

Foreuse Multi positions MD 210



**Version moteur thermique
Ou moteur électrique**

Description Technique MD210

Foreuse Polyvalente

MD210

Machine de forage compacte, équipée de sa tête de rotation RT 1200. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que le forage de puits d'eau, et les forages de micro pieux, sondage, tirant d'ancrage. Options de forage : Get grouting, Son mât de base permet une course de 1350 mm et l'extension de mât de 1 000 mm permet l'utilisation de tiges de 2 mètres avec le marteau hors de trou.

Poids en ordre de marche	kg	5.750
--------------------------	----	-------

Chenilles

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négative afin de sécuriser le déplacement de la machine en toutes positions. Les chenilles sont commandées par la radio commande et son progressives. Les chenilles sont en caoutchouc et permettent le déplacement sur le Macadam.

Ecartement aux stabilisateurs	mm	1.450
Largeur porte-char	mm	1.450
Largeur des patins de chenilles	mm	300
Vitesse maxi	km/h	2,2
Franchissement de pente	%	50

Chariot supérieur

La structure en acier du chariot supérieur comprend les composants principaux de la machine, : le groupe hydraulique, les distributeurs hydraulique, le réservoir à huile et l'échangeur de température huile/air. Quatre vérins sont installés à partir du corps de la machine pour parfaire sa stabilité.

La structure de support du mât est montée sur la partie supérieure du châssis.

Centrale Hydraulique

Pompe principale et de services actionnés par le moteur thermique **DEUTZ BF 4M 2012**

Moteur thermique	DEUTZ	BF4M2112
Puissance maxi	Cv @ rpm	104 @ 2.500
Puissance maxi	KW @ rpm	74.9 @ 2.500
Pompes principales		
Débit d'huile	l/min	100 + 50 + 50
Pression maxi pour tête	bar	230
Réservoir hydraulique	litres	150

La filtration de l'huile hydraulique est assurée par un filtre à 10 microns sur le retour

Support du mât

Le tablier support de mat est fixé par axes sur le châssis, son déplacement de la position horizontale à la position verticale est assuré par deux vérins qui lui assurent la possibilité d'une variation d'angle de 0 à 50 degrés pour un total du 190°. Sur la contre glissière, un déplacement de 600 mm est effectué par un vérin pour l'ancrage du pied de mat.

Mât de base et rallonge M0022MX et M00130HP

Le mât et la rallonge sont réalisés en acier à haute résistance, ils permettent ainsi une course utile de 1 350 mm et 2 350 mm

Le support de la table de rotation glisse le long du mât sur des roulements. Un moteur réducteur entraîne la chaîne connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Le chariot de la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 415 mm.

Chariot de Rotative

La table de rotation est montée sur roulements réglables ce qui assure un très bon guidage de la tête de rotation en réduisant l'inertie due aux frottements

Poussée	daN	6.000
Traction	daN	6.000
Course tête	mm	1.350 à 2.350
Vitesse de déplacement maxi	m/min	40

RT1200 1C24 Tête de rotation

La table de rotation est composée de puissants pignons et roulements, elle est actionnée par deux moteurs hydrauliques à cylindrées variables, ce qui permet depuis la console de commande portatif de contrôler les vitesses de la table de rotation. La table de rotation est équipée d'un arbre flottant en mode normal.

Vitesse basse	1 ère vitesse		
	Couple	Nm	12.000
	Vitesse de rotation	t/mn	0-30
	2 me vitesse		
	Couple	Nm	600
	Vitesse de rotation	t/mn	0-60
Vitesse haute	3 me vitesse		
	Couple	Nm	600
	Vitesse de rotation	t/mn	0-60
	4 me vitesse		
	Couple	Nm	300
	Vitesse de rotation	t/mn	0-110

W90046ST Treuil

Portée de 900 daN, doté de 30 mètres de câble.
Installé sur la partie supérieure du mât.

Force	daN	900
Longueur du câble	m	30
Diamètre du câble	mm	8
Vitesse du câble	m / min	45

C058320ES Guillotine de serrage

Composé par un étau de serrage et un étau de dévissage, avec la possibilité de serrer des tiges au diamètre 40 à 220 mm

Ecartement étau de serrage	mm	40-220
Force de serrage	daN	19.250
Force de dévissage	daN	4.660

A00200HV Valve à air

Vanne électrique d'ouverture et fermeture d'air de passage 2''.

Y000100FB Limiteur

Limiteur de pression de serrage des vérins de mors.

A030081LO Graisseur

Graisseur de ligne air pour marteau fond de trou.

Capacité en huile	l	8
Pression maxi	bar	30

P015150WT Pompe lavage haute pression

Pompe à eau pour lavage comprenant une lance et un flexible de 10 mètres.

Pression maxi	bar	150
Débit maxi ajustable	l/mn	15

Cage protection

Cage de protection des opérateurs avec système de ralentissement de la tête de rotation (30 t/mn maximum) et ralentissement de la montée descente de la tête.

RADIO COMMANDE :

Toutes les fonctions sont contrôlées par un distributeur hydraulique monté sur le corps de la foreuse et accessible par une porte latérale ; qui permet un repli manuel.

Les distributeurs sont Radio contrôlé électriquement et actionné par une console de Radio Commande.

Contrôles

Les fonctions contrôlées sont:

- Ouverture/fermeture étau fixe des tiges
- Ouverture / fermeture étau de dévissage
- Chenilles droite/gauche
- Commutateur déplacement/travail
- Accélération/décélération du moteur
- Contrôle du mât
- Translation longitudinale du mât
- Relevage/descente du mât
- Avancement/retour des têtes de rotation
- Rotation droite / gauche de la tête des tiges
- Stabilisateurs gauche / droite, avant / arrière
- Régime moteur thermique

Commandes actionnées depuis le tableau de la machine

- Régulateur de poussée
- Régulateur de pression
- Manomètres de visualisation des pressions