

CONTENEURS ENTIÈREMENT ÉQUIPÉS

Plus de 1 MW dans un conteneur 20 pieds

Sustainable Productivity

Atlas Copco



Puissance générée par un conteneur entièrement équipé

Les groupes électrogènes en conteneur sont entièrement équipés de série avec toutes les options avancées dont vous pourriez avoir besoin. Nous avons couplé 1 MW d'énergie prévisible, dans un conteneur standard de 20 pieds ; avec de très faibles niveaux sonores et une grande efficacité.

Les générateurs QAC et QEC sont parfaits pour faire face aux conditions d'utilisation les plus exigeantes.



NIVEAU SONORE
 **70dB(A)**
À 7 M

TEMPÉRATURE AMBIANTE
 **>40 °C**

LONGS INTERVALLES DE MAINTENANCE (H)
500 

CONSOMMATION DE CARBURANT RÉDUITE


GARANTIE 100% CAPACITÉ CHARGE
DE MISE EN 

CONTENEUR ISO 20 PIEDS






***Une puissance maximale.
Une consommation de
carburant minimale.***

Sustainable Productivity

Atlas Copco

Groupes électrogènes en conteneur, à vous de choisir

Économie de carburant – Gamme QAC

Le groupe électrogène QAC vous permet d'économiser du carburant. Le ventilateur de refroidissement à moteur **électrique** à vitesse variable, ajuste le débit de refroidissement d'après les exigences spécifiques du moteur. Cela peut paraître simple, mais c'est ce qui fait du QAC un groupe électrogène à part.

70dB(A)
à 7 m



500 H
D'INTERVALLE DE
MAINTENANCE



FAIBLE

CONSUMMATION DE CARBURANT



-10%



CONSUMMATION DE
CARBURANT À PLEINE CHARGE



-480 LITRES

Par jour



-175 000 LITRES

Par an

Le conteneur le plus solide – Gamme QEC

Le groupe électrogène QEC est puissant ! Il permet de transporter aisément jusqu'à un mégawatt de puissance en conteneur d'un site à l'autre. Extrêmement fiable, il vous permet de répondre à vos besoins en termes d'alimentation primaire et de secours pour les applications de location, d'exploitation minière, et de l'industrie pétrolière et gazière.

SOLIDE



1MW
DE PUISSANCE
FIABLE



Atlas Copco

SYSTÈME DE GESTION DE L'ALIMENTATION

Pour répondre aux travaux les plus imposants, ces groupes électrogènes peuvent fonctionner seuls ou en parallèle avec d'autres groupes électrogènes. Vous avez le choix entre le mode îloté ou l'utilisation du système de gestion de l'alimentation (PMS). Vous pouvez les faire fonctionner en parallèle avec le réseau, l'écrêtage, la puissance fixe et AMF.

ENTIEREMENT EQUIPÉ

Du fait de leur système de refroidissement intelligent, nous sommes en mesure de garantir 100 % d'énergie à **40 °C** à une altitude de 1 000 m (au-dessus du niveau de la mer).

FAIBLES NIVEAUX SONORES

Avec un faible niveau sonore de **70 dB(A)** à 7 mètres, les groupes électrogènes QAC sont un excellent choix pour des applications qui sont au cœur de l'environnement de travail.

LONGUE DURÉE DE VIE

Chaque composant a été conçu et testé pour garantir une longue durée de vie et une valeur de revente plus élevée.

EFFICACITÉ DU TRANSPORT

Conteneur standard ISO de 20 pieds pour un transport facile et rapide. Les solides anneaux de levage et passages de fourche pour chariot élévateur permettent une manipulation rapide sur site.



FILTRATION À HAUT RENDEMENT

Filtre à carburant et air en deux étapes pour des temps d'exploitation plus longs et des intervalles de maintenance accrus.

CHÂSSIS DE BASE COULISSANT

L'alternateur du moteur peut être retiré facilement du conteneur à des fins de maintenance ou pour d'autres tâches opérationnelles grâce au concept coulissant.

COMPOSANTS DE QUALITÉ

L'alternateur triphasé, autoexcité et autorégulé, synchrone et sans balai caractérise les groupes électrogènes QAC. Nous avons également un système d'excitation renforcée (PMG), une source d'excitation auxiliaire et un chauffage anti-condensation, tous conçus pour prolonger la durée de vie de la machine.

FAIBLE MAINTENANCE

Les groupes électrogènes QAC et QEC dotés de larges portes d'accès et de différents outils d'entretien garantissent une maintenance aisée et des temps d'arrêt réduits.

Créez la puissance parfaite

Lorsque vous avez besoin de puissance, un groupe électrogène unique n'est pas toujours la solution la plus efficace ! La charge de l'application varie-t-elle ? Avez-vous besoin d'une puissance de base pour des projets à long terme sur un site isolé ? Avez-vous besoin d'une installation semi-permanente pouvant être mise à niveau ou rétrogradée ?

Une centrale modulaire (ou des groupes électrogènes connectés en parallèle) est une solution efficace si vous avez répondu oui à l'une des questions ci-dessus. Il vous suffit d'associer plusieurs groupes électrogènes pour obtenir cette configuration.

