



Catalogue 2013 Quali- Agri:



**Spécialiste de citerne de stockage fioul - GNR - Gasoil - Eaux - produits polluants -
Engrais - Ad-blue**

**Citerne de transport normes ADR, citerne de transport eaux ou engrais , pompes
distribution des produits par pompes électrique, pneumatique, pour fuel, GNR, Ad-blue, huile,
eaux**

Produits d'élevages, produits de rétention.

Quali Agri est spécialiste de l'équipement industriel et agricole et BTPS pour la sécurité et

Sarl G-LUBRIFIANTS

352, route de la Barque 74130 Contamine-sur-Arve

Réservoir de stockage de FIOUL nue
Cuves aériennes (Polyéthylène) simple paroi

Caractéristiques du modèle nue

Cuve simple paroi haute ou basse sans bandage de 1000 à 2000 litres.

- Économique, gains d'espace, de poids.
- Réf 4002331 : 1000l 780 x 780 x 1950mm (cuve haute)

Caractéristiques du modèle nue

Cuve simple paroi avec bandage de 1000 à 2500 litres.

- Économique, gains d'espace, de poids.
- Réf 4002123 : 1000l 1370 x 660 x 1400mm



Option :

Kit jumelage A et B (demandez -nous)

Kit jauge

Existe aussi en double paroi de 750 à 2000l

Garanties : Cuves 15 ans

Produits de la société G-LUBRIFIANTS
photos non contractuelles

Des produits sélectionnés par les professionnels
de nos régions en partenariat avec les fabricants
Français



Réservoir de stockage de FIOUL nue
Cuves aériennes (Polyéthylène) double paroi

Caractéristiques du modèle

Poche intérieure sans soudure, Bac de rétention intégré.

- Cuve PEHD traité anti-UV, conforme aux normes européennes
- De couleur Gris, poche intérieur monobloc
- Extérieur en PEHD haute densité (protection incendie)
- Stabilisé par les bandages verticaux en acier



Jauge mécanique en cm ou en litres

Caractéristiques des cuves

Garanties : Cuves 15 ans

Capacité (litres)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
1000	660	1420	1685	59
1500	770	1720	1720	90
2000	770	2200	1700	145

Produits de la société G-LUBRIFIANTS
photos non contractuelles

**Réservoir de stockage de FIOUL par double
Cuves aériennes (Polyéthylène) double paroi**

Caractéristiques du modèle

Poche intérieure sans soudure, Bac de rétention intégré.

- Cuve PEHD traité anti-UV, conforme aux normes européennes
- De couleur Gris, poche intérieur monobloc
- Extérieur en PEHD haute densité (protection incendie)
- Kit jumelage par le haut
- Stabilisé par les bandages verticaux en acier galvanisé, poignée de manutention.



Kit de jumelage pour cuves doubles parois

Kit A et B Indissociable pour fioul



KIT A



KIT B

Caractéristiques des cuves

Garanties : Cuves 15 ans

Capacité (litres)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
1000	660	1420	1685	59
1500	770	1720	1720	90
2000	770	2200	1700	145

**Produits de la société G-LUBRIFIANTS
photos non contractuelles**

Des produits sélectionnés par les professionnels
de nos régions en partenariat avec les fabricants
Français & Italiens



**Quali-Agri et son partenaire ADAM
PUMPS vous présentent:**
La citerne mobile **TECH-TANK**



Réf: TECH-TANCK 12-24-220 V



Nouvelle citerne compacte mobile de 220 litres. Robuste et légère en PEHD, elle est pourvue de poignées pour le chargement manuel à vide, par fourche, chariot élévateur.

L'ensemble est équipé d'une pompe à courant continu 12 ou 24 V débit 40l/mm.

Existe en 220volts.

Est dotée d'un câble électrique avec fusible de 4 m picnes crocodiles pour batterie.

Refoulement de 4 m, pistolet automatique
Kit d'aspiration complet.

la citerne est équipée d'insert en bronze, d'un bouchon de remplissage en aluminium et d'une valve évent de sécurité; toutes les citernes sont emplilables, l'une sur l'autre.

