



CD 400-18

FONCTIONNEMENT

Le CD 400-18 fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 4°C.

AVANTAGES

- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein
- Option de drainage permanent
- Poignée pratique
- Direction variable de la sortie d'air
- Réglage entre 2 heures, 4 heures ou 8 heures de fonctionnement
- Capacité de déshumidification 18 litres/24 heures

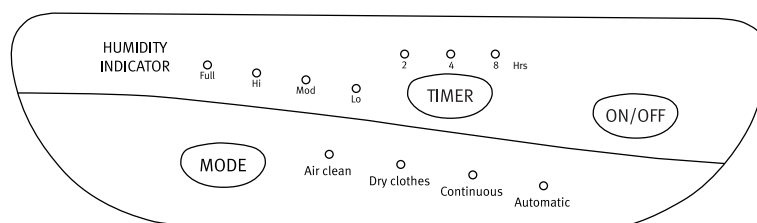


Tableau de commande

TABLEAU DE COMMANDE

ON/OFF: Bouton marche/arrêt

TIMER: Sélection entre 2 heures, 4 heures ou 8 heures de fonctionnement

HUMIDITY INDICATOR: S'allume quand le réservoir d'eau est plein. Indique l'humidité actuelle.

MODE: Appuyer ici pour sélectionner les modes de fonctionnement:
Automatic: La déshumidification s'arrête automatiquement lorsque l'humidité relative est inférieure à 60 % environ.
Continuous: Déshumidification continue pendant 2h, 4h ou 8h.
Dry clothes: Pour sécher des vêtements mouillés plus rapidement. Fonctionnement continu avec un débit d'air supplémentaire.
Air clean: Purification de l'air. Aucune déshumidification.

DEGIVRAGE

La commande électronique comprend une fonction automatique de dégivrage passif qui est activée par une sonde de température. Lorsque la température ambiante est inférieure à 15°C, la fonction dégivrage stoppe le compresseur après 30 minutes de fonctionnement, puis le ventilateur dirige l'air du local dans l'évaporateur, qui est ainsi dégivré. L'appareil se met automatiquement en marche quand le dégivrage est terminé.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		CD 400-18
Plage de fonctionnement – humidité %	HR	50-100
Plage de fonctionnement – température	°C	5-35*)
Débit d'air	m ³ /h	180
Alimentation électrique	V/Hz	1x230/50
Intensité consommée, max.	A	1,8
Puissance absorbée, max.	kW	0,340
Réfrigérant		R 134a
Quantité de réfrigérant	kg	0,145
Niveau sonore à 1 mètre	dB(A)	48
Poids	kg	13
Capacité du réservoir d'eau	litres	4,5
Classe de protection	IP	20
Hauteur	mm	575
Largeur	mm	380
Profondeur	mm	225

* La plage de fonctionnement optimal se situe entre 16 et 35°C.

CAPACITÉS DE DÉSHUMIDIFICATION

18 litres sur 24 heures à 30°C/80% HR

7 litres sur 24 heures à 20°C/60% HR