filet à partir du boîtier de commande.

### ***Nombre de tours de filet***

L'opérateur peut choisir le diamètre des balles et le nombre de tours de filet à appliquer à partir du boîtier de commande. La machine ajustera automatiquement l'application du filet par rapport aux diamètres de balle.

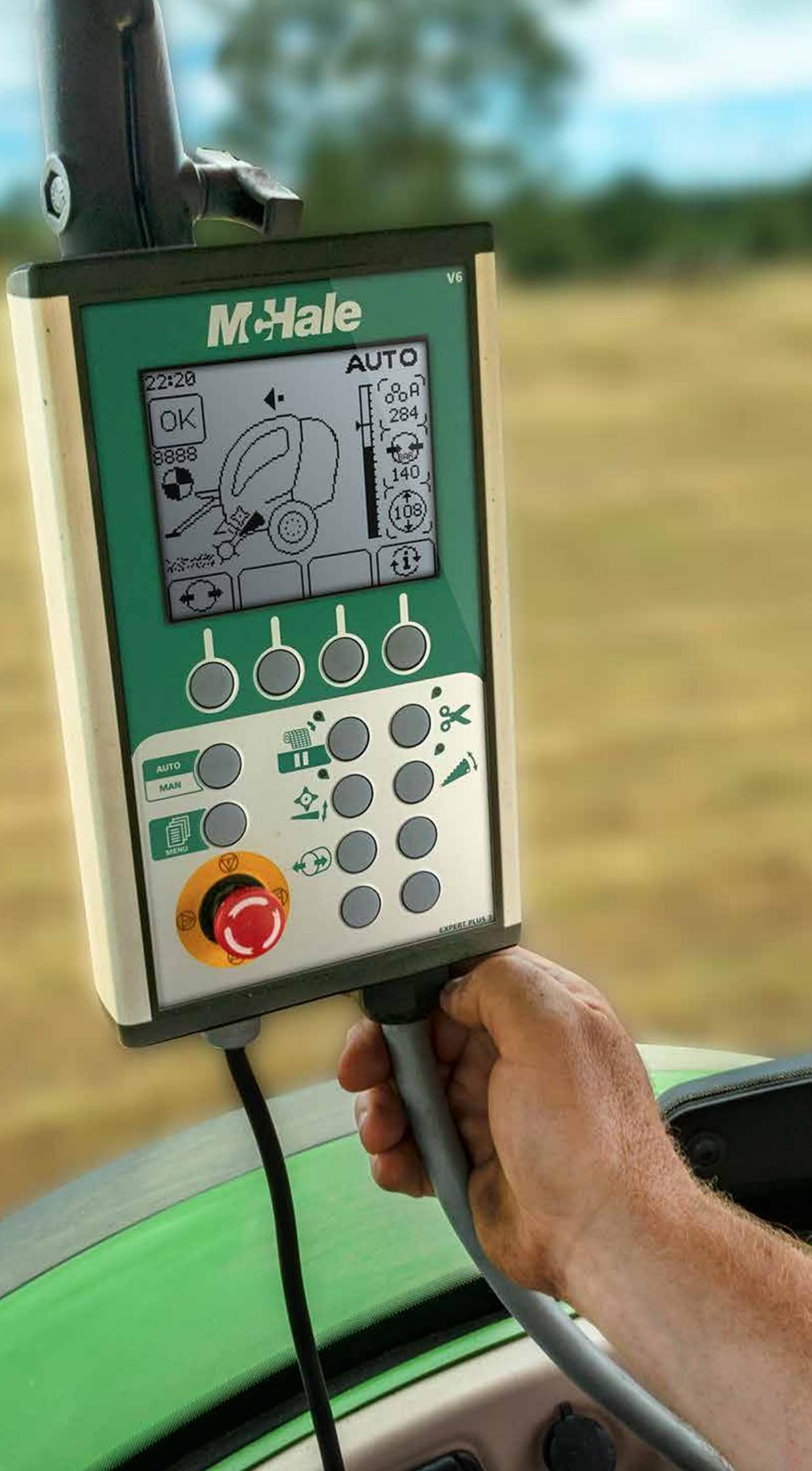
### ***Chargement et stockage du filet***

L'opérateur libère simplement les sangles sur le rouleau de rechange positionné sur la plateforme de la machine et met le rouleau de filet en position. Pour faciliter le processus de mise en place à l'opérateur, le rouleau de filet peut être placé dans le berceau de chargement, puis le filet peut être introduit dans le système de liage. Une fois en position, l'opérateur abaisse la barre de maintien du rouleau de filet pour maintenir le rouleau en place. Il est possible de stocker deux rouleaux de filet au niveau de la plateforme.

