

# Refroidisseurs



## Compact

La série de produits COMPACT propose des unités standardisées en stock à un rapport qualité/prix exceptionnel.

## Vario

La série de produits VARIO comprend des unités pouvant être rapidement personnalisées en fonction des besoins de chaque projet à l'aide du Guntner Product Calculator. Nos clients ont la possibilité de choisir un équipement spécifique qui satisfait les besoins qui lui sont propres à partir de multiples combinaisons de matériaux différents.

## Special

La série de produits SPECIAL se compose d'un groupe de produits configurés pour des applications spéciales dont fait partie le refroidisseur agricole de Guntner. Des adaptations particulières et des produits personnalisés sont disponibles pour des applications spéciales.

Nom	Produit	Capacité	HFC	NH <sub>3</sub>	CO <sub>2</sub>	Frigopor- teur
Slim		0,7 – 17 kW	GDF		CXGDF	GGDF
Dual		2 – 15 kW	DHF		DHF	DHF
Cubic		1 – 61 kW	GACC			
Dual		4 – 90 kW	DHN	ADHN GDS	DHN	DGN
Cubic		4 – 240 kW	GHN GHF	AGHN GHK	CPGHN CXGHN CXGHF	GGHN GGHF
Process		8 – 50 kW	GBK	AGBK		GGBK
Agri		4 – 115 kW	GACA			GACA
Blast		9 – 72 kW	GFN	GFN	GFN	
Floor		50 – 200 kW	GSN	GSSA	GSN	GSN
Penthouse		50 – 200 kW	GHN	AGHN	GHN	GHN
HighStore		15 – 150 kW	GHN	AGHN	GHN	GHN
ThermoStore		50 – 200 kW	GIK	GIK	GIK	

Compétent. Fiable. Personnalisé.

xxx

Produit disponible dans le Guntner Product Calculator (GPC)

xxx

Produit disponible sur demande



## Un partenaire fort

Güntner est l'un des meilleurs spécialistes au monde en matière de systèmes d'échangeurs de chaleur dans les équipements de réfrigération et de climatisation. Fondé il y a plus de 80 ans en Allemagne, l'entreprise a développé dès le début des solutions adaptées à son marché et à sa branche, en étroite collaboration personnelle avec ses clients.

Aujourd'hui, le groupe Güntner allie son savoir-faire unique aux innovations techniques de premier ordre d'une entreprise internationale moderne, pour vous et pour vos partenaires, dans les secteurs de l'industrie, du commerce et du tertiaire.



Robert Gerle, gérant



# Un réseau mondial

Un réseau de communication ultra-moderne permet au groupe d'exploiter des effets de synergie dans les domaines de la production, du développement et de la construction, tout en bénéficiant de la compétence pratique gagnée lors de grands projets internationaux, au profit de ses clients et partenaires. Les employés dynamiques hautement qualifiés de Guntner, des programmes de formation continue et un esprit d'équipe qui s'étend sur tout le globe, tout cela contribuent à vous fournir les meilleurs résultats à tous les niveaux de collaboration.

Le groupe Guntner combine les meilleures normes de développement, de fabrication et de conseil avec une excellente présence locale et d'excellents délais de distribution. L'entreprise maintient sa présence mondiale grâce à ses propres filiales de distribution et à ses revendeurs.

Un avantage supplémentaire : votre conseiller Guntner vous offre ses services dans votre langue nationale pour tous vos projets locaux et internationaux.

Des salons, des formations et des événements d'information vous permettent de connaître nos développements les plus récents. Il en résulte une excellente fiabilité de planification, une exécution des projets dans les temps et une performance optimale grâce à des produits de qualité bien conçus.

Guntner entretient de bonnes relations durables avec ses partenaires. Les objectifs ciblés sont un dialogue dynamique visant à trouver des solutions, une compétence de développement exceptionnelle et une très bonne disponibilité de nos produits.





## Le produit idéal pour chaque application personnalisée de nos clients

Grâce à sa grande expérience en la matière, le groupe a développé une gamme de produits qui se distingue par sa diversité et vous offre ainsi un large choix d'options dans tous les domaines d'application.

Réfrigération industrielle



Réfrigération commerciale



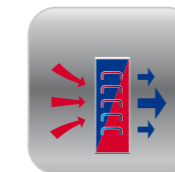
Climatisation



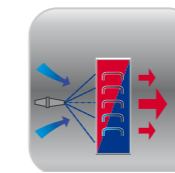
Refroidissement de générateurs d'énergie et de processus



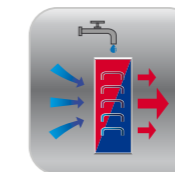
## Vue globale des technologies du Groupe Güntner



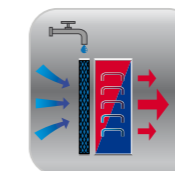
Aéroréfrigérants secs en différentes constructions



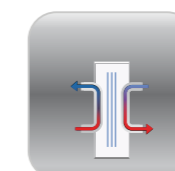
Aéroréfrigérants aspergé avec Güntner HydroSpray®  
Régulation intelligente et aspersion par section



Aéroréfrigérants secs hybrides  
HTK Condenseurs hybrides HTV



Aéroréfrigérants secs adiabatiques ADC  
avec médias humidifiés pour pré-refroidissement adiabatique



Échangeurs de chaleur à plaques jointées  
ou à modules soudés  
jusqu'à une pression de service de 63 bar

# Nouveaux produits

**HydroSpray®** : de l'eau pour booster la capacité.



- Économiser de l'énergie
- Réduire la température du fluide ou de la condensation
- Augmenter le COP
- Effectuer les calculs à partir des données climatiques du site d'installation

Basic :

L'aspersion est déclenchée au-delà d'un point de commutation spécifié. Tous les compartiments des ventilateurs sont aspergés simultanément (jusqu'à 300 h/an).

Professional :

L'unité est aspergée par section, selon les besoins (jusqu'à 1000 h/an). La consommation d'eau est réduite de 50 % par rapport aux systèmes conventionnels.

**Le nouveau aéroréfrigérant GFD** : optimisé pour un transport par conteneur.



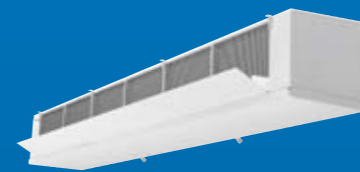
- Dimensions optimales
- Capacité élevée
- Encombrement au sol minimal
- Chargement et déchargement simples
- Transport par grue simple, sans traverse
- Construction résistante aux torsions, nombre minimal de pieds

**Le GACC** : la solution universelle pour la réfrigération



- Refroidisseur d'air extrêmement efficace avec disposition tubulaire en quinconce
- 22 types d'unité pour une capacité de 1 à 61 kW
- Caisson compact
- Frais de transport réduits grâce aux dimensions optimisées de l'emballage
- Caisson en aluminium revêtu par poudre
- Bac égouttoir et égouttoir rabattables
- Caches avec charnières

**Le refroidisseur agricole de Güntner** : le refroidisseur d'air adapté aux produits agricoles.



- Faible perte d'humidité grâce à un échangeur de chaleur optimisé
- Débit volumique d'air élevé
- Ventilateurs à tirage forcé avec tôle-guide d'air
- Caisson compact pour une hauteur d'empilement maximale
- Jusqu'à 6 ventilateurs
- Facile à nettoyer grâce au bac rabattable et à l'égouttoir rabattable

**Le refroidisseur d'air variable** pour la réfrigération industrielle.



- Qualité Güntner éprouvée
- Large plage de puissance (de 10 à 120 kW)
- Tous les frigorigènes (HFC, NH<sub>3</sub>, CO<sub>2</sub>, liquides)
- Tous les types de dégivrage
- Multiples combinaisons de matériaux
- Diverses conceptions de ventilateurs
- Divers types de caissons

**microox®** : maintenant aussi pour des frigorigènes inflammables



Le faible volume de frigorigène dans le GVHX fait de lui le condenseur idéal pour des applications avec des frigorigènes inflammables.

Güntner microox® est approuvé pour les hydrocarbures tels que le propane et le propène.  
- Certification TÜV (institut de certification allemand) pour frigorigènes du groupe de fluides 1

- Technologie microox® pour condenseurs
- Jusqu'à 30 % plus léger
  - Réduction jusqu'à 75 % du volume de remplissage du frigorigène
  - Non polluant et recyclable



## Des composants sur mesure pour chaque application assurent un fonctionnement efficace.

Sur le plan technique, cette capacité de combinaison permet de trouver des solutions très efficaces : les composants de régulation électroniques de Güntner sont fiables et font gagner du temps.

Une gamme complète d'accessoires permet d'ajuster parfaitement la solution aux conditions d'exploitation locales. Des solutions Güntner spécialisées sont personnalisées à chaque marché et sur tous les continents à partir d'analyses systématiques des besoins et d'une gestion de produits cohérente.

