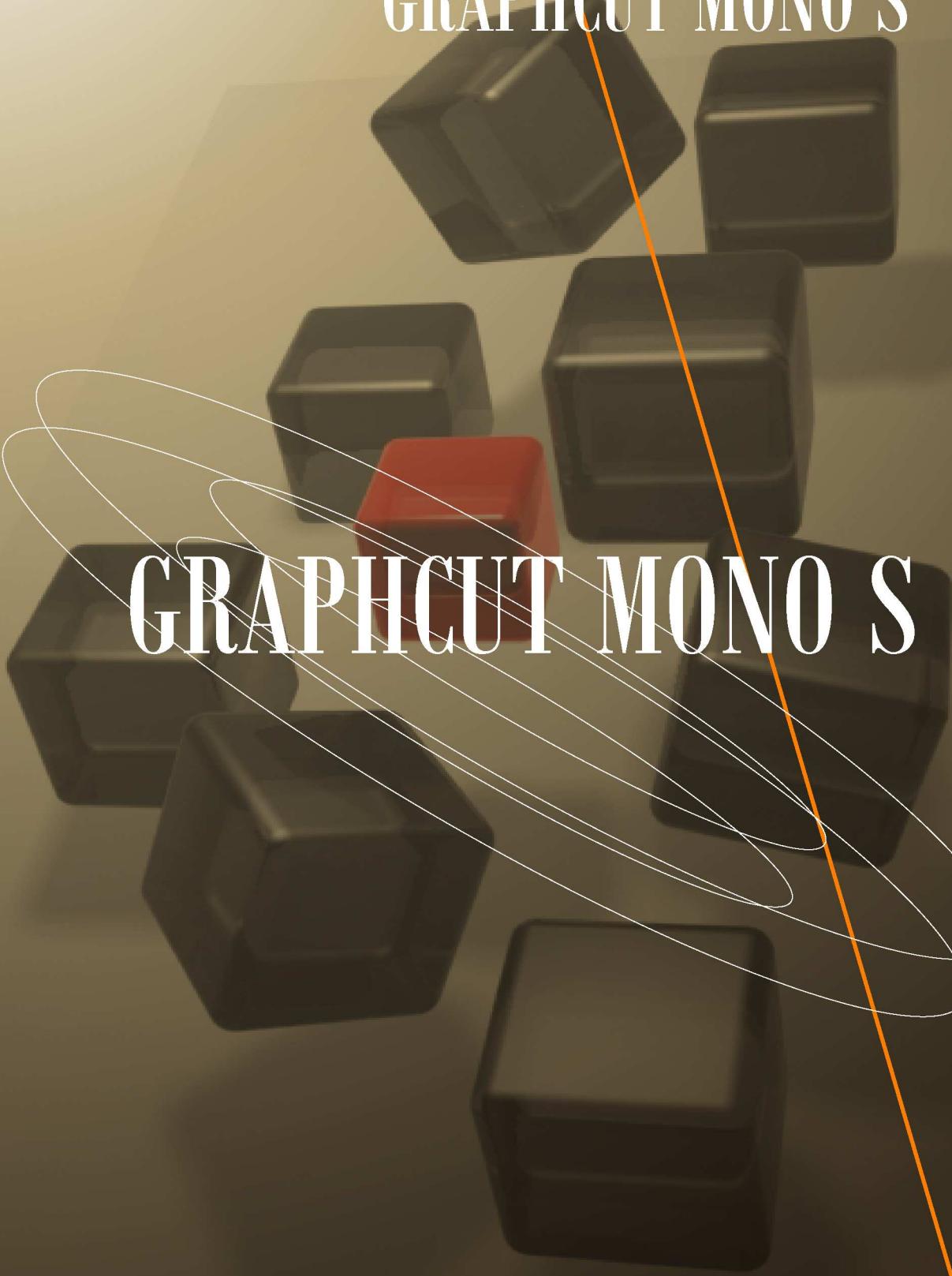
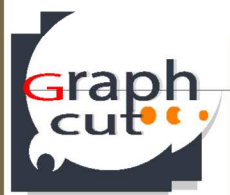


GRAPHCUT MONO S
GRAPHCUT MONO S
GRAPHCUT MONO S
GRAPHCUT MONO S



GRAPHCUT MONO S



GRAPHCUT MONO S

Table de découpe Statique

La solution GraphCut Mono S est une table de découpe statique favorisant une qualité de coupe optimale pour tous les matériaux souples mono pli, tels que les tissus textiles, les tissus techniques (mat ou imprégné), la bâche, le kevlar, et tous les matériaux souples de faible épaisseur. Cette machine assure la découpe, le marquage et le poinçonnage à une vitesse pouvant aller jusqu'à 1 m/sec avec une précision de l'ordre de +/- 0.5 mm.

