

PRESSE HYDRAULIQUE

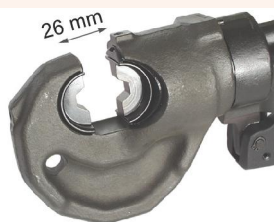
DE SERTISSAGE



HYDRAULIC CRIMPING TOOL

SYMBOLE SNCF / SNCF PART NUMBER : 7.393.4957

FORCE FORCE	COURSE STROKE	DIMENSION DIMENSION	MASSE WEIGHT	SERTISSAGE HEXAGONAL HEXAGONAL CRIMPING
130kN	26 MM	545x70x160	5,360 KG	10 > 300 mm ²



Presse hydraulique manuelle particulièrement adaptée pour le sertissage de lignes aériennes, ainsi que d'autres applications générales. Système hydraulique à **deux vitesses**, réduisant le nombre de coups de pompe.

Manual hydraulic tool particularly suitable for crimping overhead lines as well as other general applications. **Two stages** hydraulic system, reducing the number of pumping.

Très large capacité de sertissage : de **10 à 300 mm²**. Tête en "C", rotative à 320°. Matrices semi-circulaires communes à tous les outils 130 kN. Déclenchement automatique avec "**clac**" audible lorsque la force de 130 kN est atteinte.

Very large crimp capacity from **10 to 300 sqmm**. C-shaped head, rotating 320°. Semi-circular dies common to all 130 kN tools. Automatic release with an **audible "click"** when force of 130 kN is reached.

Retour du piston par rotation de la poignée mobile et fermeture.
Return of piston by rotation of moveable handle.

En option:

- Isolation du corps et des poignées de la presse, permettant son utilisation à proximité d'appareillages sous tension non isolés, en limitant les risques de courts-circuits.

As option:

- Insulation of the body and handles unit, allowing its use close to non-insulated undervoltage electrical devices, by reducing short-circuit risks.

- CETTE PRESSE EXISTE EN COURSE 32 ET 38 MM -
- THIS TOOL EXISTS WITH A 32 AND 38 MM STROKE -

Coffret/Case :



Dimension Dimension	Poids Weight	Référence Ptnb	Capacité Capacity
645x290x125	1,520 kg	85037V	Presse + 10 jeux de matrices Tool + 10 die sets

Jeux de matrices pour marché électrique industriel, voir pages 40-41

Jeux de matrices pour marché ferroviaire, voir page 42

Die sets for industrial electrical market, see pg 40-41

Die sets for railway market, see pg 42