

## TRANSPALETTE MANUEL GS BASIC



### UTILISATION :

Le GS Basic est un Transpalette d'entrée de gamme a la fois robuste et fiable, il convient parfaitement pour toutes les applications de manutention de palettes.

Facile à entretenir, ce modèle a été conçu pour être la solution idéale pour un usage intensif. Le GS est le produit parfait pour un client à la recherche d'un transpalette simple, robuste et qui peut s'adapter à chaque situation.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Valve de sécurité sur la pompe: pour prévenir les utilisations en surcharge
- Timon ergonomique à commande unique
- Revêtement epoxy resistant a l'usure.
- Assemblage facile grace a un système de montage rapide

### UNITE HYDRAULIQUE

La pompe GS a été conçue avec un soin extrême des détails afin d'avoir des caractéristiques et des fonctionnalités supérieures, telles que :

- Groupe hydraulique monobloc: le chemisage, réalisé par des machines à commandes numériques pour une meilleure précision, protège l'ensemble du groupe hydraulique.
- Tige de piston chromée et joint d'huile: pour éviter la rouille et les fuites pendant l'utilisation.
- Valve de sécurité sur la pompe: pour prévenir les utilisations en surcharge.
- Vanne d'abaissement à une vitesse.



### CONFIGURATION STANDARD

- Roues directrices Nylon - Poly 45
- Galets Nylon
- Timon ergonomique à commande unique. Sa facilité de manipulation permet d'avoir plus de confort lors de l'utilisation du transpalette et notamment lors de la poussée des charges, en évitant une fatigue excessive.



## ACCESSOIRES EN OPTIONS



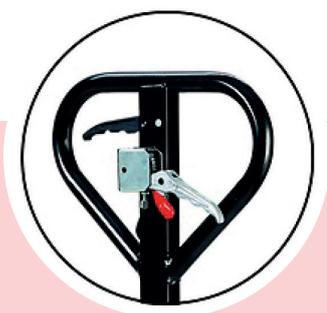
### Roues directrices Caoutchouc/Aluminium

Remplace les roues en nylon par des roues constituées de caoutchouc et d'aluminium.