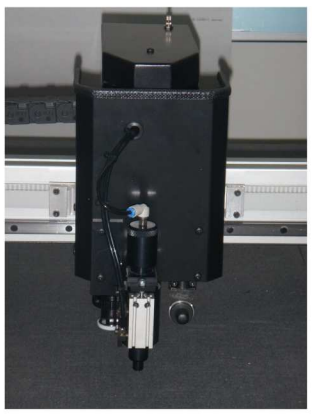
Un système de turbine, permettant de créer une dépression sur la table, assure l'immobilisation du matériau pendant la coupe afin d'obtenir la qualité de coupe requise.

La machine est pilotée par notre logiciel VETICUT® offrant une interface utilisateur conviviale et de nombreuses fonctionnalités tels que le calcul des lignes communes, la modification des vitesses en ligne droite ou en courbes, et ce dans une optique d'optimisation de productivité de la machine tout en assurant une réelle qualité de découpe.

Les principales fonctions de Veticut sont :

- ✗ Importation de vos fichiers de placement de CAO ;
- ✗ Gestion des paramètres & stratégies de coupe ;
- ✗ Gestion des outils multiples ;
- ✗ Gestion des lignes communes ;
- ✗ Gestion des reprises après arrêts par simple indication ;
- ✗ Visualisation interactive de nombreux indicateurs concernant l'avancement de la découpe ;
- ✗ Affichage du temps prévisionnel restant avant la fin de la découpe ;
- ✗ Affichage de la durée de vie restant de la lame ;
- ✗ Placement en cours de découpe affiché à l'écran (la pièce en cours est de couleur rouge, celle qui suivra de couleur verte et celles déjà traitées seront bleues) ;
- ✗ Gestion des fichiers matières (type de matières avec les paramètres associés) ;
- ✗ Inversion automatique du sens de découpe des pièces symétriques.





Caractéristiques Techniques de GraphCut Mono S :

Dimension de la table : Modulaire en longueur et en largeur pas rapport au besoin client.

Support de coupe : deux supports fournis avec la machine (un feutre pour l'utilisation de la lame tangentielle / un support rigide micro perforé pour l'utilisation de la lame circulaire)

Système de marquage : un système de marquage stylo est installé en standard sur nos machines

Pointage de l'origine : Un pointeur laser est prévu (configuration standard) permettant de déplacer l'origine afin de permettre des reprises de coupe.

Porte outils : trois outils en standard : Lame tangentielle, lame circulaire, stylo de marquage.

Alimentation Electrique : ordinateur de commande et système d'entrainement : 220 V. Système d'aspiration : Tri-phasé, 50 Hz.

Alimentation air comprimé : 7 bars.

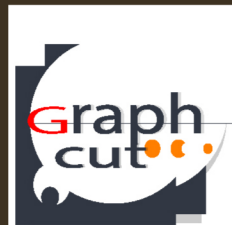
Norme de sécurité : CE

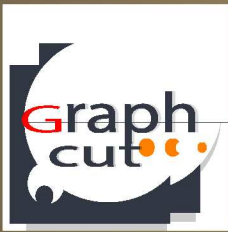
Quelques matériaux à découper avec cette machine :



Quelques Tissus :

- ✕ Confection Pret a porter, maille ,chaîne et trame ;
- ✕ Confection bâches ;
- ✕ Naval (tissu technique mat et pré imprégné);
- ✕ Aéronautique (tissu technique mat et pré imprégné);
- ✕ Confection de gaine de ventilation (tissu);
- ✕ Industrie de l'isolation(matériaux isolants);
- ✕ Maroquinerie (cuir);
- ✕ Emballage(carton);
- ✕ Joint, filtration, sol (caoutchouc);
- ✕ Confection de voile de bateau ,voile d'ombrage.





Portugal

Maroc

Tunisie

Chine

Etats-Unis

Roumanie

Syrie

Algérie

Madagascar

Turquie

Italie

Espagne

Angleterre

Belgique

Brésil

Liban

Bulgarie

VETIGRAPH France
SA. JPS

71 Rue Réaumur-75002-PARIS

Tél. 00 33 1 42 78 65 89

Fax.00 33 1 42 78 65 90

Email : vetigraph@wanadoo.fr

www.vetigraph.com