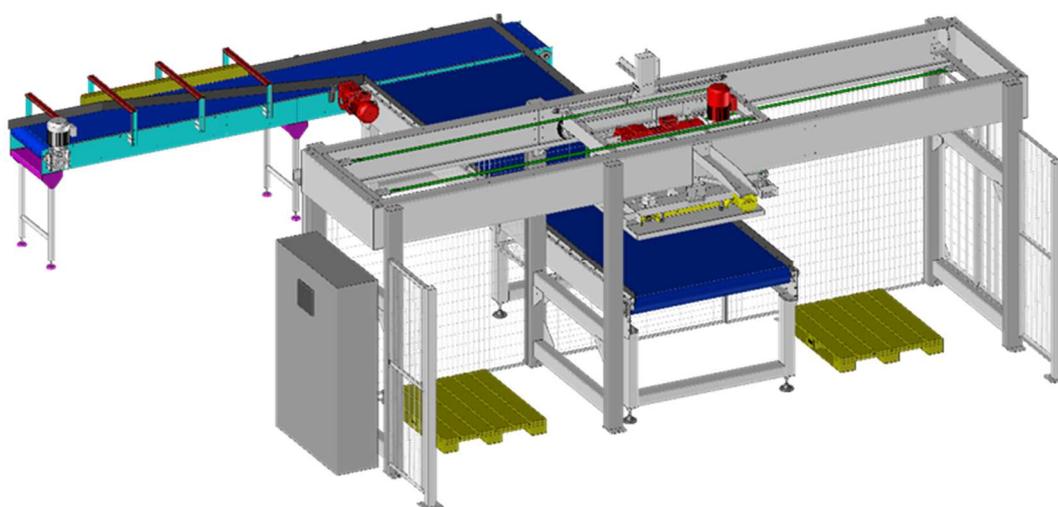
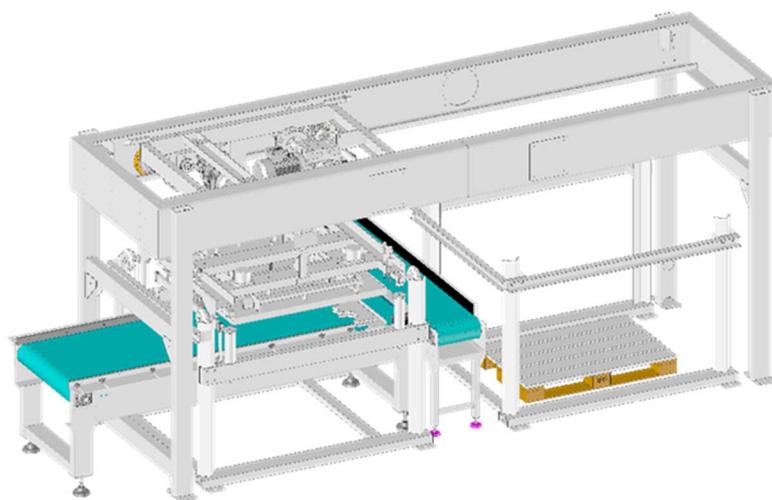


## DEPALETTISEUR & PALETTISEUR PORTIQUE

Fort de son expérience dans les systèmes de palettisation et de dépalettisation, SECMA CABON vous propose différentes solutions adaptées à vos besoins.

Nos machines peuvent être réalisées avec différents niveaux d'automatisation et différentes options pour répondre au maximum à vos attentes.



## POUTRE DEPAL/PAL MANUELLE

Dans le cadre d'applications spécifiques telle l'intégration d'un dépalettiseur/palettiseur dans un environnement à faible hauteur sous plafond la poutre dépal/pal manuelle vous garantira les

Descriptions générales :

- Commande bi manuelle
- Élévation par sangle
- Plateau de préhension par dépression ou magnétique
- Multi-format
- Construction acier peint ou inox
- Faible hauteur
- Puissance poutre 7 Kw



## POUTRE DEPAL/PAL SEMI-AUTOMATIQUE

Conception:

Descriptif :

- Élévation par sangle
- Plateau de préhension par dépression ou magnétique
- Multi-formats
- Construction acier peint ou inox
- Puissance poutre 7 kW
- Table d'accumulation chaîne modulaire REXNORD FT 1505
- Gestion manuelle des intercalaires
- Option de gestion des palettes
- Option de gestion des intercalaires

492, Route de Rosporden – 29 000 Quimper – France

+33 (0)2 98 94 61 51

contact@secma-cabon.com

www.secma-cabon.com



## POUTRE DEPAL/PAL AUTOMATIQUE

### Conception:

#### Descriptif :

- Élévation par sangle
- Plateau de préhension par dépression ou magnétique
- Multi-formats
- Construction acier peint ou inox
- Puissance poutre 7 kW
- Table d'accumulation chaîne modulaire REXNORD FT 1505
- Gestion automatisé des intercalaires
- Gestion automatisé des palettes

#### Limite de fonctionnement :

- Jusqu'à 3 couches/minute suivant le produit à traiter.

## PREHENSEUR CARTESIEN

### Préhenseur à dépression :

- Assure la prise de tous types de récipients et conserves vides ou pleins (aluminium, acier, verre, et plastique)
- Plateau aux cotes de vos palettes et des couches de produits à transférer
- Adaptable sur palettiseurs/dépalettiseurs magnétiques dans le cadre d'un remplacement

D'autres solutions de préhension par dépression sont possibles pour s'adapter au mieux à vos produits :

- Plateau avec une ventouse unique par récipient
- Plateau à lit de ventouses
- Plateau à tapis gel



## Préhenseur magnétique :

Plus de 20 ans d'expérience dans la conception de plateaux magnétiques

- Assurent le transfert de couches de récipients en acier depuis un palettiseur ou dépalettiseur.
- Plateau magnétique sur mesure en fonction du type de récipients : boîtes vides, boîtes pleines, bords ou bouteilles avec couvercle en acier.

