

GEX40/45/50

ELECTRIQUE 80 VOLTS

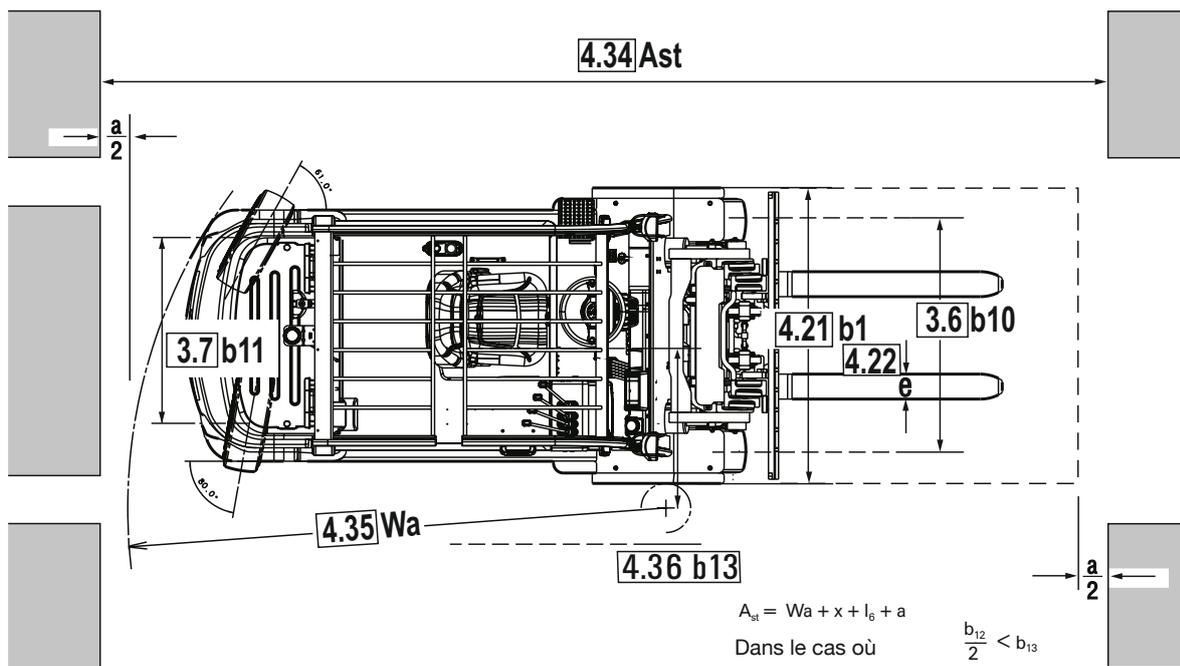
