

Dumper chenilles girabenne 600/750 L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Poids à vide : | 1330 kg |
| Capacité benne pleine charge : | 0,76 m ³ |
| Capacité benne pleine rase : | 0,55 m ³ |
| Charge utile : | 1500 kg |
| Hauteur de chargement : | 1180 mm |
| Hauteur de déversement : | 690 mm |
| Garde au sol : | 224 mm |
| Hauteur : | 2372 mm |
| Largeur totale : | 1080 mm |
| Longueur totale : | 2674 mm |



Rappel : CACES R482 – A

Benne basculante hydrauliquement et déversement à 180°

- Moteurs diesel 3 cylindres
- Galets de roulement doubles pour une plus grande sécurité et un fonctionnement silencieux
- Grand choix de bennes, par ex. benne renforcée à déversement sur 3 côtés
- Nombreux accès de maintenance et longs intervalles d'entretien réduisent les coûts d'exploitation • Stabilité élevée grâce au centre de gravité bas
- Travail sûr grâce à l'arceau de sécurité certifié ROPS rabattable
- Garde au sol importante pour une utilisation sur terrain accidenté



APPLICATIONS

TRAVAUX : transport et évacuation des matériaux

Les dumpers sont des outils extrêmement robustes, indispensables et rentables dès que l'on doit transporter des matériaux, que ce soit sur des chantiers de construction, dans le secteur agricole, ou encore dans un environnement industriel.

Le domaine d'utilisation s'étend du chantier classique sur terrain difficile en passant par la démolition et allant jusqu'à l'aménagement paysager et la construction de tunnels.