



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS

Machine à Étiqueter Automatique

Secteur Viticole - Spiritueux - Brasserie -  
Agroalimentaire - Chimie - Cosmétique -  
Détergence - Peinture - Pharmacie

# Essentiel

## Étiqueteuse automatique



## Description Générale

L'Essentiel permet l'étiquetage de vos bouteilles et produits cylindriques. Elle peut déposer jusqu'à deux étiquettes adhésives (étiquette & contre-étiquette) et sa capacité de production peut atteindre les 800 bouteilles/heure ou 17 produits/minute selon l'habillage. L'Essentiel séduit par son système de cadencage et sa gestion simplifiée par écran tactile.

Cette machine peut être configurée sans distributeur de capsule et sertissage (bouteille de bière, spiritueux, Etc...).

## Machine équipée

### Convoyeur motorisé

- ▶ Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur 82,5 mm, monté sur châssis acier inoxydable mobile;
- ▶ Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de bouteilles et produits jusqu'à 110 mm de large;
- ▶ L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable dans lequel sont intégrés les coffrets électriques. Quatre pieds sur roulettes (roues avec des freins) supportent la machine;
- ▶ Selon les produits à étiqueter, un système de sélection par vérin pneumatique ou vis de sélection multi-format est installé en entrée du convoyeur pour cadencer les produits;
- ▶ Pilotage et gestion des paramètres de la machine par écran tactile intuitif;
- ▶ Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur;

## Sertissage

- ▶ Une sertisseuse à galets 2'800 tours minute, actionnée par un vérin pneumatique de course 110 mm;
- ▶ **et/ou** une ou deux sertisseuses « cloche thermique » avec régulation de température, actionnée(s) par vérin pneumatique de course 110m;
- ▶ Hauteur de sertissage réglable par déplacement d'un capteur magnétique sur le corps du vérin, marquant l'arrêt de la course;
- ▶ Centreur automatique de maintien des bouteilles tout format (60mm à 100mm de diamètre) sans aucune nécessité de réglage pour changement de format;
- ▶ Passage de goulots de diamètre 30mm ± 2mm;
- ▶ Régulation de la vitesse de montée / descente des têtes de sertissage par des limiteurs de débit d'air indépendants.



## Étiquetage

- ▶ Un poste de pose d'étiquettes sur bouteille ou produit cylindrique jusqu'à 110 mm de  $\emptyset$  comprenant :
  - Une tête de pose étiquette;
  - Une tête de pose pour contre-étiquette;
- ▶ Réglage de la hauteur manuelle;
- ▶ Pilotage et gestion des paramètres de la machine par écran tactile;
- ▶ Entraînement de la bande d'étiquettes par moteur à courant continu;
- ▶ Cadence d'étiquetage jusqu'à 800 produits/heure selon diamètre et type d'étiquetage.

## Options

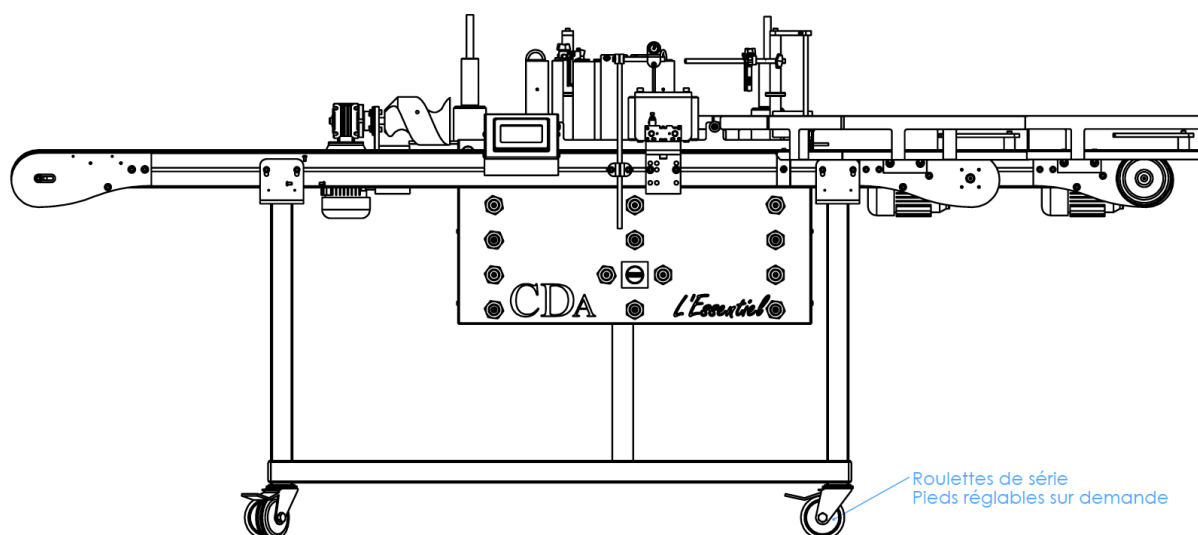
- ▶ Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des produits déjà étiquetés;
- ▶ Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur produits crantés;
- ▶ Rallonge de convoyeur;
- ▶ Marquage sur étiquette par jet d'encre;
- ▶ Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes;
- ▶ Un système de rabat de scellé de garantie.



# Caractéristiques Techniques

Capacité de Production	Jusqu'à 17 produits/minute selon types de produits
Poids	85 Kg
Largeur machine	825 mm
Hauteur machine	1205 mm
Longueur machine	2092 mm (selon configuration machine)
Hauteur convoyeur	890 mm
Pilotage machine	Écran tactile intuitif
Tension d'alimentation	380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A 3 Phases + Terre 16A 220 V ~ 50 Hz 16A
Puissance absorbée	2kw
Consommation en Air	6 m <sup>3</sup> / heure maxi sous 4 bars - Air sec non lubrifié
Température idéale de fonctionnement	De 10°C à 30°C

## Schéma Essentiel



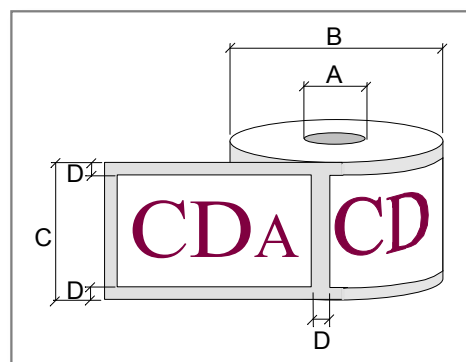
# Format des bobine d'Étiquettes

A - Diamètre mandrin: 75 mm;

B - Diamètre max. bobine: 260 mm;

C - Hauteur max. de laize: 190 mm;

D - Échenillage: 3-5 mm.



- ▶ Sens d'enroulement: Extérieur Gauche

Qualité minimale du ruban utilisé: 90g.

Nota: Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE.

Documents non contractuels.



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS