

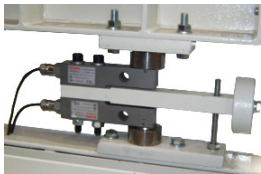
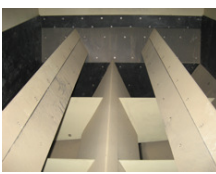




## Options & Accessoires

<p>Version Inox totale ou partielle</p>  <p><b>Inox 304 L</b></p>	<p>Contrôle de niveau</p>  <p>Pour trémies amont et aval</p>	<p>Système SCS</p> 	<p>Tôles anti-usure</p> 
<p>Kit d'étalonnage</p> 	<p>Dispositif pour masses embarquées</p> 	<p>Atmosphère explosible</p>  <p>II 1/3 D II 2/3 D</p>	

WWW.PRECIAMOLEN.COM

## ABS-XL Bascule de circuit

**PRECIA  
MOLEN™**  
WORLDWIDE WEIGHING



### Application

#### Totalisateur discontinu

Pesage de produits en vrac lors des phases de chargement, déchargement, transilage, transbordement, etc.

La bascule de circuit ABS-XL est particulièrement adaptée pour l'utilisation en usine agroalimentaire, silo de stockage et portuaire.

### Présentation

La bascule de circuit ABS-XL est conçue pour le pesage automatique en circuit (ou process) de produits granuleux secs s'écoulant bien, tels que des céréales.

Associée au système d'instrumentation I 400 ABS, elle remplit la fonction de totalisateur discontinu à pesées non constantes.

Sa conception simple et robuste facilite son installation ainsi que son entretien.

La bascule de circuit ABS-XL est constituée de deux parties principales :

- Une section de remplissage qui doit être fixée sous la trémie amont d'alimentation produit. Cette section est équipée, en fonction du modèle, de un, deux ou trois casques de remplissage.
- Une benne peseuse qui est supportée par quatre capteurs montés sur un cadre rectangulaire. Ce cadre métallique prend appui sur le plancher ou la charpente de l'installation. La benne peseuse est équipée, en fonction du modèle, de un, deux ou trois casques de vidange.

La benne peseuse peut aussi reposer sur huit capteurs en cas d'utilisation du système SCS\*.

Dans ce cas, la bascule de circuit est équipée de deux chaînes de capteurs (2 x 4 capteurs).

La seconde chaîne de mesure (esclave) de quatre capteurs, permet de comparer les résultats avec la première chaîne de mesure (maître).

Ce système permet de surveiller la dérive d'un ou plusieurs capteurs, donc une dérive de la précision du pesage.

Le but du système SCS est de garantir en permanence la précision de la bascule de circuit.

Le cycle de pesage est géré par le système I 400 ABS qui pilote les casques de remplissage et vidange, par l'intermédiaire d'une commande électropneumatique.

Pour plus d'informations sur ce système, consulter la fiche technique 04-32-60 FT.

### Modèles disponibles

Modèle	Débit (m³/h)	Débit* (t/h)	Portée Max. (kg)	SCS**	ATEX**
ABS-XL02	200	150	800	●	●
ABS-XL03	300	225	1200	●	●
ABS-XL04	400	300	1500	●	●
ABS-XL06	600	450	2500	●	●
ABS-XL08	800	600	3500	●	●
ABS-XL10	1000	750	4000	●	●
ABS-XL12	1200	900	5000	●	●
ABS-XL14	1400	1050	7500	●	●
ABS-XL16	1600	1200	10000	●	●
ABS-XL18	1800	1350	12000	●	●
ABS-XL20	2000	1500	15000	●	●

\* Débit calculé pour un produit de poids spécifique : 0,75 t/m³.

\*\* Option

● Disponible

### Certification métrologique

- Directive MID 2004/22/CE
- Classe de précision : 0,2 / 0,5 / 1 ou 2.

### Conformité européenne

- Directive 2006/42/EC relative aux machines
- Directive 2006/95/EC relative aux équipements Basse Tension
- Directive 2004/108/EC relative à la compatibilité Electro-magnétique
- Directive 94/9/CE relative aux atmosphères ATEX

\* Self Checking Scale

Votre spécialiste

Illustrations non contractuelles. Precia-Molen se réserve le droit de modifier, à tout moment, les caractéristiques du matériel décrit dans cette brochure.