### ***Capteur d'éjecteur***

Les presses McHale V6 sont équipées d'un capteur d'éjecteur, qui avertit le conducteur lorsque la balle est sortie de la chambre de pressage et éjectée par l'éjecteur. L'éjecteur assure une distance suffisante entre la machine et la balle.

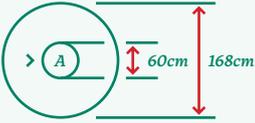
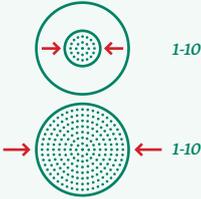




# EXPERT PLUS

## BOÎTIER DE COMMANDE

Les McHale V6740 et le V6750 sont équipées d'un boîtier de contrôle Expert plus, doté d'un afficheur graphique de grande taille. L'opérateur peut régler les points suivants à partir de la cabine du tracteur;

<p><b>Taille du noyau et taille de la balle</b></p>	
<p><b>Densité du noyau et densité de la balle</b></p>	
<p><b>Tours de filet appliqués</b></p>	
<p><b>Les différentes informations du boîtier de commande McHale Expert plus:</b></p>	
<p><b>Symbole des couteaux</b></p>	<p><b>Affichage de la position de la porte</b></p>
<p><b>Pré-bip d'avertissement</b></p>	<p><b>Longueur de filet utilisé en mètres</b></p>
<p><b>Réglage de la taille de la balle</b></p>	<p><b>Affichage de la taille de la balle</b></p>
<p><b>Affichage de la trappe de débouillage</b></p>	<p><b>Compteur de lubrification</b></p>
<p><b>Alarme de lubrification</b></p>	<p><b>Nombre de tours de filet</b></p>
<p><b>Densité de la balle</b></p>	<p><b>Indicateur de chargement</b></p>

### Ajustement rapide des réglages de balle

Le boîtier de commande Expert plus donne également à l'opérateur le choix entre un noyau de balle mou ou dur, selon les besoins des clients. Le boîtier de contrôle peut également stocker dix compteurs afin que l'opérateur puisse enregistrer dix chantiers différents, pouvant être associés à différents champs ou à différents clients.

### Taille de la balle

Le diamètre de la balle peut être ajusté sur le boîtier de commande de 0,6m à 1,68m. Le réglage du diamètre prédéfini s'affiche sur le carré d'information inférieur de l'écran principal et une lecture du diamètre direct s'affiche au fur et à mesure de la formation de la balle. Un graphique à barre verticale montre également l'évolution du diamètre de la balle.

### Densité de la balle

La densité de la balle peut être ajustée depuis la cabine via le boîtier de contrôle par l'opérateur.

### Profil de balle

Un réglage de profil de balle conserve le choix de réglage personnel des opérateurs, avec le diamètre du noyau, le diamètre de la balle, la densité de noyau, la densité de la balle, les couches de filet, l'étirement du filet pour l'usage dans différentes récoltes. Il y a 5 profils de réglages possibles. Chaque profil de balle conserve ses propres réglages concernant la densité/ le filet/ le diamètre, si bien que la machine peut facilement être modifiée pour travailler avec différentes cultures sans avoir à changer de nombreux réglages.

### Indicateur de chargement

La gamme de presses à chambre variable est équipée d'indicateurs de chargement. Ces derniers indiquent à l'opérateur, par l'intermédiaire du boîtier de commande, quel côté de la chambre doit être rempli. Les indicateurs de chargement garantissent un chargement optimal de la chambre lorsque la machine fonctionne dans un andain étroit.

