



www.interroll.com

EDITORIAL



Missions

Comment sortir de la crise ? Réponse difficile ! Ce n'est pas une raison pour que nous, spécialistes de la logistique, nous perdions de vue notre mission première qui offre malgré ce contexte de bonnes perspectives. Car justement entre l'industrie et le commerce, la logistique, le convoyage et l'automatisation continuent eux de jouer un rôle primordial. Tout ce qui est vendu, consommé ou utilisé doit en premier lieu être produit, stocké et transporté. Dans cette optique, l'efficacité énergétique est un sujet incontournable nous obligeant à relever les défis les plus divers : il s'agira par exemple de raccourcir les parcours des chariots élévateurs dans un centre de distribution, de concevoir des installations ne se mettant en marche que si le produit est transporté, ou d'optimiser l'espace à disposition.

Nous transposons ces objectifs en produits clés de systèmes de logistique garantissant un retour sur investissement à court terme et un réel potentiel en termes d'économies d'énergie. En moyenne, les investissements sont amortis en 2 ou 3 ans. Pour ne citer que quelques exemples, nos modules pour le stockage dynamique à palettes FIFO reposant sur des rampes de rouleaux gravitaires ne nécessitent aucune énergie d'entraînement. En fonction de l'espace disponible, nous proposons des solutions compactes optimisant les longueurs de parcours et diminuant le nombre des chariots. Rentables pour des débits supérieurs à 1500 pièces/heure, nos trieuses mécaniques permettent une diminution des besoins en énergie et en maintenance. Les modules Intelliveyor à commande zone à zone ne se mettent en route qu'en présence de marchandises à transporter, pour une économie d'énergie encore accrue. Vous retrouverez quelques exemples des applications possibles dans cette édition et sur notre site interroll.com.

Paul Zumbühl

Directeur Général Interroll

INTERROLL CARTON WHEEL FLOW AU SERVICE DES PRODUITS À FORTE ROTATION

HESSISCH OLDENDORF • Allemagne



Suite à son expansion, la société OEG Oel- und Gasfeuerungsbedarf Handelsgesellschaft m.b.H. a agrandi en 2009 l'entrepôt de son siège social situé à Hessisch Oldendorf. Son site de préparation de commandes peut désormais accueillir 6000 nouvelles références. Avec ses 21 bureaux de vente en Allemagne, en Autriche, aux Pays-Bas, en France, en Belgique, en Grande-Bretagne, et sur le site de Hessisch Oldendorf en Suisse, OEG peut proposer sa gamme complète de produits à ses clients où qu'ils soient.

Composants pour la plomberie – chauffage : gain d'efficacité pour la préparation de commandes offrant une gamme d'accessoires plus étendue grâce au Carton Wheel Flow

Grâce à sa compétence, à un excellent service clientèle et à des produits de qualité livrés rapidement, l'entreprise OEG est appréciée des artisans et installateurs dans toute l'Europe. OEG doit sa réussite à la vente par correspondance sur catalogue, mais surtout à la vente en ligne. Quelques clics dans la boutique en ligne OEG

et c'est tout un système de préparation de commandes qui se met en place (système sans papiers), pour assurer une distribution optimale dans toute l'Europe. Les commandes enregistrées avant 20 h sont expédiées le jour même et livrées le jour ouvrable suivant.

AGRANDISSEMENT DE LA ZONE DE PRÉPARATION DE COMMANDES POUR LES PRODUITS À FORTE ROTATION

En 2009, suite à la croissance de l'entreprise, la zone de préparation de commandes sur deux étages a été agrandie et compte désormais huit postes. Ceci correspondant à l'ajout de 6000 nouveaux articles à forte rotation. Ici, on a eu recours aux cadres gravitaires Interroll Carton Wheel Flow. La solution compte une zone de picking (prélèvement) rapide : zone de préparation de commandes sur deux

(suite page 12)

Extension de la centrale de préparation de commandes de la société OEG Oel- und Gasfeuerungsbedarf Handelsgesellschaft m.b.H. à Hessisch Oldendorf



AVANTAGES DU STOCKAGE DYNAMIQUE : LE NOUVEAU RAIL À GALETS INTERROLL CARTON WHEEL FLOW



WE MAKE THE WORLD MOVE



1. Fiabilité et durée de vie grâce à une construction robuste
2. Flexibilité des rails en fonction du poids des colis : rails à galets à pas variables (28, 42, 56 mm)
3. Convoyage plus sûr et plus fluide : galets dotés d'axes traversants en acier dans des profilés en U supportant les charges élevées
4. Temps de montage réduit de 30% grâce à un assemblage des cadres sans vis
5. Compatibilité : connecteur universel compatible avec tous les rayonnages de fabricants leaders sur le marché
6. Gain de place : l'amélioration du roulage autorise une pente réduite, ce qui permet l'ajout de niveaux supplémentaires
7. Productivité accrue : augmentation des performances en matière de préparation de commandes pouvant atteindre 65%



(suite page 1)

