



06/2020

## Série H9-2



①



②



③



④

### Machine de marquage manuelle et motorisée pour les petits travaux de marquage en conditions difficiles.

- ① **H9 Sprayplastique** équipée pour enduits à chaud pulvérisés (procédé basse pression).
- ② **H9 Airspray** équipée pour peintures à froid Airspray avec deux réservoirs de billes de verre sous pression avec 21 l et 15 l capacité à max. 1,0 bar
- ③ **H9 Airless 2c 98:2** équipée pour l'enduits à froid 2c pulvérisés Airless, mélange interne et proportions de mélange 98:2
- ④ **Remorque avec siège**  
Le complément optimal et confortable pour H9-2.  
Position assise réglable, roues pneumatiques  
Dimensions (L x l x H mm):  
900 x 740 x 1 000  
Poids: 23 kg

- Dispositif d'entraînement hydraulique réglable en continu. Entraînement uniforme des roues avant grâce à un entraînement différentiel.
- Unité moteur/compresseur montée sur système antivibration.
- Fixation du marqueur à droite et à gauche.
- Pneumatiques ou pneus pleins (en option).
- Système électronique de commande pour intervalle de trait (en option).
- Feux à éclats (en option).
- Blocage de la roue arrière en ligne droite facilitant le maintien de la direction.

- Largeur des traits régulière, même en virage serré.
- Poignée réglable en hauteur.
- Dispositif d'entraînement conforme aux normes CE.

## Données techniques

### H9-2 Airspray

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min

Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 670 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre, sous pression (max. 1,0 bar): 20 l (un réservoir) 2 x 20 l (deux réservoirs)

Dimensions (L x l x H mm): 1 700 x 1 050 x 1 420 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 255 - 285 kg

Largeurs de lignes: 10-60 cm (dépendant de l'équipement et matériaux)

### H9-2 Airless 2c, M98:2

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min

Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 260 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre, sous pression (max. 1,0 bar): 20 l

Capacité de pompage: jusqu'à 6,0 l/min Proportions de mélange 98:2

Dimensions (L x l x H mm): 1 700 x 1 100 x 1 420 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 370 - 400 kg

Largeurs de lignes: 10-30 cm (dépendant de l'équipement et matériaux)

### H9-2 Sprayplastique

1 cylindre 390 cm<sup>3</sup>, Moteur à essence Honda refroidissement à air

8,4 kW à 3 200 tr/min

Dispositif d'entraînement: hydrost., réglable en continu

Débit d'air: jusqu'à 670 l/min (compresseur 2 cylindres)

Réservoir de billes de verre, sous pression (max. 1,0 bar): 20 l

Dimensions (L x l x H mm): 2 100 x 1 150 x 1 420 (dépendant de l'équipement)

Poids: env. 370 - 400 kg

Largeurs de lignes: 10-30 cm (dépendant de l'équipement et matériaux)

### Peintures à froid:

**Réservoirs** jusqu'à 48 l (un réservoir) jusqu'à 96 l (deux réservoirs pour une ou deux couleurs)

### Peintures à froid:

**Réservoirs** sans réservoir de matériau

### Enduits à froid 2c pulvérisés:

sans réservoir de matériau

### Enduits à chaud pulvérisés:

**Réservoirs** jusqu'à 50 l

### H9-2 Airspray:

Équipement avec pistolet manuel supplémentaire possible. Réservoir de matériau avec mélangeur manuel.

### H9-2 Airless 2c, M98:2

Quantité de durcisseur réglable en continu entre 1,2 et 3,0 pourcentage en poids. Équipement pour mélange interne (mélangeur statique). Pistolet 2c utilisable comme pistolet manuel. Possibilité d'utiliser un bidon de matériau habituellement conditionnés dans le commerce.

### H9-2 Sprayplastique:

Chauffage indirect du réservoir et du pistolet par écoulement d'huile thermique, précédemment chauffée par un brûleur à gaz. Équipement pour des lignes simples et des lignes doubles continues. Régulation en continue de la sortie du pistolet à la route. Équipement de ligne double: Marqueur avec roue. Agitateur pneumatique (en option).