

GEKA HYDRACROP



DESCRIPTIF

Pour les secteurs dont les besoins de fabrication demandent des machines à double opération, une vitesse et une capacité supérieure, GEKA propose sa gamme HYDRACROP à cinq postes de travail:

1. Poinçonnage
2. Coupe de fer plats
3. Coupe de fer profilés
4. Coupe de rond et de carré
5. Grugeage

Cette gamme de machine se caractérise par:

Poinçonnage:

Pourvu d'un vérin indépendant qui permet de former un poste de travail universel avec un grand espace pour le montage d'outils spéciaux.

1. Appui du vérin.
2. Vérin à double effet sectionné.
3. Butées réglage course.
4. Grande course réglable pour les opérations de pliage, d'emboutissage, de formage, etc.
5. Grand guidage anti-rotation réglable.
6. Guidage spécial absorbant les efforts décentrés (protection es joints hydrauliques, alignement des outils).
7. Changement rapide des poinçons.
8. Extracteur réglable en hauteur.
9. Table avec règles millimétrées ncluse dans le Kit de production.
10. Butée de positionnement jusqu'à 500 mm.
11. Porte-matrice bigorne pour poinçonnage de tôles et de profilé.
12. Réglage longitudinal avec système d'attaque frontale.
13. Réglage transversal avec système d'attaque latérale.
14. Boulon de fixation porte matrice.

Grugeoir:

Cette partie de la machine a été conçue pour recevoir en option les équipements les plus divers disponibles en stock pour nos clients:

- Grugeoir triangulaire à 90°.
- Équipement de poinçonnage.
- Grugeoir pour gueule de loup sur tubes.
- Arrondissage des extrémités du fer plat.
- Rayonnage des coins.
- Ouvertures de pattes de scellement, etc.

Coupe du fer plat:

L'énorme stabilité du porte-lame monobloc, contrôlé aux deux extrémités, permet de Monter une longue lame supérieure, dont la géométrie a été conçue pour obtenir une excellente qualité du coupe. Le système radial, grâce à son effet multiplicateur de forcé, offre de grandes capacités de cisailage d'excellente qualité.

Coupe cornière L:

GEKA, sachant fort bien l'importance que représente un travail de qualité, a conçu en se basant sur le portelame radial, un système breveté de lame supérieure flottante qui suit un mouvement rectiligne sur l'ensemble de sa course en coupant des angulaires sans déformation ni perte de matériau (coupe simple) ce qui résout le problème de la déformation produite par le système radial conventionnel.

Coupe de barres Ø et carrées:

Dans la version standard, les machines HYDRACROP de GEKA sont équipées de lames pour la coupe de barres Ø et carrées. En outre, ce poste a été conçu en tenant compte de la coupe de profilés spéciaux comme U, I, T et par conséquent un grand stock de lames est disponible.

Caractéristiques générales

5 MODELES HYDRACROP: 55/110, 80/150, 110/180, 165/300, 220/300

Le premier chiffre indique la puissance en tonnes au poste de poinçonnage. Le second chiffre indique la puissance en tonnes au poste de cisailage.

Les Hydracrop sont déclinées en 5 modèles de différentes capacités. .

VERSION S

- Machines actionnées par deux vérins.
- 5 postes de travail équipés d'outillages pour la coupe de L, barres Ø et carrées, grugeoir rectangulaire et poinçonnage.

- Changement rapide du poinçon.
- Table de coupe du fer plat avec guidages orientables.
- 2 postes de travail simultanés.
- Préparé pour "Kit de production" formé par:
 - Une grande table de poinçonnage avec butées millimétrées.
 - Une grande table de grugeage avec butées millimétrées.
 - Une butée électrique de un mètre de long avec réglage précis.
 - Lampe pour mieux voir les zones de coupe.
 - 10 jeux de poinçons et matrices ronds.

VERSION SD

Équipement de la version S ainsi que les suivants en suppléments:

- Vitesse supérieure développée par un puissant groupe hydraulique.
- Équipement spécial d'approximation à pression réduite et à vitesse lente.
- Grand col de cygne adaptée pour le travail des tôles.

Équipements optionnels

Ces machines peuvent recevoir en options:

- Autres poinçons et matrices en fonction de vos besoins de productions (rond, carré, oblong, canon européen, spéciaux)
- Serrage hydraulique des fers plats
- Serrage hydraulique des cornières
- Jeu de lame de cisailage pour profilés avec guide U, I ou T
- Dispositif de poinçonnage grand diamètre
- Grugeoir spécial
- Butée flip stop
- Système de triple poinçonnage simultané
- Dispositif de poinçonnage des poutrelles U
- Table à rouleaux

Caractéristiques Techniques