Citerne compatible pour AD-BLUE
(avec pompe AD-BLUE)

Caractéristiques

Capacité de la citerne 220litres

Dimensions 900 x 600 x 635 mm poids à vide :14 kg. Epaisseur : 5 mm

Poids à vide avec ensemble pompe ; 23kg

Bouchon de remplissage 2"aluminium

Valve de sécurité double

Vanne de sécurité sur l'aspiration

Raccords tournants, option jauge de niveau

**EXEMPTION TOTALE SUIVANT 1.1.3.C)
ADR**

Produits de la société QUALI-AGRI / G-lubrifiants

Photos non contractuelles

Cuve transportable 960 litres équipée ADR
Normes ADR

Caractéristiques du modèle

Transfioul 960 litres

- Cuve rotomoule linaire matériau garantissent
Une résistance aux chocs, écarts de
températures,
- Transparence pour contrôle visuel du
niveau
- Traitée anti-UV, léger, compact
- Couvercle 220mm PEHD pour nettoyage
- Grandes fentes latérales pour passage de



Points forts:

homologué par le Ministère des
transports conforme aux normes "ADR",
Marquage "UN" transfioul 960

- Logement de la pompe entièrement réalisé
dans la structure, équipement complet
- Porte du logement de la pompe munie de
fermeture de sécurité verrouillable



Garanties : Cuves 10 ans

Pompe 3 ans hors pièces d'usures



Caractéristiques des cuves

Capacité (litres)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
960	1000	1710	880	113

**Cuve aérienne (polyéthylène) double paroi
Avec équipement de distribution de 1000 à 2000l**

Caractéristiques du modèle

Poche intérieure sans soudure, Bac de rétention intégré.

- Cuve PEHD traité anti-UV, conforme aux normes européennes
- De couleur Gris, poche intérieur monobloc
- Extérieur en PEHD haute densité (protection incendie)
- Stabilisé par les bandages verticaux en acier



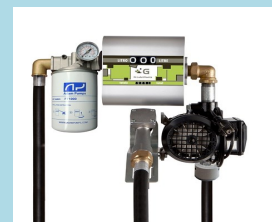
**Caractéristiques des groupes de distributions.
(voir fiche technique)**

- HI TECH, DRUM TECH, WALL TECH
- Pompe 60l/mm 220V, volucompteur 3 chiffres, filtration 30 microns, pistolet automatique,
- Support plaque ou en ligne, support pistolet (demander votre kit)
- équipée:

**Garanties : Cuves 15 ans
Pompe 3 ans hors pièces d'usures**



Réf:HI-TECH



Réf:DRUM TECH



Réf: WALL TECH

Caractéristiques des cuves

Capacité (litres)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
750	660	1200	1485	46
1000	660	1420	1685	59
1500	770	1720	1720	90
2000	770	2200	1700	145

**Cuve aérienne (polyéthylène) double paroi
Avec équipement de distribution de 1000 à 2000l**

Caractéristiques du modèle

Poche intérieure sans soudure, Bac de rétention intégré.

- Cuve PEHD traité anti-UV, conforme aux normes européennes
- De couleur Gris, poche intérieur monobloc
- Extérieur en PEHD haute densité (protection incendie)
- Stabilisé par les bandages verticaux en acier



**Caractéristiques des groupes de distributions.
(voir fiche technique)**

- ARMADILLO
- Pompe 100l/mm 220V, volucompteur 3 chiffres, filtration 30 microns, pistolet automatique,
- Support armoire mural, support pistolet (demander votre kit)
- équipée:

**Garanties : Cuves 15 ans
Pompe 3 ans hors pièces d'usures**



Réf: Armadillo 100

Caractéristiques des cuves

Capacité (litres)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
750	660	1200	1485	46
1000	660	1420	1685	59
1500	770	1720	1720	90
2000	770	2200	1700	145

**Cuve aérienne (polyéthylène) double paroi
Haut de Gamme de 1400 à 2500 litres,**

Caractéristiques du modèle

- Citerne renforcée double parois PEHD traitée anti-UV
- Rétention de 110% du volume stocké
- Limiteur de remplissage 2" monté d'origine
- Trou d'homme supérieur entièrement protégé avec clé
- Armoire fermeture à clé



Caractéristiques des cuves

Capacité (litres)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
1400	1845	1246	1540	195
2500	2400	1760	1950	N-C

Garanties : Cuves 10 ans

**Cuve aérienne (polyéthylène) double paroi
Nue de 5000 litres,**

Caractéristiques du modèle

Poche intérieure sans soudure, Bac de rétention intégré.