Les flèches de chargement sont également accompagnées d'une série de bips sonores, de sorte que l'opérateur n'ai pas besoin de regarder l'écran. Une tonalité basse est émise lorsque l'opérateur doit s'orienter sur la gauche et une tonalité plus élevée lorsque l'opérateur doit s'orienter sur la droite.

# GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE

## OPTIONS

Options	Pick-up sans came	Unité de coupe		Couteaux sélectionnables	
		15	25	0, 7, 8, 15	0, 12, 13, 25
V6740	Option	Non disponible	Non disponible	Non disponible	Non disponible
V6750	Option	Standard	Option	Option	Option
Fusion Vario	Option	Standard	Option	Non disponible	Option

Les machines McHale travaillent dans différentes conditions partout dans le monde. Pour optimiser les performances de la machine, nous proposons un certain nombre d'options sur la gamme de presses à chambre variable McHale. Nous vous recommandons de consulter votre concessionnaire ou distributeur afin d'avoir la meilleure configuration correspondant à vos besoins.

### Pick-up sans came

Le pick-up sans came de 2,1m fonctionne en douceur, en particulier dans les cultures courtes, et nécessite moins d'entretien en raison d'un nombre réduit de pièces en mouvement. Tous les pick-up sans came dans la gamme de presses à chambre variable McHale sont équipés de six barres porte-dents et d'un double rouleau tasseur pour assurer un excellent ramassage et un flux rapide de la récolte jusqu'à l'ameneur rotatif.

### Ameneur rotatif / Unité de coupe

Le rotor 25 couteaux est disponible en option sur les machines à chambre variable McHale V6750 et Fusion Vario et délivre une longueur de coupe d'environ 46 mm.

### Couteaux sélectionnables

Le système est composé de deux rangées de couteaux pour fournir différentes longueurs de coupe, en fonction du nombre de couteaux installés. Si une machine est équipée de 25 couteaux, un jeu de 12 et un jeu de 13 couteaux sont disponibles. Lorsqu'une machine est équipée d'une unité de coupe à 15 couteaux, un jeu de 7 et un jeu de 8 couteaux sont disponibles. Si aucune coupe n'est nécessaire, l'opérateur peut choisir de ne pas engager de couteaux. Sur toutes les machines V6750, la sélection des couteaux est faite manuellement sur la presse, tandis que sur toutes les machines Fusion Vario, la sélection des couteaux est commandée à partir du boîtier de contrôle.

### Mono-courroie

Une mono-courroie sans fin exerce une pression élevée sur la balle afin de former une balle dense dans la chambre. Ces courroies sont fabriquées pour répondre aux normes les plus élevées, en utilisant des matériaux synthétiques pour former une courroie sans fin. Cette mono-courroie réduit la perte de récolte, particulièrement dans la luzerne et a une meilleure adhérence au niveau de la courroie par rapport à plusieurs courroies sans fin.

### Graissage automatique

Le graissage automatique est en standard sur toutes les machines McHale de la série Fusion Vario, mais il est disponible en option sur la presse V6750. Le graissage automatique permet à l'opérateur d'économiser du temps par rapport au graissage manuel. Tous les roulements de la chambre et du rotor sont graissés pendant le fonctionnement de la machine par le cycle de graissage automatique. Sur les machines Fusion Vario et V6750, une quantité mesurée de graisse est distribuée à chaque fois que la porte de la chambre de pressage s'ouvre. Une alarme de lubrification retentit après 300 balles pour informer l'opérateur que la cartouche de graisse doit être changée.

### Pneumatiques en option\*

Un certain nombre de pneumatiques sont disponibles pour répondre à vos besoins. Voir le tableau ci-dessous pour les pneumatiques disponibles qui conviendront au choix de votre machine.

