








NTA 315



	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	120 X 80
45° -	70	90	80 x 80	80 X 80
45° +	70	90	80 x 80	80 X 80
60° +	70	80	70 X 70	70 X 80

				
kW 1,3 - 1,8	giri/min 33 - 66	mm 120	mm 315	Kg 550

FICHE TECHNIQUE

18- MACC NTA 315

Tronçonneuse automatique

1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37/CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

2- Caractéristiques techniques :

- Machine automatique destinée à la coupe des matériaux ferreux
- Fonctionnement hydraulique (centrale ATOS) pour l'avance barre et la tête, pneumatique pour le serrage.
- Cycle entièrement automatique avec introduction initiale de la barre :
 - Mise à longueur du chariot avance barre
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture du mors fixe
 - Remise à longueur du chariot en temps masqué puis fermeture de la pince
 - Mise rotation de la lame et descente de la tête
 - Retour de l'archer en position haute
 - Ouverture du mors
 - Répétition du cycle

Durant ce cycle, la barre à couper est en permanence serrée, soit par le mors fixe, soit par le chariot avance barre, permettant ainsi la coupe en nappe ou en paquet, et ce sans perte de tolérance. Le chariot d'avance est auto-centrant ce qui limite les risques de marquage ou tout blocage dû à une barre légèrement tordue

Fin de course situé à l'intérieur de la pince d'avance permettant de détecter la fin de la barre.

- Avance barre hydraulique de course 600 mm gérée par CNC permettant la programmation de plusieurs longueurs dans une même barre
- La CNC comportant 20 pas de programmes, chaque pas correspondant à 1 longueur avec n pièces par longueur. Elle permet de gérer :
 - La programmation des longueurs et des quantités de coupe
 - Un diagnostic en cas d'arrêt machine
 - L'utilisation en cycle manuel ou automatique
 - Un accès sécurisé aux paramètres machines (temporisations, résolution encodeur, ...)
- Tête de sciage à mouvement vertical, guidage par 2 glissières prismatiques avec possibilité de rattrapage de jeu
- Vérin de descente hydro-pneumatique avec régulateur hydraulique de vitesse de descente sur le panneau de commande
- **Double mors de serrage pneumatique** avec approche manuelle pour le réglage initial. La vis sans du mors étant conçue pour permettre une approche rapide
Le double mors permet un serrage optimal, et évite le relâchement de la barre en fin de coupe synonyme de bavure
Régulateur pneumatique de pression des mors avec visualisation sur manomètre
- Moteur à 2 vitesses. Vitesses de rotation : 33 / 66 tours / minute
- Armoire électrique normalisée
Composants de marque SASSIN (TELEMECANIQUE)
- Lubrification automatique par émulsion
- Possibilité de coupes biaisées : entre + 45° droite et - 60° gauche
- Table d'entrée en dotation type Lg 1800 mm
- Tolérances positionnement + ou - 0,1 mm



SARL au capital de 10 000 €
RCS Lyon : 451 668 396
Code APE : 4662Z
TVA n° FR 75 451 668 396



53, avenue CARNOT
69250 NEUVILLE S/SAÔNE
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53
<http://www.maccfrance.com>

- Lame de scie en dotation diam. 315 mm x 32 x epaisseur 2,5. HSS DMO5
- Tête de tronçonnage carterisée avec sécurité
- Carter escamotable englobant la lame
- Bras de sécurité escamotable situé à l'avant de la machine

3- Tension :

- Tension triphasée (380V/50Hz)

4- Accessoires en option :

- Option vitesse lente (17/34 trs/mn)
- Option mors supplémentaire
- Mors spéciaux afin de réduire la chute fin de barre à 60 mm

5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
 - 1 an pour les pièces.
 - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica per tagli da 0° a 45° a destra e 60° a sinistra conforme a tutte le normative CE per la sicurezza
- Testa girevole a 45° a destra e 60° a sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45° - 60°
- Morsa con dispositivo antibava
- Corsa max alimentatore 500 mm
- Elettropompa per lubrificazione lama
- Rompitruciolo per pulizia lama
- Fermi regolabili per la corsa verticale della testa
- Braccio portarullo
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo
- Dimensioni d'ingombro: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 17 - 34 RPM 1,32-1,91 kW
- Sostegno barra da 1 - 2 - 3 - 5 mt.



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic share performing cuts from 0° to 45° right and 60° left and produced according to the current safety standards
- Movable head 45° right and 60° left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Vice complete with anti-burr device
- Feeder max. stroke 500 mm
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker to keep the blade cleaned
- Adjustable stops for head vertical stroke
- Roller support arm
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition
- Overall dimensions: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Accessories upon request:

- Electric motor 17 - 34 RPM 1,32-1,91 kW
- 1 - 2 - 3 - 5 metre long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique pour coupes 0° - 45° à droite 60° à gauche, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- Tête pivotante 45° à droite 60° à gauche
- Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45° - 60°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Course max alimentateur 500 mm
- Electropompe pour lubrification de la lame
- Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
- Arrêts réglables pour la course verticale de la tête
- Bars porte-barre
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle
- Dimensions hors-tout: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 17 - 34 RPM 1,32-1,91 kW
- Support barre 1 - 2 - 3 - 5 mètres



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine für Schnitte von 0° bis 45° nach rechts und 60° nach links, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht.
- Drehbarer Kopf 45° nach rechts und 60° nach links.
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45° - 60°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Maximalhub Beschicker 500 mm
- Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
- Rollentragarm
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Sägeblattrotation, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfabsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Kopfrückstellung und Stop der Sägeblattrotation durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes
Zykluswiederholung
- Stellflächenmaße: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 17 - 34 U/min 1,32-1,91 kW
- Stangenstütze zu 1 - 2 - 3 - 5 m.



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática para cortes desde 0° a 45° hacia la derecha 60° a izquierda, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- Cabezal giratorio 45° a derecha y 60° a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45° - 60°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Carrera max. del alimentador 500 mm
- Electrobomba para lubricación hoja
- Rompe virutas para limpieza hoja
- Topes ajustables para la carrera vertical del cabezal
- Brazo porta rodillo
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despice de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación liquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del liquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Ripetición ciclo
- Dimensiones exteriores máximas: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico para 17 - 34 RPM 1,32-1,91 kW
- Sostén barra de 1 - 2 - 3 - 5 m.

