



ERI Refroidisseurs à intégrer

RVT Refroidisseurs de vitrines

DESCRIPTION ERI

Les refroidisseurs prêts à intégrer ERI trouvent leur application dans le refroidissement de process et de machines avec une disponibilité très rapide. Intégrables dans le carter de la machine, leurs dimensions peuvent être adaptées aux encombrements spécifiques demandés. La gamme ERI 02 - 20 couvre les applications de 0,2 à 2,2 kW et de température de 0°C à +20°C, pour les besoins de laser, machines à souder, électro-broches, rayon-X, etc... Les composants frigorifiques ont été sélectionnés pour leur conformité aux directives européennes en vigueur. Le large choix des pompes (centrifuges, périphériques, ...) permet de s'adapter en débit et en pression au process (de 0,5 à 10 bars). De nombreuses variantes et options sont disponibles afin de s'adapter au besoin de l'utilisateur. De série, ces équipements se composent de :

- Compresseur hermétique.
- Régulation par thermostat mécanique.
- Condensation à air.
- Détendeur capillaire.
- Gaz réfrigérant R134a - R404A.
- Pompe de circulation incorporée.
- Voyant de niveau d'eau.



- Base en aluminium équipée de points de fixation pour l'intégration du matériel.
- Cuve polyéthylène.
- Evaporateur en cuivre immergé.
- Vanne de vidange sur cuve.
- Poignées de manutention
- Matériel testé en usine et prêt à l'emploi.

DESCRIPTION RVT

Les refroidisseurs RVT trouvent leur application dans le refroidissement des éclairages, dans les vitrines de boulangerie, pâtisserie, etc... Ces appareils bénéficient, au même titre que les ERI, du concept modulaire EURODIFROID permettant une disponibilité de ces matériels très rapide. Les versions standards sont composées de :

- Compresseur frigorifique hermétique
- Régulation par thermostat mécanique (0°C à +40°C)
- Condensation à air
- Détendeur capillaire
- Cuve polyéthylène
- Gaz réfrigérant R134a
- Evaporateur cuivre immergé
- Pompe de circulation incorporée
- Alimentation monophasée
- Vanne de vidange sur cuve
- Entrée et sortie hydrauliques en Ø 10mm
- Matériel testé en usine et prêt à l'emploi

CARACTERISTIQUES

		ERI02	ERI07	ERI12	ERI12T	ERI20	ERI20T	RVT05	RVT05HP
Alimentation électrique	V-Hz		230-150		400-3-50	230-1-50	400-3-50	230-1-50	230-1-50
Puissance frigorifique*	kW	0,2	0,7	1,2	1,2	2,2	2,2	0,6	0,6
	kcal/h	170	600	1030	1030	1890	1890	520	520
Puissance électrique absorbée	kW	0,29	0,56	1,15	1,25	1,4	1,5	0,6	0,8
Intensité nominale	A	2,3	3,7	7,3	3,2	7	3,7	3,6	4,4
Intensité de démarrage	A	8,8	15	26	10	31	13	20	24
Débit disponible	l/min	1-9	1-9	3-41	3-41	3-41	3-41	6-30	10-60
Pression disponible	bars	3,5-0,5	3,5-0,5	2,8-1,2	2,8-1,2	2,8-1,2	2,8-1,2	0,25-0,05	1,5-0,7
Volume réservoir	l	5	8	8	8	30	30	8	8
Débit d'air	m3/h	255	390	900	900	1100	1100	390	390
Niveau sonore	dB(A)	69	69	69	69	69	69	69	69
Température ambiante	°C	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-35	10-35
Poids à vide	kg	24	40	60	65	85	90	30	42
Dimensions	A mm	230	280	330	330	420	420	280	280
	B mm	405	445	545	545	645	645	445	445
	C mm	430	560	600	600	700	700	560	560

* : Pour 10°C de sortie d'eau, 32°C d'ambiance