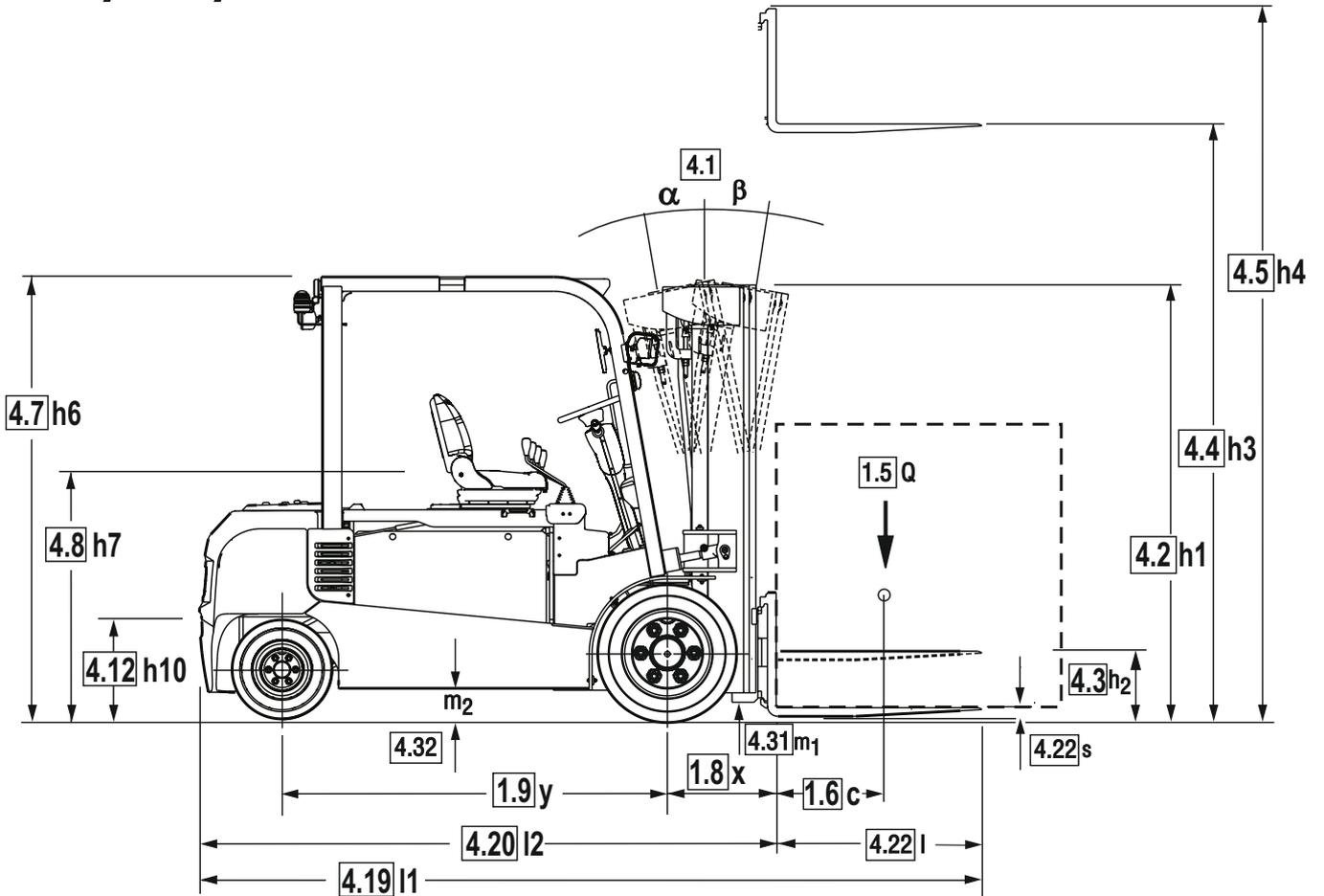
Pneus superélastiques

