



Postes à souder à électrodes **craftstick® P** Modèles 230 volts avec circuit imprimé scellé hautes performances pour un usage professionnel. Procédé TIG possible.

- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole.
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Convient parfaitement avec l'indice de protection IP21S aux travaux en extérieur
- Protection contre l'humidité, le brouillard salin, l'humidité et la corrosion. Convient pour une utilisation dans des espaces humides
- Hot Start : permet d'amorcer le soudage en augmentant le courant de soudage de manière automatique et brève, évitant ainsi que l'électrode brûle et colle
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique
- Ventilateurs silencieux permettant d'évacuer efficacement la chaleur du poste offrant un facteur de marche élevé
- Courant de soudage constant permettant d'obtenir une puissance de fusion constante
- Facteur de marche minimum 30% sur tous les postes
- Anti-Stick : si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure
- Facteur de marche plus élevé que la série EASY-STICK
- Appareil équipé PFC (correction du facteur de puissance), VRD (réduction de la tension en fonctionnement à vide)
- La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène
- Utilisation possible en procédé TIG



ÉLECTRODES



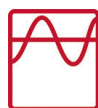
TIG



Compatible
Groupe
électrogène



VRD Voltage
Reduction
Device



Power
Factor
Correction



Sortie de soudage à onde triangulaire en courant alternatif :

- Apport de chaleur réduit. Particulièrement utile pour le soudage de métaux fins

Sortie de soudage à onde sinusoïdale en courant alternatif :

- Forme d'onde de soudage TIG CA traditionnelle. Caractéristique d'arc plus silencieuse et « doux »

Onde carrée en courant alternatif :

- Arc focalisé pour une pénétration maximale, vitesse de déplacement rapide avec un contrôle directionnel optimal

Les éléments de commande

- 1 Afficheur numérique
- 2 Témoin lumineux de fonctionnement (vert)
- 3 Témoin lumineux de température (jaune)
- 4 Électrode enrobée



- 5 VRD = réduction de la tension en circuit ouvert
- 6 Fonction TIG
- 7 Touche de sélection
- 8 Potentiomètre du courant de soudage

Modèle	Craft-Stick 161 P	Craft-Stick 201 P
Code article	107 3162 ④	107 3201 ④
Spécifications techniques		
Circuit imprimé	Scellé	Scellé
Ø d'électrode soudable	1.6 à 4.0 mm	1.6 à 4.0 mm
Plage de réglage électrode	10 à 160 A	10 à 200 A
Plage de réglage TIG	10 à 160 A	10 à 200 A
Épaisseurs de tôle	1.0 à 8.0 mm	1.0 à 10.0 mm
Consommation électrique	MMA 22.1 A / TIG 14.7 A	MMA 28.8 A / TIG 19.5 A
Protection par fusible (temporisé)	16 A	16 A
Fiche secteur	16 A	16 A
Puissance nécessaire du générateur	>5.1 kVA	>6.6 kVA
Tension en circuit ouvert	MMA 70.6 V / TIG 65.6 V	MMA 68.7 V / TIG 65.3 V
Consommation électrique TIG	3.4 kVA	4.5 kVA
Consommation électrique électrode	5.1 kVA	6.6 kVA
Puissance totale	5.1 / 3.4 kVA	6.6 / 4.5 kVA
Alimentation	1 Ph / 230 V	1 Ph / 230 V
Courant	AC	AC
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
FM* au courant max. à 40°C TIG	30%	40%
FM* au courant max. à 40°C électrode	30%	40%
Cycle de fonctionnement 100% 40°C TIG	90 A	130 A
Cycle de fonctionnement 100% 40°C électrode	90 A	130 A
Indice de protection	IP21S	IP21S
Norme	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Classe d'isolation	H	H
Température d'utilisation	-10~40°C	-10~40°C
Dimensions (L x l x h)	365 x 150 x 280 mm	365 x 150 x 280 mm
Poids net (brut)	6.7 kg (11 kg)	6.7 kg (11 kg)

*FM : Facteur de marche

Les systèmes Schweißkraft comportent le sigle S et sont conformes à la norme EN 60 974-1 ; -10/Classe de CEM A

Accessoires de série CRAFT-STICK 161P/201P

- 3 m câble de soudage 16 mm², 300 A
- 3 m câble de masse 16 mm² avec pince de masse, 300A

Accessoires

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
① Mallette de transport	117 4050 ①	
② Détendeur Argon/CO2	170 0050 ④	
③ Équipement pour poste de soudage 25 mm ² / KS 50 / Pratica 1 / pince de masse 200 A		
Contenu : câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, masque de protection en polypropylène (CE), verre à soudure DIN 9, écran 90 x 110 mm, gants	124 0445 ①	
④ Câble de masse 4 m 25 mm ² , KS50/13 mm, pince 200 A	125 0225 ④	
④ Câble de masse 4 m 35 mm ² , KS50/13 mm, pince 400 A	125 0235 ④	
⑤ Câble de soudage 4 m 25 mm ² , KS50/13 mm, porte-électrode 260 A	125 0361 ④	
⑤ Câble de soudage 4 m 35 mm ² , KS50/13 mm, porte-électrode 400 A	125 0362 ④	

Désignation CRAFT-STICK 161 P	Code Art.	€ hors TVA
⑥ Torche TIG WP17V FM 4 m avec régulateur de gaz	146 1745 ④	

Désignation CRAFT-STICK 201 P	Code Art.	€ hors TVA
⑥ Torche TIG WP 26 V/4 m avec régulateur de gaz	146 2614 ④	

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
⑦ Kit consommables Contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, respectivement 1 pince porte tungstène 1.6 / 3.2 / 4.0 / 2.4 mm, respectivement 1 supports collet 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 ④	

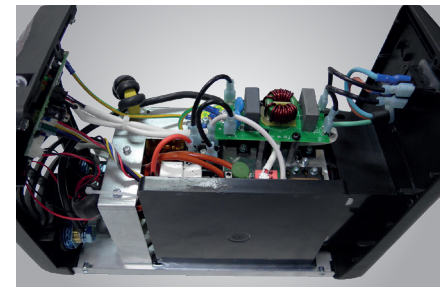


Fig. : Circuit imprimé



Fig. : Coffret de transport



Fig. : Détendeur



Fig. : Équipement pour poste à souder



Fig. : WP 17 V



Fig. : Kit consommables