

Série HPS - Combinés poinçonneuse-cisaille hydraulique, jusqu'à 5 stations de travail avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction soudée lourde et stable
- Station de poinçonnage, cisaille pour acier plat, cisaille pour cornière, cisaille pour profilé, à partir de HPS 45S avec station
- Série DS avec deux vérins de travail et deux pédales pour travailler simultanément sur la station de poinçonnage et la cisaille à profilés
- Réglage continu de la course des vérins de travail
- Large col de cygne pour station de poinçonnage avec 620 mm disponible en option à partir de HPS 55DS: nous consulter
- Couteau à encocher de série à partir du HPS 45S
- Moteur puissant de 400 volts triphasé
- Couteau d'encochage en V en option, unité de poinçonnage extra-large et gorge plus longue pour la station de poinçonnage (disponible sur demande).
- Pédale de commande à deux positions pour le fonctionnement en mode pas-à-pas
- Support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option (sauf HPS 40S)





Accessoires de série HPS 40S

- Station de poinçonnage
- Poinçonneuse et cisailles pour acier plat avec butées réglables
- Cisailles pour acier plat

HPS 45S

Cisailles pour cornière

HPS 40S

- · Cisaille pour profilés rond et carré
- Fixation par vis pointeau
- · Fixation Poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3

HPS 60S HPS 55DS

Réducteurs MUBEA n° 30 et n° 45 (le n° 60 est monté directement

sur la machine)

Clé à ergot

HPS 65DS HPS 85DS HPS 115DS HPS 175DS

- · Pédale de commande
- Huile hydraulique

Modele	HPS 405	HPS 455	HPS 605	HPS 5505	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 1/505
Code article	381 9040 🕕	381 9045 🕕	381 9060 🕦	381 9055 1	381 9065 🕕	381 9085 1	381 9115 🕦	381 9175 1
Spécifications techniques								
Alimentation ~ 50 Hz	400 V							
Puissance moteur	3 kW	4 kW	4 kW	5.5 kW	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
Station de poinçonnage								
Force de poinçonnage	40 t	45 t	60 t	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm	Ø 28 x 15 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 11 mm	Ø 40 x 10 mm	Ø 57 x 10 mm**	Ø 57 x 10 mm **	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Course	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de coups / min.	20	20	25	25	25	25	25	22
Hauteur de travail	970 mm	955 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
Cisaille pour barre acier*								
Rond / Carré	Ø 30 / 25 mm	Ø 30 / 25 mm	Ø 40 / 35 mm	Ø 40 / 40 mm	Ø 45 / 45 mm	Ø 50 / 50 mm	Ø 55 / 50 mm	Ø 65 / 50 mm
Cisaille à cornière acier*								
Coupe à 90° en mm.	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
Coupe à 45° en mm.	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Hauteur de travail	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
Cisaille pour plat acier*								
Ep. max. du matériau	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Dim. max. du matériau	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Longueur du couteau	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Coupe à 45°	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 15 mm	100 x 100 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm
Hauteur de travail	980 mm	955 mm	955 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
Encocheuse*								
Ep. max. du matériau	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Largeur	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Profondeur	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Options								
Projection du poste de poinçonnage	-	-	-	620 mm	620 mm	620 mm	620 mm	-
Diamètre du profilé en U	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
Fraise à profil en T	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
Outils de grugeage en V	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm		100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
Poids net (brut)	580 kg (650 kg)	1400 kg (1540 kg)	1440 kg (1580 kg)	1520 kg (1630 kg)	1600 kg (1800 kg)	2315 kg (2550 kg)	2920 kg (3200 kg)	6000 kg (6750 kg)
Dimensions (L x l x h) en mm.	1100 x 800 x 1520	1500 x 950 x 1680	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280

Toutes les poinçonneuses sont livrées avec de l'huile. * Caractéristiques de performance pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm². Option unité de poinçonnage extra-large nécessaire

















Poinçonneuse

· Cisaille pour cornières acier · Cisaille pour plat acier

· Cisailles pour barres d'acier ·

Encocheuse (à partir de HPS 45S)

Accessoires de série HPS 45S / HPS 60S

- · Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés rond et carré
- Encocheuse
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse, cisailles et encocheuse pour acier plat avec butées réglables

Fig. : **HPS 55DS**

- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique



Accessoires de série HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS

- · Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés avec couteau rond et carré
- · Encocheuse
- · Lampe de travail
- Butée de contact électrique
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse avec butée réglable et échelle graduée, cisaille pour plat acier et encocheuse avec butées réglables
- Clé à ergot
- · 2 vérins de travail et 2 pédales de commande
- · Huile hydraulique



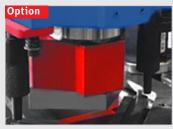




Butée à contact électrique de série (à partir de HPS 55DS)



Lampe de travail de série (à partir de HPS 55DS)



· Couteau d'encochage en V disponible en option (à partir de HPS 45S)



Accessoires pour poinçonneuse - cisaille Série HPS.