**Siège social & Usine PRECIA-MOLEN**  
BP 106 - 07000 Privas - France  
Tel. 33 (0) 475 664 600  
Fax 33 (0) 475 664 330  
E-MAIL webmaster@preciamolen.com

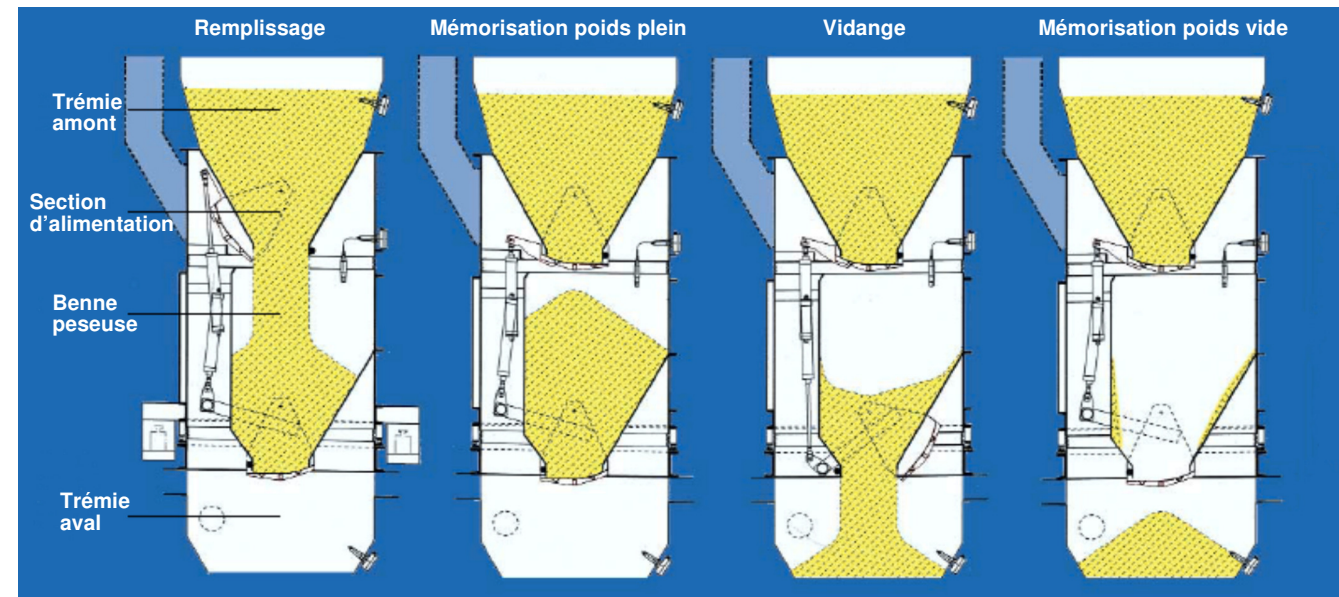
RCS: 386 620 165 RCS Aubenas

**PRECIA  
MOLEN™**  
WORLDWIDE WEIGHING

WWW.PRECIAMOLEN.COM

11-40-12-0 FT A- 04/2013

## Principe de fonctionnement



### ▼ Remplissage

Par l'ouverture des casques de remplissage de la section d'alimentation, le produit coule de la trémie amont dans la benne peseuse.

### ▼ Mémorisation du poids plein

A l'atteinte du poids de consigne de la pesée, les casques de remplissage se referment. La bascule détermine la masse de produit dans la benne peseuse et la met en mémoire.

### ▼ Vidange

Les casques de vidange de la benne peseuse s'ouvrent pour évacuer le produit dans la trémie aval.

### ▼ Mémorisation du poids vide

Dès que le poids de la benne peseuse permet de la considérer comme vide, les casques de vidange se referment. La bascule détermine le poids résiduel et le met en mémoire.

Le cycle suivant démarre après l'addition du poids de la pesée déchargée au total du poids des pesées précédentes. Le fonctionnement en cycle est arrêté lorsque tout le produit à peser est passé par la bascule (en mode réception) ou lorsque le poids de consigne est atteint (en mode expédition).

