

# BIOTANK / BIOTANK IMPREGNANT

Epoxy sans solvant, Airless "A FROID"

## DEFINITION

BIOTANK et BIOTANK IMPREGNANT sont des revêtements époxydiques sans solvant, aptes au contact avec l'eau potable et les denrées alimentaires pulvérulentes telles que céréales, amidons et féculés, farines, fruits frais ou secs, lait déshydraté, sucres, levures sèches, aliments congelés ou surgelés...

## DESTINATION

- Entretien et réfection de châteaux d'eau.
- Protection de tout élément de structure en lien avec le stockage et la distribution d'eau potable.
- Revêtement des intérieurs de silos, réservoirs, citernes, trémies stockant ou transportant des denrées alimentaires pulvérulentes (concernant la liste des aliments se reporter à notre brochure "Denrées alimentaires pouvant entrer en contact avec le revêtement BIOTANK").

## PROPRIETES

- Revêtement conforme dans sa composition aux recommandations de la brochure 1227 du JORF, à la Résolution-cadre ResAP (2004)1 du Conseil de l'Europe ainsi qu'au règlement CE N°1935/4

\*BIOTANK, pour une application rouleau ou airless "A FROID" sa basse viscosité et sa forte reprise de gel, permettent l'application de couches épaisses, inertes, résistantes à l'abrasion.

\*BIOTANK IMPREGNANT, pour une application rouleau adapté au mouillage des tissus de verre.

Notas : Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que les denrées qu'il stocke ne sont affectées en rien par le contact avec le revêtement.

## AGREMENTS

- EAU POTABLE** : Attestation de Conformité Sanitaire : 15 MAT LY 001 et 15 MAT LY 002
- EDF** : Entre dans la composition d'un système inscrit au FNP (Fichier National des Peintures) sous le numéro 1073.
- Marquage CE** : BIOTANK et BIOTANK IMPREGNANT satisfont aux exigences de la norme NF EN 1504-2 "Systèmes de protection de surface pour le béton", principes 1, 2 et 8. Déclaration des Performances (DoP) disponible sur demande.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teintes	: Blanc cassé
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 81,3/18,7
Rapport de mélange en volume	: 71,4/28,6
Masse volumique	: 1,50 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 97,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 98,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 200 à 600 µm
Film humide	: 200 à 600 µm
Rendement théorique	: 3,3 à 1,1 m <sup>2</sup> /kg pour 200 à 600 µm secs

## BIOTANK / BIOTANK IMPREGNANT

Epoxy sans solvant, Airless "A FROID"

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm).

Béton

Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif si nécessaire.

Intérieurs de cuves et réservoirs: Les supports seront conformes aux recommandations des annales de L'IBTP et aux prescriptions du Fascicule 74 du CCTG.

Dans tous les cas se reporter au cahier des clauses techniques "systèmes BIOTANK"

#### APPLICATION

**Mélange :** Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 20°C. L'utilisation d'une tresse chauffante est nécessaire afin de permettre une bonne pulvérisation du produit (30°C à la buse).

**Temps de mûrissement :** néant

**Durée de vie en pot du mélange :**

Température	Durée
10°C	3 heures
20°C	1 heure 30
30°C	1 heure

**Température support :** Comprise entre +10°C à +30°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

**Conditions atmosphériques :** La température devra être comprise entre 10°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

**Arrêt technique :** Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : /

Dilution : /

Buse : 0.021-0.023

Pression à la buse : 250-300 bars

Rapport de pompe mini : 60/1.

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Non conseillé.

#### BROSSE

Diluant : /

Dilution : Ne pas diluer.

Pour petites surfaces uniquement et en plusieurs couches pour obtention des épaisseurs.

#### ROULEAU

Diluant : /

Dilution : Ne pas diluer.

Pour petites surfaces uniquement et en plusieurs couches pour obtention des épaisseurs.

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 67-232 v02 pour rinçage du matériel uniquement

## BIOTANK / BIOTANK IMPREGNANT

Epoxy sans solvant, Airless "A FROID"

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement		Mise en service
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	20 heures	30 heures	36 heures	6 jours	14 jours
20°C	12 heures	20 heures	24 heures	48 heures	7 jours
30°C	7 heures	10 heures	12 heures	24 heures	5 jours

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) EPODUX VERNIS HD, BIOTANK IMPREGNANT, BIOTANK  
Couche(s) suivante(s) BIOTANK IMPREGNANT, BIOTANK

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b  
COV (Directive 2004/42/CE) Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)  
Ce produit contient au maximum 5 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : supérieur >100°C  
DURCISSEUR : supérieur à 100°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
7 kg	5,7 kg	1,3 kg
15 kg	12,2 kg	2,8 kg