Machine	Standard	Option 1	Option 2
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	—
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	—

\*Selon pays



Mono-courroie	Graissage	Option de pneumatiques	Freins	
	Graissage automatique		Hydraulique	Air
Option	Non disponible	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Option	Option
Option	Option	560 / 45 / 22.5	Option	Option
Standard	Standard	680 / 50 / 22.5	Standard	Option



**FUSION<sup>3</sup>**  
**VARIO**



**UN OPÉRATEUR, DEUX TRAVAUX.  
RENTABILITÉ AUGMENTÉE.**

# LES CARACTÉRISTIQUES STANDARDS



La McHale fusion Vario est un combiné presse enrubanneuse entièrement automatique, qui se compose d'une presse à haute densité et d'un anneau d'enrubannage vertical. La machine bénéficie de deux brevets uniques; un brevet sur le transfert de balle et un brevet sur le rouleau de déchargement. La McHale Fusion Vario est équipée d'une multitude de **CARACTÉRISTIQUES EN STANDARD.**

Pick-up 2.1 mètres, 5 barres porte-dents	Rouleau tasseur	Boîtier de contrôle i touch	Système de caméra intégrée
Système de débouillage par fond du canal escamotable	Double entraînement de la courroie	Unité de coupe de 15 couteaux avec un ameneur rotatif	Mono-courroie sans fin
Indicateur de chargement	Transfert de balle breveté pour un rendement élevé	Anneau d'enrubannage vertical à haute vitesse	Machine entièrement automatique

## LES AVANTAGES DE LA FUSION VARIO

### RÉDUCTION DE LA MAIN D'ŒUVRE

Comme il s'agit d'un combiné entre une presse à balle ronde et d'une enrubanneuse, un seul opérateur est nécessaire pour effectuer la tâche de pressage et d'enrubannage, ce qui permet de réduire les coûts de chantier.

### UNE MACHINE

La Fusion Vario offre à l'opérateur la souplesse nécessaire pour produire des balles de différentes tailles, sans avoir besoin de retourner sur l'exploitation pour changer de machine selon les différents types de cultures travaillées au cours d'une journée.

### RÉDUCTION DE PERTE DE FOURRAGE

La mono-courroie, sur la McHale Fusion Vario, réduit la perte de fourrage par rapport à une machine équipée de plusieurs courroies, ce qui est particulièrement avantageux pour les cultures courtes comme la luzerne.

### PROGRAMME DE BALLE UNIQUE

Lorsque vous pressez du foin ou de la paille, l'opérateur a la capacité de décharger deux balles en même temps pour faciliter la collecte.

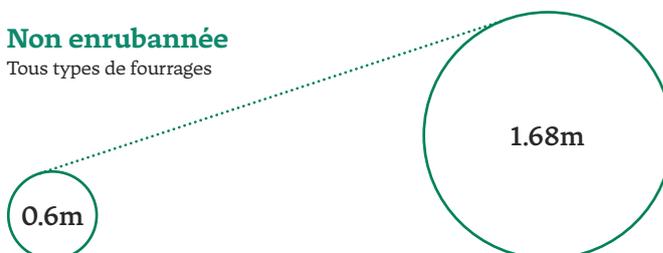


### Taille des balles

Le McHale Fusion Vario a également la possibilité de réaliser des balles de foin et de paille de 0,6m à 1,68m, mais en enrubannage, elle produit des balles de 1m à 1,45m pour permettre l'enrubannage.

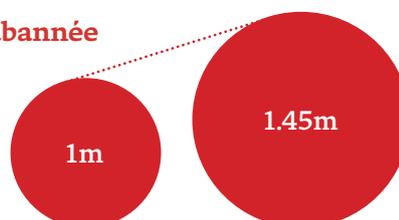
#### Non enrubannée

Tous types de fourrages



#### Balle enrubannée

Enrubannage



# CARACTÉRISTIQUES UNIQUES OFFRANT UN TRANSFERT PLUS RAPIDE

La McHale Fusion Vario est une **MACHINE UNIQUE** qui bénéficie de deux brevets McHale.

## Système de transfert High Speed

Quand le berceau transfère la balle vers l'enrubanneuse, le rouleau intérieur de l'enrubanneuse s'abaisse en même temps, ce qui réduit de façon considérable la hauteur du transfert et permet un transfert sécurisé et très rapide de la balle vers l'enrubanneuse. Ce système astucieux permet d'économiser du temps, car le système breveté déplace la balle rapidement en veillant à ce que la McHale Fusion Vario offre le rendement le plus élevé possible.