Le groupe Güntner met en œuvre sa gestion de la qualité à travers le monde et remplit ainsi les hautes exigences appliquées en matière de qualité et de performance qui sont spécifiées dans les versions les plus récentes des meilleures normes correspondantes comme DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, EUROVENT CERTIFY ALL, ASME B31.5, ARI, ASHRAE et UL. Des audits sont conduits régulièrement dans les sept sites de production mondiaux du groupe afin de garantir une qualité optimale du matériel et les meilleurs processus de fabrication.





# Les informations les plus importantes se trouvent sur [www.guentner.fr](http://www.guentner.fr)



Téléchargement du GPC  
Logiciel de configuration libre

Informations techniques pointues/  
Conseils d'application

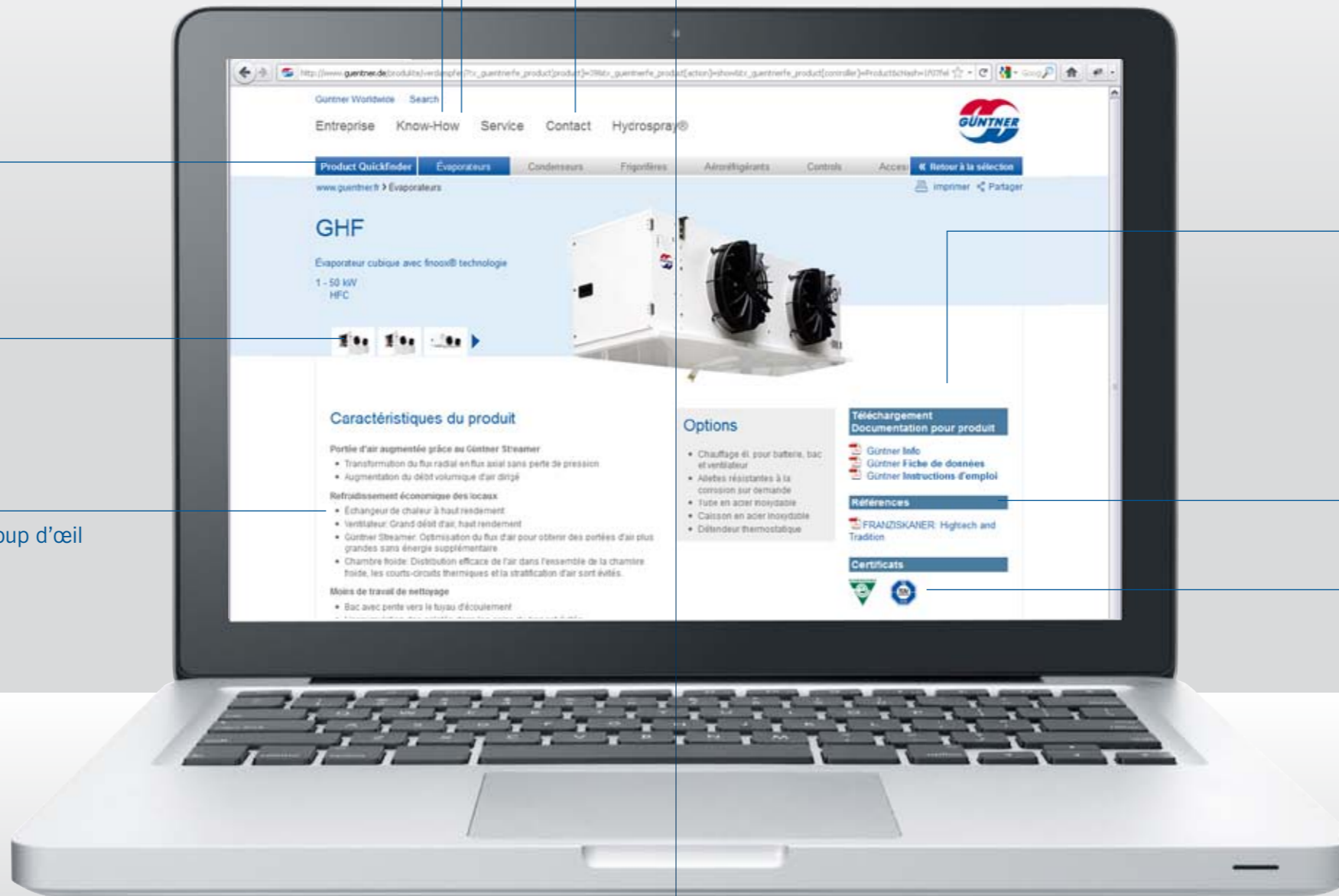


Vos interlocuteurs  
dans le monde

Sélection rapide des produits  
Accès rapide au produit que vous voulez

Photos des produits

Propriétés des produits  
Tous les avantages d'un produit en un coup d'œil



Brochures d'information  
Fiches techniques  
Modes d'emploi



Références disponibles  
sur chaque produit

Certificats  
du produit concerné



## Adopter les configurations thermodynamiques et établir une offre, sûrement et rapidement

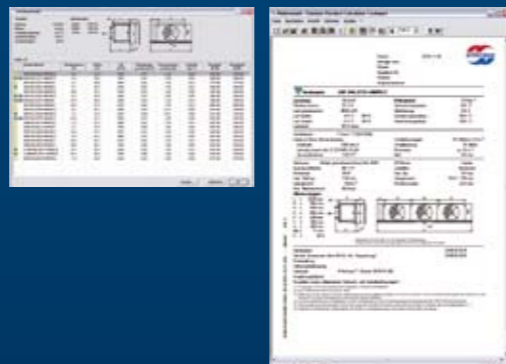
Le logiciel de configuration Güntner Product Calculator (GPC) vous permet de configurer rapidement et simplement l'unité qui correspond au mieux à votre application individuelle. Saisissez simplement les paramètres requis dans l'écran de saisie convivial du GPC.

Une configuration thermodynamique exacte est exécutée afin de sélectionner les unités adaptées, tout en tenant compte des conditions d'exploitation et des accessoires que vous avez choisis. Après avoir sélectionné l'unité optimale, le GPC génère une fiche technique qui contient pour vous toutes les caractéristiques techniques, les dimensions, le poids et les prix.

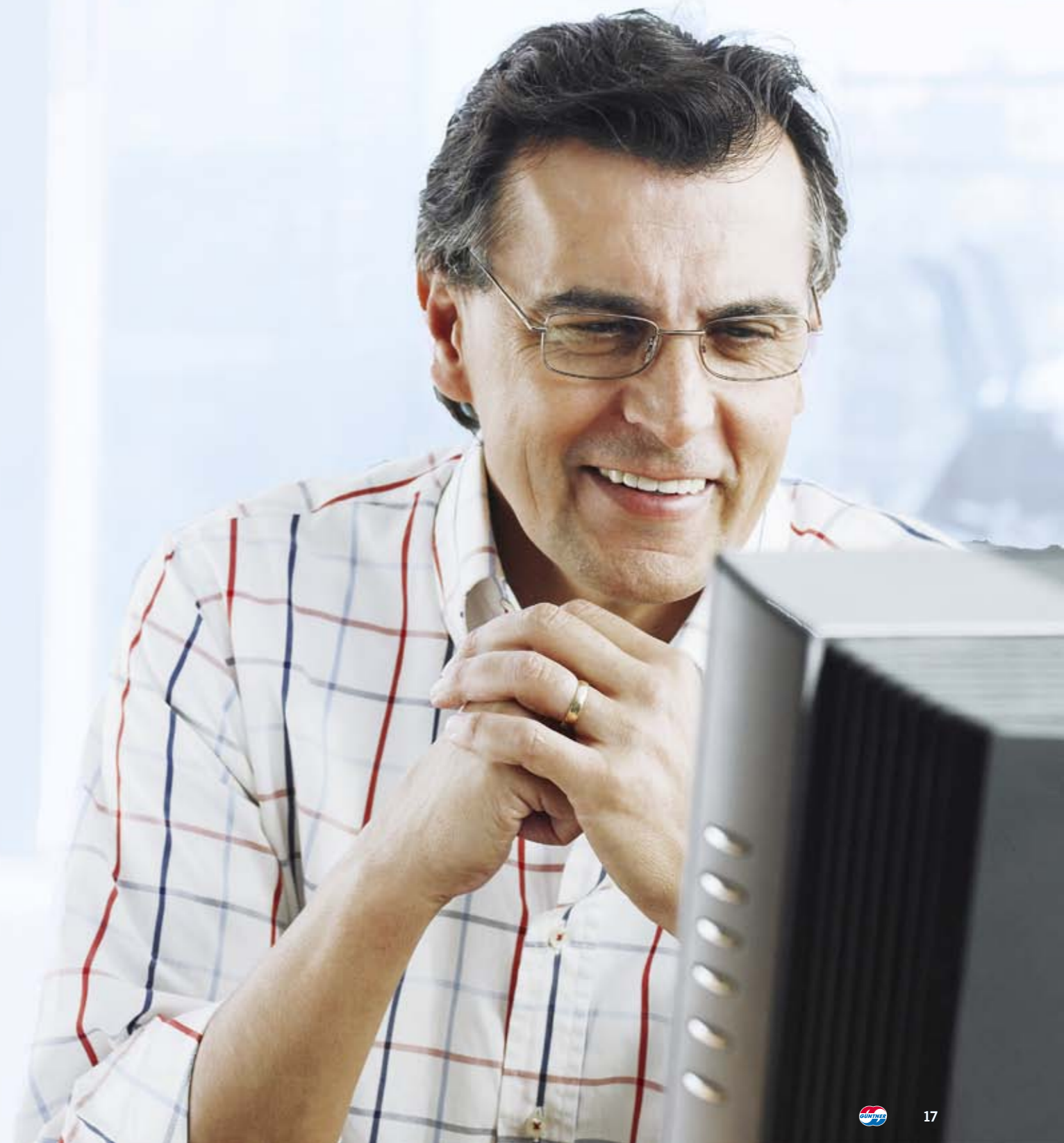
Utilisez notre GPC pour choisir rapidement et précisément des échangeurs de chaleur, unités de régulation et armoires électriques.