Capacités 4.000 kg 4.500 kg 5.000 kg



DIMENSIONS

GEX40/45/50



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

Dans le cas où $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

Dans le cas où $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

SPECIFICATIONS

GEX40/50 Spécifications selon VDI 2198

1.1 Constructeur (Abbréviation)		CLARK	CLARK	CLARK	
Specifications	1.2 Désignation du fabricant	GEX40	GEX45	GEX50	
	1.3 Système de propulsion	Elec -80V	Elec -80V	Elec -80V	
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	Assis	Assis	Assis	
	1.5 Capacité nominale Q (Kg)	4000	4500	4990	
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500	500	500	
	1.8 Déport de la charge *1 x (mm)	535	535	535	
	1.9 Empattement y (mm)	2000	2000	2000	
	Poids	2.1 Poids à vide *2 Kg	7019 [6852]	7499 [7332]	7909 [7742]
		2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière *2 Kg	9795 [9723] 1225 [1129]	10745 [10673] 1255 [1159]	11450 [11379] 1449 [1353]
2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière *2 Kg		3725 [3653] 3295 [3199]	3916 [3845] 3583 [3488]	3878 [3807] 4031 [3936]	
Pneus, Chassis	3.1 Equipement de roues, SE = super-élastiques	SE	SE	SE	
	3.2 Dimensions des pneus, avant, SE	250-15	28x12.5-15	28x12.5-15	
	3.3 Dimensions des pneus, arrière, SE	21-8-9	21-8-9	21-8-9	
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2X/2	2X/2	2X/2	
	3.6 Voie, avant SE (B) b10 (mm)	1150	1180	1180	
	3.7 Voie, arrière / roue jumelée b11 (mm)	1000	1000	1000	
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, avant/arrière, a / b deg	8/8	8/8	8/8
4.2 Hauteur, mât abaissé h1(mm)		2225	2225	2225	
4.3 Levée libre h2(mm)		130	130	130	
4.4 Levée h3 *3 h3(mm)		3000	3000	3000	
4.5 Hauteur, mât développé h4(mm)		4232	4232	4232	
4.7 Hauteur, protège-tête (cabine) h6(mm)		2310 (2360)	2310 (2360)	2310 (2360)	
4.8 Hauteur de siège MSG 20 (MSG 12) h7(mm)		1280	1280	1280	
4.12 Hauteur, crochet de remorquage h10(mm)		500	500	500	
4.19 Longueur hors tout l1(mm)		4001	4001	4001	
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l2(mm)		2931	2931	2966	
4.21 Largeur b1 (mm)		1396	1490	1490	
4.22 Dimensions des fourches s*e*1 (mm)		1070x122x50	1070x150x50	1070x150x50	
4.23 Tablier porte-fourches ISO 2328, A, B		IIIA	IIIA	IIIA	
4.24 Largeur du tablier b3 (mm)		1324	1438	1438	
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge m1 (mm)		135	135	135	
4.32 Garde au sol, milieu empattement m2 (mm)		152	152	152	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 de travers Ast(mm)		4410	4410	4435	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 de longueur (l6 • b12) Ast(mm)		4610	4610	4635	
4.35 Rayon de braquage Wa(mm)		2675	2675	2700	
4.36 Rayon de braquage intérieur b13 (mm)	738	785	785		
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide Km/h	20 / 21	19 / 20	19 / 20	
	5.2 Vitesse de levée en charge / à vide m/s	0,35 / 0,47	0,33 / 0,47	0,31 / 0,47	
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0,53 / 0,5	0,53 / 0,5	0,53 / 0,5	
	5.6 Max. drawbar pull laden/unladen * 2 *4 N	3341 [3348] / 2616 [2566]	3302 [3309] / 2739 [2698]	3266 [3276] / 2700 [2660]	
	5.8 Pente admissible maxi. En charge / à vide *2 *4 %	25 [25] / 34 [31]	20 [21] / 31 [28]	20 [21] / 31 [28]	
	5.10 Frein de service	Disques bain d'huile	Disques bain d'huile	Disques bain d'huile	
Drive line	6.1 Moteur de traction, Puissance (S2 60min) kW	11.3x2	11.3x2	11.3x2	
	6.2 Moteur de pompe Puissance(S3 15%) kW	26	26	26	
	6.3 Batterie selon DIN43531/35/36 A,B,C,no	DIN 43531A	DIN 43531A	DIN 43531A	
	6.4 Batterie voltage, capacité nominale V/Ah	80V, 840 [775]	80V, 840 [775]	80V, 840 [775]	
	6.5 Batterie Poids (Min) Kg	2069 [1770]	2069 [1770]	2069 [1770]	
	6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI kWh/h	17	17,5	17,9	
Divers	8.1 Type de variateur	Variateur AC	Variateur AC	Variateur AC	
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires	réglable	réglable	réglable	
	8.3 Débit hydraulique pour accessoires (réglable) L/mn	max. 35	max. 35	max. 35	
	8.4 Niveau sonore selon DIN 12053 dB (A)	74	74	74	

*1 Le déport de la charge - cote X- indiquée est valable pour le mât standard et Hi-Lo, avec fourches ISO-FEM. Ajouter 34 mm pour le mât triplex, 74 mm pour le TDL intégré, et 78 mm pour le TDL rapporté, par rapport à la cote X d'origine.

*2 Valeurs entre parenthèses pour GEX40-50 version batterie 775Ah (Option cales de batterie nécessaire)

*3 Autres mats voir tableau des mats

*4 avec coefficient de friction $\mu=0.6$ à 1.6 km/h

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Avec sa conception très robuste sans garnitures plastiques inutiles, ses 2 moteurs puissants et asynchrones étanches, un empattement extrêmement court, la série GEX Clark se démarque de ses concurrents. Approprié à la plupart des applications intensives et difficiles grâce à sa conception robuste "Construit pour durer".

