

RESISTANCES FORMABLES

Description

Résistances chauffantes comprimées de petite section permettant une puissance élevée dans un volume restreint.

Ces résistances sont normalement fournies droites, ou formées en spirale sur demande.

Utilisation

Leur aptitude au formage à froid permet le chauffage de pièces de formes les plus diverses et plus particulièrement les buses et canaux chauds dans l'industrie plastique.

Ces résistances se présentent sous deux versions :

- RP normale
- RPT avec thermocouple incorporé, type J situé à 5 mm environ du bout de la résistance et isolé de la masse. Thermocouple K sur demande.

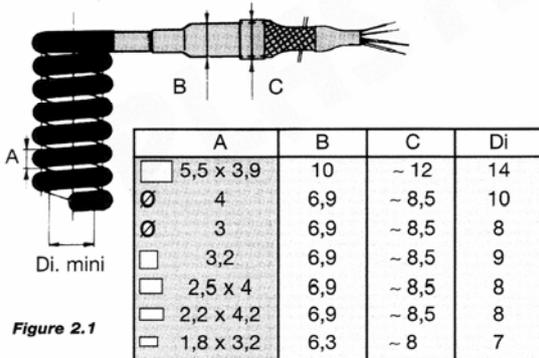


Figure 2.1

Les fils de longueur standard **1 mètre** sont isolés teflon ou fibre de verre selon les modèles, avec fil de terre et protégés par une tresse métallique flexible reliée à l'élément par un manchon métallique soudé.

Gaine extérieure : acier inoxydable 1.4541

Isolant : oxyde de magnésium, fortement comprimé

Tolérance sur la puissance : ± 10 % pour la résistance droite, un peu plus après façonnage

Tolérance sur la longueur : ± 2 %

Tension de claquage : 1250 V avant formage

1000 V après
600 V (entre fils et thermocouple)

Courant de fuite : inférieur à 0,5 mA

Résistance d'isolement : environ 2 MΩ

Température d'utilisation : 750 °C maximum sur la gaine

Bobinage en spirale

- Soit manuellement sur une broche ;
 - soit au tour selon le dispositif ci-dessous.
- Eviter si possible les spires jointives.
Ne pas former une seconde fois après un premier façonnage.

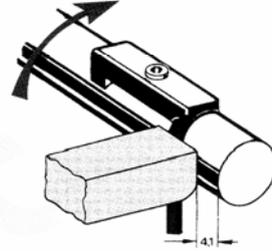


Figure 2.2

exemple pour RP ∅ 4

Toute la partie chauffante doit être entièrement bobinée, avec en plus quelques centimètres de la partie non chauffante.

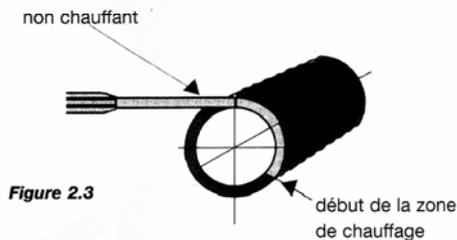


Figure 2.3

Formage à plat



Figure 2.4

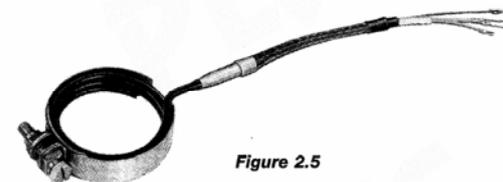


Figure 2.5

Nous pouvons fournir ces éléments sous forme de collier chauffant comme ci-dessus.
Nous consulter