### Vos avantages en un coup d'œil :

- Calcul thermodynamique précis, même dans des domaines d'application peu communs
- Dimensionnement fiable et rapide
- Paramétrage individuel des différentes unités possible pour chaque champ de saisie
- 15 langues
- Prix actuels et délais de livraison visibles
- Indication des unités en stock pouvant être fournies rapidement
- Abaissement nocturne, ventilateurs selon l'utilisation et l'efficacité énergétique visées



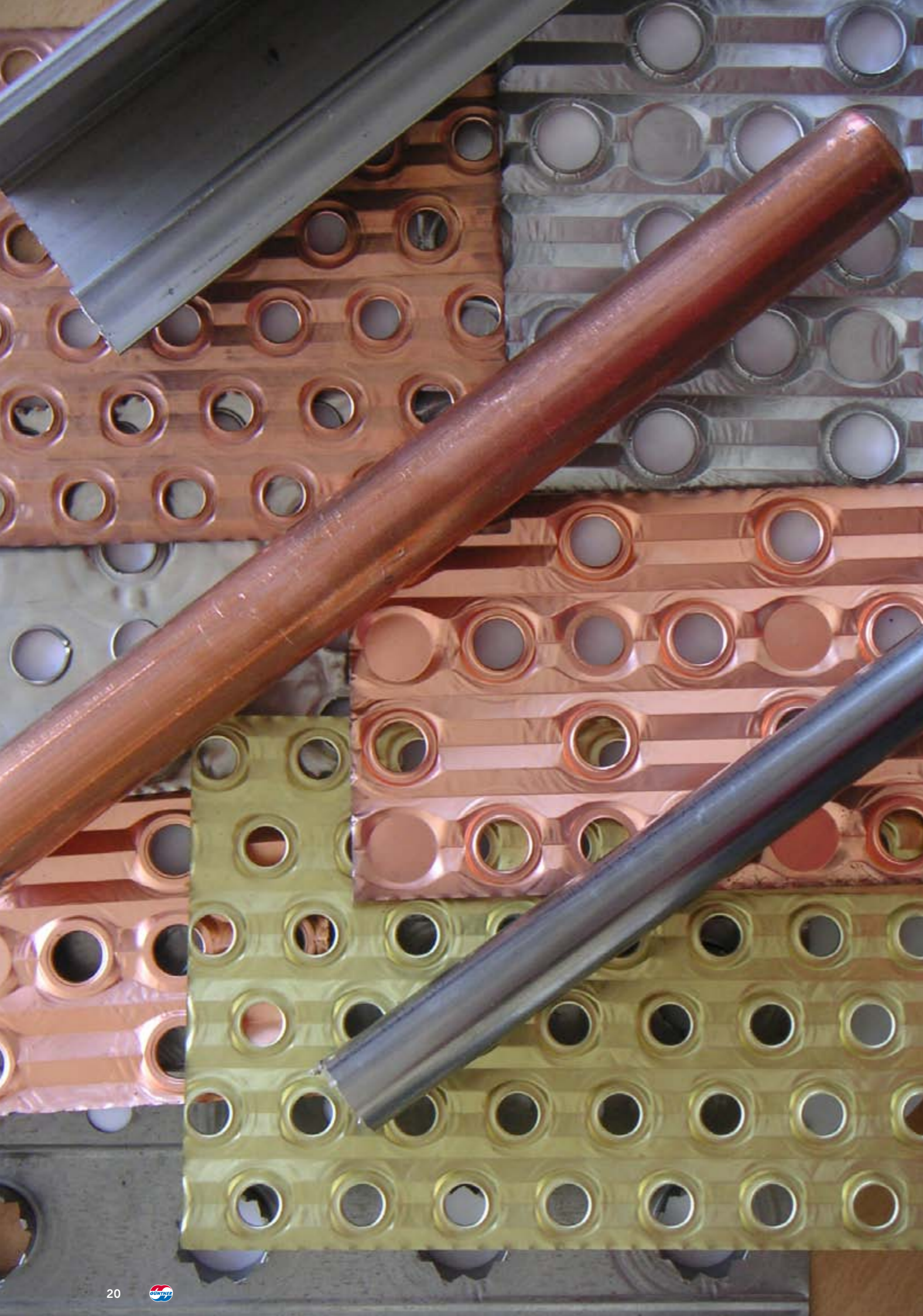
Votre téléchargement gratuit du  
Güntner Product Calculator (GPC) :  
[www.guentner.fr](http://www.guentner.fr)











## Diversité des matériaux pour chaque cas d'application

Dans un échangeur de chaleur, la résistance d'un matériau est mise à rude épreuve, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. De l'intérieur, les propriétés chimiques, la pression et la température du frigorigène exercent une influence sur les tubes et profilés, tandis que l'air ambiant plus ou moins agressif (ammoniac, acide sulfurique, sel, vinaigre...) exerce une influence de l'extérieur.

Les diverses options de combinaison de matériaux reposent sur notre expérience ainsi que sur toute une batterie d'essais et d'analyses. Les échangeurs de chaleur de Güntner peuvent être configurés pour des applications personnalisées en sélectionnant les matériaux appropriés.

Il suffit de nous demander. Nous serons ravis de vous conseiller !

Différentes applications dans des atmosphères agressives exigent de sélectionner des matériaux ciblés. Nous avons compilé une brochure qui contient des recommandations pour sélectionner le bon matériau (classement par application).

[www.guentner.fr/know-how/conseils-dapplication](http://www.guentner.fr/know-how/conseils-dapplication)

<p>Sel</p> 	<p>Produits de nettoyage</p> 	<p>Vinaigre</p> 	<p>Fluor, chlore, soufre</p> 
<p>Monoxyde de carbone</p> 	<p>Fumée</p> 	<p>NH<sub>3</sub> / CO<sub>2</sub> / oxyde d'azote</p> 	<p>Proximité du littoral</p> 



Slim Compact

# GDF

Refroidisseur d'air ultra performant au design particulièrement compact pour la réfrigération commerciale

de 0,7 à 17 kW



### Avantages

- Caisson plat
- Ventilateurs à tirage forcé
- Facile à nettoyer
- Unités en stock pour garantir des délais de livraison courts

### Facile à installer

- Installation au plafond simple grâce aux attaches pour plafond
- Ventilateurs raccordés au boîtier électrique
- Tube vide pour capteur de dégivrage
- Couvercle latéral facile à retirer
- Valve schrader à la sortie

### Inspection et nettoyage

- Tôle de chauffage et bac rabattables
- Démontage simple, impossible de perdre des pièces

### Certificat d'hygiène HACCP

- Tous les matériaux utilisés sont approuvés pour l'industrie agroalimentaire
- Facile à nettoyer
- Convient aux salles de traitement des aliments

### Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire en quinconce 50 x 25 mm
- Tubes en cuivre spécial nervurés à l'intérieur pour HFC et CO<sub>2</sub>
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

### Caisson

- Alliage aluminium résistant à la corrosion AlMg3
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Installation au plafond en acier inoxydable

### Bac égouttoir

- Bac égouttoir séparé
- Égouttoir à rupture thermique (aucune condensation)

### Ventilateurs

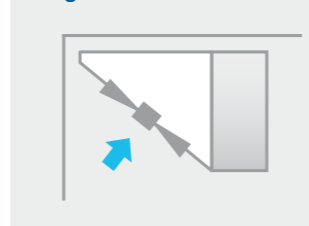
- Ventilateurs EC pour un fort rendement énergétique
- Deux vitesses par défaut
- Protection du moteur interne avec thermocontacts
- Possibilité d'utilisation à 230 V, 1~, 50 ou 60 Hz
- Prise de connexion du câble pour simplifier le remplacement des ventilateurs

### Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Chauffage électrique de dégivrage pour la batterie et l'égouttoir
- Détendeur thermostatique installé en usine
- Tubes centraux fabriqués en acier inoxydable
- Caisson et égouttoir fabriqués en acier inoxydable

### Direction de l'air

#### Tirage forcé



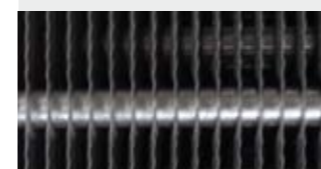
### Ventilateurs

1 - 5  
200 / 300 mm



### Échangeur de chaleur

Forme des ailettes : F  
50 x 25 mm  
Disposition tubulaire en quinconce  
Pas d'ailettes : 4 / 7 mm



### Types de produits / Frigorigène / Capacité

	Frigorigène	Conditions d'exploitation t <sub>0</sub> / T <sub>LE</sub>	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de	
			4 mm	7 mm
GDF N	HFC	-8 / 0 °C	0,8 - 11,4 kW	0,6 - 9,2 kW
		-25 / -18 °C	0,7 - 9,2 kW	0,5 - 7,5 kW
GDF L	HFC	-8 / 0 °C	0,7 - 9,2 kW	0,6 - 7,6 kW
		-25 / -18 °C	0,6 - 7,6 kW	0,4 - 6,3 kW
CXGDF N	CO <sub>2</sub>	-25 / -18 °C	1,8 - 11,4 kW	1,4 - 9,2 kW
CXGDF L	CO <sub>2</sub>	-25 / -18 °C	1,4 - 9,8 kW	1,5 - 7,6 kW
GGDF N	Frigoporteur	-3 / 10 °C	1,4 - 17,2 kW	1,1 - 14,1 kW
GGDF L	Frigoporteur	-3 / 10 °C	1,2 - 14,9 kW	0,9 - 12,3 kW

N = grande vitesse L = faible vitesse

### Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud	Saumure	Eau
✓	✓ Batterie ✓ Égouttoir	—	—	—

### Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson	Égouttoir
AlMg			✓	✓
Aluminium		✓		
Cuivre	✓			
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓		
Acier galvanisé à chaud				
Tôle en acier galvanisé				
Acier inoxydable	✓	✓	✓	

✓ Modèle standard

### Applications adaptées

Cellules réfrigérées



Petites chambres froides



Espaces de vente



Commerce, gastronomie





# DHF

Refroidisseur d'air ultra performant pour la réfrigération commerciale avec double évacuation d'air

de 2 à 15 kW



### Avantages

- Conception plate
- Faible niveau d'air tiré
- Distribution homogène de l'air
- Unités en stock pour garantir des délais de livraison courts

### Facile à installer

- Installation au plafond simple grâce aux attaches pour plafond
- Ventilateurs raccordés au boîtier électrique
- Tube vide pour capteur de dégivrage
- Couvercle latéral facile à retirer
- Un seul vidange de condensat par unité
- Valve schrader à la sortie

### Inspection et nettoyage

- Tôle de chauffage et égouttoir rabattables, inutile de démonter le drain de vidange

### Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire en quinconce 50 × 25 mm
- Tubes en cuivre spécial nervurés à l'intérieur pour HFC
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

### Caisson

- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003

### Égouttoir

- Égouttoir à rupture thermique (aucune condensation)
- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Bac égouttoir séparé
- Collecteur de condensat doté d'une seule vidange

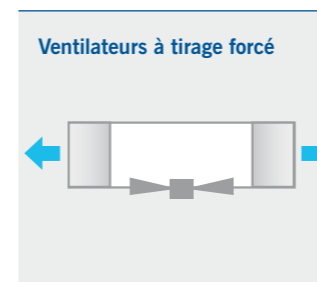
### Ventilateurs

- Ventilateurs de qualité éprouvée
- 3 types de ventilateur pour différents niveaux acoustiques
- Protection du moteur interne avec thermocontacts
- Câblé sur boîtier électrique et câblé d'usine
- 230 V, 1~, 50 Hz ou 60 Hz

### Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Chauffage électrique de dégivrage pour la batterie, câblé à une prise de connexion
- Détendeur thermostatique monté d'usine

### Direction de l'air



### Ventilateurs



### Échangeur de chaleur



### Types de produits / Frigorigène / Capacité

	Frigorigène	Conditions d'exploitation $t_0 / T_{LE}$	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de 4 mm
DHF N	HFC	-8 / 0 °C	2,86 – 15,32 kW
DHF L1	HFC	-8 / 0 °C	2,29 – 11,89 kW
DHF L2	HFC	-8 / 0 °C	1,95 – 9,62 kW

N = Normal L1 = Design au bruit réduit L2 = Design silencieux

### Modes de dégivrage disponibles

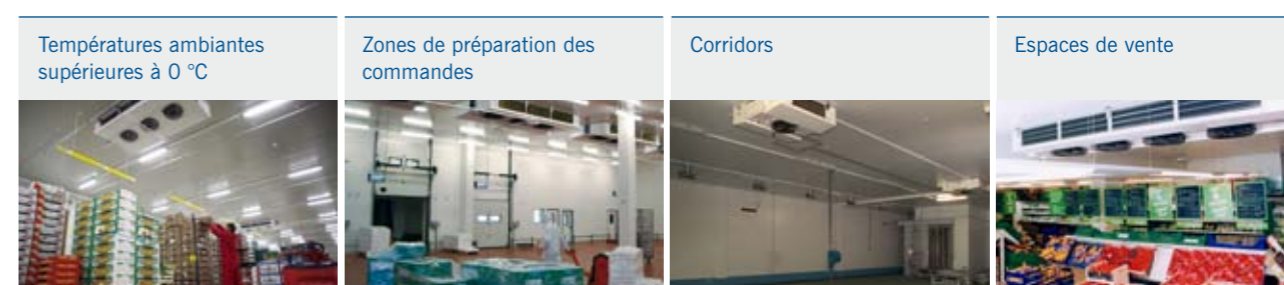
Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud	Saumure	Eau
✓	✓ Batterie	—	—	—

### Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson	Égouttoir
AIMg			✓	✓
Aluminium		✓		
Cuivre	✓			
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓		
Acier galvanisé à chaud				
Tôle en acier galvanisé				
Acier inoxydable				

✓ Modèle standard

### Applications adaptées



# GACC

Refroidisseur d'air ultra performant pour la réfrigération commerciale dans un design cubique

de 1 à 80 kW



## Avantages

- Construction compacte
- Dimensions du caisson optimisées pour le transport et le stockage
- Unités en stock pour garantir des délais de livraison courts

## Facile à installer

- Couverture latérale rabattable avec charnières
- Charnières de suspension
- Installation au plafond simple grâce aux attaches pour plafond
- Valve schrader à la sortie
- Accès facile à tous les composants

## Inspection et nettoyage

- Accès facile à tous les composants
- Égouttoir rabattable
- Tôle de chauffage rabattable

## Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire en quinconce 50 × 25 mm
- Tubes en cuivre spécial nervurés à l'intérieur
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

## Caisson

- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Installation au plafond en acier inoxydable

## Bac égouttoir

- Bac égouttoir séparé
- Égouttoir à rupture thermique (aucune condensation)
- Vidange du condensat de 3/4» et 1 1/4»

## Ventilateurs

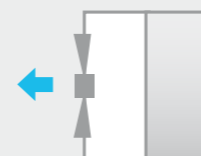
- Ventilateurs avec fort rendement énergétique
- Deux vitesses par défaut (pour des ventilateurs de 500 mm de diamètre)
- Protection du moteur avec thermocontacts
- Jusqu'à la taille de construction 450 : 230 V, 1~, 50 Hz ou 60 Hz
- Jusqu'à la taille de construction 500 : 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

## Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Chauffage électrique de dégivrage pour la batterie et l'égouttoir

## Direction de l'air

### Aspiration



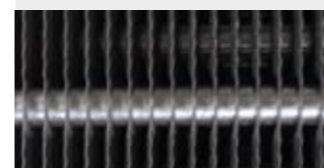
## Ventilateurs

1 – 4  
315 / 400 / 500 mm



## Échangeur de chaleur

Type : N 50 × 25 mm  
Disposition tubulaire en quinconce  
Pas d'ailettes : 4 / 7 mm



## Types de produits / Frigorigène / Capacité

	Frigorigène	Conditions d'exploitation t <sub>0</sub> / T <sub>LE</sub>	Capacité nominale	
			4 mm	7 mm
GACC	HFC	-8 / 0 °C	1 – 61 kW	1 – 55 kW
		-25 / -18 °C	1 – 46 kW	1 – 39 kW

## Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud	Saumure	Eau
✓	✓ Batterie ✓ Égouttoir	—	—	—

## Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson	Égouttoir
AlMg			✓	✓
Aluminium		✓		
Cuivre	✓			
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓		
Acier galvanisé à chaud				
Tôle en acier galvanisé				
Acier inoxydable				

✓ Modèle standard

## Applications adaptées

Réfrigération commerciale et industrielle



Entrepôts et de nombreux types de chambres froides avec un taux d'humidité faible ou moyen



Températures ambiantes de -28 à +20 °C





## DHN

Refroidisseur d'air plat  
pour la réfrigération industrielle  
avec double évacuation d'air

de 4 à 90 kW

## Avantages

- Faible niveau d'air tiré
- Distribution homogène de l'air
- Disposition tubulaire alignée, grande surface d'échange de chaleur
- Nombreux types de conception

## Facile à installer

- Monté sur palette dans sa position d'installation
- Installation au plafond simple grâce aux attaches pour plafond
- Tube vide pour capteur de dégivrage
- Couvercle latéral facile à retirer
- Valve schrader à la sortie

## Inspection et nettoyage

- Égouttoir rabattable

## Grande assurance de fonctionnement et forte sécurité contre les fuites

- Système de batterie flottante Güntner éprouvé (Les tubes transportant le frigorigène n'entrent pas en contact avec le caisson, augmentant ainsi la durée de vie de l'échangeur de chaleur.)

## Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire alignée 50 × 50 mm ou 60 × 60 mm
- Tubes en cuivre spécial pour HFC, frigoporteur et CO<sub>2</sub>
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub>
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

## Caisson

- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Ventilateurs à partir de 650 mm de diamètre, acier galvanisé
- Revêtement par poudre RAL 9003

## Égouttoir

- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Bac égouttoir séparé
- Égouttoir à rupture thermique (aucune condensation)
- Revêtement par poudre RAL 9003

## Ventilateurs

- Ventilateurs de qualité éprouvée
- Protection du moteur interne avec thermocontacts
- Ventilateurs de 400 mm de diamètre : 230 V, 1~, 50 Hz ou 60 Hz
- Ventilateur à partir de 450 mm de diamètre : 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

## Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Ventilateurs câblés sur boîtier électrique
- Détendeur thermostatique installé en usine
- Égouttoir isolé
- Jeu de plaques de ventilateur doubles
- Tubes centraux fabriqués en acier inoxydable
- Ailettes fabriquées en acier inoxydable
- Caisson et égouttoir fabriqués en acier inoxydable

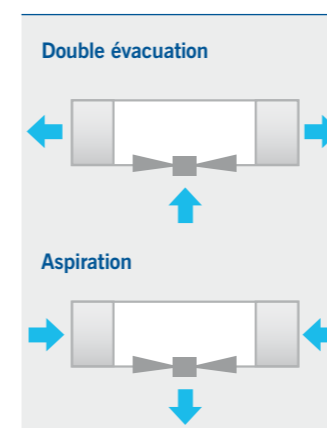
## Types de produits / Frigorigène / Capacité

	Frigorigène	Conditions d'exploitation t <sub>0</sub> / T <sub>LE</sub>	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de		
			4 mm	7 mm	10 mm
DHN	HFC	-8 / 0 °C	5,5 – 61,0 kW	5,4 – 54,1 kW	4,6 – 47,9 kW
		-25 / -18 °C	4,1 – 45,9 kW	4,1 – 39,9 kW	3,5 – 35,7 kW
ADHN	NH <sub>3</sub>	-8 / 0 °C	5,4 – 59,8 kW	5,1 – 53,4 kW	4,3 – 46,6 kW
		-25 / -18 °C	4,0 – 44,8 kW	3,9 – 41,4 kW	3,3 – 36,4 kW
DGN	Frigoporteur	-3 / 10 °C	6,9 – 88,2 kW	7,4 – 79,6 kW	6,1 – 68,0 kW

	Frigorigène	Conditions d'exploitation	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de			
			5 mm	8 mm	10 mm	12 mm
GDS	NH <sub>3</sub>	-8 / 0 °C	2,7 – 41,2 kW	4,9 – 32,6 kW	4,2 – 28,8 kW	3,7 – 26,4 kW
		-25 / -18 °C	1,8 – 30,1 kW	3,4 – 24,4 kW	2,8 – 21,8 kW	6,4 – 20,1 kW

## Direction de l'air



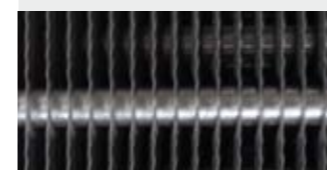
## Ventilateurs

Quantité : de 1 à 3  
400 / 450 / 500 / 650 mm



## Échangeur de chaleur

Type : N 50 × 50 mm  
ou S 60 × 60 mm  
Disposition tubulaire alignée  
Pas d'ailettes : 4 / 7 / 10 mm



## Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud	Saumure	Eau
✓	✓ Batterie ✓ Égouttoir ✓ Ventilateur	✓ Batterie ✓ Égouttoir	✓ Batterie ✓ Égouttoir	✓ Batterie ✓ Égouttoir

## Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson	Égouttoir
AIMg			✓	✓
Aluminium		✓		
Cuivre	✓			
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓		
Acier galvanisé à chaud	✓	✓		
Tôle en acier galvanisé			✓ <sup>2</sup>	
Acier inoxydable	✓ <sup>1</sup>	✓	✓	✓

✓ Version standard    1 Standard avec NH<sub>3</sub>    2 Standard avec un ventilateur à partir de 650 mm de diamètre

## Applications adaptées



# GHN / GHF

Refroidisseur d'air cubique pour la réfrigération industrielle

de 4 à 240 kW



## Avantages

- Ventilateurs aspirants, longue portée d'air
- Grande diversité de types
- Nombreux types de conception

## Facile à installer

- Installation au plafond simple grâce aux attaches pour plafond
- Tube vide pour capteur de dégivrage
- Couvercle latéral à charnières et fermeture rapide
- Valve schrader à la sortie

## Inspection et nettoyage

- Égouttoir rabattable

## Certificat d'hygiène HACCP

- Tous les matériaux utilisés sont approuvés pour l'industrie agroalimentaire
- Égouttoir aux bords inclinés à 45°
- Facile à nettoyer

## Grande assurance de fonctionnement et forte sécurité contre les fuites

- Système de batterie flottante Güntner éprouvé (Les tubes transportant le frigorigène n'entrent pas en contact avec le caisson, augmentant ainsi la durée de vie de l'échangeur de chaleur.)

## Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire alignée ou en quinconce
- Tubes en cuivre spécial pour HFC, frigoporteur et CO<sub>2</sub>
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub> ou en acier galvanisé à chaud
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

## Caisson

- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg pour un diamètre de ventilateur jusqu'à 500 mm
- Acier galvanisé, ventilateur à partir de 710 mm de diamètre
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Couvercle latéral rabattable avec charnières
- Ventilateurs en position oblique (à partir de 710 mm) pour améliorer la portée d'air et le comportement de dégivrage

## Égouttoir

- Rabattable et avec rupture thermique (aucune condensation)
- Bac égouttoir séparé
- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Grand vidange pour le condensat incliné à 45°

## Ventilateurs

- Ventilateurs de qualité éprouvée
- Deux vitesses par défaut (pour des ventilateurs de 500 mm de diamètre)
- Protection du moteur avec thermocontacts
- 230 V, 1~, 50 Hz ou 60 Hz (jusqu'à la taille de construction 450)
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz
- Connexion sur boîtier électrique en standard (GHF)

## Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Double égouttoir, isolé
- Tubes centraux fabriqués en acier inoxydable
- Caisson et égouttoir fabriqués en acier inoxydable
- Détendeur thermostatique installé en usine
- Streamer de Güntner
- Volet pour un dégivrage rapide et efficace
- Raccord pour gaine textile
- Caisson de ventilateur pour soufflage à contre-courant de 45°/90°
- Pieds
- Connexion sur boîtier électrique (GHN)

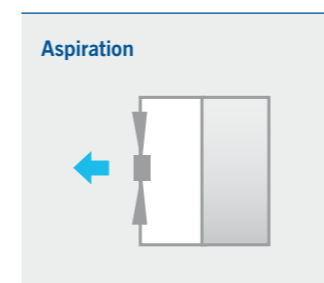
## Types de produits / Frigorigène / Capacité

	Frigorigène	Conditions d'exploitation t <sub>0</sub> / T <sub>LE</sub>	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de			
			4 mm	7 mm	10 mm	12 mm
GHN / GHF	HFC	-8 / 0 °C	0,8 – 210 kW	0,8 – 226 kW	4,6 – 198 kW	4,2 – 185 kW
		-25 / -18 °C	0,7 – 142 kW	0,6 – 162 kW	3,6 – 145 kW	3,3 – 137 kW
AGHN	NH <sub>3</sub>	-8 / 0 °C	4,7 – 237 kW	5,3 – 230 kW	4,4 – 193 kW	4,0 – 177 kW
		-25 / -18 °C	3,5 – 168 kW	3,9 – 171 kW	3,3 – 147 kW	22,0 – 136 kW
GGHN / GGHF	Frigoporteur	-3 / 10 °C	1,3 – 155 kW	1,3 – 155 kW	7,4 – 148 kW	6,8 – 136 kW
CXGHN / CXGHF	CO <sub>2</sub>	-45 °C / -35 °C	1,4 – 41 kW	1,4 – 141 kW	9,2 – 122 kW	8,3 – 112 kW
CPGHN	CO <sub>2</sub>	-45 °C / -35 °C		6,1 – 127 kW	5,1 – 109 kW	4,7 – 101 kW

