

CS-338

MACHINE DE TRAITEMENT
DE FIL ELECTRIQUE

ARTOS
ENGINEERING FRANCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES



Des courroies de tirage (à la place de galets) pour améliorer la prise en charge du fil et réduire la détérioration de l'isolant



Les leviers d'ouverture rapide des courroies permettent un changement rapide du fil, sans perdre les réglages

Mesure, coupe et dénude les fils électriques dont la section va de 0.05 à 8 mm² (Applications à vérifier selon la nature du fil)



DES CADENCES PLUS ELEVEES. PLUS DE PUISSANCE. UNE MEILLEURE ERGONOMIE

CS-338

MACHINE DE TRAITEMENT DE FIL ELECTRIQUE

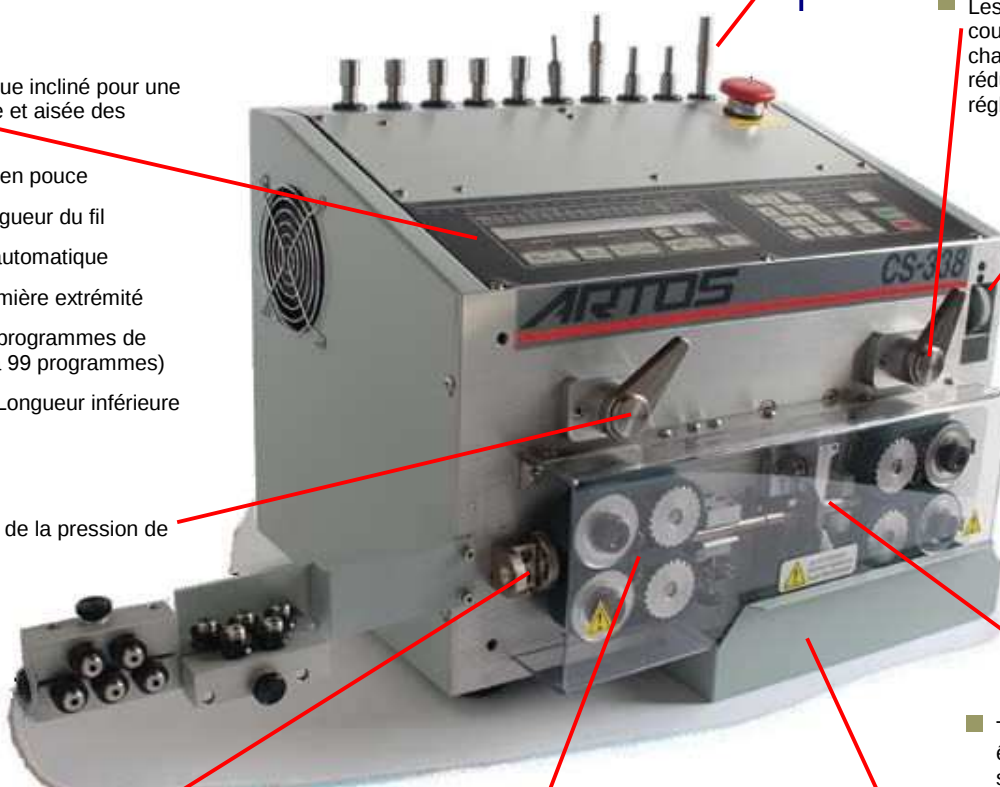
Exprimé simplement, la machine ARTOS CS-338 est l'une des machines d'établi les plus rapides et les plus faciles à mettre en œuvre du marché. Ce modèle « nouvelle génération » comprend des améliorations qui vous donnent un maximum de performances, en rapport qualité – prix, pour l'investissement.

Avec les nouveautés apportées à la machine précédente CS-337, les ingénieurs d'Artos ont accompli :

- Une vitesse d'alimentation du fil 75% plus élevée
- Un pupitre d'interface orienté selon une inclinaison ergonomique facilitant la programmation et la rendant plus rapide.
- Une augmentation de la puissance de coupe et de dénudage, autorisant une plage de travail plus large.

Un coup d'œil rapide à ce que la CS-338 vous propose :

- Un poids réduit, un profil compact, facile à transporter d'un poste de travail à un autre.
- Possibilité de raccorder un marqueur
- Un présentoir pratique pour ranger les guides – Tous les équipements nécessaires restent sur la machine
- Les leviers d'ouverture des courroies permettent un changement rapide en réduisant les erreurs de réglage.
- Réglage rapide de la pré-ouverture des courroies de sortie
- Un pupitre ergonomique incliné pour une programmation rapide et aisée des paramètres :
 - Mesure en mm ou en pouce
 - Calibrage de la longueur du fil
 - Introduction du fil automatique
 - Recoupe de la première extrémité
 - Mémorisation des programmes de production (jusqu'à 99 programmes)
 - Mode fils courts – Longueur inférieure à 51 mm
- Contrôle automatique de la pression de serrage du fil.
- Tous les guides peuvent être changer rapidement sans outil
- Un bac à déchets de dénudage – Aide à garder la zone de travail propre
- Des courroies pour une meilleure prise en charge du fil
- Détection de fin de fil



Taille des fils :	0.05 à 8 mm ² (30 AWG à 8 AWG) selon la nature des fils	Cadence :	Plus de 2000 pièces/heure (variable selon l'application)
Diamètre max :	6.35 mm	Besoin électrique :	220-240 V (110 V)
Longueur de coupe :	1.4 mm à 99 999 mm	dimensions :	407 x 305 x 267 mm
Longueur de dénudage :	0.254 mm à 50.8 mm	Poids :	32 kg environ

Note : les spécifications sont sujet à changement sans avertissement

ARTOS ENGINEERING France - ZA La Barogne - Rue Bonneret - 77230 MOUSSY LE NEUF
Téléphone : 33 (0)1 60 03 60 90 - Télécopie : 33 (0)1 60 03 92 02
www.artosfrance.com - info@artosfrance.com

ARTOS
ENGINEERING FRANCE