## SYSTÈME D'ENRUBANNAGE

Dans des conditions de travail normales, le processus d'enrubannage est toujours terminé avant le processus de pressage. Cela signifie que l'enrubanneuse est toujours prête à accueillir la balle suivante.



### 01 Deux extenseurs de film de 750 mm

L'anneau d'enrubannage vertical sur la Fusion Vario est équipé de deux extenseurs de film de 750 mm, qui prennent moins de 20 secondes pour appliquer 4 couches de film et environ 25 secondes pour appliquer 6 couches de film à l'aide des deux extenseurs. Cela signifie que l'enrubanneuse est toujours prête à accueillir la balle suivante.



### 02 Film facile à charger

Le film est chargé sur l'enrubanneuse du côté gauche de la machine. Une fois le premier rouleau chargé, l'opérateur referme le capot de sécurité, appuie sur le bouton d'indexation et le deuxième extenseur tourne automatiquement jusqu'à la position chargement. Cela permet à l'opérateur de charger facilement le deuxième rouleau de film.



### *Rouleau de déchargement*

La McHale Fusion Vario peut produire des balles de différentes tailles, de 1m–1,45m, pour enrubanner avec l’anneau d’enrubannage vertical à grande vitesse. Lors du réglage de la taille des balles sur le boîtier de commande i touch, le rouleau de déchargement breveté ajuste sa hauteur selon la taille de la balle choisie pour que le film soit toujours positionné au centre de la balle, quel que soit le diamètre de celle-ci. Cela garantit un bon recouvrement du film d’enrubannage.



### *03 Capteur de déchirure de film*

Les extenseurs sont équipés de capteurs de déchirure de film, qui informent l’opérateur via le boîtier de commande dans la cabine du tracteur, si l’un ou deux extenseurs sont à court de film. Si un extenseur est à court de film, la Fusion Vario continuera de fonctionner en ralentissant la rotation de la balle et en augmentant le nombre de rotations de l’anneau d’enrubannage afin de garder le même nombre de couches appliquées.



### *04 Système d’attache et de coupe film fiable*

Lors de la dernière rotation du cycle d’enrubannage, les systèmes d’attache et coupe film s’ouvrent et le film est délicatement plaqué contre le rail, puis chaque système rassemble en un point le film où il est maintenu puis coupé. Ce système rend les performances de la Fusion Vario beaucoup plus fiables, surtout par temps chaud ou humide.

# i TOUCH BOÎTIER DE CONTROL



La presse enrubanneuse McHale Fusion Vario est **TOTALEMENT AUTOMATIQUE** et est munie du boîtier de contrôle i Touch

## Boîtier i Touch

Le boîtier de commande i Touch est doté d'un écran tactile de 7 pouces couleur, qui fournit des indications claires sur le processus de pressage et d'enrubannage, grâce à son affichage graphique.

## Totalement automatique

Le boîtier de commande i Touch, associé à un distributeur hydraulique de type load sensing, permet que les opérations de pressage et d'enrubannage soient totalement automatiques.

## Caméra

Le boîtier de commande i Touch est relié à une caméra située à l'arrière de la machine. En mode manuel, l'opérateur peut activer le mode caméra pour voir l'enrubanneuse et l'arrière de la machine sur l'écran i Touch. En mode automatique, l'image retransmise par la caméra s'affichera sur l'écran à des moments prédéterminés, comme lors du transfert de la balle ou encore du déchargement.

## Nombre de couches

L'opérateur peut ajuster le nombre de tours de filet ainsi que l'étirement du filet appliqué à la balle depuis la cabine du tracteur.



L'opérateur peut sélectionner également, s'il le souhaite:

L'activation ou non des couteaux de l'unité de coupe

Le déchargement ou non de la balle enrubannée en automatique

Un programme « Balle unique » pour le foin ou la paille

L'enregistrement de plusieurs compteurs de balles

Alarme de lubrification

Diverses options de transfert de balles selon les conditions du terrain



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA GAMME DE PRESSES À CHAMBRE VARIABLE

**V6**  
740

**V6**  
750

**FUSION**  
VARIO

## DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	4.8m	4.8m	6.3m
Largeur	2.54 / 2.58*	2.54 / 2.58*	2.94m
Hauteur	2.75m	2.75m	3.3m
Poids	4430kg	4800kg	6500kg

