



- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- **Soudage TIG**
- Amorçage H.F. électronique
- Soudage TIG au toucher
- Pulsations à l'électrode enrobée, pulsations TIG jusqu'à 2 kHz
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Temps de rampe de montée et temps d'évanouissement réglables
- Temps pré-gaz et post-gaz réglables
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- **Points forts**
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Portable, avec bandoulière
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Conduite d'amenée de secteur de 3,5 m avec connecteur de sécurité 16 A
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Modèle	Picotig 200
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 25 % 150 A / 60 % 140 A / 100 %
Tension à vide	90 V
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusque +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	8.1 kVA
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	428 mm x 136 mm x 252 mm 16.9 inch x 5.4 inch x 9.9 inch
Poids	8 kg 17.6 lbs
Normes	CEI 60974-1, -3, -10 CL.A