

VALENTE SAS

Machine de contrôle dimensionnel et visuel



Caractéristiques :

- Entrée pièces : convoyeur
- Sortie pièces : accumulation ou mise en carton par robot
- Temps de cycle : 1,8s
- Contrôle effectués : diamètre, présence de marquage, aspect
- Actions effectuées : démagnétisation, soufflage, marquage laser, tri des défauts dans différentes goulottes
- Supervision via PC
- Gestion de gammes de pièces