## PICK-UP

Largeur de travail	2100mm	2100mm	2100mm
Barre porte-dents	5	5	5
Espacement entre-dents	70mm	70mm	70mm
Tôle produit court	Standard	Option	Option
Rouleau tasseur	Option	Standard	Standard
Roues du pick-up (pneumatique)	Standard	Standard	Standard

## UNITÉ DE COUPE

Nombre de couteaux	0	<b>15</b>	<b>15</b>
Longueur théorique de coupe	-	65mm	65mm
Protection des couteaux	-	Hydraulique	Hydraulique
Contrôle des couteaux	-	Depuis la cabine	Depuis la cabine
Système de débouillage	Fond de canal escamotable	Fond de canal escamotable	Fond de canal escamotable

## CHAMBRE DE PRESSAGE

Diamètre	0.6m à 1.68m	0.6m à 1.68m	0.6m à 1.68m
Largeur	1.23m	1.23m	1.23m
Alimentation	Ameneur rotatif	15 couteaux	15 couteaux
Nombre de courroies	3	3	<b>1</b>

## LIAGE FILET

Contrôle	Manuel ou automatique	Manuel ou automatique	Manuel ou automatique
Système de liage	Liage haute performance	Liage haute performance	Liage haute performance
Nombre de rouleaux	1 + 2 en réserve	1 + 2 en réserve	1 + 2 en réserve
Réglage du nombre de tours de filet	En cabine	En cabine	En cabine

## TRANSMISSION

Boîtier renvoi d'angle	Double sortie	Double sortie	Double sortie
Protection de la transmission principale	Limiteur de couple à cames	Limiteur de couple à cames	Limiteur de couple à cames
Protection Pick-up	Limiteur de couple en étoiles	Limiteur de couple en étoiles	Limiteur de couple en étoiles
Lubrification des chaînes	En continu	En continu	En continu
Entraînement des courroies	Simple entraînement	<b>Double entraînement</b>	<b>Double entraînement</b>

## CONTRÔLE

Système de contrôle	Expert Plus	Expert Plus	<b>i Touch</b>
Opération	Semi-automatique	Semi-automatique	<b>Totalement automatique</b>
Réglage de la densité	En cabine	En cabine	En cabine
Réglage du diamètre des balles	En cabine	En cabine	En cabine
Caméra intégrée	N/A	N/A	Standard

## AUTRES

Essieu	8 trous	8 trous	8 trous
Pneumatiques standards	460/65/20	500/50/22.5	650/50/22.5
Pneumatiques en option	500/50/22.5 ou 560/45/22.5	560/45/22.5	680/50/22.5
Ejecteur	Standard	Standard	N/A
Eclairage	Standard	Standard	Standard
Besoin électrique	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp	12 Volt DC, 20 amp approx
Basculeur	N/A	N/A	Option

## TRACTEUR

Débit hydraulique minimum	30 Litres/min à 180 bars	30 Litres/min à 180 bars	<b>45 Litres/min à 180 bars</b>
Système hydraulique	2 double effet, 1 retour libre	2 double effet, 1 retour libre	Centre ouvert/fermé/load sensing
Puissance minimale requise à la prise de force	55 KW (73cv)	60 KW (80cv)	85KW (114cv)

■ Caractéristiques non disponibles sur V6740

■ Uniquement sur la Fusion Vario



10 - 19 - 002

# M-Hale

Ballinrobe,  
Co. Mayo,  
Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300  
F. 353 (0) 94 95 20356  
E. [sales@mchale.net](mailto:sales@mchale.net)

## WWW.MCHALE.NET

Distribué par:



**MISE EN GARDE:** Cette documentation est non contractuelle, elle est destinée à une publication mondiale. En raison de la politique d'amélioration continue des produits, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques et la fabrication sans préavis. Comme les machines sont exportées dans différents pays, les informations générales, les photos et les descriptions sont fournies à titre d'information et peuvent comprendre des équipements optionnels qui ne font pas partie des caractéristiques standards. Veuillez contacter votre distributeur local pour plus d'informations.