

MÉLANGEUR A PLATEAU MANUMIX

DESCRIPTIF TECHNIQUE DTC/MELPLA/MAN/01

Équipement destiné à la mise en rotation de conteneur afin de mélanger ou d'homogénéiser des poudres ou granulés à l'intérieur d'un conteneur.

Le mélange ou l'homogénéisation des produits est réalisée grâce à la combinaison de 3 facteurs :

- la géométrie du conteneur,
- la mise en place du conteneur sur le plateau selon un angle particulier par rapport à l'axe de rotation,
- la mise en rotation du conteneur à une vitesse précise.

CONSTRUCTION

Tôle et tubes d'acier inoxydable 304 brossé.

Finition PHARMACEUTIQUE.

EQUIPEMENT comprenant :

- 1 bâti intégrant la motorisation de mise en rotation, ainsi que la platine de puissance commande
Fixation de ce bâti par 4 points d'ancrage.
- 1 plateau de préhension conteneur avec
 - 3 centreurs de positionnement du conteneur
 - 3 serrages manuels intégrant des limiteurs de couple avec détection de serrage
- 1 petit coffret de commande (à implanter à l'extérieur de la zone de mélange) regroupant :
 - 1 voyant sous tension
 - 1 arrêt d'urgence
 - 1 petit terminal écran/clavier permettant la commande du matériel par le choix d'un temps et d'une vitesse de rotation

•SÉCURITÉ

- 3 détecteurs de serrage en série sur le plateau
- 1 détecteur de fermeture de porte (fourniture client)

NOTICE TECHNIQUE

Un exemplaire comprenant :

- Certificat CE
- Mode opératoire
- Liste chiffrée des pièces détachées.



MODE OPÉRATOIRE

- Ouverture des dispositifs d'accès à la zone de mélange
- Mise en place du conteneur, par transpalette, sur le plateau du mélangeur situé au sol
- Retrait de l'équipement de manutention
- Mise en place des 3 serrages manuels
- Fermeture du dispositif d'isolement de la zone de mélange
- Mise sous tension du coffret de commande
- Sélection des paramètres de mélange
- Validation du départ de cycle
- Élévation du conteneur sur le plateau à une hauteur permettant sa mise en rotation
- Validation du départ en rotation
- NB - En fin de cycle, le mélangeur arrête automatiquement le conteneur en position horizontale au sol pour faciliter son évacuation.

Matériel suivant fiche commerciale FC/MELPLA/MAN/01

CHARGE MAXI ADMISSIBLE	900 Kg (conteneur + produit)
MOYEN DE CHARGEMENT	Transpalette
SENS DE CHARGEMENT	Longitudinal/transversal (selon implantation)
CONTENEURS PRÉHENSIBLES	Section 1325 X 1125 - NGV5 à 42 - 150 à 1200 L
ÉQUIPEMENT	A définir pour 2 tailles de conteneurs dans la gamme ci-dessus déclinée
PUISSANCE INSTALLÉE	10 KW
ÉNERGIE	400V Triphasé 50Hz sans neutre
PROTECTION ÉLECTRIQUE	IP55 Classe F
POIDS EN ORDRE DE MARCHE	1750 Kg
POIDS A VIDE	850 Kg
VITESSE DE ROTATION	Mini 2 tr/mn - Maxi 15 tr/mn
LIAISON ÉLECTRIQUE	par le plafond