

KS 1 - Cisaille circulaire manuelle pour la coupe d'arc de cercle dans l'acier jusqu'à 1.0 mm.
KS 2 - Cisaille circulaire motorisée pour la coupe d'arc de cercle dans l'acier jusqu'à 2.0 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour la coupe de métaux, cartons et autres matériaux
- Construction extrêmement stable et robuste en fonte
- Couteaux en acier plaqué bronze travaillé à froid K2379
- **Couteaux trempés, affûtables et réglables**

KS 2

- Moteur 400 V triphasé avec frein moteur
- Vitesse de coupe 7,5 m/min.
- Lubrification centralisée
- Système de coupe de diamètre intérieur
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence "coup de poing"

OPTI conseil®
 Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

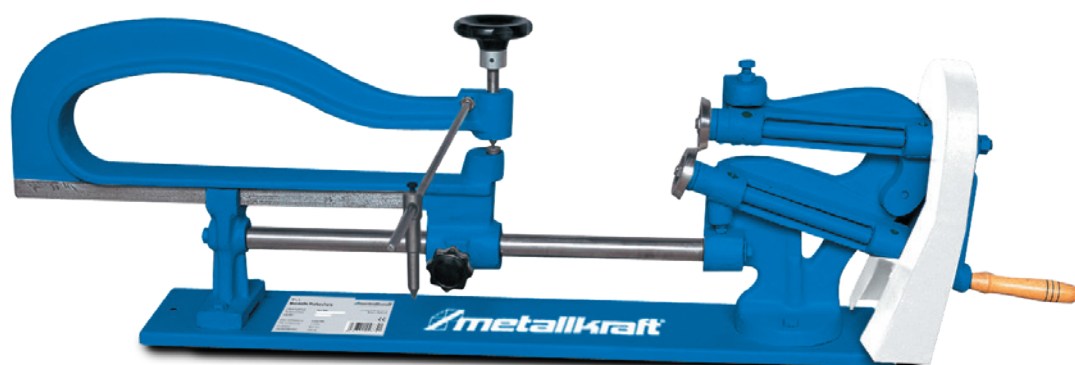




Fig. : KS 1



Fig. : KS 2

Modèle	KS 1	KS 2
Code article	381 1001 	381 1002 
Spécifications techniques		
Ø (max.) de coupe	Ø 1000 mm	Ø 1000 mm
Épaisseur de coupe max.*	1.0 mm	2.0 mm
Vitesse de coupe	-	7.5 m/min.
Puissance moteur	-	1.1 kW / 400 V
Col de cygne bras mobile	600 mm	700 mm
Col de cygne bras fixe	200 mm	280 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 200 x 350 mm	1400 x 400 x 1150 mm
Poids net (brut)	45 kg (55 kg)	350 kg (420 kg)

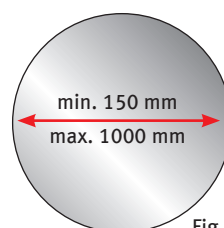


Fig. : KS 1

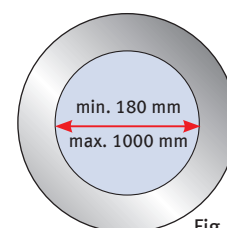




Fig. : KS 2

Accessoire KS 1	Code Art.	
Kit de lames de rechange	388 0150 	
Accessoire KS 2	Code Art.	
Kit de lames de rechange	388 0156 	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693