### Galets Polyuréthane

Remplace les galets en nylon par des galets en polyuréthane

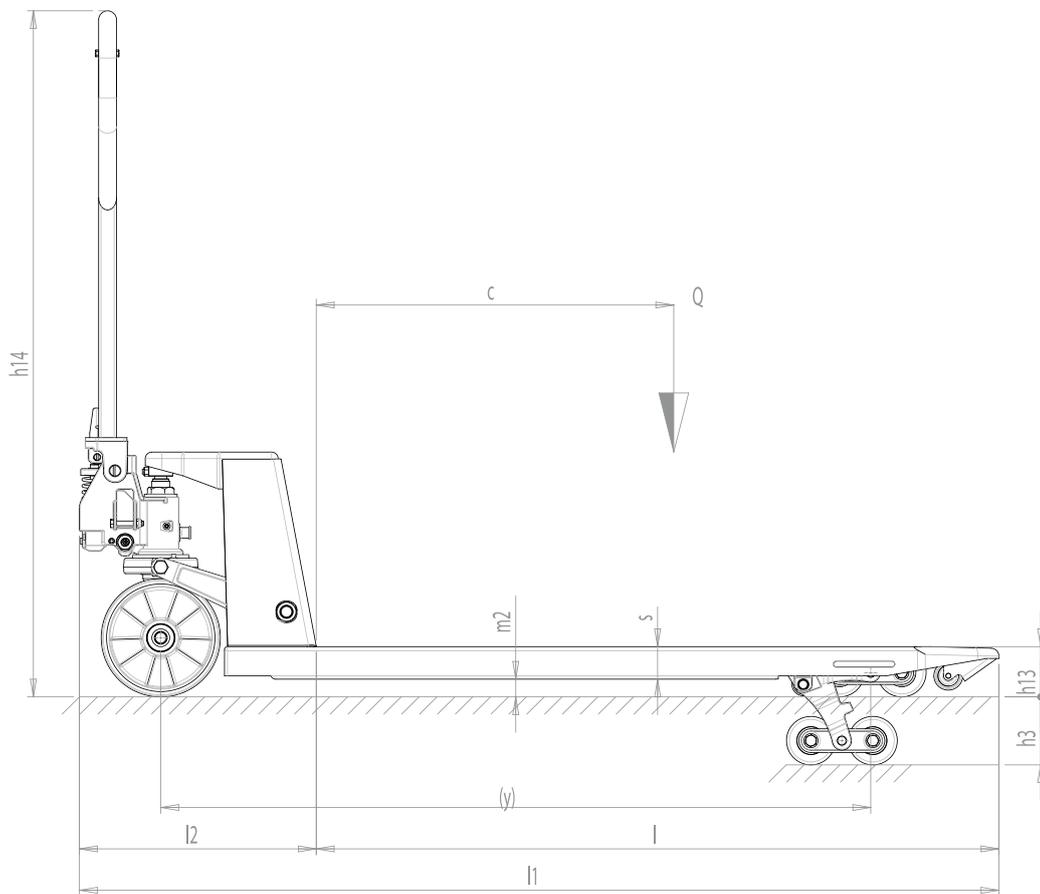
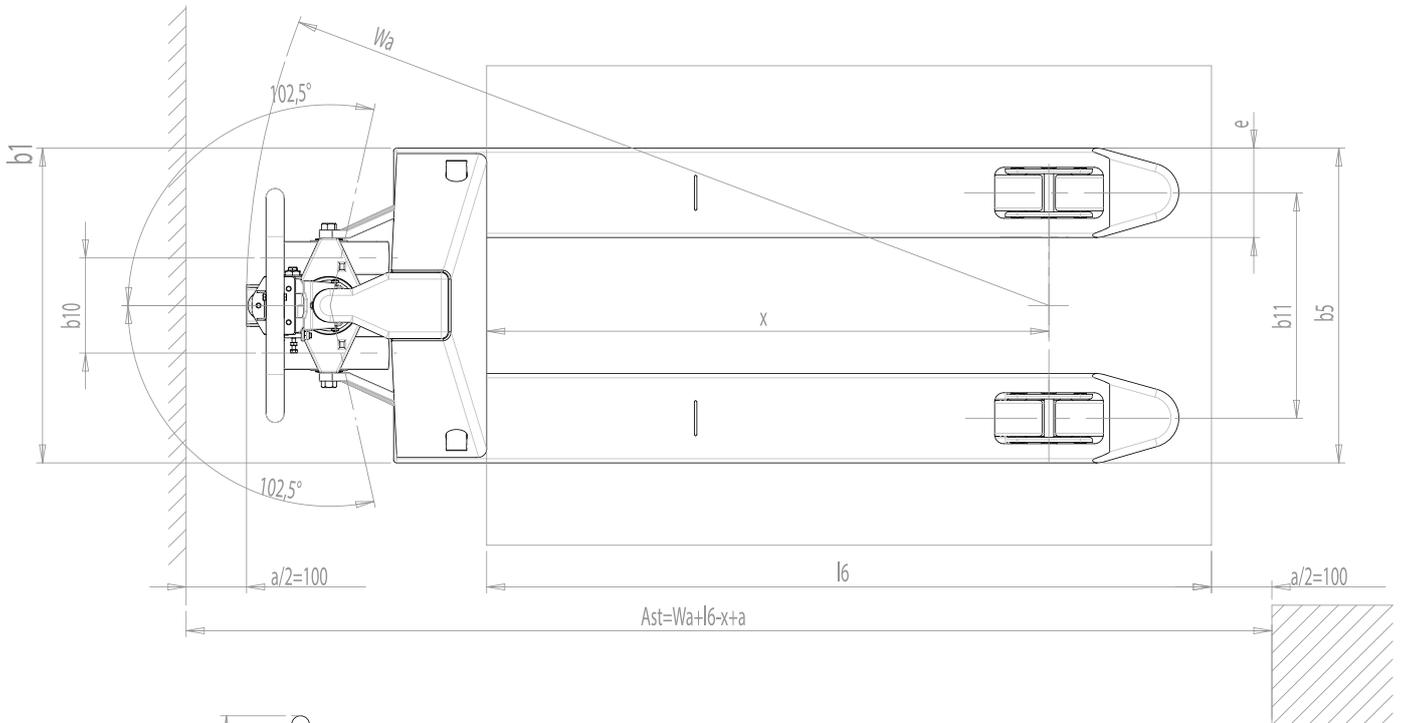


### Frein à contrôle manuel.

Le frein du transpalette, disponible avec des roues directrices en caoutchouc, est réglable par le biais du timon pour garantir une utilisation en toute sécurité sur les pentes et les rampes.

La fonction de verrouillage permet de stationner le transpalette même sur des pentes.

## SCHÉMAS TECHNIQUES





## TABLEAUX DE DIMENSIONS

### GS2554-800x525

Description			
1.1 Fabricant	PRAMAC LIFTER		
1.3 Mode de translation	Manuel		
1.4 Système de conduite	Accompagnement		
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500
1.6 Centre de gravité	c	mm	400
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	582
1.9 Empattement	y	mm	842

Poids			
2.1 Poids a vide			Kg 57
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière			Kg 1978
2.2 Charge par essieu avec charge, avant			Kg 579
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière			Kg 18
2.3 Charge par essieu sans charge, avant			Kg 39

Châssis/Roues			
3.1 Roues, avant	NYLON/POLY		
3.1 Roues arrière	NYLON		
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre	mm	200	
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur	mm	45	
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre	mm	82	
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur	mm	60	
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)	nr	4	
3.6 Voie avant	b10 mm	155	
3.7 Voie arrière	b11 mm	375	