## Caractéristiques

### Caractéristiques générales

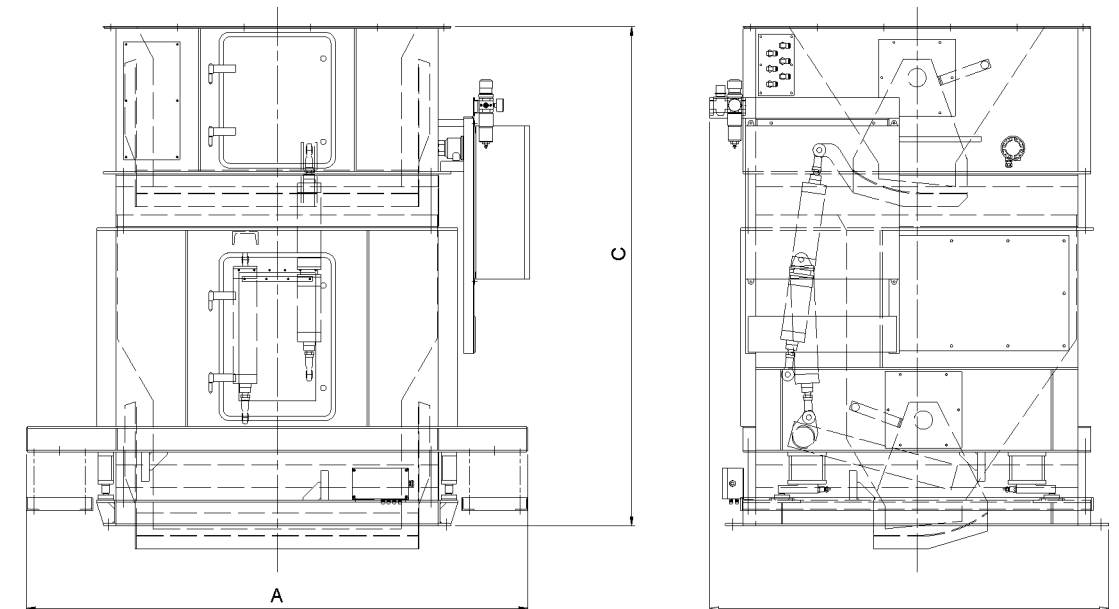
- ▼ Contrôle et gestion par le système d'instrumentation I400 ABS, transmetteur fixé sur la bascule. Pour plus d'informations sur ce système, consulter la fiche technique 04-32-60 FT.
- ▼ Poids spécifique des produits pesés : 0,30 à 0,90 t/m<sup>3</sup>.
- ▼ Précision de l'instrument : 0,1 %.
- ▼ Bascule adaptée pour usage en intérieur, dans une plage de température de -10 à +40°C.
- ▼ Bascule certifiée pour usage en atmosphère ATEX poussière, pour des zones 20 ou 21 à l'intérieur et 22 à l'extérieur.
- ▼ Fabrication en acier peint, couleur RAL 1013.

### Caractéristiques techniques

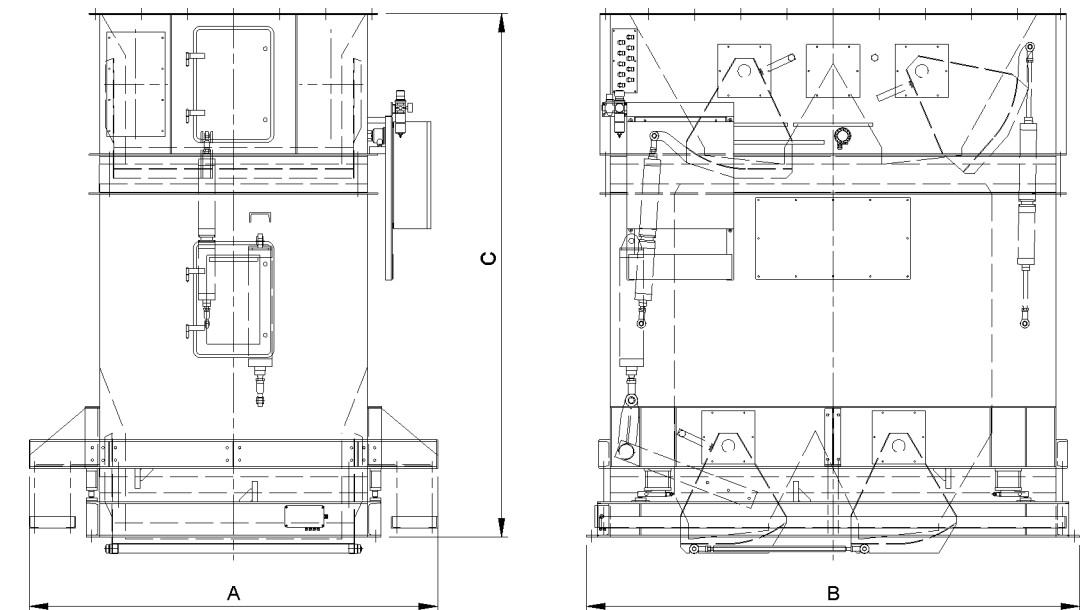
La qualité de construction de nos balances de circuit, la fourniture d'éléments électriques et mécaniques conformes à la norme ISO, permettent d'obtenir un ensemble :

- robuste
- fiable
- précis
- facile à entretenir.
- ▼ Casques de remplissage et vidange montés sur paliers à billes.
- ▼ Lames des casques de remplissage et de vidange en acier Inox (AISI 304).
- ▼ Câbles capteurs protégés des détériorations dues aux rongeurs par un ensemble de plaques métalliques.
- ▼ Etalonnage et contrôle très accessibles, puisque les supports de poids étalons sont fixés de chaque côté de la bascule de circuit.

## Dimensions et poids



Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Poids (kg)
ABS-XL02	1960	1558	1950	1160
ABS-XL03	2160	1558	2250	1340
ABS-XL04	2210	1829	2600	1810



Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Poids (kg)
ABS-XL06	2300	2760	2400	2990
ABS-XL08	2300	2760	2950	3210
ABS-XL10	3244	2760	2500	4230
ABS-XL12	3244	2760	2850	4495
ABS-XL14	3244	2760	3500	4985
ABS-XL16	3244	2760	4000	5305
ABS-XL18	3244	2760	4750	5985
ABS-XL20	3244	2760	5650	6585