étages avec 20 postes et couloirs de réapprovisionnement correspondants. Les composants électriques et de plomberie – chaufferie sont stockés puis distribués dans des bacs plastique (800 x 600 mm convoyés dans le sens de la longueur, 600 x 400 mm convoyés dans le sens de la largeur). Les conteneurs en plastique peuvent être identifiés par des codes-barres qui leur sont associés au lancement de la commande. Le système de gestion de l'entrepôt (WMS), développé en interne, contrôle la destination des produits. La préparation de commandes s'effectue sans papiers grâce à l'utilisation de scanners. L'opérateur reçoit sa demande de picking directement sur son scanner et prélève ainsi les articles souhaités dans les cadres Carton Wheel Flow. Ce sys-

tème réduit considérablement les erreurs. Les couloirs FIFO sont réapprovisionnés par l'arrière. OEG a réalisé ce projet d'extension avec l'aide de la société REMA TEC Gesellschaft für Regalanlagen und Materialflusstechnik mbH de Bruchsal (Allemagne), qui est spécialisée dans les rayonnages et la logistique. Objectif principal : augmenter la capacité de stockage sans affecter la vitesse de préparation de commandes. Ce projet a été réalisé en 14 semaines, de la date de la confirmation de commande à la mise en service. Afin de tester la qualité et le bon fonctionnement des couloirs, le centre d'excellence d'Interroll La Roche-sur-Yon (France) a procédé à des tests avec les conteneurs originaux d'OEG.

Le profilé inférieur du rail a été conçu de manière à ne pas s'ouvrir sous la charge. D'autres solutions Interroll sont utilisées par la centrale OEG : rouleaux de manutention, RollerDrives,

conveyeurs à rouleaux inclinables (éjecteurs) et modules de transfert élévateurs à courroies crantées.

Contact Interroll :

Jocelyn Rottreau
j.rottreau@interroll.com
+33 6 80 63 35 20

SYSTÈME SOPHISTIQUE

Un circuit de préparation de commandes relie les zones de stockage dans les 4 halls pour donner un seul et unique flux de matériaux. Outre la zone Carton Wheel Flow (produits à forte rotation), ce circuit comprend des étagères avec chargement/déchargement automatique par transstockeur, un poste de préparation pour les marchandises sur palettes, une zone de réception des marchandises, une zone pour l'expédition avec poste de contrôle par pesée et emballage, ainsi qu'une zone pour l'expédition. Grâce à ce stockage centralisé et à l'optimisation des flux de stockage entièrement automatisés les temps de déplacement sont réduits au minimum, permettant ainsi une préparation de commandes plus rapide et sans erreur.



Tanner/Werbung.ch, 5/2010

Accessoires pour installations de chauffage et plomberie : les commandes enregistrées avant 20 h sont expédiées le jour même et livrées le jour ouvrable suivant. Outre les rails à galets des cadres gravitaires dynamiques, d'autres solutions Interroll sont utilisées par la centrale OEG : rouleaux de manutention, rouleaux d'entraînement 24 V RollerDrives, et modules d'éjection et de transfert.

L'avis du client :



De droite à gauche :
Helge Möller, Responsable Distribution, OEG ;
Peter Dippel, Directeur REMA TEC ;
Klaus Blumenschein, Directeur Commercial Interroll

« L'optimisation des performances liées à la préparation de commandes profite autant à nos clients qu'à nos propres employés. La nouvelle centrale équipée par Interroll en Carton Wheel Flow a répondu à nos attentes. L'ensemble du concept nous a pleinement convaincus. »

Helge Möller, Responsable distribution OEG

« Nous connaissons les attentes élevées de notre client OEG. Nous adoptons ses exigences et leur offrons un partenariat fiable, garantissant une grande flexibilité et des temps de réaction rapides. Nous sommes impatients de connaître les prochains défis à relever et tenons à accompagner encore la société OEG dans la réussite de ses projets. »

Peter Dippel, Directeur REMA TEC

LES ATOUTS DU SYSTÈME INTERROLL CARTON WHEEL FLOW

Les atouts du système Interroll Carton Wheel Flow Sans vis, le cadre Interroll Carton Wheel Flow fait gagner un temps précieux lors du montage L'optimisation du roulage des rails à galets permet de réduire la pente pour le déplacement par gravité des composants. Grâce à ce gain en hauteur, il est alors possible d'ajouter un ou plusieurs niveaux supplémentaires. Le pas entre les galets du rail varie en fonction du poids des colis. Un axe métallique traversant assure la stabilité des charges sur les galets.



Le scanner à main utilisé chez OEG permet un picking (prélèvement) encore plus rapide et sans erreur.



Exemple : kit circuit de chauffage OEG, circuit non mélangé avec pompe CPA 40/25 comprenant le raccordement de la chaudière au système, disponible dans la boutique en ligne OEG www.oeg.net

www.interroll.com

Sondage auprès des lecteurs > www.interroll.com/sondage

INTERROLL NEWS

Rédaction
Interroll (Schweiz) AG
Corporate Marketing
Lorenz Köhler
Via Gorelle 3
CH-6592 Sant'Antonino/Schweiz
+41 91 850 25 25
l.koehler@interroll.com

Demandes concernant les produits et solutions
Interroll SAS
310, Rue du Clair Bocage
Mouilleron le Captif
85006 La Roche sur Yon
France
+33 251 37 12 32
dynamicstorage@interroll.com

Réseau mondial Interroll :

Afrique du Sud, Allemagne, Australie, Brésil, Canada, Chine, Corée du Sud, Danemark, Espagne, Finlande, France, Inde, Japon, Norvège, Pologne, République tchèque, Royaume-Uni, Singapour, Suède, Suisse, Thaïlande, USA