

# Air Pn

Filtration - Pompes à vide - Accessoires pour air comprimé et vide

---

## Séparateurs eau - huile



---

Les condensats générés par les installations d'air comprimé contiennent une série de contaminants, comme des particules solides ou de l'huile, qui contribuent sérieusement à la pollution ambiante, si aucun traitement n'est prévu.

Les directives européennes 91/271/CEE et 91/676/CEE concernant les rejets d'eau et la protection des eaux contre la pollution indiquent clairement les concentrations maximales admises d'hydrocarbure:

- 5 mg/l pour les eaux en surface
- 10 mg/l pour les eaux à l'égout

Le dimensionnement de la majorité des séparateurs eau-huile présents sur le marché doit tenir compte des différents types de compresseurs, de la qualité d'huile utilisée, des conditions climatiques et de température durant l'année, des purges de condensats utilisées. Après une période initiale de bon fonctionnement, une dégradation des capacités de séparation se manifeste rapidement, qui est conséquence d'une maintenance inadaptée dûe aussi à la difficulté de définir les échéances de remplacement des éléments filtrants.

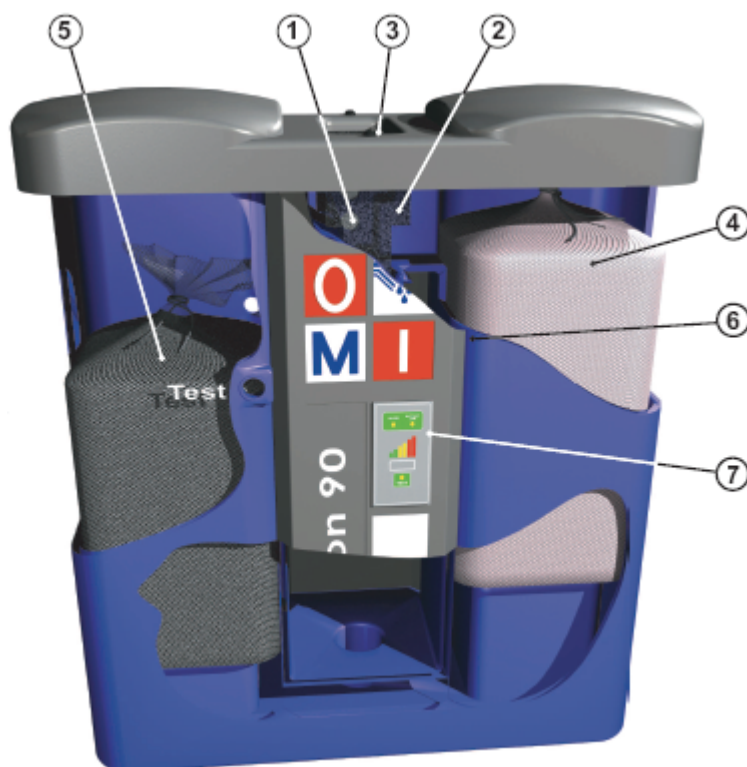
Le nouveau système de traitement des condensats aujourd'hui disponible, résout de façon simple et définitive tous les problèmes énoncés.

**Grace au système breveté de filtration en 2 étages, ce nouveau procédé absorbe les contaminants sans nécessité de formules compliquées de dimensionnement.**

**Le système ECOTRON absorbe tout type d'huile. Sa mise en place est facile – pas de mise à niveau nécessaire – et il fonctionne parfaitement avec tout type de purgeur: manuel, temporisé, électronique à contrôle de niveau ou capacitif.**

**Au moyen d'un indicateur électronique, un dispositif breveté avise l'utilisateur quand l'élément filtrant est à remplacer, sans nécessité des tests périodiques sur la qualité des rejets d'eau.**

## Schéma de fonctionnement



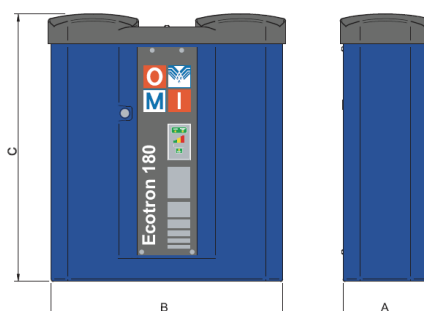
Le système est basé sur un simple processus de filtration à 2 étapes constitués de 2 types différents de filtres. Les condensats, même sous pression, parviennent dans la chambre de décompression (1) où un préfiltre (2) retient les particules solides tandis que l'air comprimé résiduelle se décharge vers le haut au travers d'un filtre anti-odeur (3) au charbon actif.

Le mélange eau-huile traverse par gravité le premier filtre (4) qui, grâce à ses caractéristiques physiques, retient la majeure partie de l'huile. L'eau résultante passe ensuite au travers d'un filtre au charbon actif (5) pour une deuxième phase de filtration où les ultimes résidus d'huile sont retenus afin d'obtenir la qualité de pureté nécessaire au rejet.

Grace à une solution brevetée, un capteur électronique (6) positionné en proximité du premier filtre (4) indique le niveau de saturation de ce dernier et permet un contrôle facile de système.

Quand le filtre est saturé, une ALARME LUMINEUSE sur l'affichage (7) et un contact électrique pour une indication à distance informent l'opérateur que les filtres doivent être remplacés.

## Caractéristiques techniques



Modèle	m3/h compresseur	Dimensions A x B x C [mm]	Poids kg	Connection entrée	Connection sortie	Cv Compresseur
<b>Ecotron 25</b>	150	175 x 515 x 640	8	½ "G	½ "G	15
<b>Ecotron 50</b>	300	175 x 515 x 640	9	½ "G	½ "G	40
<b>Ecotron 90</b>	540	260 x 715 x 815	18	½ "G + ½ "G	½ "G	60
<b>Ecotron 180</b>	1080	260 x 715 x 815	21	½ "G + ½ "G	½ "G	125
<b>Ecotron 300</b>	1800	420 x 1065 x 1240	59	¾ "G + ¾ "G	¾ "G	200
<b>Ecotron 600</b>	3600	420 x 1065 x 1240	63	¾ "G + ¾ "G	¾ "G	400

Temperature ambiante : 25 °C - humidité relative 60 %