Poste de conduite

Conception très ergonomique, marchepied large et bas, poignée d'accès située côté conducteur permettent à l'opérateur de monter et descendre sans effort. Le plancher et la marche d'accès sont antidérapants pour plus de sécurité.

Une colonne de direction inclinable et un siège confort ajustable donnent un grand espace pour les jambes, l'ergonomie du poste de travail est conçue pour 98% des morphologies Hommes/femmes mondiales. Les pédales sont disposées à la manière automobile afin d'éviter toute confusion. Les commandes sont très douces à actionner, parfaitement positionnées pour éliminer la fatigue. Une large marche d'accès associée à une poignée avec « grip » facilite la montée et descente au poste de conduite.

Le frein de parc est actionnable au pied et se relâche d'une simple pression au bouton. Les données essentielles de fonctionnement sont affichées en temps réel sur l'écran couleur

TFT LCD. Les trois modes opératoires programmables (Economie-Normal-Puissant) aussi bien que le mode rampe permettent à l'opérateur d'adapter le chariot à chaque environnement de travail ou situation.

La facilité d'accès au porte-documents, au frein de parking et au « coup de poing » d'urgence, fait partie des atouts de ce poste de conduite.

Moteurs, roues et variateurs

Deux puissants moteurs AC de traction de 11.3 kW chacun, un moteur de pompe AC de 26Kw, tous étanches, permettent des performances exceptionnelles. Les moteurs AC sans entretien permettent de minimiser le coût d'exploitation d'un chariot. Les performances en puissance, accélération, capacité en rampe sont au rendez-vous.

Les températures des moteurs et du variateur sont contrôlées en permanence. L'intensité est ajustée proportionnellement pour conserver les moteurs froids en toute circonstance.

Le variateur ZAPI AC DUAL AC est équipé du dernier MOSFET et de la technologie CAN-bus. Il est protégé et est situé au-dessus du contrepoids, dans un compartiment étanche à la pluie mais facilement accessible

Système de freinage

Trois systèmes de freinage indépendants. Freinage électrique en récupération d'énergie, par inversion ou « toucher » du frein à pied, par lâcher » de la pédale d'accélérateur, freinage hydraulique à pied, multi disques à bain d'huile, et frein de parc agissant sur le pont avant. Le freinage régénératif électrique restitue l'énergie à la batterie à chaque action de freinage. Ce processus permet d'économiser le coût d'énergie, de réduire l'usure de freins et de prolonger l'autonomie du chariot.

Lorsque le sens de marche est inversé, l'électronique contrôle la décélération par contre-courant. Celle-ci est réglable dans une plage de « très doux » à « très efficace » selon le besoin du cariste. Le frein de service étanche contre la poussière, l'humidité et les particules agressives, rend la série GEX fiable même dans des conditions difficiles.

La fonction de démarrage en rampe de série permet à l'opérateur de travailler sur une pente avec une maniabilité précise et une grande sécurité.

Système de direction

L'angle de braquage des roues directrices permet au GEX, chariot à quatre roues, une rotation sur place - semblable au chariot élévateur à trois roues. Même dans cette position, le démarrage en douceur sans ripage et la maniabilité sont maintenus grâce à la traction avant à roues indépendantes. Un capteur sur l'essieu arrière informe le variateur en temps réel. Celui-ci contrôle la vitesse de chaque moteur indépendamment. Ce dispositif permet d'éviter l'usure significative des pneus. En virage, la vitesse de traction est automatiquement réduite proportionnellement à l'angle de braquage.