	Frigorigène	Conditions d'exploitation t <sub>0</sub> / T <sub>LE</sub>	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de			
			6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
GHK	NH <sub>3</sub>	-8 / 0 °C	5,7 - 197 kW	6,9 - 203 kW	5,5 - 187 kW	4,9 - 173 kW
		-25 / -18 °C	4,4 - 149 kW	4,7 - 155 kW	4,3 - 145 kW	3,8 - 132 kW

## Direction de l'air



## Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud	Saumure	Eau
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> <li>✓ Ventilateur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>

## Ventilateurs



## Échangeur de chaleur



## Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson	Égouttoir
AIMg			✓	✓
Aluminium		✓		
Cuivre	✓			
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓		
Acier galvanisé à chaud	✓	✓		
Tôle en acier galvanisé			✓ <sup>2</sup>	
Acier inoxydable	✓ <sup>1</sup>	✓	✓	✓

✓ Version standard    1 Version standard avec NH<sub>3</sub>    2 Standard avec ventilateur à partir de 710 mm

## Applications adaptées





# GBK

Refroidisseur d'air  
pour salles de traitement  
à des températures ambiantes  
supérieures à 0 °C

de 8 à 50 kW



## Avantages

- Design particulier pour une distribution d'air sans tirage
- Aspiration de l'air par le haut, double évacuation
- Faibles émissions de bruit grâce aux ventilateurs lents

## Facile à installer

- Installation au plafond ajustable simple grâce aux attaches pour plafond
- Ventilateurs raccordés au boîtier électrique
- Tube vide pour capteur de dégivrage
- Valve schrader à la sortie

## Inspection et nettoyage

- Grand égouttoir avec fermeture rapide pour accéder facilement à tous les composants
- Inspection et nettoyage faciles

## Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire en quinconce 50 × 25 mm
- Tubes en cuivre spécial pour HFC et frigoporteur
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub>
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

## Caisson

- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003

## Égouttoir

- Double égouttoir à rupture thermique (aucune condensation)
- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Rabattable pour nettoyage facile

## Ventilateurs

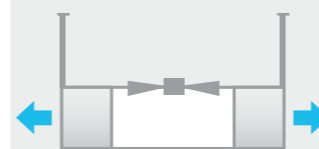
- Ventilateurs de qualité éprouvée
- Faible émission de bruit grâce à la faible vitesse
- Protection du moteur interne avec thermocontacts
- 230 V, 1~, 50 Hz ou 60 Hz

## Options / Accessoires

- Caisson et égouttoir fabriqués en acier inoxydable
- Ailettes avec protection en résine époxy
- Tubes centraux et ailettes fabriqués en acier inoxydable
- Chauffage électrique de dégivrage pour la batterie, câblé à une prise de connexion
- Élément de chauffage/climatisation
- Régulateur manuel de la vitesse

## Direction de l'air

### Ventilateurs à tirage forcé



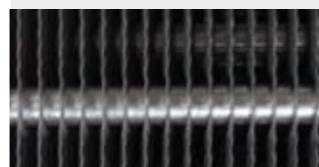
## Ventilateurs

1 - 4  
450 / 500 mm



## Échangeur de chaleur

Type : F 50 × 25 mm  
Disposition tubulaire  
en quinconce  
Pas d'ailettes : 4 / 7 mm



## Types de produits / Frigorigène / Capacité

	Frigorigène	Conditions d'exploitation t <sub>0</sub> / T <sub>LE</sub>	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de 4 mm	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de 7 mm
GBK	HFC	0 / 10 °C -3 /	8,7 – 55,2 kW	6,5 – 45,3 kW
GGBK	Frigoporteur	10 °C	6,3 – 49,4 kW	5,3 – 34,9 kW
AGBK	NH <sub>3</sub>	sur demande		

## Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud	Eau
✓	✓ Batterie	✓ Batterie	✓

## Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson
AIMg			✓
Aluminium		✓	
Cuivre	✓		
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓	
Acier galvanisé à chaud			
Tôle en acier galvanisé			
Acier inoxydable	✓	✓	✓

✓ Modèle standard

## Applications adaptées

Températures ambiantes  
supérieures à 0 °C



Faibles émissions  
de bruit



Distribution d'air  
sans tirage



Zones de préparation des  
commandes et espaces de vente



# GACA

Refroidisseur pour fruits et légumes avec ventilateurs à tirage forcé

de 4 à 115 kW



## Avantages

- Ventilateurs à tirage forcé
- Large surface d'échange
- Conçu pour du HFC ou du glycol

## Utilisation maximale de la hauteur de la salle

- Caisson plat
- Tôle-guide d'air pour élever le courant d'air
- Jusqu'à 6 m de longueur

## Faible perte d'humidité

- Configuration optimisée des tubes
- Large surfaces d'échange avec un faible Dt1
- Volumes importants d'air brassé

## Distribution homogène de l'air

- Ventilateurs à tirage forcé
- Débits volumiques d'air élevés
- Pas de stratification de la température dans un entrepôt

## Inspection et nettoyage faciles

- Ventilateurs à tirage forcé
- Débits volumiques d'air élevés

## Grande assurance de fonctionnement et forte sécurité contre les fuites

- Système de batterie flottante Güntner éprouvé (Les tubes transportant le frigorigène n'entrent pas en contact avec le caisson, augmentant ainsi la durée de vie de l'échangeur de chaleur.)

## Échangeur de chaleur

- Tubes en cuivre spécial pour HFC
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

## Caisson

- Tôle en acier galvanisé
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Couvercle latéral rabattable avec charnières
- Tôle-guide d'air

## Égouttoir

- Rabattable et avec rupture thermique (aucune condensation)
- Bac égouttoir séparé (rabattable)
- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003

## Ventilateurs

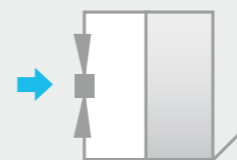
- Ventilateurs de qualité éprouvée
- Deux vitesses par défaut (ventilateur à partir de 500 mm de diamètre)
- Protection du moteur avec thermocontacts
- 230 V, 1~, 50 Hz ou 60 Hz (jusqu'à la taille de construction 450)
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

## Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Élément de chauffage pour le séchage et le chauffage

## Direction de l'air

### Ventilateurs à tirage forcé



## Ventilateurs

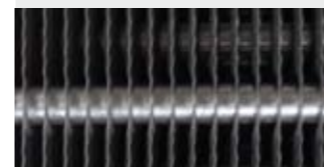
- 1 - 6 400 / 450 / 500 mm
- 1 - 5 630 mm
- 1 - 4 710 mm



## Échangeur de chaleur

**Grande surface pour HFC**  
Disposition tubulaire alignée  
50 x 50 mm

**Fort rendement pour le glycol**  
Disposition tubulaire  
en quinconce 50 x 25 mm



## Types de produits / Frigorigène / Capacité

	Frigorigène	Conditions d'exploitation $t_o / T_{LE}$	Capacité nominale
GACA	HFC	-8 / 0 °C	4 - 115 kW
	Frigoporteur	-3 / 10 °C	4 - 115 kW

## Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Saumure
✓	✓ Batterie ✓ Égouttoir	✓ Batterie

## Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson
AIMg			
Aluminium		✓	
Cuivre	✓		
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓	
Acier, galvanisé à chaud			
Tôle en acier, galvanisé			✓
Acier inoxydable	✓		

✓ Modèle standard

## Applications adaptées

Entreposage de fruits et légumes



Hauteur de salle maximale



Faible perte d'humidité



Nettoyage facile





# GFN

Refroidisseur d'air  
pour des chambres de congélation  
et des chambres de refroidissement rapide

9 – 72 kW



### Avantages

- Caisson prévu pour divers montages
- Ventilateurs à forte sortie d'air et à forte pression externe
- Ventilateurs à tirage forcé pour une distribution homogène de l'air sur les marchandises réfrigérées ou congelées

### Facile à installer

- Unité disponible en 8 tailles différentes
- Installation au sol facile
- Tube vide pour capteur de dégivrage
- Valve schrader à la sortie

### Inspection et nettoyage

- Portes d'accès au ventilateur avec charnières sur demande

### Grande assurance de fonctionnement et forte sécurité contre les fuites

- Système de batterie flottante Güntner éprouvé (Les tubes transportant le frigorigène n'entrent pas en contact avec le caisson, augmentant ainsi la durée de vie de l'échangeur de chaleur.)