### → Option :

Système d'échange de préhenseurs rapide



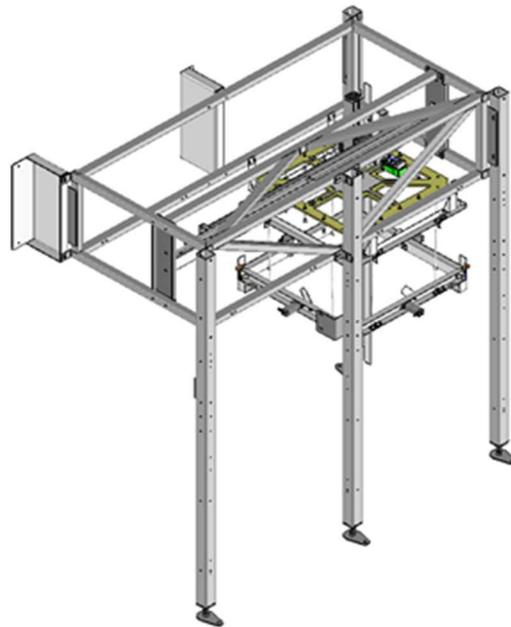
## GESTION DES INTERCALAIRES

### Préhenseur cartésien automatique indépendant

- Installé sur chariot motorisé indépendant,
- Monté sur préhenseur principal ou sur poutre principale
- Permet de positionner l'intercalaire à l'endroit souhaité

### Options :

- Acier inoxydable 304l
- Système de recentrage de l'intercalaire



### Préhenseur monté sur préhenseur principal

- Le préhenseur à dépression est lié au préhenseur principal
- les mouvements des deux préhenseurs se font en temps masqué.
- Option disponible uniquement sur palettiseurs/dépalettiseurs cartésiens à haute cadence.

## REALIGNEMENT DES BOITES DE FORME

Le réalignement des boîtes de forme à haute cadence, sans que celles-ci n'éprouvent de choc, nécessite une connaissance particulière. Le Système de réalignement Secma Cabon permet au moyen d'un préhenseur magnétique la gestion du réalignement haute cadence.

### Réaligneur 90° pour boîtes de forme

Pour récipients de formes  
Table d'accumulation sur mesure  
Guidage de réalignement adapté aux formats de récipients souhaités

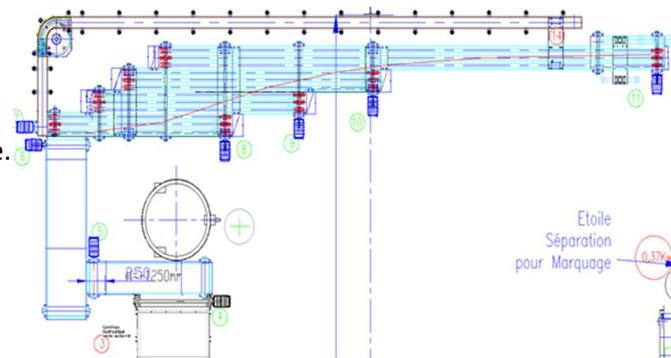


- Option :  
Variateur de vitesse

### Réaligneur multi chaines

Permet un réalignement très souple et sans blocage.  
Permet de réaligner tous types de boîtes.

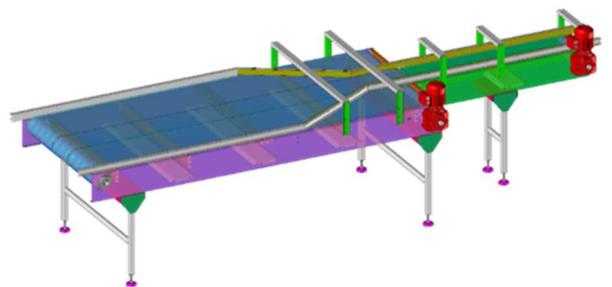
- Option :  
Piège de retour pour boîtes de formes



### Réaligneur rectiligne

Formation d'un guidage conique

- Option :  
Agitateur pneumatique.



## GESTION DES PALETTES

### Convoyeur à rouleaux

Permet d'approcher la palette sous le poste du préhenseur et de l'évacuer en temps masqué pour un gain de productivité



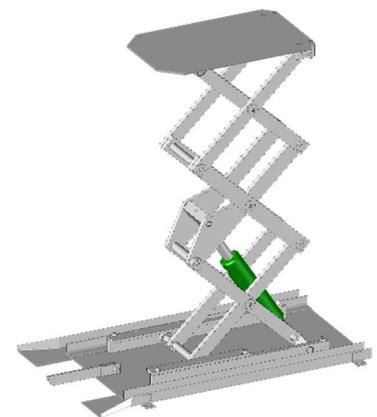
### Chargeur de palettes vides

Permet d'alimenter l'appareil de façon automatique en palettes vides

Poste intermédiaire de chargement  
Permet, si un chargeur de palette vide a été installé de charger ou de décharger des palettes non standards

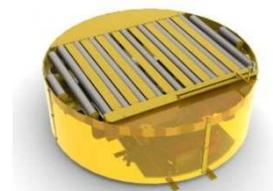
Elévation de palettes

Permet d'augmenter la cadence de l'appareil en limitant les mouvements verticaux du préhenseur.



### Table tournante pour palette

Permet d'optimiser la prise par chariot élévateur ainsi que les circuits palettes à angles



➔ Limite de fonctionnement env. 200 boites minute suivant format.