Système hydraulique

La vitesse de rotation de la pompe hydraulique AC est contrôlée en fonction du débit nécessaire à chaque fonction hydraulique. Cet équipement allonge l'autonomie du chariot, économise la pompe, diminue la température de l'huile due au laminage. La pompe hydraulique à engrenage rectifié se distingue par son bruit particulièrement faible, avec une grande efficacité. Cela permet d'économiser l'énergie et de réduire la charge thermique sur les dispositifs hydrauliques. Le réservoir hydraulique en acier assure une bonne dissipation thermique de l'huile hydraulique améliorant ainsi la durée de vie des composants hydrauliques.

Mâts

Les mâts de grande visibilité sont disponibles en versions Standard, Hilo et Triplex. Les profilés U et I imbriqués assurent une rigidité accrue, améliorent la sécurité, même à des hauteurs élevées. Les galets inclinés minimisent le jeu du mât et sont aisément ajustables sans démontage majeur.

Les vérins d'inclinaison sont montés sur les bagues sphériques, ce qui permet d'éliminer l'usure des joints hydrauliques, et également d'augmenter la durée de vie du vérin complet.

Les fourches à crochet avec loquet sont fabriquées en forgeage par refoulement pour assurer une meilleure durée de vie et une grande SECURITE.

Les vérins de levée, de type « plongeur » sont équipés d'une chambre oléopneumatique interne servant d'amortisseur, offrent un levage en douceur. Ce dispositif permet d'améliorer longévité et sécurité de la charge. Le tablier à 6 galets frontaux permet une réduction très notable des impacts sur les profils. Les galets latéraux assurent un parfait coulissement, même en cas de charge déportée. Le mât triplex est équipé de 2 vérins primaires, qui, associés à une large fenêtre procurent une excellente visibilité vers l'avant.

Autres équipements standard

Eclairage complet "code de la route", buzzer, peinture vert CLARK, poste de conduite et mât en noir mat, jantes en finition blanche

Options

Pneus, P.P.S non-marking, extraction latérale de batterie, accessoires, cabines, commande hydraulique proportionnelle, à mini-leviers ou à joystick multi-fonctions et plus encore...

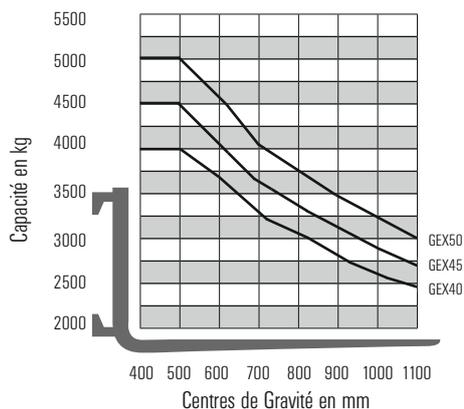
Sécurité

La série GEX est certifiée CE, et est en conformité avec l'ensemble de normes européennes de sécurité en matière de chariots élévateurs à contrepoids.

Contactez votre concessionnaire CLARK pour trouver une solution optimale d'équipement à vos besoins.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Capacités à différents centres de gravité



Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3000 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteurs de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'information

Table des mâts GEX 40/45/50

Mât type	Levée maximum (h3) mm	Mât baissé (h1) mm	Mât déployé (h4)		Levée libre (h2)	
			Avec Dossieret mm	Sans Dossieret mm	Avec Dossieret mm	Sans Dossieret mm
Standard	2500	1975	3732	3249	130	130
	2700	2075	3932	3449		
	3000	2225	4232	3749		
	3300	2375	4532	4049		
	3500	2475	4732	4249		
	3700	2575	4932	4449		
	4000	2725	5232	4749		
	4500	2975	5732	5249		
	5000	3225	6232	5749		
Triple	3700	2002	4952	4469	782	1265
	4000	2102	5252	4769	882	1365
	4300	2202	5552	5069	982	1465
	4500	2269	5752	5269	1049	1532
	4800	2369	6052	5569	1149	1632
	5000	2436	6252	5769	1216	1699
	5500	2603	6752	6269	1383	1866
	6000	2770	7252	6769	1550	2033
	6500	2937	7752	7269	1717	2200
HI-LO	2700	2099	4572	4089	879	1362
	3000	2249	4247	3764	1029	1512
	3300	2399	4444	3961	1179	1662

CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel.+49 208 377336 0
Fax+49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com