### Exploitation simple et efficace

- Fort rendement grâce au routage optimal du courant d'air
- Excellente fiabilité grâce à une construction simple

### Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire alignée 50 x 50 mm
- Tubes en cuivre spécial pour HFC et CO<sub>2</sub>
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub>
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

### Caisson

- Acier galvanisé non peint
- Pieds pour installation au sol, acier galvanisé

### Égouttoir

- Bac égouttoir séparé
- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Grand vidange pour condensat

### Ventilateurs

- Ventilateurs d'une pression externe de 50 ou 100 Pa
- Deux vitesses par défaut
- Protection du moteur avec thermocontacts
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

### Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Pas d'ailettes à crans
- Tubes centraux fabriqués en acier inoxydable
- Caisson et égouttoir fabriqués en acier inoxydable
- Détendeur thermostatique monté d'usine
- Ventilateurs renforcés avec pression externe élevée sur demande

### Direction de l'air

#### Tirage forcé



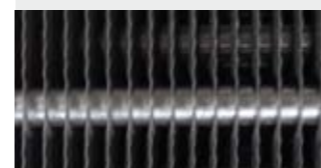
### Ventilateurs

Quantité : de 2 à 8  
500 mm / 650 mm  
Ventilateurs plus puissants sur demande



### Échangeur de chaleur

Disposition tubulaire alignée  
Pas d'ailettes :  
4 / 7 / 10 / 12 mm



### Types de produits / Frigorigène / Capacité

Frigorigène	Conditions d'exploitation t <sub>0</sub> / T <sub>LE</sub>	Capacité nominale avec un pas d'ailettes de		
		7 mm	10 mm	12 mm
GFN HFC	-25 / -18 °C	12,0 – 59,0 kW	15,0 – 71,0 kW	13,0 – 65,0 kW
	-31 / -25 °C	9,5 – 47,0 kW	12,0 – 56,0 kW	10,5 – 52,0 kW

### Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>

### Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson
AlMg			
Aluminium		✓	
Cuivre	✓		
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓	
Acier, galvanisé à chaud			
Tôle en acier, galvanisé			✓
Acier inoxydable	✓	✓	✓

✓ Modèle standard

### Applications adaptées

Marchandises entreposées dans des chariots de stockage



Chambres de congélation



Chambres de refroidissement rapide



Ingénierie des procédés



# GSN

Refroidisseurs d'air sur pieds pour chambres froides de stockage avec batterie horizontale et volets de dégivrage

de 50 à 200 kW



### Avantages

- Particulièrement adapté aux entrepôts frigorifiques et aux techniques d'ingénierie des procédés
- Cadre de connexion pour conduits d'air
- Ventilateurs avec pression externe

### Installation, inspection, maintenance

- Capacité élevée en une unité
- Accès facile à tous les composants
- Portes et volets de maintenance

### Bon comportement de dégivrage

- Volets de dégivrage par défaut
- Aucune évacuation de vapeur
- La chaleur de dégivrage reste dans le caisson

### Bonne distribution de l'air

- Air distribué à travers des conduits
- Ventilateurs pour pression externe

### Grande assurance de fonctionnement et forte sécurité contre les fuites

- Système de batterie flottante Güntner éprouvé (Les tubes transportant le frigorigène n'entrent pas en contact avec le caisson, augmentant ainsi la durée de vie de l'échangeur de chaleur.)

### Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire alignée ou en quinconce
- Tubes en cuivre spécial pour HFC, frigorigère et CO<sub>2</sub>
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub> ou en acier galvanisé à chaud
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé

### Caisson

- Acier galvanisé, avec pieds
- Cadre de connexion pour conduits d'air
- Volets de dégivrage avec indicateur mécanique d'ouverture/fermeture
- Regard pour vérifier l'état de gel dans la batterie
- Compartiment du ventilateur doté d'une grande porte pour la maintenance

### Égouttoir

- Grand égouttoir à double isolation
- Grand vidage pour condensat

### Ventilateurs

- Ventilateurs axiaux avec pression externe
- Protection du moteur avec thermocontacts
- Câblé à une prise en usine
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

### Options / Accessoires

- Pas d'ailettes à crans
- Ventilateurs à deux vitesses
- Chauffage de dégivrage pour l'égouttoir, le volet de dégivrage, les bords de la batterie et les bords de l'égouttoir

### Direction de l'air

Aspiration, évacuation de l'air par le haut



### Ventilateurs

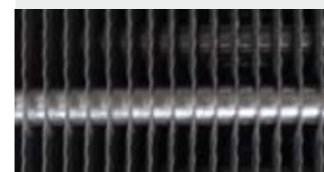
Quantité : de 2 à 8  
800 / 900 / 1000 mm



### Échangeur de chaleur

Forme des ailettes : N, S, K  
Disposition tubulaire en quinconce ou alignée

Pas d'ailettes :  
7/10/12 mm ou pas d'ailettes à crans



### Types de produits / Frigorigène / Capacité

GSN	HFC	sur demande
GSSA	NH <sub>3</sub>	50 – 200 kW
GSN	CO <sub>2</sub>	sur demande
GSN	Frigoporteur	sur demande

### Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> <li>✓ Ventilateur</li> <li>✓ Bords de la batterie</li> <li>✓ Bords de l'égouttoir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>

### Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson
AlMg			
Aluminium		✓	
Cuivre	✓		
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓	
Acier, galvanisé à chaud	✓	✓	
Tôle en acier, galvanisé			✓
Acier inoxydable	✓		

### Applications adaptées

Chambres froides



Entrepôts frigorifiques



Distribution de l'air à travers des conduits





# S-GHN

Refroidisseur Penthouse avec pieds et évacuation de l'air par le bas pour de grands entrepôts réfrigérés

de 50 à 200 kW



## Avantages

- Conception spéciale pour une installation dans un penthouse au-dessus d'un entrepôt
- Utilisation optimale de l'entrepôt
- Pas de refroidisseur d'air dans la zone des équipements de transport
- Ventilateurs avec pression externe
- Cadre de connexion pour conduit d'air

## Facile à installer

- Installation par le toit
- Pose de la tuyauterie et installation de vannes sur le toit
- Ventilateurs raccordés au boîtier électrique

## Inspection et nettoyage

- Accès facile pour une inspection et la maintenance
- Possibilité de remplacer les ventilateurs sans démonter le système de conduites
- Travaux de maintenance effectués sans devoir déplacer les marchandises

## Aucun espace requis dans l'espace de stockage

- Utilisation optimale de l'entrepôt
- Aucune restriction du système de convoyage automatique
- Aucun endommagement dû aux chariots élévateurs

## Bonne distribution de l'air

- Direction variable de l'air évacué grâce à des conduites d'air courtes
- Bonne distribution de l'air qui s'adapte à diverses conditions ambiantes

## Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire alignée 50 x 50 mm
- Tubes en cuivre spécial pour HFC, frigoporteur et CO<sub>2</sub>
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub>
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé
- Système éprouvé de batterie flottante Güntner

## Caisson

- Tôle en acier galvanisé
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Couvercle latéral rabattable avec charnières
- Pieds pour installation au sol, acier galvanisé

## Égouttoir

- Rupture thermique (aucune condensation)
- Bac égouttoir séparé
- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Grand vidange pour le condensat incliné à 45°

## Ventilateurs

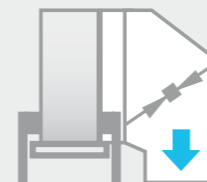
- Soufflage à contre-courant de 90° avec cadre de connexion pour conduite d'air
- Pression externe de 65 Pa
- Protection du moteur avec thermocontacts
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

## Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Double égouttoir, isolé
- Volet pour un dégivrage rapide et efficace

## Direction de l'air

### Aspiration



## Ventilateurs

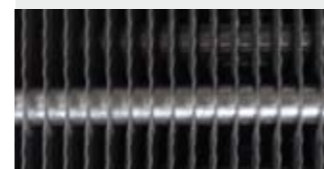
Quantité : de 1 à 4  
710 mm / 800 / 900 mm



## Échangeur de chaleur

Forme des ailettes : N  
Disposition tubulaire alignée

Pas d'ailette  
4 / 7 / 10 / 12 mm



## Types de produits / Frigorigène / Capacité

GHN	HFC	Expansion directe	50 – 200 kW
AGHN	NH <sub>3</sub>	Fonctionnement d'une pompe	50 – 200 kW
CXGHN	CO <sub>2</sub>	Fonctionnement d'une pompe	50 – 200 kW
CPGHN	CO <sub>2</sub>	Expansion directe	50 – 200 kW
GGHN	Frigoporteur	Fonctionnement d'une pompe	50 – 200 kW

## Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> <li>✓ Volet de dégivrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>

## Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson	Égouttoir
AIMg				✓
Aluminium		✓		
Cuivre	✓			
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓		
Acier, galvanisé à chaud				
Tôle en acier, galvanisé			✓	
Acier inoxydable	✓	✓	✓	

✓ Modèle standard

## Applications adaptées

Grands entrepôts de refroidissement et de congélation



Entrepôts logistiques de plus de 50 m de longueur



Bonne distribution de l'air



Utilisation optimale de l'entrepôt



# S-GHN

Refroidisseur d'air pour entrepôts de congélation et de réfrigération avec soufflage à contre-courant de 90°

de 15 à 150 kW



## Avantages

- Particulièrement adapté à un entrepôt à étagères élevées de plus de 20 m de hauteur
- Distribution de l'air par « pool d'air froid » sans conduite
- Circulation de l'air réalisée par effet thermique

## Facile à installer

- Couvercle latéral rabattable avec fermeture rapide
- Ventilateurs raccordés au boîtier électrique
- Tube vide pour capteur de dégivrage
- Valve schrader à la sortie

## Inspection et nettoyage

- Égouttoir rabattable

## Grande assurance de fonctionnement et forte sécurité contre les fuites

- Système de batterie flottante Güntner éprouvé (Les tubes de frigorigène n'entrent pas en contact avec le caisson, augmentant ainsi la durée de vie de l'échangeur de chaleur.)