Dimensions			
4.4 Hauteur de levage	h3 mm	115	
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14 mm	1185	
4.15 Hauteur du sol	h13 mm	85	
4.19 Longueur totale	l1 mm	1200	
4.20 Longueur tablier	l2 mm	400	
4.21 Largeur totale	b1 mm	525	
4.22 Dimensions fourches	s mm	55	
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e mm	150	
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l mm	800	
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5 mm	525	
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 mm	30	
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast mm	1673	
4.35 Rayon de braquage	Wa mm	1017	

Performances			
5.2 Vitesse de levée avec charge	COUPS	12	
5.2 Vitesse de levée sans charge	COUPS	12	

### GS2554-1000x525

Description				
1.1 Fabricant	PRAMAC LIFTER			
1.3 Mode de translation	Manuel			
1.4 Système de conduite	Accompagnement			
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500	
1.6 Centre de gravité	c	mm	500	
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	782	
1.9 Empattement	y	mm	1042	

Poids				
2.1 Poids a vide			Kg	61
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière			Kg	1845
2.2 Charge par essieu avec charge, avant			Kg	715
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière			Kg	22
2.3 Charge par essieu sans charge, avant			Kg	38

Châssis/Roues				
3.1 Roues, avant	POLY.I./ NYLON			
3.1 Roues arrière	NYLON			
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre	mm	200		
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur	mm	45		
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre	mm	82		
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur	mm	60		
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)	nr	4		
3.6 Voie avant	b10 mm	155		
3.7 Voie arrière	b11 mm	375		

Dimensions				
4.4 Hauteur de levage	h3 mm	115		
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14 mm	1185		
4.15 Hauteur du sol	h13 mm	85		
4.19 Longueur totale	l1 mm	1400		
4.20 Longueur tablier	l2 mm	400		
4.21 Largeur totale	b1 mm	525		
4.22 Dimensions fourches	s mm	55		
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e mm	150		
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l mm	1000		
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5 mm	525		
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 mm	30		
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast mm	1873		
4.35 Rayon de braquage	Wa mm	1217		

Performances				
5.2 Vitesse de levée avec charge	COUPS	12		
5.2 Vitesse de levée sans charge	COUPS	12		



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.  
Non destiné au levage de personnes.



## TABLEAUX DE DIMENSIONS

### GS2554-1000x685

Description			
1.1 Fabricant	PRAMAC LIFTER		
1.3 Mode de translation	Manuel		
1.4 Système de conduite	Accompagnement		
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500
1.6 Centre de gravité	c	mm	500
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	782
1.9 Empattement	y	mm	1042

Poids			
2.1 Poids a vide	Kg	66	
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière	Kg	1844	
2.2 Charge par essieu avec charge, avant	Kg	722	
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière	Kg	21	
2.3 Charge par essieu sans charge, avant	Kg	45	

Châssis/Roues			
3.1 Roues, avant	POLY.I./NYLON		
3.1 Roues arrière	NYLON		
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre	mm	200	
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur	mm	45	
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre	mm	82	
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur	mm	60	
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)	nr	4	
3.6 Voie avant	b10	mm	155
3.7 Voie arrière	b11	mm	535

Dimensions			
4.4 Hauteur de levage	h3	mm	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1185
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	85
4.19 Longueur totale	l1	mm	1400
4.20 Longueur tablier	l2	mm	400
4.21 Largeur totale	b1	mm	685
4.22 Dimensions fourches	s	mm	55
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1000
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	685
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	30
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	1996
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1217

Performances			
5.2 Vitesse de levée avec charge	COUPS	12	
5.2 Vitesse de levée sans charge	COUPS	12	

### GS2554-1150x525

Description					
1.1 Fabricant	PRAMAC LIFTER				
1.3 Mode de translation	Manuel				
1.4 Système de conduite	Accompagnement				
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500		
1.6 Centre de gravité	c	mm	600		
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	932		
1.9 Empattement	y	mm	1192		

Poids					
2.1 Poids a vide	Kg	63			
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière	Kg	1825			
2.2 Charge par essieu avec charge, avant	Kg	738			
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière	Kg	21			
2.3 Charge par essieu sans charge, avant	Kg	42			

Châssis/Roues					
3.1 Roues, avant	POLY.I./NYLON				
3.1 Roues arrière	NYLON				
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre	mm	200			
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur	mm	45			
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre	mm	82			
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur	mm	60			
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)	nr	4			
3.6 Voie avant	b10	mm	155		
3.7 Voie arrière	b11	mm	375		

Dimensions					
4.4 Hauteur de levage	h3	mm	115		
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1185		
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	85		
4.19 Longueur totale	l1	mm	1550		
4.20 Longueur tablier	l2	mm	400		
4.21 Largeur totale	b1	mm	525		
4.22 Dimensions fourches	s	mm	55		
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150		
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1150		
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	525		
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	30		
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	2048		
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1367		

Performances					
5.2 Vitesse de levée avec charge	COUPS	12			
5.2 Vitesse de levée sans charge	COUPS	12			



Il est impératif de consulter la notice d'utilisation du fabricant.  
 Non destiné au levage de personnes.