	Code Art.	
Jeu de couteaux de	rechange pla	ts acier
HPS 40S / 45S	388 7010 1	
HPS 60S	388 7011 1	
HPS 55DS / 65DS	388 7012 1	
HPS 85DS	388 7013 1	
HPS 115DS	388 7014 1	
HPS 175DS	388 7015 1	

Jeu de couteaux de rechange pour cornière			
HPS 40S / 45S	388 7020 1		
HPS 60S	388 70211		
HPS 55DS / 65DS	388 70221		
HPS 85DS	388 7023 1		
HPS 115DS	388 70241		
HPS 175DS	388 7025 1		

Jeu de couteaux de rechange pour barre pleine				
HPS 40S / 45S	388 7026 1			
HPS 60S	388 7027 1			
HPS 55DS /65DS	388 7028 1			
HPS 85DS	388 7029 1			
HPS 115DS	388 70301			
HPS 175DS	388 7031			

Jeu de couteaux de rechange pour encocheuse			
HPS 45S	388 7040 1		
HPS 60S	388 70411		
HPS 55DS / 65DS	388 7042 1		
HPS 85DS	388 70431		
HPS 115DS	388 70441		
HPS 175DS	388 7045 1		

Unité de poinçonnage grande dimensions (convient à tous les modèles HPS standard)		
HPS 45S	388 7160 1	
HPS 60S	388 71611	
HPS 55DS	388 7162 1	
HPS 65DS	388 71631	
HPS 85DS	388 71641	
HPS 115DS	388 7165 1	
HPS 175DS	388 7166 1	

(Nécessaire pour l'utilisation de poinçon n° 4 et de matrice n°80)

Jeu de couteaux po	Code Art.
HPS 40S / 45S	388 7050 1
HPS 60S	388 7051 1
HPS 55DS / 65DS	388 7052 1
HPS 85DS	388 7053 1
HPS 115DS	388 7054 1
HPS 175DS	388 7055 1

Jeu de couteaux de rechange pour section UPN				
HPS 40S / 45S	388 7060			
HPS 60S	388 7061			
HPS 55DS / 65DS	388 7062			
HPS 85DS	388 7063 1			
HPS 115DS	388 70640			
HPS 175DS	388 7065			

Jeu de couteaux de rechange pour section T				
HPS 40S / 45S	388 7070 1			
HPS 60S	388 7071			
HPS 55DS /65DS	388 70721			
HPS 85DS	388 70731			
HPS 115DS	388 70741			
HPS 175DS	388 7075 1			

Jeu de couteaux en V 100 x 100 mm pour encocheuse, avec support			
HPS 45S	388 7130		
HPS 60S	388 71310		
HPS 55DS	388 7132 1		
HPS 65DS	388 7133 ①		
HPS 85DS	388 71340		
HPS 115DS	388 7135		
HPS 175DS	388 7136		

Jeu de couteaux de rechange en V 100 x 100 mm			
HPS 45S	388 7080 1		
HPS 60S	388 7081		
HPS 55DS / 65DS	388 7082 1		
HPS 85DS	388 7083 1		
HPS 115DS	388 70841		
HPS 175DS	388 7085 1		

Butée à contact éle	utée à contact électrique		
HPS 45S	388 7150 1		
HPS 60S	388 7151		

	Code Art.	
Unité de pliage		
100 x 12 mm pour HPS 45S	388 7090 1	
110 x 12 mm pour HPS 60S	388 7091 1	
250 x 15 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7092 1	
500 x 3 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7093 1	
250 x 20 mm pour HPS 85DS	388 7094 1	
500 x 3 mm pour HPS 85DS	388 7095 1	
250 x 22 mm pour HPS 115DS	388 7096 1	
500 x 3 mm pour HPS 115DS	388 7097 1	
250 x 25 mm pour HPS 175DS	388 7098 1	
700 x 4 mm pour HPS 175DS	388 7099 1	
500 x 3 mm pour HPS 115DS 250 x 25 mm pour HPS 175DS	388 7097 1 388 7098 1	

=		
Bloc matrices pour profilé e	n U	
HPS 40S / 45S	388 7105 1	
HPS 60S	388 7106 1	
HPS 55DS / 65DS	388 7107 1	
HPS 85DS	388 7108 1	
HPS 115DS	388 7109 1	
HPS 175DS	388 7110 1	

Station de poinçonnage à go (uniquement disponible dépa		
HPS 55DS	388 7120 1	
HPS 65DS	388 71210	
HPS 85DS	388 71220	
HPS 115DS	388 7123 1	

Supports pour poinçons et (convient à tous les modèle	
Support poinçon nº 1*	388 9002 1
Réducteur poinçon n° 1*	388 9003 1
Bague de maintien poinçon nº 2	388 9005 1
Bague de maintien poinçon n° 3	388 90061
Réducteur matrice 60-30	388 9000 1
Réducteur matrice 60-45	388 90010

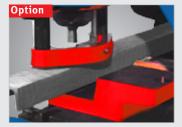
* Le support poinçon n° 1, le réducteur poinçon n° 1 et la bague de maintien n° 2 sont nécessaires pour l'utilisation du poinçon n° 1







 $\cdot \ \mathsf{Diff\'erents} \ \mathsf{types} \ \mathsf{de} \ \mathsf{couteaux}, \ \mathsf{blocs} \ \mathsf{matrices}, \ \mathsf{poin} \\ \mathsf{cons} \ \mathsf{et} \ \mathsf{matrices} \ \mathsf{sp\'eciaux} \ \mathsf{disponibles} \ \mathsf{sur} \ \mathsf{demande}$



 Bloc matrice pour profilés en U en option



 Bloc matrice pour cornières en option



Dispositif de pliage pour fers plats (disponible à partir de HPS 45S) en option



Unité de poinçonnage pour les grands diamètres en option