## Faibles coûts d'investissement

- Aucune conduite d'air nécessaire

## Faibles coûts d'exploitation

- Faible circulation de l'air possible
- Possibilité d'exploiter les ventilateurs à faible vitesse
- Dégivrage efficace grâce au volet de dégivrage Güntner

## Échangeur de chaleur

- Disposition tubulaire alignée 50 x 50 mm
- Tubes en cuivre spécial pour HFC, frigoporteur et CO<sub>2</sub>
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub>
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé
- Système éprouvé de batterie flottante Güntner

## Caisson

- Acier galvanisé
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Couvercle latéral rabattable avec charnières

## Égouttoir

- Rupture thermique (aucune condensation)
- Bac égouttoir séparé
- Alliage aluminium résistant à la corrosion AIMg
- Revêtement par poudre RAL 9003
- Grand vidange pour le condensat incliné à 45°

## Ventilateurs

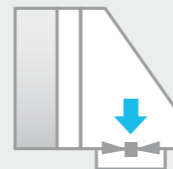
- Ventilateurs de qualité éprouvée
- Deux vitesses par défaut
- Protection du moteur avec thermocontacts
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz
- Raccordés au boîtier électrique en usine

## Options / Accessoires

- Ailettes avec protection en résine époxy
- Tubes centraux fabriqués en acier inoxydable
- Double égouttoir, isolé
- Volet pour un dégivrage rapide et efficace
- Caisson de ventilateur avec isolation pour empêcher la formation de condensation

## Direction de l'air

Aspiration, soufflage à contre-courant à 90°



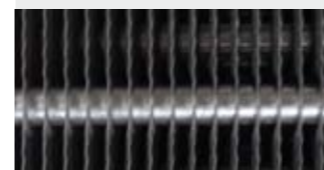
## Ventilateurs

Quantité : de 1 à 4  
710 / 800 / 900 mm



## Échangeur de chaleur

Forme des ailettes : N  
Disposition tubulaire alignée  
Pas d'ailettes :  
4 / 7 / 10 / 12 mm



## Types de produits / Frigorigène / Capacité

GHN	HFC	Expansion directe	15 – 150 kW
AGHN	NH <sub>3</sub>	Fonctionnement d'une pompe	15 – 150 kW
CXGHN	CO <sub>2</sub>	Expansion directe	15 – 150 kW
CPGHN	CO <sub>2</sub>	Fonctionnement d'une pompe	15 – 150 kW
GGHN	Frigoporteur	Fonctionnement d'une pompe	15 – 150 kW

## Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz	Saumure	Eau
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> <li>✓ Ventilateur</li> <li>✓ Abtauklappe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>

## Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson	Égouttoir
AIMg				✓
Aluminium		✓		
Cuivre	✓			
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓		
Acier, galvanisé à chaud				
Tôle en acier, galvanisé			✓	
Acier inoxydable	✓	✓	✓	

✓ Modèle standard

## Applications adaptées

Entrepôt réfrigéré avec stockage sur étagères élevées



Entrepôt réfrigéré avec stockage dans des étagères coulissantes



Entrepôts de congélation



Hauteur supérieure à 20 m





# GIK

Refroidisseur d'air avec caisson isolé pour grands entrepôts de réfrigération et de congélation

50 – 200 kW



### Avantages

- Tous les composants sont installés en usine dans un caisson isolé
- Installation à l'intérieur ou à l'extérieur du local de stockage
- Résultats de dégivrage optimaux grâce au volet de dégivrage refermable
- Conçu pour un stockage avec ou sans conduite d'air

### Facile à installer

- Unité réfrigérante entièrement montée en usine
- Réduction des frais d'installation

### Inspection et maintenance

- Possibilité d'accès et de chauffage pour des travaux de maintenance
- Accès facile si l'unité est installée à l'extérieur du local de stockage
- Les opérations logistiques ne sont pas gênées lors des travaux d'inspection et de maintenance.

### Échangeur de chaleur S 60 × 60 mm

- Tubes et ailettes fabriqués en acier galvanisé à chaud
- Système éprouvé de batterie flottante Güntner

### Échangeur de chaleur N 50 × 50 mm

- Tubes en cuivre spécial pour HFC, frigoporteur et CO<sub>2</sub>
- Tubes en acier inoxydable pour NH<sub>3</sub>
- Ailettes en aluminium à la surface ondulée pour un transfert de chaleur élevé
- Système éprouvé de batterie flottante Güntner

### Caisson

- Caisson isolé composé d'éléments stratifiés en PU avec une paroi de 170 mm d'épaisseur
- Grand volet de dégivrage avec moteur électrique
- Chauffage des bords du volet
- Grande porte pour la maintenance

### Égouttoir

- Fabriqué en aluminium, intégré au plancher du caisson (avec une pente vers le vidange/isolé par le caisson)

### Ventilateurs axiaux pour un fonctionnement sans conduite d'air

- Ventilateurs de qualité éprouvée
- Deux vitesses par défaut
- Protection du moteur avec thermocontacts
- Câblé à une prise en usine
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

### Ventilateurs centrifuges pour un fonctionnement avec des conduites d'air

- Ventilateurs centrifuges entraînés par une courroie en V
- Pression externe telle que spécifiée
- Raccordés au boîtier électrique en usine
- 400 V, 3~, 50 Hz ou 60 Hz

### Options / Accessoires

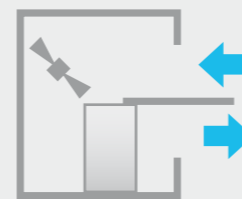
- Pas d'ailettes à crans
- Deuxième porte pour la maintenance
- Armoire électrique avec régulateur de vitesse
- Isolation du caisson : paroi de 100, 140, 200 mm d'épaisseur

### Direction de l'air

#### Aspiration par ventilateurs centrifuges



#### Connexion à une conduite d'air



### Ventilateurs centrifuges

Quantité : de 2 à 5



### Ventilateurs axiaux

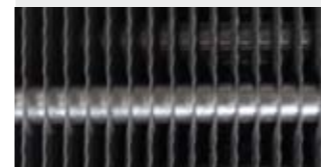
Quantité : de 2 à 5  
650 / 710 / 800 / 900 mm



### Échangeur de chaleur

Géométrie des ailettes N, S en quinconce ou alignée

Pas d'ailettes : 7, 10, 12 mm ou pas d'ailettes à crans



### Types de produits / Frigorigène / Capacité

GIK	HFC	Expansion directe	50 – 200 kW
GIK	NH <sub>3</sub>	Fonctionnement d'une pompe	50 – 200 kW
GIK	CO <sub>2</sub>	Fonctionnement d'une pompe	50 – 200 kW

### Modes de dégivrage disponibles

Circulation d'air	Électricité	Gaz chaud	Saumure	Eau
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> <li>✓ Bords du volet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Batterie</li> <li>✓ Égouttoir</li> </ul>	-	-

- Le caisson est fermé par le volet de dégivrage pendant la phase de dégivrage.
- Tous les composants sont entièrement dégivrés.
- La chaleur ne s'introduit pas dans la pièce.
- Aucune émission de vapeur, aucune formation de neige sous le toit.

### Matériaux disponibles

Matériau	Tube	Ailette	Caisson
AlMg			
Aluminium		✓	
Cuivre	✓		
Aluminium, revêtement en résine époxy		✓	
Acier, galvanisé à chaud	✓	✓	
Tôle en acier, galvanisé			✓
Acier inoxydable	✓		

### Applications adaptées



Nos experts vous donneront  
des conseils professionnels  
pour votre application personnalisée.

Tél. : +49 8141 242-0

E-mail : [info@guentner.de](mailto:info@guentner.de)



**Güntner GmbH & Co. KG**  
Hans-Güntner-Str. 2 – 6  
82256 FÜRSTENFELDBRUCK  
GERMANY

Tel.: +49 8141 242-0  
E-Mail: [info@guentner.de](mailto:info@guentner.de)

[www.guentner.fr](http://www.guentner.fr)