- Citerne renforcée double parois PEHD traitée anti-UV
- Rétention de 110% du volume stocké
- Limiteur de remplissage 2" monté d'origine
- Trou d'homme supérieur entièrement protégé avec clé
- Possibilité de stockage jusqu'à 15000 litres par multi



Caractéristiques des cuves

Capacité (litres)	Diamètre (mm)	Hauteur (mm)	Poids
5000	2120	2400	275

Garanties : Cuves 10 ans

**Cuve aérienne (polyéthylène) double paroi
2500 litres équipée 220 volts**

Réf : 2500-60-D

Caractéristiques du modèle

- Citerne renforcée double parois PEHD traitée anti-UV
- Rétention de 110% du volume stocké
- Limiteur de remplissage 2" monté d'origine
- Trou d'homme supérieur entièrement protégé avec clé
- Armoire fermeture à clé



**Caractéristiques des groupes de distributions.
(voir fiche technique)**

- WALL TECH équipée Filtre avec bypass
- Pompe 60l/mm 220V, volucompteur 3 chiffres, filtration 30 microns, pistolet automatique,
- Support plaque ou en ligne, support pistolet (demander votre kit)
- équipée:



Caractéristiques des cuves

Garanties : Cuves 10 ans

Pompe 3 ans hors pièces d'usures

Option enrouleur gasoil



Capacité (litres)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
2500	2400	1760	1950	N-C
3000	2400	1760	1950	N-C

**Cuve aérienne (polyéthylène) double paroi
3000 litres Haut Gamme quipée 220 volts**

Caractéristiques du modèle

- Citerne renforcée double parois PEHD traitée anti-UV
- Rétention de 110% du volume stocké
- Limiteur de remplissage 2" monté d'origine
- Trou d'homme supérieur entièrement protégé avec clé
- Armoire fermeture à clé



**Caractéristiques des groupes de
distributions. (voir fiche technique)**

- WALL TECH équipée Filtre avec bypass
- Pompe 60l/mn 220V, volucompteur 3 chiffres, filtration 30 microns, pistolet automatique,
- Support plaque ou en ligne, support pistolet (demander votre kit)
- équipée:



Réf : 3000-60-D-HG

Caractéristiques des cuves

Capacité (litres)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids
2500	2400	1760	1950	N-C
3000	2400	1760	1950	N-C



Option enrouleur gasoil

Garanties : Cuves 10 ans

Pompe 3 ans hors pièces d'usures

**Cuve aérienne (polyéthylène) double paroi
5000litres nues ou équipée 220 volts
avec système COMBO
pour GNR/FIOUL (de 10000 à 15000 par multi de 5000)**

Caractéristiques du modèle

Poche intérieure sans soudure, Bac de rétention intégré.

- Citerne renforcée double parois PEHD traitée anti-UV
- Rétention de 110% du volume stocké
- Limiteur de remplissage 2" monté d'origine
- Armoire métallique serrure avec clé , peinture EPOXY
- Trou d'homme supérieur entièrement protégé avec clé
- Détecteur anti-fuite, jauge ultra-sonique
- Raccord pompier 50/60
- Option enrouleur possible
- Possibilité de stockage jusqu'à 15000 litres par multi de
- 5000l litres (jumelage) SYSTÈME COMBO
- Unique sur le marché, idéal pour le stockage de fioul, possibilité d'utiliser 1 compartiment à la fois. Permet un stockage
- été & hiver



Caractéristiques des groupes de distributions. (voir fiche technique)

- WALL TECH équipée Filtre avec bypass
- Pompe 60l/mm 220V, volucompteur 3 chiffres, filtration 30 microns, pistolet automatique,
- Support plaque ou en ligne, support pistolet (demander votre kit)
- Kit d'aspiration, crépine et raccord, flexible d'aspiration, 6 mètres de refoulement.

Accepte un fonctionnement en continu. Pompe Auto- Amorçante.

Option enrouleur

Capacité (L)	Diamètre (mm)	Hauteur (mm)	Poids
5000	2120	2400	275
10000	2X2120X2680	2400	2 x 275
15000	3X2120X2680	2400	3 x 275

Garanties : Cuves 10 ans

Pompe 1 ans hors pièces d'usures

Produits de la société G-LUBRIFIANTS

photos non contractuelles



**Dans un souci d'amélioration de nos
produits, nous
Sommes susceptibles de modifier notre
Gamme
Les dimensions, poids, volumes
ou couleurs
Ainsi n'hésitez pas à demander une
confirmation lors de votre commande.**

G-LUBRIFIANTS

photos non contractuelles

352, route de la Barque 74130 Contamine-sur-Arve

Tél. : 04 56 81 04 29 – Télécopie : 04 69 96 99 47 – Portable : 06.03.60.07.87