Pour ce faire, nous avons développé le système de gestion de l'alimentation (PMS). Le système PMS permet d'optimiser la consommation de carburant et d'augmenter la durée de vie du groupe électrogène. Il gère l'ensemble des groupes électrogènes fonctionnant en parallèle en fonction de la charge en démarrant et arrêtant les machines selon l'augmentation ou la réduction de la charge. Cette façon de faire permet de maintenir la charge sur chaque groupe électrogène à un niveau optimisant la consommation de carburant. Les groupes électrogènes ne devront ainsi plus tourner à des niveaux de charge faibles, ce qui peut entraîner des dommages au moteur et réduire la durée de vie attendue de l'équipement. Les groupes électrogènes QAS répondront à tous vos besoins.

La puissance de la connectivité

24h/24, 7j/7, 365 jours/an, dans plus de 180 pays. L'alimentation est d'une importance critique : aucun compromis n'est toléré !

Sustainable Productivity

Atlas Copco





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Données de performance		QAC 1000		QAC 1250		QEC 800		QEC 1000		QEC 1250	
Fréquence nominale (1)	Hz	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
Tension nominale (2)	V	400	480	400	480	400	480	400	480	400	480
Puissance primaire nominale (PRP)	kVA / kW	1 000 / 800	1 175 / 940	1 250 / 1 000	1 445 / 1 156	800 / 640	922 / 737	1 000 / 800	1 146 / 917	1 250 / 1 000	1 404 / 1 123
Puissance de veille nominale (LTP)	kVA / kW	1 079 / 863	1 289 / 1 031	1 289 / 1 031	1 614 / 1 291	878 / 702	1 008 / 806	1 100 / 880	1 271 / 1 017	1 375 / 1 100	1 577 / 1 262
Facteur de puissance cos φ		0,8		0,8		0,8		0,8		0,8	
Courant nominal (PRP)	A	1 443	1 413	1 804	1 738	1 154	1 109	1 443	1 378	1 804	1 688
Possibilité de charge en une étape (G2) conf. à ISO-8528/5	%	55	70	65	70	60	65	55	60	50	70
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-25	50	-25	50	-25	50	-25	40	-25	50
Consommation de carburant											
Capacité du réservoir de carburant	l	1 500		1 500		1 370		1 370		1 370	
Consommation de carburant à pleine charge	l/h	181	220	241	275	147	169	189,3	223,72	250,7	284
Autonomie de carburant à pleine charge	h	8,3	6,8	6,2	5,5	9,31	8,1	7,2	6,1	5,46	4,82
Moteur											
Modèle		CUMMINS QST 30 G4		CUMMINS KTA 50 G3		CUMMINS QSK 23 G3		CUMMINS QST 30 G4		CUMMINS KTA 50 G3	
Vitesse	tr/min	1 500	1 800	1 500	1 800	1 500	1 800	1 500	1 800	1 500	1 800
Puissance nominale nette (PRP)	kW _m	880	1 007	1 097	1 220	682	776	853	965	1 074	1 182
Aspiration		Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire				Avec turbocompresseur et à refroidissement intermédiaire					
Régulateur de vitesse		Électronique		Électronique		Électronique		Électronique		Électronique	
Nombre de cylindres		12		16		6		12		16	
Liquide de refroidissement		Parcool		Parcool		Parcool		Parcool		Parcool	
Cylindrée	l	30,5		50,3		23,1		30,5		50,3	
Alternateur											
Modèle		LEROY SOMER LSA 49.1 L11		LEROY SOMER LSA 50.2 M6		LEROY SOMER LSA 49.1 M75		LEROY SOMER LSA 49.1 L11		LEROY SOMER LSA 50.2 M6	
Sortie nominale (ESP 27 °C)	kVA	1 000	1 250	1 250	1 560	800	960	1 000	1 250	1 250	1 560
Degré de protection / Classe d'isolation		IP 23		IP 23		IP 23 / H		IP 23 / H		IP 23 / H	
Type d'excitation/modèle AVR		PMG / R450T		PMG / R450T		SHUNT / R450M		SHUNT / R450M		SHUNT / R450M	
Niveau sonore											
Niveau de puissance acoustique (LwA)	dB(A)	97	99	98	99	102	105	103	106	103	107
Niveau de pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	70	72	71	72	77,1	80,1	78,1	81,1	78,1	82,1
Dimensions et poids											
Longueur	mm	6 060		6 060		6 060		6 060		6 060	
Largeur	mm	2 440		2 440		2 440		2 440		2 440	
Hauteur	mm	2 590		2 590		2 590		2 590		2 590	
Poids (sec / humide)	kg	14 140 / 15 380		15 780 / 17 608		12 150 / 13 960		13 550 / 15 300		15 835 / 17 100	

Gamme des solutions Énergie mobile

COMPRESSEURS D'AIR

PRÊT À L'EMPLOI

- 1-5 m³/min
- 7-12 bars



POLYVALENCE

- 5,5-22 m³/min
- 7-20 bars



Disponibles en versions diesel et électriques

PARTENAIRE DE HAUTE PERFORMANCE

- 19-116 m³/min
- 10-345 bars



GROUPES ÉLECTROGÈNES

PORTABLE

- 1,6-13,9 kVA



MOBILE

- 9-1 250 kVA



INDUSTRIEL

- 10-1 250 kVA



* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

POMPES D'ASSÈCHEMENT

ÉLECTRIQUEIM-MERGÉE

- 250-16 500 l/min



CENTRIFUGE

- 833-23 300 l/min



Disponibles en versions diesel et électriques

POMPES PORTATIVES

- 210-2 500 l/min



MÂTS D'ÉCLAIRAGE

LED



IODURE MÉTALLIQUE



ÉLECTRIQUE



Pour une productivité responsable

La division Énergie mobile d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour les clients signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

Atlas Copco

www.atlascopco.fr