

NOUVEAUTÉ



SYSTÈME DE FORMAGE FS 522

Pour burgers, boulettes, croquettes, bâtonnets et formes en 3D

- **PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE** jusqu'à 250 cycles par minute
- **RENTABILITÉ ÉLEVÉE** grâce à faibles pertes de matière brute
- **QUALITÉ SUPÉRIEURE DU PRODUIT** grâce à un procédé en douceur
- **LARGE ÉVENTAIL DE FORMES** de par un système de plaques perforées rotatif, complété par une bande lisseuse ou un rouleau de structure
- **PRÉCISION MAXIMALE DU POIDS** par voie et produit via le diviseur de débit de remplissage servo-entraîné
- **GRANDE FLEXIBILITÉ** grâce à deux applications : via installations, par ex. à eau ou à bain d'huile ou sur bande convoyeuse avec lissage en option
- **MEILLEURE MANUTENTION** grâce à une ergonomie conviviale
- **ÉCONOMIE DE COÛTS** grâce à de faibles coûts de maintenance et un nettoyage simple

FS 522 pour utilisations en entreprises moyennes et industrielles

Formage avec système de plaques perforées en option dans des systèmes à eau ou à bain d'huile, des lignes de laminage ou des bandes en continu

Le système de formage FS 522 est approprié pour la fabrication à 2 voies de produits formés sur bande convoyeuse ou système à eau / à bain d'huile. Les domaines d'utilisation sont produits à base de viande, plats préparés, produits laitiers/fromage, poisson, légumes/végétarien...

EXEMPLES DE PRODUITS produits formés

Boulettes de viande hachée, produits à base de pommes de terre, boulettes, Cevapcici, garnitures de soupe, gnocchis, Schupfnudeln...

EXEMPLES DE PRODUITS produits aplatis

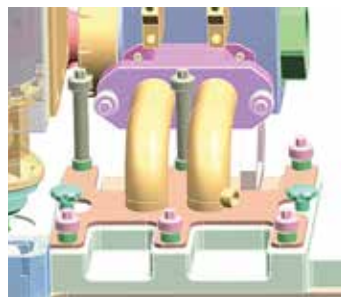
Burgers faits maison, burgers et fricadelles de poisson, burgers végétariens, boulettes, mini-fricadelles...

Le procédé

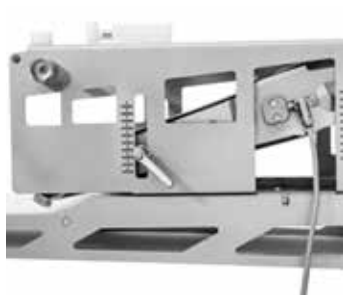
Un poussoir sous vide alimente la farce vers le diviseur de débit de remplissage. Grâce au diviseur de débit de remplissage actif avec servo-entraînement, la vitesse de rotation exacte des rotateurs dans le diviseur de débit de remplissage est garantie. Le résultat est un flux constant de produit sans fluctuations de pression et ainsi à la finale avec des poids les plus précis. Le diviseur de débit de remplissage éjecte la farce divisée en différents flux de remplissage via les éléments de format. La visualisation de la forme du produit sur l'écran et le calcul des paramètres du procédé se réalisent via la commande du poussoir sous vide. Le formage de produit dans la forme en 3D souhaitée s'effectue au moyen du système de plaque perforée rotatif. Un changement de forme s'effectue simplement en remplaçant quelques éléments de format.



↑ FS 522



↑ Variante FST 546 à 2 voies



↑ TB 446-30 avec mise à échelle



↑ Rouleau de structure

PARAMETRES DE PERFORMANCE

- Diviseur de débit de remplissage FST 546 avec servo-entraînement à 2 voies
- Distance par rapport à la sortie module de formage 76 mm ou 100 mm
- Système de plaques perforées rotatif
- Diamètre du produit jusqu'à 65 mm (aplatis, plus grand en conséquence)
- Bande convoyeuse TB 446: Largeur: 300 mm
Hauteur: 850 à 1 000 mm
- Bande lisseuse de 280 mm de large pour burgers avec hauteur de lissage de 10 à 55 mm
- La sécurité doit absolument être adaptée en fonction des besoins du client.

ACCESSOIRES EN OPTION

- Rouleaux de structure pour différentes surfaces de produit
- Hache-viande dans le VF pour encore plus de qualité de produit
- Logiciel HCU dans le VF pour la commande centrale de production

PRODUITS ET APPLICATIONS

