



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG pulsé, avec dévidoir séparé
- **Équipement départ usine** : Générateur de soudage, avec jeu de roues avec logement pour une bouteille, refroidissement à l'eau et câble de branchement sur secteur 5 m inclus
- acArc puls XQ – idéal pour le soudage de tôles minces d'aluminium
- Avec acArc puls XQ, des cordons de soudure soignés sans traces de fumée sont possibles sur des tôles ultrafines
- Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longs câbles de soudage
- Commande monobouton Synergic
- Pas de commande sur le générateur de soudage.
- La commande s'effectue exclusivement via le dévidoir sélectionné

all in

Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine

- Avec toutes les courbes de caractéristiques AC et les courbes de caractéristiques éprouvées MIG/MAG DC : acArc puls XQ, rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
- Système de boîtier flexFit : De nombreux accessoires et options peuvent être fixés sur le générateur de soudage au moyen des coulisseaux standards
- Barre d'information LED : Signale l'état de fonctionnement actuel
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via une passerelle intégrée ou externe
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une puissance de refroidissement de 1500 W, une pompe centrifuge performante et un réservoir de liquide de refroidissement de 8 litres
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

FICHE TECHNIQUE

Titan XQ 400 AC puls DW

Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	400 A / 80 %
	370 A / 100 %
Tension à vide	82 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusqu'à +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	23.8 kVA
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de pompe	3.5 bar
Contenance du réservoir	8 l
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm
	45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Poids	128.5 kg
	283.3 lbs
Normes	CEI 60974-1, -2, -10 CL.A