




## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

	Pelle hydraulique recommandée	tonne	12 - 17
	Tractopelle/Chargeuse* recommandé	tonne	7 - 12
	Mini-chargeuse recommandée*	tonne	6 - 8
	Poids	tonne	1,50
	Capacité de charge	m <sup>3</sup>	0,43
	Pression	bar	200 - 280
	Contre-pression	bar	< 10
	Débit d'huile**	l/min	120 - 200
	Largeur de la bouche	mm	1185
	Hauteur de la bouche	mm	280

\* Vérifiez la capacité nominale de fonctionnement.

\*\* La valeur du débit hydraulique minimum doit être obtenue en même temps

## OPTIONS

Brumisateur Compteur

Garantie de 24 mois

## DOMAINES D'APPLICATION



DÉMOLITIONS



TRAVAUX ROUTIERS



RECYCLAGE  
INERTES



CHANTIERS  
URBAINS